



Determination of the Damping Characteristics
of Clutch Plate Assemblies

Ermittlung der Dämpfungskennlinie
von Kupplungscheibe-Zusammenbau

Approved
GM do Brasil

Approved
Holden's Automotive

Approved
Saab

Approved
Holden's Engine Company

Approved
ISUZU

Approved
TDCE 28.6.76

Approved
Delta Motor

File name: 70005---.DOC							
Prepared:	DM	GMHA	GMB	HEC	ISUZU	SAAB	TDCE
June 1996							Page 1 of 8

Revisions

Date	Paragraph
06.96	Replacement for GME L-7B01B-3

Änderungen

Datum	Abschnitt
06.96	Ersatz für GME L-7B01B-3

1 Introduction

1.1 Purpose

Measurement of torsional moment and frictional torque as a function of the torque angle.

1.2 Foreword

N.a.

1.3 Applicability

For all clutch disks.

1.4 Definitions

N.a.

1.5 References

Nothing in the test procedure, however, supersedes applicable laws and regulations unless a specific exemption has been obtained.

Remark: In the event of a conflict between the English and the domestic language, the English language shall take precedence.

2 Resources

2.1 Facilities

2.1.1

Vibration test stand for running-in the friction device - clutch plate.

2.2. Equipment

Measuring device (see fig. 1) consisting of:

2.2.1

Fixture for assembly clutch plate (2) and clamping device (1).

2.2.2

Two-step measuring shaft (3):

Measuring range I (0 to 20) Nm

Measuring range II (20 to 500) Nm

1 Einleitung

1.1 Zweck

Messung des Verdreh- und Reibmomentes in Abhängigkeit des Verdrehwinkels.

1.2 Vorwort

N.a.

1.3 Anwendbarkeit

Für alle Kupplungsscheiben.

1.4 Definitionen

N.a.

1.5 Referenzen

Falls keine Ausnahmen vereinbart wurden, darf das Prüfverfahren keine anzuwendenden Gesetze und Regelungen außer Kraft setzen.

Hinweis: Im Falle von Unstimmigkeiten zwischen dem englischen und dem landessprachlichen Text, ist der englische Text ausschlaggebend.

2 Geräte und Einrichtungen

2.1 Einrichtung

2.1.1

Schwingprüfstand zum Einlaufen der Reibeinrichtung-Kupplungsscheibe.

2.2. Ausrüstung

Meßvorrichtung (siehe Abb. 1) bestehend aus:

2.2.1

Aufnahme für Kupplungsscheibe-Zusammenbau (2) und Spannvorrichtung (1).

2.2.2

2-stufige Meßwelle (3):

Meßbereich I (0 bis 20) Nm

Meßbereich II (20 bis 500) Nm