



Blend of Polycarbonate and Polyethylene Terephthalate with Minerals

Note: This standard may be applied only for current programs. It is inactive for all future projects and without replacement.

If this product should be used for a new project, a Re-Certification according to GMW15702 is required.

Blend aus Polycarbonat und Polyethylenterephthalat mit Mineralien

Hinweis: Diese Spezifikation darf nur noch für laufende Projekte angewendet werden und ist für alle zukünftigen Projekte ohne Ersatz ungültig.

Falls dieses Produkt für ein neues Projekt zum Einsatz kommen soll, ist eine Neu-Zertifizierung nach GMW15702 erforderlich.

1 General Information

Material: / Werkstoff:	Blend of polycarbonate and polyethylene terephthalate filled with 20 % by mass minerals. / Blend aus Polycarbonat und Polyethylenterephthalat mit 20 Massenanteil in % Mineralien.
Symbol: / Kurzzeichen:	> PC+PET-M20 <
Application: / Verwendung:	Injection moulding type for manufacturing technical parts requiring good impact resistance even at low temperatures, low coefficient of linear thermal expansion and high heat temperature resistance, e.g. spoiler. / Spritzgießtype zur Herstellung technischer Teile mit guter Schlagzähigkeit bei niedrigen Temperaturen, geringem Wärmeausdehnungskoeffizienten und hoher Wärmebeständigkeit, z.B. Spoiler.
Trade Name: / Handelsname:	Makroblend DP 7665 MBS 162
Supplier: / Lieferant:	Bayer MaterialScience AG D - 51368 Leverkusen
Form of Delivery: / Lieferform:	Granules / Granulat

2 Requirements

2.1 Values for Documentation.

Properties / Eigenschaften	Average Value / Mittelwert	Standard Deviation / Standard- abweichung	Unit / Einheit	Standard / Norm
Density / Dichte	1,33	0,01	g/cm ³	ISO 1183-3
Ash / Glührückstand	20	0,67	% by mass / Massenanteil in %	ISO 3451 (at / bei +850 °C)

2 Forderungen

2.1 Zu dokumentierende Eigenschaften.

Properties / Eigenschaften	Average Value / Mittelwert	Standard Deviation / Standard- abweichung	Unit / Einheit	Standard / Norm
Melt Volume-Flow Rate / Schmelzevolumenrate MVR 270/5	14	1,65	cm ³ /10 min	ISO 1133
Tensile Modulus / Zugmodul	4200	148	MPa	ISO 527-1, ISO 527-2
Yield Stress / Streckspannung	52	0,55	MPa	ISO 527-1, ISO 527-2
Charpy Impact Strength / Charpy-Schlagzähigkeit at / bei +23 °C	70	6,6	kJ/m ²	ISO 179-1 / 1eU
Vicat Softening Temperature / Vicat-Erweichungstemperatur VST/B/50	+134	0,75	°C	ISO 306

2.2 Only for Information.

2.2 Nur zur Information.

Properties / Eigenschaften	Average Value / Mittelwert		Unit / Einheit	Standard / Norm
Coefficient of Linear Thermal Expansion / Koeffizient der linearen Wärmeausdehnung longitudinal / längs (+23...+55) °C transverse / quer (+23...+55) °C	50 x 10 ⁻⁶ 50 x 10 ⁻⁶		1/K 1/K	ISO 11359-2
Mould Shrinkage / Verarbeitungsschwindung longitudinal / längs transverse / quer	0,6 0,6		% %	ISO 294-4
Temperature of Deflection under Load / Formbeständigkeitstemperatur Method A / Verfahren A Method B / Verfahren B	+108 +125		°C °C	ISO 75-1, ISO 75-2, ISO 75-3
Izod Impact Strength / Izod-Schlagzähigkeit at / bei +23 °C	60		kJ/m ²	ISO 180 / U