



GENERAL MOTORS DO BRASIL LTDA.

ENGENHARIA DE PRODUTOS

NUMERO: R-DR-00-093		
AREA: CPCH	6 páginas	
DATA: ABR/95	REVISÃO: 02	Página 1/6

TÍTULO:

Procedimento para avaliação da performance do macaco e ferramentas**R-DR-00-093 Jack and tools evaluation procedure****SUMÁRIO**

- 1 - Objetivo
- 2 - Referências
- 3 - Definições
- 4 - Aplicabilidade
- 5 - Condições do teste
- 6 - Instrumentação de teste
- 7 - Preparação do veículo
- 8 - Instruções de Operação
- 9 - Resultados
- 10 - Folha de Campo

1. Objetivo

Avaliar a funcionalidade, praticidade, segurança e durabilidade dos equipamentos, bem como a resistência dos pontos de levantamento utilizados para a substituição do pneu e roda sobressalentes do veículo.

2. Referências

Procedimento GMUTS LR-14E-1.

3. Definições

- 3.1 Veículos de passageiros: Veículos com capacidade de carga até 500 kg
- 3.2 Comercial: Veículos com capacidade de carga de 500 kg até 1000 kg.
- 3.3 Caminhão: Veículos com capacidade de carga de 3 Ton. em diante.
- 3.4 Veículo vazio: Veículo em ordem de marcha (todos reservatórios completos), com o motorista.
- 3.5 Veículo Carregado: Veículo carregado de acordo com sua máxima capacidade de carga especificada

4. Aplicabilidade

APROVAÇÃO:

DATA REVISÃO: 10/03/97

Documents
Document Sharing Hub

Este procedimento aplica-se a veículos de passageiros, comerciais e caminhões.

5. Condições do teste

- 5.1 Local: piso plano e inclinado em aproximadamente 8%.
- 5.2 Carga de teste: veículo carregado.
- 5.3 Veículo a ser selecionado: a configuração mais pesada para o modelo, com o maior e menor pneus liberados.
- 5.4 Mão-de-Obra: Avaliador - 16 horas
Oficina 24 horas
- 5.5 Tempo de teste: 3 dias

6. Instrumentação de teste

- 6.1 Torquímetro.
- 6.2 Dinamômetro portátil de 25 kg.
- 6.3 Trena.
- 6.4 Balança

7 Preparação do veículo

- 7.1 Efetuar inspeção geral no veículo, certificando-se de que as molas são as liberadas.
- 7.2 Calibrar os pneus conforme especificação.
- 7.3 Torquear os parafusos da roda conforme especificação de engenharia.
- 7.4 Certificar-se de que o macaco e as ferramentas são os liberados para o modelo.

8. Instruções de Operação

8.1 VERIFICAÇÃO EM PISO PLANO

- 8.1.1 Estacionar o veículo em superfície plana e pavimentada aplicando o freio de estacionamento, com a transmissão na posição em neutro.
- 8.1.2 Esvaziar um dos pneus.
- 8.1.3 Retirar a roda sobressalente, macaco, ferramentas e triângulo do veículo.
- 8.1.4 Posicionar o triângulo de segurança no solo para verificação de sua estabilidade.
- 8.1.5 Remover a calota com o uso exclusivamente das ferramentas existentes no veículo.
- 8.1.6 Soltar as porcas de roda com o uso exclusivamente das ferramentas do veículo (não removê-las, apenas soltá-las).
- 8.1.7 Instalar o macaco sob o ponto de erguimento recomendado e medir a folga entre o macaco e o ponto de erguimento do veículo. Para comerciais e caminhões a folga mínima deverá ser de 30 mm, e para veículos de passageiros a folga mínima deverá ser de 5mm.

APROVAÇÃO:

DATA REVISÃO: 10/05/97



Documents

Document Sharing Hub