



Slip and Friction Test
of Clutch Assembly

Rutschbeginn und Reibungstest
Zusammenbau Kupplung

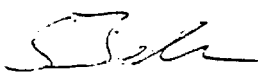
Approved
GM do Brasil

Approved
Delta Motor

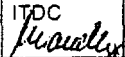
Approved
Saab

Approved
Holden

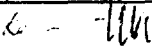
Approved
ISUZU

Approved
ITDC


File name: 70009---.doc

Prepared: 	DM	GMB	HOLDEN	ISUZU	SAAB	ITDC 		
---	----	-----	--------	-------	------	---	--	--

April 1998



Revisions

Date	Paragraph
	Replacement for GME L-7B01B-9
04.98	ITDC release

Änderungen

Datum	Abschnitt
	Ersatz für GME L-7B01B-9
04.98	ITEZ-Freigabe

1 Introduction

1.1 Purpose

1.1.1

Determination of the max. transmittable torque of clutches.

1.1.2

Determination of the friction characteristics of clutch linings.

1.2 Foreword

N.a.

1.3 Applicability

N.a.

1.4 Definitions

N.a.

1.5 References

1.5.1 Order of Precedence

Nothing in the test procedure, however, supersedes applicable laws and regulations unless a specific exemption has been obtained.

Remark: In the event of a conflict between the English and the domestic language, the English language shall take precedence.

1.5.2 Government Documents

N.a.

1.5.3 General Motors Documents

1.5.3.1 GMIO

GMI L-7B01B-5

Force and distance measurements on assembly clutch/clutch disk

1.5.3.2 NAO

N.a.

1.5.4 Industry Documents

N.a.

1 Einleitung

1.1 Zweck

1.1.1

Bestimmung des max. übertragbaren Drehmomentes von Kupplungen.

1.1.2

Ermittlung der Reibungscharakteristik von Kupplungsbelägen.

1.2 Vorwort

N.a.

1.3 Anwendbarkeit

N.a.

1.4 Definitionen

N.a.

1.5 Referenzen

1.5.1 Rangfolge der Dokumente

Falls keine Ausnahmen vereinbart wurden, darf das Prüfverfahren keine anzuwendenden Gesetze und Regelungen außer Kraft setzen.

Hinweis: Im Falle von Unstimmigkeiten zwischen dem englischen und dem landessprachlichen Text, ist der englische Text ausschlaggebend.

1.5.2 Staatliche Dokumente

N.a.

1.5.3 General Motors Dokumente

1.5.3.1 GMIO

GMI L-7B01B-5

Kraft- und Wegmessung am Zusammenbau Kupplung/Kupplungsscheibe

1.5.3.2 NAO

N.a.

1.5.4 Industrie Dokumente

N.a.

1.5.5 Supplier Documents

N.a.

1.5.6 Other Documents

N.a.

1.5.5 Lieferanten Dokumente

N.a.

1.5.6 Andere Dokumente

N.a.

2 Resources**2.1 Facilities****2.1.1**

Transmission test stand (see fig. 1, Appendix 1).

2 Geräte und Einrichtungen**2.1 Einrichtung****2.1.1**

Getriebe-Prüfstand (siehe Abb. 1, Anhang 1).

2.2 Equipment**2.2.1**

Strobe light.

2.2 Ausrüstung**2.2.1**

Stroboskop.

2.2.2

X-Y-recorder.

2.2.2

X-Y-Schreiber.

2.2.3

Temperature measuring device.

2.2.3

Temperatur-Meßgerät.

2.3 Test Vehicle/Test Piece

Make the slip and friction test with at least 3 complete clutch assemblies.

2.3 Versuchsfahrzeug/Probekörper

An mindestens 3 Zsb. Kupplung komplett ist jeweils der Reibungstest- und der Rutschbeginn durchzuführen.

3 Procedure**3.1 Preparation****3.1.1**

Measure clutch asm. and clutch disk asm. to GMI L-7B01B-5.

3.1 Vorbereitung**3.1.1**

Messung Zsb. Kupplung und Zsb. Kupplungsscheibe nach GMI LB01B-5.

3.1.2

Install flywheel asm., pressure plate, and clutch disk in the transmission test stand.

3.1.2

Zsb. Schwungrad, Druckplatte und Kupplungsscheibe in den Getriebe-Prüfstand einbauen.