



**Dynamic Seat Anchorage Test
(Sled Test)**

**Dynamischer Sitzverankerungstest
(Schlittentest)**

Note: This standard may be applied only for current projects incl. Global Epsilon ϵ (37##). It is Superceded for all future projects and replaced by GMW14601.

Hinweis: Diese Spezifikation darf nur noch für laufende Projekte einschließlich Global Epsilon ϵ (37##) angewendet werden und ist für alle zukünftigen Projekte ungültig und ersetzt durch GMW14601.

Revisions

Date	Paragraph
09.96	new
	2.2 Equipment
12.96	footnote added
01.97	TDCE release
08.07	set to Superseded

Änderungen

Datum	Abschnitt
09.96	neu
	2.2 Ausrüstung
12.96	Fußnote hinzugefügt
01.97	TEZE - Freigabe
08.07	Status auf "Superseded" gesetzt

1 Introduction

1.1 Purpose

Investigation of the load resistance of the seat anchorages, the seat frames, the seat adjustments and its locking devices.

1.2 Foreword

The idea of the test procedure is to avoid the failure of the above mentioned test components through loads acting on them in an accident.

All values given in this test procedure were valid at the date of issue. For the actual values refer to the newest editions of the standards mentioned in paragraph 1.5.2.

1.3 Applicability

This test procedure applies to motor vehicles of the category M_1 , if not stated otherwise in the standards mentioned in paragraph 1.5.2. The test procedure serves to product validation with reference to vehicle safety.

1.4 Definitions

1.4.1 Vehicle Class M_1

Motor vehicles for conveyance of passengers with four wheels at least and eight designated seating positions at most, except the driver's seat.

1.4.2 Test Sled

A simply vehicle to carry a body shell or components of a body shell. At the impact side of the vehicle crush tubes are mounted, which produce a determined deceleration pulse.

1.4.3 FRB

Fixed rigid barrier.

Further definitions see standards.

1 Einleitung

1.1 Zweck

Überprüfung der Belastbarkeit der Sitzverankerungen, Sitzrahmen sowie der Einstell- und Verstell-einrichtungen der Sitze und deren Verriegelungen.

1.2 Vorwort

Hintergrund des Prüfverfahrens ist, das Versagen der oben erwähnten Prüfkomponten durch Belastungen, die bei einem Unfall auf sie einwirken können, zu vermeiden.

Alle in diesem Prüfverfahren angegebenen Werte gelten zum Zeitpunkt der Erstellung. Die aktuellen Werte sind der neuesten Ausgabe der in Abschnitt 1.5.2 genannten Richtlinien zu entnehmen.

1.3 Anwendbarkeit

Das vorliegende Prüfverfahren gilt, falls in den unter Abschnitt 1.5.2 genannten Regelungen nicht anders festgelegt, für Fahrzeuge der Klasse M_1 . Das Prüfverfahren dient der Produktvalidierung in Bezug auf die Fahrzeugsicherheit.

1.4 Definitionen

1.4.1 Fahrzeugklasse M_1

Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung mit mindestens vier Rädern und höchstens acht Sitzplätzen außer dem Fahrersitz.

1.4.2 Prüfschlitten

Ein Transportwagen, auf dem eine Rohkarosserie oder Karosseriekomponten montiert werden können. An der Aufprallseite des Schlittens sind Stauchrohre angebracht, die bei einem Aufprall auf ein festes Hindernis eine bestimmte Verzögerung verursachen.

1.4.3 OSB

Ortsfeste starre Barriere.

Weitere Definitionen, siehe Richtlinien.