



Measurement of Bending Stiffness of Hoods and Tailgates

Biegesteifigkeitsmessung an Motorhauben und
Rückwandklappen

Approved
GM do Brasil

Approved
Holden's Automotive

Approved
Saab

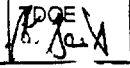
Approved
Holden's Engine Company

Approved
ISUZU


Approved
TDCE 6/9/96

Approved
Delta Motor

File name: 45125---.DOC

Prepared:	DM	GMHA	GMB	HEC	ISUZU	SAAB	TDCE 	
-----------	----	------	-----	-----	-------	------	---	--

September 1996

28/3/96 Page 1 of 9

Revisions

Date	Paragraph
09.96	new

Änderungen

Datum	Abschnitt
09.96	neu

1 Introduction

1.1 Purpose

Determination of bending stiffness of hood or tailgate.

1.2 Foreword

N.a.

1.3 Applicability

For all passenger cars.

1.4 Definitions

N.a.

1.5 References

Nothing in the test procedure, however, supersedes applicable laws and regulations unless a specific exemption has been obtained.

Remark: In the event of a conflict between the English and the domestic language, the English language shall take precedence.

2 Resources

2.1 Facilities

N.a.

2.2 Equipment

2.2.1 Hood

2.2.1.1

Test rig for fixing the hood by the hinges (see fig. 1)

2.2.1.2

1 gauge (measuring range 50 mm, accuracy 0.01 mm)

2.2.1.3

2 gauges (measuring range 10 mm, accuracy 0.01 mm)

1 Einleitung

1.1 Zweck

Bestimmung der Biegesteifigkeit von Motorhaube bzw. Rückwandklappe.

1.2 Vorwort

N.a.

1.3 Anwendbarkeit

Für alle PKW.

1.4 Definitionen

N.a.

1.5 Referenzen

Falls keine Ausnahmen vereinbart wurden, darf das Prüfverfahren keine anzuwendenden Gesetze und Regelungen außer Kraft setzen.

Hinweis: Im Falle von Unstimmigkeiten zwischen dem englischen und dem landessprachlichen Text, ist der englische Text ausschlaggebend.

2 Geräte und Einrichtungen

2.1 Einrichtung

N.a.

2.2 Ausrüstung

2.2.1 Motorhaube

2.2.1.1

Aufnahmevorrichtung für die Motorhaube an den Scharnieren (siehe Abb. 1)

2.2.1.2

1 Meßuhr (Meßbereich 50 mm, Genauigkeit 0,01 mm)

2.2.1.3

2 Meßuhren (Meßbereich 10 mm, Genauigkeit 0,01 mm)