



ADAM OPEL
Aktiengesellschaft

MATERIAL-SPEZIFIKATION

Nummer: L 113 0254

Gruppe: J

Blatt: 1

Erstausgabe: 21.10.1960

Material-
Bezeichnung : KH-Einbrenngrund

Verwendung : Zum Grundieren von Kleinteilen und für durchgeschliffene Stellen in der Reparatur Endmontage.

Allgemeine
Beschreibung : Pigmentierter, filmbildender Anstrichstoff auf KH-Basis mit flüchtigen Lösungsmitteln.

Anforderungen

1.0 Eigenschaften im Anlieferungszustand

1.1 Farbton : L 113, birkengrau

1.2 Lagerstabilität : Mindestens 6 Monate nach Materialeingang

Das Material darf in den verschlossenen Anlieferungsgebinden nicht hart absetzen, keine Haut oder unlöslichen Zusammenballungen bilden.

1.3 Verwendungsverbot

1.3.1 : Blei

1.3.2 : Benzol

1.3.3 : Krebserzeugende Arbeitsstoffe, ArbStoffV, Anhang II, Nr. 1.1.1

1.3.4 : Pigmente, die mit den Decklacken L 000 0277, L 000 0218 oder L 000 0252 reagieren können.

1.4 Geruch : Nicht stechend oder belästigend

1.5 Flammpunkt (DIN 53 213) : > 21 °C

1.6 Lieferviskosität
(DIN 53 211)

: Mind. 80 s DIN 4 mm für Werk Bochum und
Rüsselsheim

Mind. 50 s DIN 4 mm für Werk Zaragoza

1.7 Verdünner : B 000 0234

2.0 Eigenschaften und Verhalten bei der Verarbeitung

2.1 Viskosität (DIN 53 211) : 18 - 20 s DIN 4 mm

2.2 Homogenität : Mindestens 8 Stunden ohne Absetzen und Ausschwimmen, ohne Rühren.

2.3 Beschichtungsart : Spritzen mit Luftzerstäubung

...

Prozeß-Abteilung

x

Opel Form. 34002-12 WD 9 82

ske

x

zugefügt
Änderungsvermerk

03.01.84
Datum

R. Eckert
Sachbearbeiter

C. Keffler
Gruppenführer

M. Gebauer
Abt.-Leiter

Documents
Document Sharing Hub



2.4 Beschichtungsfläche : 2.4.1 Blankes Tiefziehblech
2.4.2 Phosphatiertes und nachverdichtetes Tiefziehblech
2.4.3 Tauchgrund L 000 0247, getrocknet, geschliffen und ungeschliffen
2.4.4 Kath. Tauchgrundierung (KTL) L 000 0379 getrocknet, geschliffen und ungeschliffen
2.4.5 Hydro-Kar.-Füllgrund L 000 0436 getrocknet und geschliffen
2.4.6 ESTA-Füllgrund L 000 0248 getrocknet und geschliffen
2.4.7 Decklacke L 000 0218, L 000 0252, L 000 0277, L 000 0278 getrocknet und geschliffen

2.5 Abluftzeit : 10 min Raumtemperatur

2.6 Trocknungsart : Konvektionstrocknung
IR-Trocknung

2.7 Trocknungszeit und Temperatur : 30 min 90 °C oder
45 min 80 °C oder
22 min IR bei 90 °C

2.8 Temperaturbeständigkeit : 100 min 130 °C mit einer Spitze von
2 min 140 °C

2.9 Verlauf : Strukturfrei ohne Läuferbildung oder sonstige Oberflächenstörungen

3.0 Eigenschaften nach der Trocknung

3.1 Trockenfilmdicke : 35 µm ± 5 µm

3.2 Schleifbarkeit : Trocken und naß (mit Wasser)

3.3 Anschließende Beschichtung: Decklacke L 000 0218
L 000 0252
L 000 0277
L 000 0278

4.0 Qualitätsanforderungen

Aufbau der Testbleche (Tiefziehblech RR ST 1405 nach DIN 1623)

Aufbau A : Organisch entfettetes Tiefziehblech, anschließend mit KH-Einbrenngrund beschichten und trocknen, mit Decklack L 000 0252, L 000 0218, L 000 0218 katalysiert, L 000 0277 bzw. L 000 0278 beschichten und trocknen.

...

ske

Opel Form. 34007-12 WD 1181

Ind.	Änderungen	Geändert und geprüft	Datum	Erstausgabe: 23.03.1983
	Blatt 2 neu			Gefertigt: R. Eckert
				Geprüft: C. K. [Signature]
				Abt. [Signature] M. Gebauer