



Measurement of Torsional Stiffness of Hoods, Tailgates and
Trunk Lids

Torsionssteifigkeitsmessung an Motorhauben,
Rückwandklappen und Heckraumdeckeln

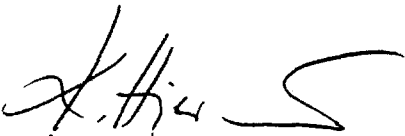
Approved
GM do Brasil

Approved
Holden's Automotive

Approved
Saab

Approved
Holden's Engine Company

Approved
ISUZU


Approved
TDCE 1/9/96

Approved
Delta Motor

File name: 45079---.DOC

Prepared:	DM	GMHA	GMB	HEC	ISUZU	SAAB	TDCE 	
-----------	----	------	-----	-----	-------	------	---	--

August 1996

Revisions

Date	Paragraph
08.96	Completely reworked

Änderungen

Datum	Abschnitt
08.96	Vollständig überarbeitet

1 Introduction

1.1 Purpose

Determination of the torsional stiffness of hoods, tailgates and trunk lids.

1.2 Foreword

N.a.

1.3 Applicability

For all passenger cars.

1.4 Definitions

N.a.

1.5 References

Nothing in the test procedure, however, supersedes applicable laws and regulations unless a specific exemption has been obtained.

Remark: In the event of a conflict between the English and the domestic language, the English language shall take precedence.

2 Resources

2.1 Facilities

N.a.

2.2 Equipment

Same for all test objects

2.2.1

Test rig for fixing the test objects by the hinges (see fig. 1 to 3)

2.2.2

1 gauge (measuring range 50 mm, accuracy 0.01 mm)

1 Einleitung

1.1 Zweck

Bestimmung der Torsionssteifigkeit von Motorhaube, Rückwandklappe und Heckraumdeckel.

1.2 Vorwort

N.a.

1.3 Anwendbarkeit

Für alle PKW.

1.4 Definitionen

N.a.

1.5 Referenzen

Falls keine Ausnahmen vereinbart wurden, darf das Prüfverfahren keine anzuwendenden Gesetze und Regelungen außer Kraft setzen.

Hinweis: Im Falle von Unstimmigkeiten zwischen dem englischen und dem landessprachlichen Text, ist der englische Text ausschlaggebend.

2 Geräte und Einrichtungen

2.1 Einrichtung

N.a.

2.2 Ausrüstung

Für alle Versuchsobjekte gleich

2.2.1

Aufnahmevorrichtung für die jeweiligen Versuchsobjekte an den Scharnieren (siehe Abb. 1 bis 3)

2.2.2

1 Meßuhr (Meßbereich 50 mm, Genauigkeit 0,01 mm)