



Burst Speed Test Clutch Disk Assembly and
Clutch Pressure Plate Assembly

Berstdrehzahlprüfung von Zusammenbau Kupplungsscheibe und
Zusammenbau Kupplungsdruckplatte

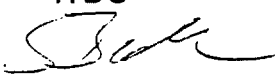
Approved
GM do Brasil

Approved
Delta Motor

Approved
Saab

Approved
Holden

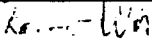
Approved
ISUZU

Approved
ITDC


File name: 70012---.doc

Prepared: 	DM	GMB	HOLDEN	ISUZU	SAAB	ITDC 		
---	----	-----	--------	-------	------	---	--	--

April 1998



Page 1 of 7

Revisions

Date	Paragraph
	Replacement for GME L-7B01B-12
04.98	ITDC release

Änderungen

Datum	Abschnitt
	Ersatz für GME L-7B01B-12
04.98	ITEZ-Freigabe

1 Introduction

1.1 Purpose

Determination of the burst speed of clutch disk asm. or clutch pressure plate asm.

1.2 Foreword

N.a.

1.3 Applicability

N.a.

1.4 Definitions

N.a.

1.5 References

1.5.1 Order of Precedence

Nothing in the test procedure, however, supersedes applicable laws and regulations unless a specific exemption has been obtained.

Remark: In the event of a conflict between the English and the domestic language, the English language shall take precedence.

2 Resources

2.1 Facilities

Test stand consisting of burst chamber and switch cabinet (see fig. appendix 1).

2.1.1

Burst chamber including a spindle with hydrostatic bearings for mounting the test specimen.

2.1.2

Direct current drive for a max. speed of 20 000 min⁻¹ (max. specimen weight 5 kg).

2.1.3

Hydraulic system for oil supply.

1 Einleitung

1.1 Zweck

Ermittlung der Berstdrehzahl von Zsb. Kupplungs-scheibe oder Zsb. Kupplungsdruckplatte.

1.2 Vorwort

N.a.

1.3 Anwendbarkeit

N.a.

1.4 Definitionen

N.a.

1.5 Referenzen

1.5.1 Rangfolge der Dokumente

Falls keine Ausnahmen vereinbart wurden, darf das Prüfverfahren keine anzuwendenden Gesetze und Regelungen außer Kraft setzen.

Hinweis: Im Falle von Unstimmigkeiten zwischen dem englischen und dem landessprachlichen Text, ist der englische Text ausschlaggebend.

2 Geräte und Einrichtungen

2.1 Einrichtung

Prüfstand bestehend aus Berstkammer und Steuer-schrank (siehe Abbildung Anhang 1).

2.1.1

Berstkammer mit hydrostatisch gelagerter Spindel zur Aufnahme des Prüflings.

2.1.2

Gleichstromantrieb für eine max. Drehzahl von 20 000 min⁻¹ (max. Prüflingsgewicht 5 kg).

2.1.3

Hydraulikanlage zur Ölversorgung.