



Force and Distance Measurements on Assembly Clutch /  
Clutch Disk

Kraft- und Wegmessungen am Zusammenbau  
Kupplung / Kupplungsscheibe

Approved  
GM do Brasil

Approved  
Holden's Automotive

Approved  
Saab

Approved  
Holden's Engine Company

Approved  
ISUZU

Approved  
TDCE  
*[Signature]* 12. Nov. 1976

Approved  
Delta Motor

|                         |    |      |     |     |       |      |                            |             |
|-------------------------|----|------|-----|-----|-------|------|----------------------------|-------------|
| File name: 70043---.doc |    |      |     |     |       |      |                            |             |
| Prepared:               | DM | GMHA | GMB | HEC | ISUZU | SAAB | TDCE<br><i>[Signature]</i> |             |
| November 1996           |    |      |     |     |       |      |                            | Page 1 of 9 |

Revisions

| Date  | Paragraph                                    |
|-------|----------------------------------------------|
| 11.96 | Replacement for GME L-B01B-5<br>TDCE Release |

Änderungen

| Datum | Abschnitt                                  |
|-------|--------------------------------------------|
| 11.96 | Ersatz für GME L-B01B-5<br>TEZE - Freigabe |

## 1 Introduction

### 1.1 Purpose

Measurement and recording of the following forces and travels:

#### 1.1.1 Measurement 1

Clutch assembly

#### 1.1.2 Measurement 2

Clutch assembly with installed clutch plate.

#### 1.1.3 Measurement 3

Clutch disk assembly

#### 1.1.4 Measurement 4

Combined graph of measurements 1 and 3.

### 1.2 Foreword

The measurement of various parameters at the clutch and clutch plate assembly is required for the purpose of design work and production quality control.

### 1.3 Applicability

For all dry friction clutches.

### 1.4 Definitions

#### 1.4.1 CMM

Clutch measurement machine

#### 1.4.2 Assy.

Assembly

## 1 Einleitung

### 1.1 Zweck

Messung und Aufzeichnung nachfolgender Kräfte und Wege:

#### 1.1.1 Messung 1

Zsb. Kupplung ohne Zsb. Kupplungsscheibe

#### 1.1.2 Messung 2

Zsb. Kupplung mit eingebauter Kupplungsscheibe.

#### 1.1.3 Messung 3

Zsb. Kupplungsscheibe

#### 1.1.4 Messung 4

Zusammengefaßtes Diagramm der Messungen 1 und 3.

### 1.2 Vorwort

Für Entwicklungsarbeiten und zur Produktionskontrolle ist es erforderlich, am Zusammenbau Kupplung und Kupplungsscheibe verschiedene Parameter zu messen und aufzuzeichnen.

### 1.3 Anwendbarkeit

Für alle Trockenreibungskupplungen.

### 1.4 Definitionen

#### 1.4.1 KMM

Kupplungs-Meß-Maschine

#### 1.4.2 Zsb.

Zusammenbau