



Upholstery Durability Test
Polsterauflage - Dauerprüfung

Approved
GM do Brasil

Approved
Holden's Automotive

Approved
Saab

Approved
Holden's Engine Company

Approved
ISUZU

Brooker
26.9.96
Approved
TDCE

Approved
Delta Motor

File name: 45042---.doc							
Prepared:	DM	GMHA	GMB	HEC	ISUZU	SAAB	TDCE
September 1996							

Revisions

Date	Paragraph
	Replacement for GME L-1J/K06-1
09.96	TDCE release

Änderungen

Datum	Abschnitt
	Ersatz für GME L-1J/K06-1
09.96	TEZE Freigabe

1 Introduction

1.1 Purpose

To determine permanent set and recovery of artificially aged upholstery made of full foam, rubberised hair or similar material, subsequent to the durability test.

1.2 Foreword

N.a.

1.3 Applicability

For parts and assemblies made of above mentioned materials.

1.4 Definitions

N.a.

1.5 References

1.5.1 Order of Precedence

In the event of a conflict between the text of the test procedure and the documents cited herein, the text of the test procedure takes precedence. Nothing in the test procedure, however, supersedes applicable laws and regulations unless a specific exemption has been obtained.

Remark: In the event of a conflict between the English and the domestic language, the English language shall take precedence.

1.5.2 Government Documents

N.a.

1.5.3 General Motors Documents

1.5.3.1 GMIO

GMI 60283, Part 7

Procedures of Test for Cellular and Related Materials, Part 7: Determination of Hardness Number

1.5.3.2 NAO

N.a.

1.5.4 Industry Documents

N.a.

1 Einleitung

1.1 Zweck

Ermittlung der bleibenden Setzung und Erholungsfähigkeit von künstlich gealterten Polsterauflagen aus Vollschaum, Gummihaar oder ähnlichem Material nach der Dauerprüfung.

1.2 Vorwort

N.a.

1.3 Anwendbarkeit

Für Teile und Zusammenbauten aus o.g. Werkstoffen.

1.4 Definitionen

N.a.

1.5 Referenzen

1.5.1 Rangfolge der Dokumente

Im Falle eines Widerspruchs vom Text dieses Prüfverfahrens und den Dokumenten, die in dem Prüfverfahren enthalten sind, hat der Text des Prüfverfahrens Vorrang. Falls keine Ausnahmen vereinbart wurden, darf das Prüfverfahren keine anzuwendenden Gesetze und Regelungen außer Kraft setzen.

Hinweis: Im Falle von Unstimmigkeiten zwischen dem englischen und dem landessprachlichen Text, ist der englische Text ausschlaggebend.

1.5.2 Staatliche Dokumente

N.a.

1.5.3 General Motors Dokumente

1.5.3.1 GMIO

GMI 60283, Teil 7

Prüfverfahren für Schaumstoffe und andere Werkstoffe der Karosserieausstattung, Teil 7: Bestimmung der Härtezahl

1.5.3.2 NAO

N.a.

1.5.4 Industrie Dokumente

N.a.

1.5.5 Supplier Documents

N.a.

1.5.6 Other Documents

N.a.

2 Resources

2.1 Facilities

2.1.1 Mass Controlled Testing Machine

- Identor : (200 x 200) mm
- Mass : 20 kg
- Drop height : 3 cm to sample surface
- Test frequency : 0.83 Hz (50 strokes/min)

The following pictures (fig. 1 to 3) represent the testing machine of 4 mass controlled indentors.

Function: The inductor (mass: 20 kg) are lifted up with pneumatic actuator ≈ 3 cm over the sample surface and dropped.

1.5.5 Lieferanten Dokumente

N.a.

1.5.6 Andere Dokumente

N.a.

2 Geräte und Einrichtungen

2.1 Einrichtung

2.1.1 Kraft gesteuerte Prüfmaschine

- Prüfstempel : (200 x 200) mm
- Masse : 20 kg
- Fallhöhe : 3 cm bis zur Probenoberfläche
- Prüffrequenz : 0,83 Hz (50 Hübe/min)

Die auf den nachfolgenden Bildern (Abb. 1 bis 3) zu sehende Prüfmaschine besteht aus vier von Gewichtskraft gesteuerten Prüfstempeln.

Funktion: Die Prüfstempel (Masse: 20 kg) werden mit Hilfe von Pneumatikzylindern ≈ 3 cm über die Probenoberfläche angehoben und fallengelassen.

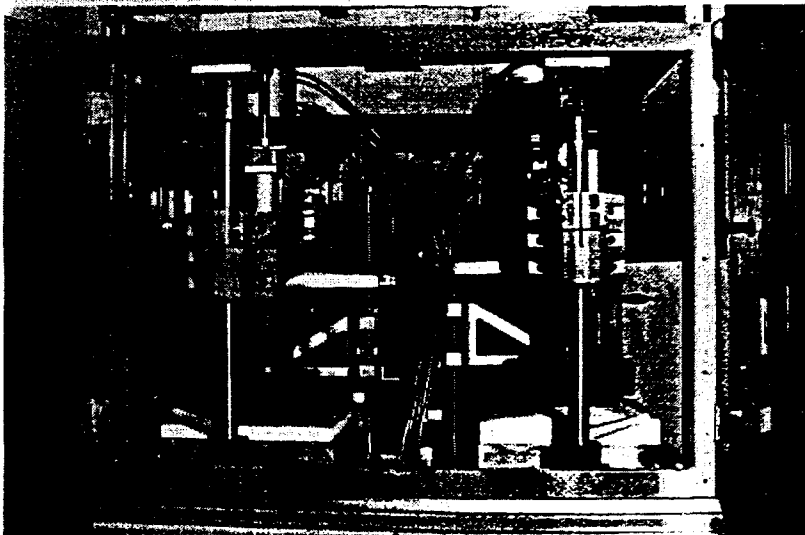


Fig. 1: Upholstery testing machine