



Radial Elasticity Test
for Steering Shafts
Messung der Radialelastizität
Lenkspindel

Approved
GM do Brasil

Approved
Delta Motor

Approved
Saab

Approved
Holden

Approved
ISUZU

Approved
K.-F. Bräker
ITDC

File name: 80055---.doc							
Prepared: Kr	DM	GMB	HOLDEN	ISUZU	SAAB	ITDC J. Heid	
August 1998						Page 1 of 7	

Revisions

Date	Paragraph
	new
08.98	ITDC Release

Änderungen

Datum	Abschnitt
	neu
08.98	ITEZ - Freigabe

1 Introduction

1.1 Purpose

Radial elasticity test for steering shafts.

1.2 Foreword

N.a.

1.3 Applicability

For rigid and telescopic steering shafts.

1.4 Definitions

N.a.

1.5 References

Nothing in the test procedure, however, supersedes applicable laws and regulations unless a specific exemption has been obtained.

Remark: In the event of a conflict between the English and the domestic language, the English language shall take precedence.

2 Resources

2.1 Facilities

Adaptation device for mounting of the test piece connections at the steering wheel and steering gear side, free of transverse forces, in the horizontal position.

2.2 Equipment

2.2.1

Drive unit to apply a constant torque velocity of 1 Nm/s.

2.2.2

Torque sensor with a measuring range of 20 Nm max.

2.2.3

Two angle sensors with a resolution of 0.01° min. in each case.

1 Einleitung

1.1 Zweck

Messung der Radialelastizität bei Lenkspindeln.

1.2 Vorwort

N.a.

1.3 Anwendbarkeit

Für starre und teleskopierbare Lenkspindeln.

1.4 Definitionen

N.a.

1.5 Referenzen

Falls keine Ausnahmen vereinbart wurden, darf das Prüfverfahren keine anzuwendenden Gesetze und Regelungen außer Kraft setzen.

Hinweis: Im Falle von Unstimmigkeiten zwischen dem englischen und dem landessprachlichen Text, ist der englische Text ausschlaggebend.

2 Geräte und Einrichtungen

2.1 Einrichtung

Vorrichtungsadaption zur querkraftfreien Aufnahme an der lenkrad- und lenkgetriebeseitigen Anbindung des Probekörpers in horizontaler Lage.

2.2 Ausrüstung

2.2.1

Antriebseinheit zum Einleiten einer konstanten Drehmoment - Geschwindigkeit von 1 Nm/s.

2.2.2

Drehmomentgeber mit einem Meßbereich von 20 Nm max.

2.2.3

Zwei Winkelgeber mit einer Auflösung von jeweils 0,01° min.