

		INTERNATIONAL ENGINEERING STANDARDS		Test Procedure		GMI L-1J/K1215-1	
Static Seat Belt Anchorage Test Statischer Gurtverankerungstest							
Approved J. Barboza GM do Brasil				Approved Holden's Automotive			
Approved Saab				Approved M. Stephens Holden's Engine Company			
Approved S. Maeda ISUZU				Approved Volkmar Cott TDCE			
Approved W. T. Fletcher Delta Motor							
File name: 45047---.doc							
Prepared:	DM	GMHA	GMB	HEC	ISUZU	SAAB	TDCE H.H.
February 2000							

GM INTERNATIONAL ENGINEERING STANDARD

GMI L-1J/K1215-1

Revisions

Date	Paragraph
	replacement for GME L-1J/K1215-1
11.95	TDCE release
09.96	reworked, new layout TDCE release
02.00	Released for GMB, HEC, Isuzu, Delta, ITDCE

Änderungen

Datum	Abschnitt
	Ersatz für GME L-1J/K1215-1
11.95	TEZE Freigabe
09.96	überarbeitet, neues Layout TEZE Freigabe
02.00	Freigegeben für GMB, HEC, Isuzu, Delta, ITDCE

1 Introduction

1.1 Purpose

Investigation of the load resistance of the seat belt anchorages of motor vehicles.

1.2 Foreword

The idea of the test procedure is to avoid the failure of the belt anchorages through loads acting on them in an accident.

All values and requirements in this test procedure were valid at the date of issue for the mentioned belt types in the vehicle classes M_1 and N_1 (classification of the vehicles pursuant to standard 71/320/EEC).

For the actual values and for statements about other belt types and vehicle classes refer to the newest editions of the standards mentioned in paragraph 1.5.2.

1.3 Applicability

If not stated otherwise in the standards mentioned in paragraph 1.5.2 this test procedure applies to motor vehicles for passenger conveyance and motor vehicles for conveyance of goods. The test procedure serves to product validation with reference to vehicle safety.

1.4 Definitions

1.4.1 Vehicle Class M_1

Motor vehicles for conveyance of passengers with four wheels at least and eight designated seating positions at most, except the driver's seat.

1.4.2 Vehicle Class N_1

Motor vehicles for conveyance of goods with four wheels at least and a GVWR of 3500 kg or less.

Further definitions see standards.

1 Einleitung

1.1 Zweck

Überprüfung der Belastbarkeit der Verankerungen von Sicherheitsgurten in Kraftfahrzeugen.

1.2 Vorwort

Hintergrund des Prüfverfahrens ist, das Versagen der Gurtverankerungen durch Belastungen, die bei einem Unfall auf sie einwirken können, zu vermeiden.

Alle in diesem Prüfverfahren angegebenen Werte und Forderungen gelten zum Zeitpunkt der Erstellung für die genannten Gurttypen in Fahrzeugen der Klassen M_1 und N_1 (Einteilung der Fahrzeugklassen siehe Richtlinie 71/320/EWG).

Die aktuellen Werte sowie Aussagen zu anderen Gurttypen und Fahrzeugklassen sind den neuesten Ausgaben der Richtlinien unter Abschnitt 1.5.2 zu entnehmen.

1.3 Anwendbarkeit

Das vorliegende Prüfverfahren gilt, falls in den unter Abschnitt 1.5.2 genannten Regelungen nicht anders festgelegt, für Fahrzeuge zur Personen- und Güterbeförderung. Das Prüfverfahren dient der Produktvalidierung in Bezug auf die Fahrzeugsicherheit.

1.4 Definitionen

1.4.1 Fahrzeugklasse M_1

Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung mit mindestens vier Rädern und höchstens acht Sitzplätzen, außer dem Fahrersitz.

1.4.2 Fahrzeugklasse N_1

Kraftfahrzeuge zur Güterbeförderung mit mindestens vier Rädern und einem zulässigen Gesamtgewicht ≤ 3500 kg.

Weitere Definitionen siehe Richtlinien.