



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: L 000 0953

Group/Gruppe: J

Page/Seite: 1 of/von 2

First Issue (English): 08-JL-16

Erstausgabe (Deutsch): 10-FE-81

Material Name:

Catalyst for Solid Topcoats

Application:

Additive for synthetic resin enamel L 000 0218 to reduce the baking temperature from 135°C to 85°C in General Assembly.

General Description:

colorless, transparent fluid

Material-Bezeichnung:

Katalysator für Uni-Decklacke

Verwendung:

Als Zusatz für Kunstharz-Decklacke der Qualität L 000 0218 zum Herabsetzen der Einbrenntemperatur von 135°C auf 85°C in der Endmontage.

Allgemeine Beschreibung:

Farblose, transparente Flüssigkeit

Requirements

1 Requirements on Delivery

1.1 Color

L 001 transparent

1.2 Storage stability

At least 3 months on receipt of the material.

1.3 Prohibited substances

Benzene, heavy metals, N-Methyl-2-Pyrrolidone (NMP), N-Ethyl-2-Pyrrolidone (NEP), Diacetone alcohol (DAA), Mesityl oxide (MO), Phorone, Isophorone

2 Processing Requirements

2.1 Compatibility with all synthetic resin enamels L 000 0218.

2.2 Reduction of baking temperature from 135°C to 85°C.

2.3 Potlife: 24 h

3 Requirements after Usage

The material properties of the synthetic resin enamels L 000 0218 may not be changed by the addition of the catalyst L 001 0953.

Delivery:

Per kg, acc. to release and/or arrangement.

The Opel-Material-N°:

Anforderungen

1 Anforderungen bei der Anlieferung

1.1 Farbton

L 001 transparent

1.2 Lagerstabilität

Mind. 3 Monate nach Materialeingang.

1.3 Verwendungsverbot

Benzol, Schwermetalle, N-Methyl-2-Pyrrolidon (NMP), N-Ethyl-2-Pyrrolidon (NEP), Diacetonalcohol (DAA), Mesityloxid (MO), Phoron, Isophoron

2 Anforderungen bei der Verwendung

2.1 Verträglichkeit mit allen Decklacken der Qualität L 000 0218.

2.2 Herabsetzen der Einbrenntemperatur von 135°C auf 85°C.

2.3 Topfzeit: 24 h

3 Anforderungen nach der Verwendung

Die Materialeigenschaften des Decklack-Materials der Qualität L 000 0218 dürfen durch den Zusatz des Katalysators L 001 0953 nicht verändert werden.

Anlieferung:

Per kg, nach Freigabe bzw. Vereinbarung.

Die Opel-Material-Nr.:

Alteration/
Änderung

08-JL-16
Date/
Datum

Barbara Rumin
Author/
Autor

Alfred Endreß
Group Leader/
Gruppenleiter



Iris Menke-Hermani
Doc. Lead/
Abteilungsleiter



GME ME

Paint, Polymers
& Automation

MATERIAL SPECIFICATION

Number/Nummer: L 000 0953

Group/Gruppe: J

Page/Seite: 2 of/von 2

First Issue (English): 08-JL-16

Erstausgabe (Deutsch): 10-FE-81

the GPDS N°:
the MGO N°: (delivery form)

have to be labeled clearly visible on all batches.

Directive for Suppliers:

The supplier bears the responsibility for ensuring that the materials delivered meet the relevant legislations and regulations of the countries to which they are supplied (e.g. REACH).

Upon the presentation of samples the supplier is obligated to present a complete and correctly filled in EU-Safety Data Sheet.

Furthermore, a material test report must be provided which shows detailed results of the test according to material specification.

For serial shipment, the supplier must guarantee that the delivered material fulfills the Opel material specification and that the released material has not been changed.

This guarantee must be confirmed for each delivery by a written statement on the delivery note or an attached test certificate. Each material change has to be indicated by the supplier **before** delivery. Material deviating from the original material has to be released by the responsible department of the ITDC **prior** to any delivery.

Material Handling:

See EU-Safety Data Sheet, current Plant Regulations and GM Worldwide Engineering Standards - Material Specification GMW3059, if need be Accident-Prevention Regulations/UVV and Hazardous Material Safety Instructions.

Deviating Laws and Regulations:

For use in other countries the valid laws and existing regulations in the respective countries are to be followed.

die GPDS Nr.:
die MGO Nr.: (Lieferform)

sind auf allen Gebinden jeder Lieferung deutlich sichtbar anzubringen.

Hinweis für Lieferanten:

Der Lieferant trägt die Verantwortung dafür, dass seine gelieferten Materialien die jeweiligen gültigen Gesetze und Verordnungen der Länder erfüllen, in die geliefert wird (z.B. REACH).

Bei der Vorstellung von Mustermaterial ist der Lieferant verpflichtet, das vollständig ausgefüllte EU-Sicherheitsdatenblatt mitzuliefern.

Ferner ist ein Material-Prüfbericht beizufügen, aus dem die gemäß Abprüfung nach Material-Spezifikation ermittelten Werte detailliert ersichtlich sind.

Für den Serienbedarf muss der Lieferant die Verantwortung dafür übernehmen, dass die gelieferte Ware die Opel-Material-Vorschriften erfüllt und keinerlei Änderungen am freigegebenen Material vorgenommen wurden.

Diese Garantie muss unaufgefordert bei jeder Material-Lieferung durch einen schriftlichen Vermerk auf dem Lieferschein oder einem beigefügten Prüfzeugnis bestätigt werden. Jegliche Materialveränderung ist **vor** der Lieferung vom Lieferanten anzuzeigen. Eine Lieferung veränderten Materials darf erst **nach** einer Neufreigabe durch die zuständigen Abteilungen des ITDC erfolgen.

Material-Handhabung:

Siehe EU-Sicherheitsdatenblatt, gültige Betriebsrichtlinien und GM Worldwide Engineering Standards - Material Spezifikation GMW3059, ggf. Unfallverhütungsvorschriften/UVV und Sicherheitsmerkmale für gefährliche Arbeitsstoffe.

Abweichende gesetzliche Vorschriften:

Bei Verwendung in anderen Ländern sind für die angeführten Vorschriften die in den betreffenden Ländern gültigen Gesetze und andere Richtlinien zu beachten.

Alteration/
Änderung

08-JL-16
Date/
Datum

Barbara Rumin
Author/
Autor

Alfred Endreß
Group Leader/
Gruppenleiter



Iris Menke-Hermani
Dept. Lead/
Abteilungsleiter

Documents

Document Sharing Hub