



Static and Dynamic Testing
Spare Wheel / Tool Compartment Cover

Statische und dynamische Prüfung
Abdeckung Ersatzrad / Werkzeugfach

Approved
GM do Brasil

Approved
Delta Motor

Approved
Saab

Approved
Holden

Approved
ISUZU

Approved
ITDC

File name: 85007---.doc

Prepared: <i>Bm</i>	DM	Holden	GMB	ISUZU	SAAB	ITDC <i>Heel</i>		
---------------------	----	--------	-----	-------	------	------------------	--	--

March 1998

Page 1 of 10

Revisions

Date	Paragraph
	new
03.98	ITDC release

Änderungen

Datum	Abschnitt
	neu
03.98	ITEZ-Freigabe

1 Introduction

1.1 Purpose

The purpose of this test procedure is the determination of the degree of depression of the spare wheel / tool compartment cover caused by a static or dynamic force.

1.2 Foreword

Due to the occurrence of vertical forces on the spare wheel / tool compartment cover and the associated set, it is useful to perform tests on the cover and to determine limiting values. Thus, the required features such as: fitting, function, position and fastening can be ensured.

1.3 Applicability

This specification applies to covers which are constructed from e.g.:

- sheet metal
- cover plate (e.g. TM 224000)

Material thickness and shape according to drawing specifications

1.4 Definitions

N.a.

1.5 References

1.5.1 Order of Precedence

In the event of a conflict between the text of the test procedure and the documents cited herein, the text of the test procedure takes precedence. Nothing in the test procedure, however, supersedes applicable laws and regulations unless a specific exemption has been obtained.

Remark: In the event of a conflict between the English and the domestic language, the English language shall take precedence.

1.5.2 Government Documents

N. a.

1 Einleitung

1.1 Zweck

Dieses Prüfverfahren dient zur Ermittlung bzw. Bestimmung der Absenkung der Abdeckung Ersatzrad / Werkzeugfach, die durch eine statische und/oder dynamische Kraft hervorgerufen wird.

1.2 Vorwort

Bedingt durch das Auftreten von vertikalen Kräften auf die Abdeckung Ersatzrad / Werkzeugfach und die damit verbundene Verformung, ist es sinnvoll die Abdeckung zu untersuchen und Grenzwerte festzulegen. Damit können geforderte Leistungsmerkmale wie z.B. Passung, Funktion, Position, und Befestigung gewährleistet werden.

1.3 Anwendbarkeit

Diese Vorschrift gilt für Abdeckungen die im Zusammenbau z.B. aus:

- Blech
- Abdeckplatte (z.B. TM 224000)

bestehen.

Materialdicke und Form nach Zeichnungsvorgabe

1.4 Definitionen

N.a.

1.5 Referenzen

1.5.1 Rangfolge der Dokumente

Im Falle eines Widerspruchs vom Text dieses Prüfverfahrens und den Dokumenten, die in dem Prüfverfahren enthalten sind, hat der Text des Prüfverfahrens Vorrang. Falls keine Ausnahmen vereinbart wurden, darf das Prüfverfahren keine anzuwendenden Gesetze und Regelungen außer Kraft setzen.

Hinweis: Im Falle von Unstimmigkeiten zwischen dem englischen und dem landessprachlichen Text, ist der englische Text ausschlaggebend.

1.5.2 Staatliche Dokumente

N. a.