

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
61-1**

Troisième édition
Third edition
1969

Modifiée selon les Compléments:
Amended in accordance with Supplements:
A(1970), B(1971), C(1972), D(1972), E(1972), F(1975), G(1977)
H(1977), J(1980), K(1983), L(1987), M(1989), N(1992), P(1994),
Q(1994), R(1995), S(1996), T(1996) et/and U(1996).

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité**

**Première partie:
Culots de lampes**

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety**

**Part 1:
Lamp caps**

© CEI 1996 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun pro-
cédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et
les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in
any form or by any means, electronic or mechanical,
including photocopying and microfilm, without permission
in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembe Genève, Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CEI/IEC	LAMP CAPS AND LAMP BASES CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	
61-1		Page 1/2
	BA7 BA9 BAX9s BAY9s B15 BA15 BAU15s BAX15d BAY15 BAZ15d BA15s-3(100°/130°) BA20 BA21-3(120°) B22d B22d-3(90°/135°)/25x26 BY22d E5 E10 EP10 EY10 EZ10 E11 E12 E14 E17 E26 E26d E27 E27/51x39 E39 E40 Fc2 Fa4 Fa6 Fa8 G1.27 & GX1.27 G2.54 & GX2.54 G3.17 G4 GU4 GY4 GZ4 G5 G5.3 GU5.3 GX5.3 GY5.3 G6.35, GX6.35 & GY6.35 GZ6.35 2G7 GU7 2GX7 GR8 G9.5 GX9.5 GY9.5, GZ9.5, GZX9.5, GZY9.5 & GZZ9.5 G10q GR10q GRX10q GX10q GY10q 2G11 G12 G13 2G13 G16d G16t	7004-15-2 7004-14-7 7004-8-1 7004-9-1 7004-11-5 7004-11A-8 7004-19-1 7004-18-1 7004-11B-7 7004-11C-2 7004-11D-1 7004-12-7 7004-13-4 7004-10-6 7004-10A-2 7004-17-3 7004-25-3 7004-22-6 7004-30-2 7004-7-1 7004-116-1 7004-6-1 7004-28-1 7004-23-6 7004-26-2 7004-21A-1 7004-29-1 7004-21-8 7004-27-3 7004-24A-1 7004-24-6 7004-114-1 7004-58-1 7004-55-3 7004-57-1 7004-2-1 7004-3-1 7004-4-1 7004-72-3 7004-108-2 7004-72A-1 7004-67-3 7004-52-5 7004-73-2 7004-109-1 7004-73A-1 7004-73B-1 7004-59-4 7004-59A-3 7004-102-1 7004-113-1 7004-103-1 7004-68-3 7004-70-2 7004-70A-1 7004-70B-3 7004-54-3 7004-77-2 7004-101-1 7004-84-2 7004-85-2 7004-82-1 7004-63-1 7004-51-8 7004-33-2 7004-20-1 7004-100-2
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

CEI/IEC	LAMP CAPS AND LAMP BASES																																																																																																																													
61-1	CULOTS ET SOCLES DE LAMPES	Page 2/2																																																																																																																												
	<table><tr><td>GY16</td><td>7004-74-2</td></tr><tr><td>G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7</td><td>7004-45-3</td></tr><tr><td>G17.5t-1</td><td>7004-117-1</td></tr><tr><td>G20</td><td>7004-53-2</td></tr><tr><td>G22</td><td>7004-75-2</td></tr><tr><td>G23</td><td>7004-69-1</td></tr><tr><td>GX23</td><td>7004-86-1</td></tr><tr><td>G24, GX24 & GY24</td><td>7004-78-2</td></tr><tr><td>G32d, G32q, GX32d & GY32d</td><td>7004-87-2</td></tr><tr><td>G38</td><td>7004-76-1</td></tr><tr><td>GX38q</td><td>7004-65-1</td></tr><tr><td>P11.5d</td><td>7004-79-1</td></tr><tr><td>PG12 & PGX12</td><td>7004-64-3</td></tr><tr><td>PG13 & PGJ13</td><td>7004-107-1</td></tr><tr><td>P13.5s</td><td>7004-40-2</td></tr><tr><td>PX13.5s</td><td>7004-35-2</td></tr><tr><td>P14.5s</td><td>7004-46-2</td></tr><tr><td>P18s</td><td>7004-38-3</td></tr><tr><td>P20d</td><td>7004-31-1</td></tr><tr><td>P22d</td><td>7004-32-1</td></tr><tr><td>PG22-6.35</td><td>7004-48-1</td></tr><tr><td>PK22s</td><td>7004-47-4</td></tr><tr><td>PKX22s</td><td>7004-37-2</td></tr><tr><td>P26s</td><td>7004-36-1</td></tr><tr><td>PX26d</td><td>7004-5-3</td></tr><tr><td>P28s</td><td>7004-42-7</td></tr><tr><td>P29t</td><td>7004-66-1</td></tr><tr><td>P30s-10.3</td><td>7004-44-3</td></tr><tr><td>P32d & PK32d</td><td>7004-111-1</td></tr><tr><td>P36</td><td>7004-49-3</td></tr><tr><td>P38s</td><td>7004-41-2</td></tr><tr><td>P40s</td><td>7004-43-5</td></tr><tr><td>P43t-38</td><td>7004-39-5</td></tr><tr><td>PX43t</td><td>7004-34-2</td></tr><tr><td>PY43d</td><td>7004-88-2</td></tr><tr><td>PZ43t</td><td>7004-89-2</td></tr><tr><td>P45t</td><td>7004-95-5</td></tr><tr><td>P46s</td><td>7004-41A-2</td></tr><tr><td>R7s</td><td>7004-92-3</td></tr><tr><td>RX7s</td><td>7004-92A-4</td></tr><tr><td>R17d</td><td>7004-56-2</td></tr><tr><td>SX4s/4</td><td>7004-97-1</td></tr><tr><td>SY4s/7</td><td>7004-97A-1</td></tr><tr><td>S5.7s</td><td>7004-62-1</td></tr><tr><td>SX6s</td><td>7004-61-1</td></tr><tr><td>SV7</td><td>7004-80-7</td></tr><tr><td>SV8.5</td><td>7004-81-4</td></tr><tr><td>S14</td><td>7004-112-1</td></tr><tr><td>S15s & S19s</td><td>7004-60-2</td></tr><tr><td>SK15s</td><td>7004-83-1</td></tr><tr><td>W2x4.6d</td><td>7004-94-2</td></tr><tr><td>W2.1x9.5d</td><td>7004-91-3</td></tr><tr><td>W2.5x16</td><td>7004-104-1</td></tr><tr><td>W3x16d</td><td>7004-105-1</td></tr><tr><td>W3x16q</td><td>7004-106-1</td></tr><tr><td>W3.3x10.4d</td><td>7004-96-1</td></tr><tr><td>WP4x9d</td><td>7004-93-1</td></tr><tr><td>W4.3x8.5d</td><td>7004-115-1</td></tr><tr><td>W10.6x8.5d</td><td>7004-90-2</td></tr><tr><td>X511</td><td>7004-99-2</td></tr><tr><td>Flashcube/Cube Flash</td><td>7004-71-3</td></tr><tr><td>Magicube Type X</td><td>7004-98-1</td></tr></table>	GY16	7004-74-2	G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-3	G17.5t-1	7004-117-1	G20	7004-53-2	G22	7004-75-2	G23	7004-69-1	GX23	7004-86-1	G24, GX24 & GY24	7004-78-2	G32d, G32q, GX32d & GY32d	7004-87-2	G38	7004-76-1	GX38q	7004-65-1	P11.5d	7004-79-1	PG12 & PGX12	7004-64-3	PG13 & PGJ13	7004-107-1	P13.5s	7004-40-2	PX13.5s	7004-35-2	P14.5s	7004-46-2	P18s	7004-38-3	P20d	7004-31-1	P22d	7004-32-1	PG22-6.35	7004-48-1	PK22s	7004-47-4	PKX22s	7004-37-2	P26s	7004-36-1	PX26d	7004-5-3	P28s	7004-42-7	P29t	7004-66-1	P30s-10.3	7004-44-3	P32d & PK32d	7004-111-1	P36	7004-49-3	P38s	7004-41-2	P40s	7004-43-5	P43t-38	7004-39-5	PX43t	7004-34-2	PY43d	7004-88-2	PZ43t	7004-89-2	P45t	7004-95-5	P46s	7004-41A-2	R7s	7004-92-3	RX7s	7004-92A-4	R17d	7004-56-2	SX4s/4	7004-97-1	SY4s/7	7004-97A-1	S5.7s	7004-62-1	SX6s	7004-61-1	SV7	7004-80-7	SV8.5	7004-81-4	S14	7004-112-1	S15s & S19s	7004-60-2	SK15s	7004-83-1	W2x4.6d	7004-94-2	W2.1x9.5d	7004-91-3	W2.5x16	7004-104-1	W3x16d	7004-105-1	W3x16q	7004-106-1	W3.3x10.4d	7004-96-1	WP4x9d	7004-93-1	W4.3x8.5d	7004-115-1	W10.6x8.5d	7004-90-2	X511	7004-99-2	Flashcube/Cube Flash	7004-71-3	Magicube Type X	7004-98-1	
GY16	7004-74-2																																																																																																																													
G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-3																																																																																																																													
G17.5t-1	7004-117-1																																																																																																																													
G20	7004-53-2																																																																																																																													
G22	7004-75-2																																																																																																																													
G23	7004-69-1																																																																																																																													
GX23	7004-86-1																																																																																																																													
G24, GX24 & GY24	7004-78-2																																																																																																																													
G32d, G32q, GX32d & GY32d	7004-87-2																																																																																																																													
G38	7004-76-1																																																																																																																													
GX38q	7004-65-1																																																																																																																													
P11.5d	7004-79-1																																																																																																																													
PG12 & PGX12	7004-64-3																																																																																																																													
PG13 & PGJ13	7004-107-1																																																																																																																													
P13.5s	7004-40-2																																																																																																																													
PX13.5s	7004-35-2																																																																																																																													
P14.5s	7004-46-2																																																																																																																													
P18s	7004-38-3																																																																																																																													
P20d	7004-31-1																																																																																																																													
P22d	7004-32-1																																																																																																																													
PG22-6.35	7004-48-1																																																																																																																													
PK22s	7004-47-4																																																																																																																													
PKX22s	7004-37-2																																																																																																																													
P26s	7004-36-1																																																																																																																													
PX26d	7004-5-3																																																																																																																													
P28s	7004-42-7																																																																																																																													
P29t	7004-66-1																																																																																																																													
P30s-10.3	7004-44-3																																																																																																																													
P32d & PK32d	7004-111-1																																																																																																																													
P36	7004-49-3																																																																																																																													
P38s	7004-41-2																																																																																																																													
P40s	7004-43-5																																																																																																																													
P43t-38	7004-39-5																																																																																																																													
PX43t	7004-34-2																																																																																																																													
PY43d	7004-88-2																																																																																																																													
PZ43t	7004-89-2																																																																																																																													
P45t	7004-95-5																																																																																																																													
P46s	7004-41A-2																																																																																																																													
R7s	7004-92-3																																																																																																																													
RX7s	7004-92A-4																																																																																																																													
R17d	7004-56-2																																																																																																																													
SX4s/4	7004-97-1																																																																																																																													
SY4s/7	7004-97A-1																																																																																																																													
S5.7s	7004-62-1																																																																																																																													
SX6s	7004-61-1																																																																																																																													
SV7	7004-80-7																																																																																																																													
SV8.5	7004-81-4																																																																																																																													
S14	7004-112-1																																																																																																																													
S15s & S19s	7004-60-2																																																																																																																													
SK15s	7004-83-1																																																																																																																													
W2x4.6d	7004-94-2																																																																																																																													
W2.1x9.5d	7004-91-3																																																																																																																													
W2.5x16	7004-104-1																																																																																																																													
W3x16d	7004-105-1																																																																																																																													
W3x16q	7004-106-1																																																																																																																													
W3.3x10.4d	7004-96-1																																																																																																																													
WP4x9d	7004-93-1																																																																																																																													
W4.3x8.5d	7004-115-1																																																																																																																													
W10.6x8.5d	7004-90-2																																																																																																																													
X511	7004-99-2																																																																																																																													
Flashcube/Cube Flash	7004-71-3																																																																																																																													
Magicube Type X	7004-98-1																																																																																																																													
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		 Documents																																																																																																																												



	Pages
SOMMAIRE	
SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION	1
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4
	Feuilles
Culots à deux broches G1.27 et GX1.27	7004-2-1
Culots à deux broches G2.54 et BX2.54	7004-3-1
Culots à deux broches G3.17	7004-4-1
Culot préfocus PX26d	7004-5-3
Culots à vis E11	7004-6-1
Culots à vis EY10	7004-7-1
Culots à baïonnette BAX9s	7004-8-1
Culots à baïonnette BAY9s	7004-9-1
Culots à baïonnette B22d	7004-10-6
Culot à baïonnette B22d-3(90°/135°)/25 x 26	7004-10A-2
Culots à baïonnette B15	7004-11-5
Culots à baïonnette BA15	7004-11A-8
Culots à baïonnette BAY15d	7004-11B-7
Culots à baïonnette BAZ15d	7004-11C-2
Culots à baïonnette BA15s-3	7004-11D-1
Culots à baïonnette BA20	7004-12-7
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3 (120°)	7004-13-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA9	7004-14-7
Culot à baïonnette pour automobiles BA7	7004-15-2
Culot à baïonnette BY22d	7004-17-3
Culots à baïonnette BAX15d	7004-18-1
Culots à baïonnette BAU15s	7004-19-1
Connecteur des lampes terminées G16d	7004-20-1
Culots à vis E27	7004-21-8
Culot à vis E26	7004-21A-1
Culots à vis E10	7004-22-6
Culots à vis E14	7004-23-6
Culots à vis E40	7004-24-6
Culots à vis E39	7004-24A-1
Culot à vis E5	7004-25-3
Culot à vis E17/20	7004-26-2
Culot à vis E27/51 x 39	7004-27-3
Culot à vis E12	7004-28-1
Culot à vis à double contact E26d	7004-29-1
Culot à vis préfocus EP10	7004-30-2
Culots préfocus P20d	7004-31-1
Culots préfocus P22d	7004-32-1
Culots 2G13	7004-33-2
Culot préfocus PX43t. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-34-2
Culot préfocus PX13.5s	7004-35-2
Culot préfocus P26s sur lampe terminée	7004-36-1
Culot préfocus PK22s. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-37-2

	Page
CONTENTS	
CONTENTS BY DESIGNATION	1
FOREWORD	5
PREFACE	5
	Sheet
Bi-pin caps G1.27 and GX1.27	7004-2-1
Bi-pin caps G2.54 and GX2.54	7004-3-1
Bi-pin caps G3.17	7004-4-1
Prefocus cap PX26d	7004-5-3
Screw caps E11	7004-6-1
Screw caps EY10	7004-7-1
Bayonet caps BAX9s	7004-8-1
Bayonet caps BAY9s	7004-9-1
Bayonet caps B22d	7004-10-6
Bayonet cap B22d-3(90°/135°)/25 x 26	7004-10A-2
Bayonet caps B15	7004-11-5
Bayonet caps BA15	7004-11A-8
Bayonet caps BAY15d	7004-11B-7
Bayonet caps BAZ15d	7004-11C-2
Bayonet caps BA15s-3	7004-11D-1
Bayonet caps BA20	7004-12-7
Bayonet automobile caps BA21-3 (120°)	7004-13-4
Bayonet automobile caps BA9	7004-14-7
Bayonet automobile cap BA7	7004-15-2
Bayonet cap BY22d	7004-17-3
Bayonet caps BAX15d	7004-18-1
Bayonet caps BAU15s	7004-19-1
Termination on finished lamps G16d	7004-20-1
Screw caps E27	7004-21-8
Screw cap E26	7004-21A-1
Screw caps E10	7004-22-6
Screw caps E14	7004-23-6
Screw caps E40	7004-24-6
Screw caps E39	7004-24A-1
Screw cap E5	7004-25-3
Screw cap E17/20	7004-26-2
Screw cap E27/51 x 39	7004-27-3
Screw cap E12	7004-28-1
Double contact screw cap E26d	7004-29-1
Prefocus screw cap EP10	7004-30-2
Prefocus caps P20d	7004-31-1
Prefocus caps P22d	7004-32-1
Caps 2G13	7004-33-2
Prefocus cap PX43t. Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-34-2
Prefocus cap PX13.5s	7004-35-2
Prefocus cap P26s on finished lamp	7004-36-1
Prefocus caps PKX22s. Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-37-2

	Feuilles		Sheet
Culot préfocus P18s. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-38-3	Prefocus cap P18s. Assembly of collar and cap on finished lamps	7004-38-3
Culot préfocus P43t-38. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-39-5	Prefocus cap P43t-38. Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-39-5
Culot préfocus P13.5s	7004-40-2	Prefocus cap P13.5s	7004-40-2
Culot préfocus P38s	7004-41-2	Prefocus cap P38s	7004-41-2
Culot préfocus P46s	7004-41A-2	Prefocus cap P46s	7004-41A-2
Culots préfocus P28s	7004-42-7	Prefocus caps P28s	7004-42-7
Culots préfocus P40s	7004-43-5	Prefocus caps P40s	7004-43-5
Culot préfocus P30s-10.3 assemblage sur lampes terminées	7004-44-3	Prefocus cap P30s-10.3 assembly on finished lamps	7004-44-3
Culots de lampes de projection sur lampes terminées G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-3	Projector lamp caps on finished lamps G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-3
Culot préfocus. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14.5s	7004-46-2	Prefocus cap. Assembly of ring and cap on finished lamp P14.5s	7004-46-2
Culot préfocus. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PK22s	7004-47-3	Prefocus cap. Assembly of ring and cap on finished lamp PK22s	7004-47-3
Culot préfocus PG22.6.35. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-48-1	Prefocus cap PG22.6.35. Assembly of collar and cap on finished lamp	7004-48-1
Culots préfocus P36	7004-49-3	Prefocus caps P36	7004-49-3
Culot à deux broches G13	7004-51-7	Bi-pin cap G13	7004-51-7
Culot à deux broches G5	7004-52-5	Bi-pin cap G5	7004-52-5
Culot à deux broches G20	7004-53-2	Bi-pin cap G20	7004-53-2
Culot G10q	7004-54-3	Cap G10q	7004-54-3
Culot à broche Fa6	7004-55-3	Single-pin cap Fa6	7004-55-3
Culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	7004-56-2	Recessed double contact cap R17d on finished lamps	7004-56-2
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa8	7004-57-1	Single-pin cap for tubular fluorescent lamps Fa8	7004-57-1
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4	7004-58-1	Single-pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4	7004-58-1
Socles de lampe à deux broches G6.35, GX6.35 & GY6.35	7004-59-4	Bi-pin lamp bases G6.35, GX6.35, & GY6.35	7004-59-4
Socle à deux broches GZ6.35	7004-59A-3	Bi-pin lamp base GZ6.35	7004-59A-3
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s et S19s	7004-60-2	S15s and S19s caps for double-capped tubular lamps	7004-60-2
Culot à collet SX6s	7004-61-1	Flanged cap SX6s	7004-61-1
Culot à rainure S5.7s	7004-62-1	Grooved cap S5.7s	7004-62-1
Culot sur lampe terminée G12	7004-63-1	Cap on finished lamps G12	7004-63-1
Culot sur lampe terminée PG12	7004-64-3	Cap on finished lamps PG12	7004-64-3
Culot et socle de lampe à quatre broches GX38q	7004-65-1	Four-pin cap and lamp base GX38q	7004-65-1
Culots préfocus P29t	7004-66-1	Prefocus caps P29t	7004-66-1
Socle de lampe à deux broches GZ4	7004-67-3	Bi-pin lamp base GZ4	7004-67-3
Culot sur lampe terminée GR8	7004-68-3	Cap on finished lamps GR8	7004-68-3
Culot à deux broches G23	7004-69-1	Bi-pin cap G23	7004-69-1
Culot à deux broches G9.5	7004-70-2	Bi-pin cap G9.5	7004-70-2
Culot à deux broches GX9.5	7004-70A-1	Bi-pin cap GX9.5	7004-70A-1
Culot à deux broches GY9.5 & GZ9.5 sur lampes terminées	7004-70B-2	Bi-pin caps GY9.5 & GZ9.5 on finished lamps	7004-70B-2
Socle du cube flash	7004-71-3	Base of flashcube	7004-71-3
Socle de lampe à deux broches G4	7004-72-3	Bi-pin lamp base G4	7004-72-3
Socle de lampe à deux broches GY4	7004-72A-1	Bi-pin lamp base GY4	7004-72A-1
Culot à deux broches G5.3	7004-73-2	Bi-pin cap G5.3	7004-73-2
Socle de lampe à deux broches GX5.3	7004-73A-1	Bi-pin lamp base GX5.3	7004-73A-1
Socle de lampe à deux broches GY5.3	7004-73B-1	Bi-pin lamp base GY5.3	7004-73B-1

	Feuilles		Sheet
Culot à deux broches GY16	7004-74-2	Bi-pin cap GY16	7004-74-2
Culot et socle à deux broches G22	7004-75-2	Bi-pin cap and base G22	7004-75-2
Culots et socle de lampe à deux broches G38	7004-76-1	Bi-pin caps and lamps base G38	7004-76-1
Culot sur lampe terminée GR10q	7004-77-2	Cap on finished lamp GR10q	7004-77-2
Culots sur lampes terminées G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 et G24q-1, G24q-2, G24q-3	7004-78-1	Caps on finished lamps G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d-1, GY24d-2, GY24d-3 and G24q-1, G24q-2, G24q-3	7004-78-1
Culot P11.5d	7004-79-1	Cap P11.5d	7004-79-1
Culots pour lampes plafonnier SV7	7004-80-7	Festoon caps SV7	7004-80-7
Culots pour lampes plafonnier SV8.5	7004-81-4	Festoon caps SV8.5	7004-81-4
Culot 2G11	7004-82-1	Cap 2G11	7004-82-1
Culots pour lampes tubulaires à radiation infrarouge SK15s	7004-83-1	Caps for tubular infra-red lamps SK15s	7004-83-1
Culot GX10q	7004-84-2	Cap GX10q	7004-84-2
Culot GY10q	7004-85-2	Cap GY10q	7004-85-2
Culot à deux broches GX23	7004-86-1	Bi-pin cap GX23	7004-86-1
Culots sur lampes terminées G32, GX32 & GY32	7004-87-2	Caps on finished lamps G32, GX32 & GY32	7004-87-2
Culot préfocus PY43d. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-88-2	Prefocus cap PY43d. Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-88-2
Culot préfocus PZ43t. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-89-2	Prefocus cap PZ43t. Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-89-2
Socle de lampe flash W10.6 x 8.5d	7004-90-2	Base of photo-flash lamp W10.6 x 8.5d	7004-90-2
Socle de lampe W2.1 x 9.5d	7004-91-3	Lamp base W2.1 x 9.5d	7004-91-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s	7004-92-3	Recessed single contact cap and end of lamp R7s	7004-92-3
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe RX7s	7004-92A-4	Recessed single contact cap and end of lamp RX7s	7004-92A-4
Socle de lampe préfocus WP4 x 9d	7004-93-1	Prefocus lamp base WP4 x 9d	7004-93-1
Socle de lampe W2 x 4.6d	7004-94-2	Lamp base W2 x 4.6d	7004-94-2
Culot préfocus P45t-41. Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-95-5	Prefocus cap P45t-41. Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-95-5
Socle de lampe W3.3 x 10.4d	7004-96-1	Lamp base W3.3 x 10.4d	7004-96-1
Culot à collet 5 x 4s/4	7004-97-1	Flanged cap 5 x 4s/4	7004-97-1
Culots à collet SY4s/7	7004-97A-1	Flanged caps SY4s/7	7004-97A-1
Culot du magicube type X	7004-98-1	Base of magicube type X	7004-98-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511	7004-99-2	Prefocus caps and end of lamp for automobile lamps X511	7004-99-2
Connecteur des lampes terminées G16t	7004-100-2	Termination on finished lamps G16t	7004-100-2
Culots GRX10q	7004-101-1	Caps GRX10q	7004-101-1
Culot 2G7	7004-102-1	Cap 2G7	7004-102-1
Culot 2GX7	7004-103-1	Cap 2GX7	7004-103-1
Socles W2.5 x 16	7004-104-1	Wedge bases W2.5 x 16	7004-104-1
Socle W3x16d	7004-105-1	Lamp base W3x16d	7004-105-1
Socle W3x16q	7004-106-1	Lamp base W3x16q	7004-106-1
Culots PG13 & PGJ13	7004-107-1	Caps PG13 & PGJ13	7004-107-1
Socles de lampe à deux broches GU4	7004-108-2	Bi-pin lamp bases GU4	7004-108-2
Socles de lampe à deux broches GU5.3	7004-109-1	Bi-pin lamp bases GU5.3	7004-109-1
Culots prefocus P32d & PK32d	7004-111-1	Prefocus caps P32d & PK32d	7004-111-1
Socle de lampe à deux broches GU7	7004-113-1	Bi-pin lamp base GU7	7004-113-1
Culot et extrémité de la lampe Fc2	7004-114-1	Cap and end of lamp Fc2	7004-114-1
Culot W4.3 x 8.5d	7004-115-1	Cap W4.3 x 8.5d	7004-115-1
Culot à vis EZ10	7004-116-1	Screw cap EZ10	7004-116-1
Culot G17.5t-1	7004-117-1	Cap G17.5t-1	7004-117-1

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**CULOTS DE LAMPES ET DOUILLES AINSI QUE CALIBRES
POUR LE CONTRÔLE DE L'INTERCHANGEABILITÉ ET DE LA SÉCURITÉ**

Première partie: Culots de lampes

PRÉAMBULE

- 1) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques, préparés par des Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 3) Dans le but d'encourager cette unification internationale, la CEI exprime le vœu que tous les Comités nationaux ne possédant pas encore de règles nationales, lorsqu'ils préparent ces règles, prennent comme base fondamentale de ces règles les recommandations de la CEI dans la mesure où les conditions nationales le permettent.
- 4) On reconnaît qu'il est désirable que l'accord international sur ces questions soit suivi d'un effort pour harmoniser les règles nationales de normalisation avec ces recommandations dans la mesure où les conditions nationales le permettent. Les Comités nationaux s'engagent à user de leur influence dans ce but.

PRÉFACE

Troisième édition 1969

La présente publication a été établie par le Sous-Comité 34B: Culots et douilles, du Comité d'Etudes N° 34 de la CEI: Lampes et équipements associés. Elle contient des recommandations de la CEI concernant les culots de lampes et les douilles généralement utilisés à l'heure actuelle, ainsi que les calibres appropriés, destinés à assurer leur interchangeabilité sur le plan international. Les formes de calibres représentées dans le fascicule, bien qu'ayant été acceptées en principe sur une base générale, ne constituent pas nécessairement les seules possibles.

Etant donné l'augmentation du nombre de feuilles de normes que comprend la Publication 61, il a été décidé, à l'occasion de la troisième édition, de subdiviser la publication en trois parties, numérotées 61-1, 61-2 et 61-3, et traitant respectivement des culots, des douilles et des calibres.

Ces parties sont interdépendantes et chacune doit toujours être utilisée conjointement avec les autres.

La première partie (Publication 61-1 de la CEI) comprend une introduction à l'ensemble de la publication et les feuilles de normes pour les culots de lampes.

La deuxième partie (Publication 61-2 de la CEI) comprend les feuilles de normes pour les douilles de lampes.

La troisième partie (Publication 61-3 de la CEI) comprend les feuilles de normes pour les calibres.

De même que pour les deux éditions précédentes, des compléments contenant des feuilles de normes nouvelles ou révisées seront publiés au fur et à mesure des progrès des travaux de la CEI dans ce domaine.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**LAMP CAPS AND HOLDERS TOGETHER WITH GAUGES
FOR THE CONTROL OF INTERCHANGEABILITY AND SAFETY**

Part 1: Lamp caps

FOREWORD

- 1) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 2) They have the form of recommendations for international use and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 3) In order to promote this international unification, the IEC expresses the wish that all National Committees having as yet no national rules, when preparing such rules, should use the IEC recommendations as the fundamental basis for these rules in so far as national conditions will permit.
- 4) The desirability is recognized of extending international agreement on these matters through an endeavour to harmonize national standardization rules with these recommendations in so far as national conditions will permit. The National Committees pledge their influence towards that end.

PREFACE

Third Edition - 1969

This Publication has been prepared by Sub-Committee 34B: Lamp Caps and Holders, of IEC Technical Committee No. 34: Lamps and Related Equipment. It contains the recommendations of the IEC in regard to Lamp Caps and Holders in general use today, together with relevant gauges, with the object of securing International interchangeability. The gauges illustrated, although generally accepted in principle, are not necessarily the only form in which they can be made.

In view of the increased number of Standard Sheets contained in Publication 61, the opportunity has been taken, at the issue of this third edition, to split the single Publication into three parts, each part covering a single group. The separate parts are numbered 61-1, 61-2 and 61-3 and deal with lamp caps, lampholders, and gauges respectively.

Each part is dependent upon the other and a given part should always be studied in conjunction with the other parts.

Part 1 (IEC Publication 61-1) contains the Introduction to the Publication as a whole, and the Standard Sheets for Lamp Caps.

Part 2 (IEC Publication 61-2) contains the Standard Sheets for Lampholders.

Part 3 (IEC Publication 61-3) contains the Standard Sheets for Gauges.

As was done in the case of the two earlier editions, supplements containing new and revised sheets will be issued from time to time as IEC work on this subject progresses.

Afin de faciliter l'utilisation de la publication, chacune des parties comprend un sommaire des feuilles de normes qu'elle renferme, avec la date de l'édition. Un sommaire révisé sera joint à chaque complément.

Les travaux de la CEI relatifs aux culots de lampes, aux douilles et aux calibres ont débuté en 1925, lorsque fut créé un Comité d'Etudes (N° 6) chargé de la normalisation des culots de lampes et des douilles, en vue de réaliser leur interchangeabilité sur le plan international.

Dans ses travaux, le Comité d'Etudes N° 6 a bénéficié jusqu'en 1939 de la coopération active du Comité Indépendant de Normalisation des Culots et Douilles de Lampes (INDECO). Pendant les années de guerre, 1939-1945, il ne fut pas possible au Comité de se réunir et ce n'est qu'au début de 1947 qu'il put reprendre ses travaux.

A cette époque, le Bureau Central de la CEI écrivit aux Comités nationaux pour leur proposer la formation d'un comité préparatoire restreint, comprenant des représentants des fabricants de culots de lampes et de douilles. Cette proposition aboutit à la création d'un comité composé d'experts des divers pays autrefois représentés au sein de l'INDECO auxquels vinrent se joindre un expert des Etats-Unis et, plus tard, un représentant de la Suède.

Ce Comité Préparatoire d'Experts (EPC) a pris en considération les travaux de l'INDECO et les recommandations résultant de ses travaux ont été soumises aux Comités nationaux par l'ensemble du Sous-Comité des culots et douilles (34B) pour être approuvées suivant la Règle des Six Mois.

Toutes les feuilles de la présente édition de la Publication 61 ont été approuvées suivant la Règle des Six Mois. Toutefois, les projets ayant été diffusés sous forme d'un grand nombre de documents distincts, il n'est pas possible d'énumérer les pays qui ont approuvé chacune des feuilles.

In order to facilitate use, each part contains a dated Contents list of the sheets included in that part. A revised Contents list will be issued at the same time as each future supplement.

IEC work on Lamp Caps and Holders, and Gauges, dates back to 1925, when an Advisory Committee (No. 6) for the standardization of Lamp Caps and Holders was appointed with the object of securing International interchangeability. In this work Advisory Committee No. 6 profited by the active co-operation of the Independent Committee on Standardization of Lamp Caps and Holders (INDECO) up to May 1939. During the war years, 1939-1945, no meetings could be held and it was not until early in 1947 that it was found possible to resume activities.

At this time the IEC Central Office wrote to the National Committees proposing the appointment of a small preparatory committee of representatives of manufacturers of both Lamp Caps and Lamp Holders. The outcome of this proposal was that a Committee was duly formed comprising experts from the majority of countries formerly represented by INDECO, with the addition of an expert from the U.S.A., and, at a later date, a representative from Sweden.

This Experts Preparatory Committee (EPC) took into account the work of the "INDECO" and the resultant recommendations were submitted to the National Committees by the full Sub-Committee on Lamp Caps and Holders (34B) for approval under the Six Months' Rule.

All the sheets contained in the present edition of Publication 61 have been approved under the Six Months' Rule, but as the draft sheets were submitted in the form of a large number of independent documents, it is not practicable to list the National Committees which voted in favour of publication of each sheet.

BI-PIN CAPS
CULOTS A DEUX BROCHES
G1.27 & GX1.27

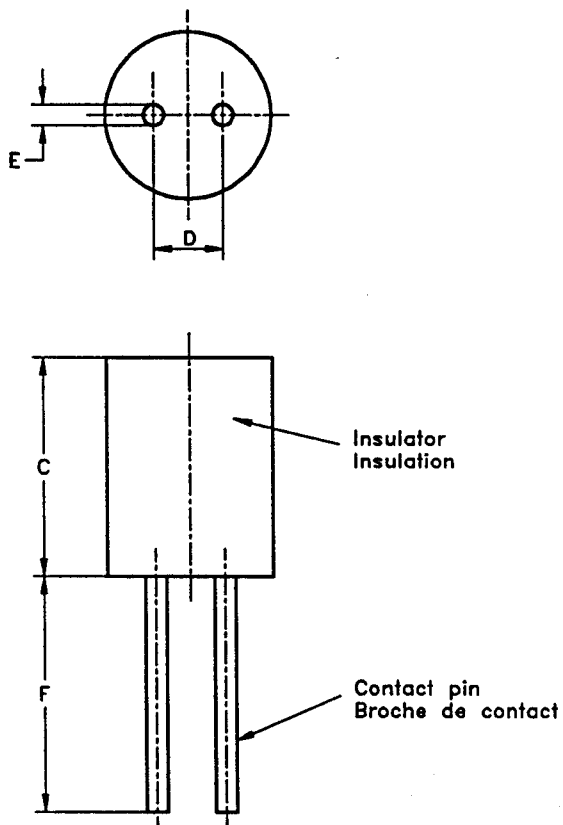


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holder G1.27 and GX1.27, see sheet 7005-... (u.c.).
 Pour les détails de la douille G1.27 et GX1.27, voir feuille 7005-... (à l'étude).



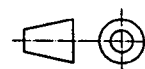
(1) This dimension is specified flush with the cap. To be checked with the relevant gauge shown on sheet 7006-4.

(1) Cette dimension est spécifiée à fleur du culot. Elle doit être vérifiée avec le calibre correspondant représenté dans la feuille 7006-4.

Dimension	G1.27		GX1.27	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A	3,7	3,9	3,2	3,4
C	5,2	5,7	3,0	3,4
D	1,27 (1)		1,27 (1)	
E	0,45	0,55	0,45	0,55
F	5,85	6,85	5,85	6,85

7004-2-1

BI-PIN CAPS
CULOTS A DEUX BROCHES
G2.54 & GX2.54

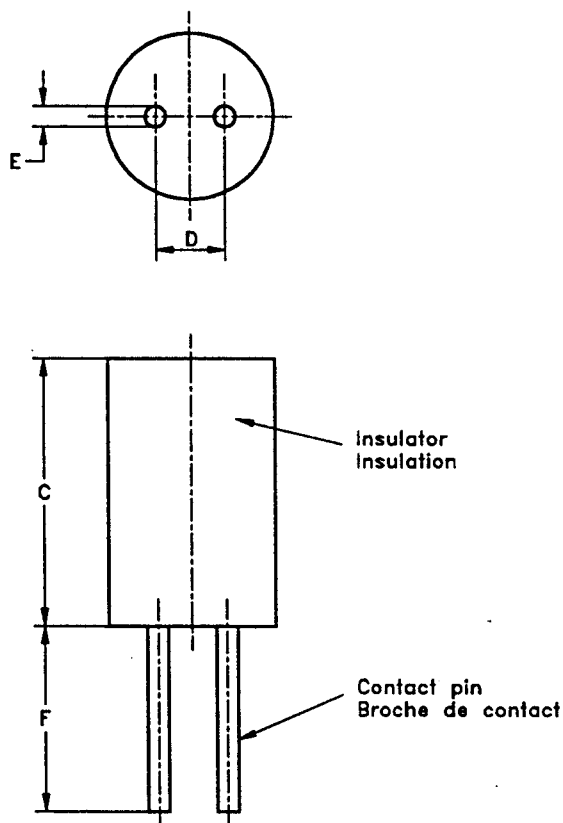


Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holder G2.54 and GX2.54, see sheet 7005-... (u.c.).
 Pour les détails de la douille G2.54 et GX2.54, voir feuille 7005-... (à l'étude).



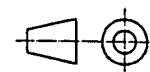
(1) This dimension is specified flush with the cap. To be checked with the relevant gauge shown on sheet 7006-4.

(1) Cette dimension est spécifiée à fleur du culot. Elle doit être vérifiée avec le calibre correspondant représenté dans la feuille 7006-4.

Dimension	G2.54		GX2.54	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A	4,6	4,8	3,7	3,9
C	7,2	7,7	5,2	5,7
D	2,54 (1)		2,54 (1)	
E	0,45	0,55	0,45	0,55
F	5,85	6,85	5,85	6,85

7004-3-1

BI-PIN CAPS
CULOTS A DEUX BROCHES



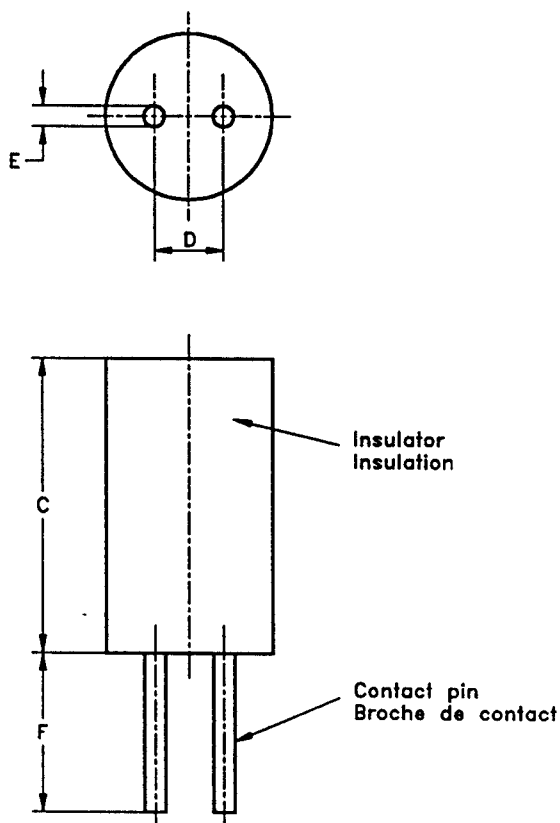
Page 1/1

G3.17

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holder G3.17, see sheet 7005-.. (u.c.).
 Pour les détails de la douille G3.17, voir feuille 7005-.. (à l'étude).



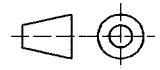
(1) This dimension is specified flush with the cap. To be checked with the relevant gauge shown on sheet 7006-4.

(1) Cette dimension est spécifiée à fleur du culot. Elle doit être vérifiée avec le calibre correspondant représenté dans la feuille 7006-4.

Dimension	Min.	Max.
A	5,7	5,9
C	8,5	9,0
D	3,17 (1)	
E	0,45	0,55
F	5,85	6,85

7004-4-1

PREFOCUS CAP
CULOT PREFOCUS
PX26d

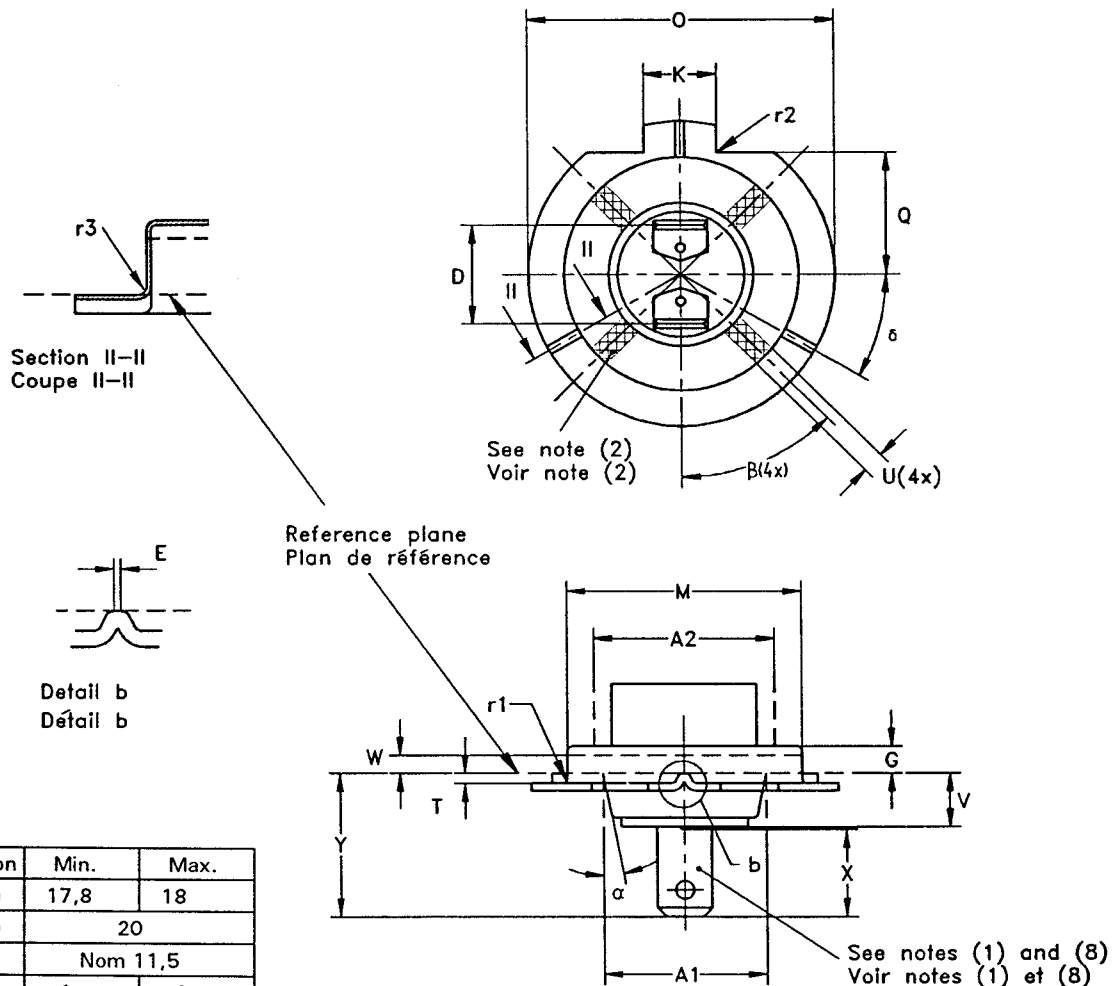


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders PX26, see sheet 7005-5.
Pour les détails des douilles PX26, voir feuille 7005-5.



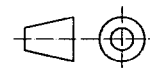
Dimension	Min.	Max.
A1 (3)	17,8	18
A2 (4)	20	
D (5)	Nom 11,5	
E*	1	2
G	--	3,5
K	7,9	8,0
M	25,9	26,0
O	33,8	34,0
Q	13,2	13,7
T	0,6	0,8
U (2)	2,4	
V	6	--
W (6)	2	
X (1)	8	--
Y	--	16
r1	(7)	
r2	--	0,3
r3	--	0,4
α	--	3°
β (2)	45°	
δ^*	29°	31°

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) For all other dimensions of the connector tab, see ISO 8092-1 (6,3 x 0,8 OH).
- (2) In these areas breaking-throughs or recesses are allowed.
- (3) The means of securing the lamp in the holder shall be such that no force in the direction of the reference axis of the lamp is exerted within this zone.
- (4) This dimension delineates the demarcation between the space which may be occupied by parts of the lamp and the space which may be occupied by parts of the holder/reflector.
- (5) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-5A.
- (6) This dimension indicates the height over which dimension M with its minimum and maximum values applies, with the exception of the areas of transition from the three supporting lugs to cylinder M, where r3 applies. Outside dimension W up to the end of dimension G, diameter M shall be not bigger than the maximum dimension measured within W. Mmin is not applicable outside W.
- (7) The radius r1 shall be equal or smaller than dimension T.
- (8) The positions of the contact tabs shall not deviate from the position shown by more than $\pm 20^\circ$.

7004-5-3

PREFOCUS CAP
CULOT PREFOCUS
PX26d



Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

* Ces dimensions s'appliquent seulement à la conception du culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Pour tous les autres dimensions de la languette de connexion, voir l'ISO 8092-1 (6,3 x 0,8 OH).
- (2) Dans ces zones, des traversées ou des encastréments sont permis.
- (3) Les moyens de retenir la lampe dans la douille doivent être tels qu'aucune force dans la direction de l'axe de référence ne doit s'exercer à l'intérieur de cette zone.
- (4) Cette dimension définit la démarcation entre l'espace qui peut être occupé par des parties de la lampe et celui qui peut être occupé par des parties de douille et/ou de réflecteur.
- (5) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-5A.
- (6) Cette dimension indique la hauteur sur laquelle s'applique la dimension M avec ses valeurs minimales et maximales, excepté les zones de transition entre les trois tenons de support et le cylindre M, où le rayon r3 s'applique. Au-delà de la dimension W et jusqu'à la fin de la dimension G, le diamètre M ne doit pas être supérieur à la dimension maximale mesurée à l'intérieur de W. Mmin ne s'applique pas au-delà de W.
- (7) Le rayon r1 doit être égal ou inférieur à la dimension T.
- (8) Les positions de contact des languettes ne doivent pas dévier de la position indiquée de $\pm 20^\circ$.

GAUGING: Caps PX26d shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-5, 7006-5A and 7006-5B.

VERIFICATION: Les culots PX26d doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-5, 7006-5A et 7006-5B.

7004-5-3



Documents

Document Sharing Hub

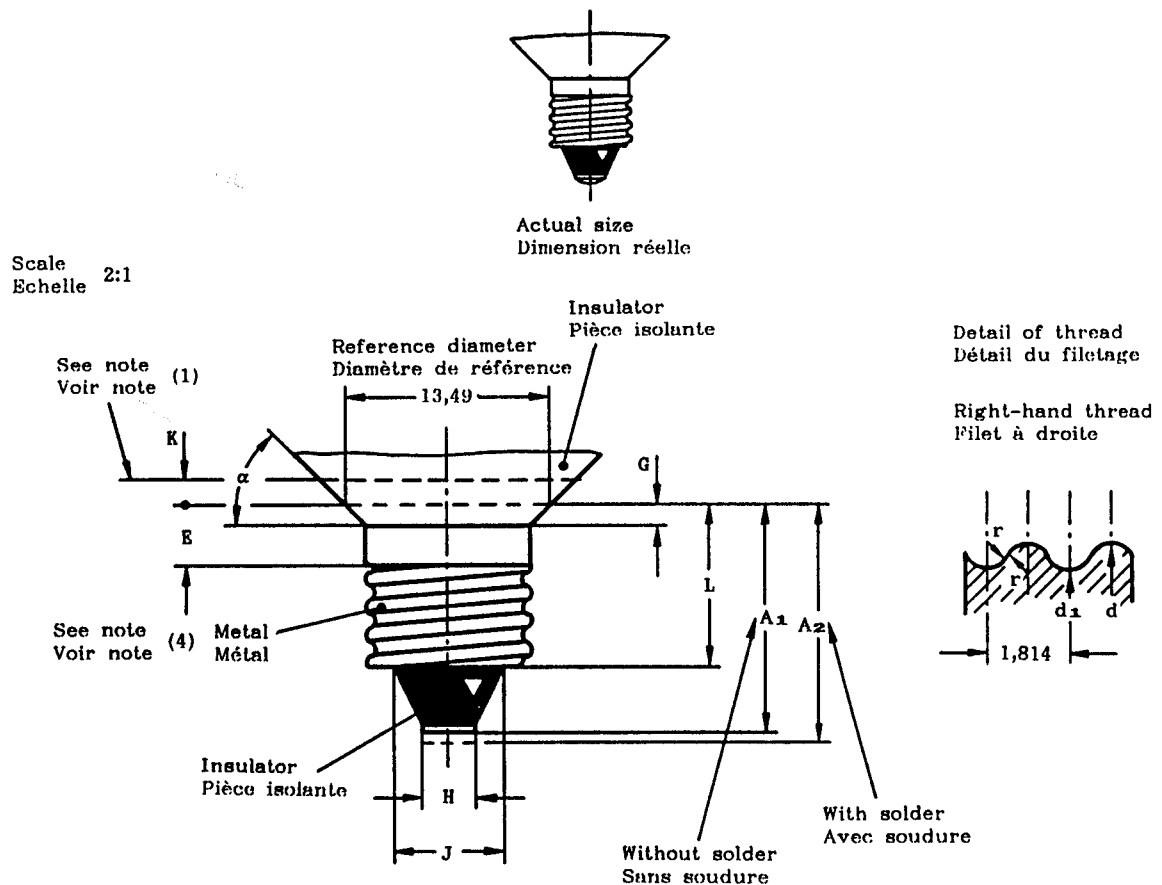
SCREW CAPS
CULOTS A VIS
E11

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of lampholder E11, see sheet 7005-6.
Pour les détails de la douille E11, voir feuille 7005-6.



For finished lamps the clearance and creepage distances over insulation shall be not less than 3,18 mm.
Pour les lampes terminées les distances d'isolement dans l'air et les lignes de fuite sur l'isolant ne doivent pas être inférieures à 3,18 mm.

SCREW CAPS
CULOTS A VIS
E11

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées		Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A ₁ (2) (3)	13,97	14,99	0,550	0,590
A ₂ (2)	13,97	15,62	0,550	0,615
E (2)	-	4,09	-	0,161
G (2)	1,35	-	0,053	-
H	-	3,56	-	0,140
J	-	7,62	-	0,300
K (1)	1,57	-	0,062	-
L (2)	9,40	10,54	0,370	0,415
d	10,54	10,80	0,415	0,425
d ₁	-	9,78	-	0,385
r	0,531		0,021	
α	43°	47°	43°	47°

(1) Above this line the diameter of the cap is not restricted to the conical section shown.

(2) Dimensions A₁, A₂, E, G and L are measured from the reference diameter of 13,49 mm.

(3) This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp.

(4) The upper edge of the metal shell shall not extend into the conical section of the cap.

(1) Au-dessus de cette ligne, le diamètre du culot n'est pas limité à la section conique indiquée.

(2) Les dimensions A₁, A₂, E, G et L sont mesurées du diamètre de référence de 13,49 mm.

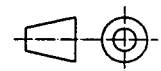
(3) Cette dimension n'est donnée que pour la conception du culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée.

(4) Le bord supérieur de la chemise métallique ne doit pas déborder de la section conique du culot.

SCREW CAPS

CULOTS A VIS

EY10

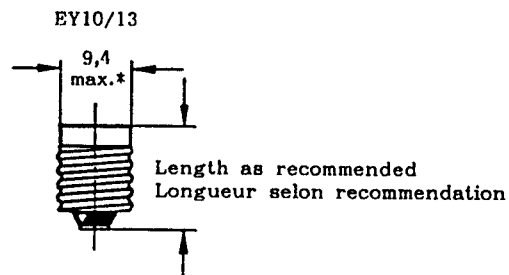


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

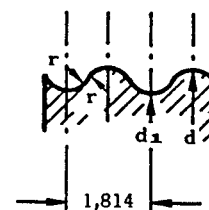
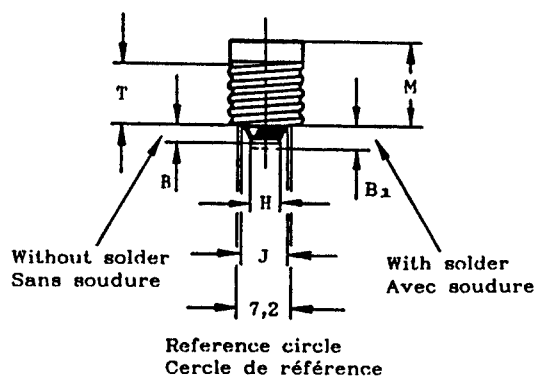
For details of holder EY10, see sheet 7005-7.
Pour les détails de la douille EY10, voir feuille 7005-7.



Recommended length - Longueur recommandée
13,5 mm $\pm$ 0,3 mm*

Caps may be made with a flare the diameter* of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement sous la condition que le diamètre* de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.



Detail of thread
Détail du filetage

Right-hand thread
Filet à droite

SCREW CAPS

CULOTS A VIS

EY10

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Unmounted caps*		Caps on finished lamps	
	Culots non-assemblés*		Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
B (3)	-	2,5	- (4)	-
B ₁ (3)	-	-	1,9 (4)	3,5
H (1)	3,5	4,0	-	-
J	-	6,6	-	6,6
M (3)	11,0	-	11,0	-
T (2)(3)	7,4	-	7,4	-
d	9,27	9,53(u.c.)	9,27	9,53
d ₁	-	8,51(u.c.)	-	8,51
r	0,531			

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "T" is the distance from the reference circle to the completion of the effective thread.
- (3) Dimensions B, B₁, M and T are measured from the reference circle.
- (4) On finished lamps, the creepage distance over insulation shall be not less than 2 mm.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.
- (2) "T" s'entend depuis le cercle de référence jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.
- (3) Les dimensions B, B₁, M et T sont mesurées depuis le cercle de référence.
- (4) Sur les lampes terminées, la ligne de fuite sur l'isolant ne doit pas être inférieure à 2 mm.

GAUGING: Caps EY10 shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-7 and 7006-28E.

VERIFICATION: Les culots EY10 doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-7 et 7006-28E.

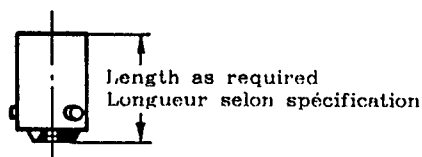
BAYONNET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAX9s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

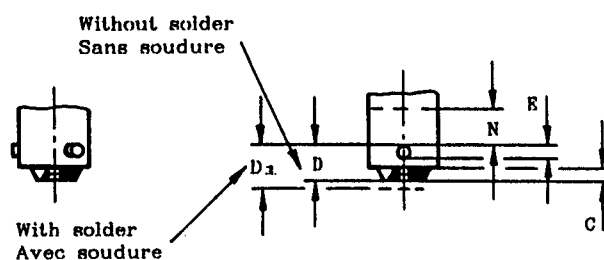
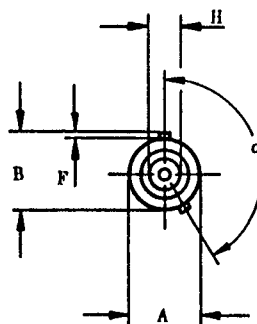
For details of lampholder BAX9s, see sheet 7005-8.
Pour les détails de la douille BAX9s, voir feuille 7005-8.



Recommended lengths - Longueurs recommandées
13,1 & 14 Nom.

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 0,5 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 0,5 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAX9s

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Unmounted caps*		Caps on finished lamps	
	Culots non assemblés*		Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	9,08	9,20	9,08	9,25
B (3)	9,75	10,11	9,75	10,16
C	1,5	-	-	-
D	4,3	5,2	-	-
D ₁	-	-	4,3	5,9
E	1,5	1,7	1,5	1,7
F (3)	0,64	-	0,64	-
H (1)	3,5	4,0	3,5	4,0
N (2)	4,5	-	4,5	-
α	Nom. 150°		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) This dimension is checked with a millimetre scale.

(2) Dimension N denotes the minimum length over which both the maximum and the minimum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-9.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 9,08 mm or greater.

b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 8,99 mm. This value is under consideration.

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N.

(3) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 9,75 mm. If dimension B exceeds 9,75 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.

(2) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-9.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 9,08 mm ou plus.

b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 8,99 mm. Cette valeur est à l'étude.

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre approprié ayant des mâchoires de 2 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

(3) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 9,75 mm. Si la dimension B dépasse 9,75 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

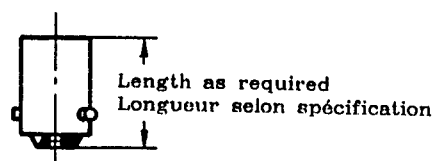
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAY9s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

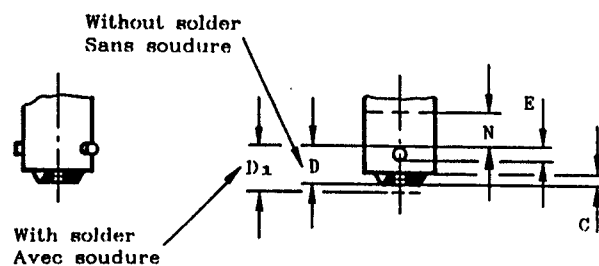
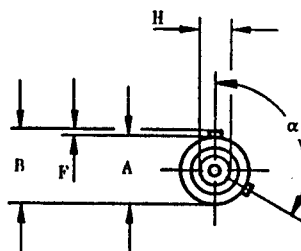
For details of lampholder BAY9s, see sheet 7005-9.
Pour les détails de la douille BAY9s, voir feuille 7005-9.



Recommended length - Longueur recommandée
14 Nom.

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 0,5 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 0,5 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAY9s

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	9,08	9,20	9,08	9,25
B (3)	9,75	10,11	9,75	10,16
C	1,5	-	-	-
D	4,3	5,2	-	-
D ₁	-	-	4,3	5,9
E	1,5	1,7	1,5	1,7
F (3)	0,64	-	0,64	-
H (1)	3,5	4,0	3,5	4,0
N (2)	7,8	-	7,8	-
α	Nom. 120°		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) This dimension is checked with a millimetre scale.

(2) Dimension N denotes the minimum length over which both the maximum and the minimum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-9.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 9,08 mm or greater.

b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 8,99 mm. This value is under consideration.

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N.

(3) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 9,75 mm. If dimension B exceeds 9,75 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.

(2) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-9.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 9,08 mm ou plus.

b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 8,99 mm. Cette valeur est à l'étude.

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre approprié ayant des mâchoires de 2 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

(3) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 9,75 mm. Si la dimension B dépasse 9,75 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence.

Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

BAYONET CAPS

CULOTS À BAÏONNETTE

B22d

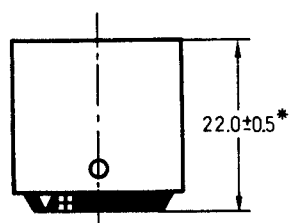
Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

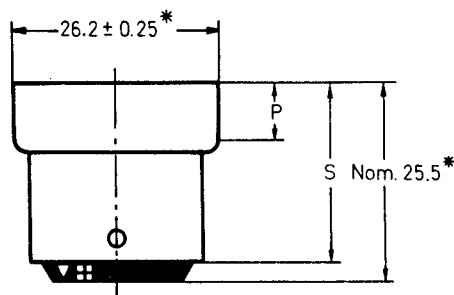
The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of lampholder B22d, see sheet 7005-10.
Pour les détails de la douille B22d, voir feuille 7005-10.

B22d/22



B22d/25 × 26

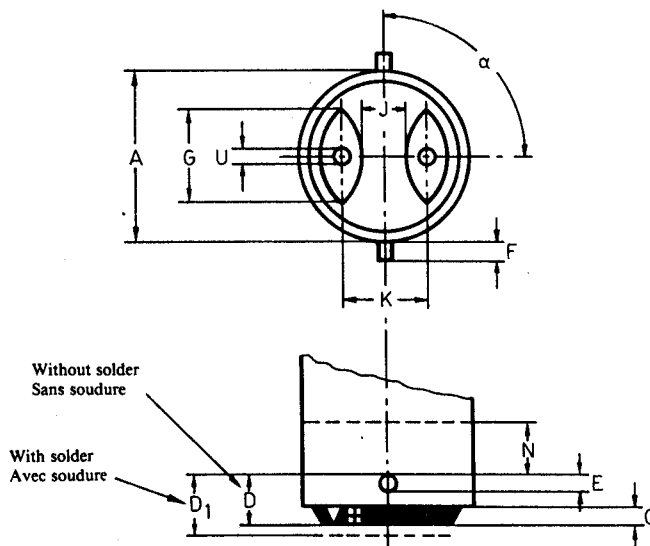


Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

For finished lamps, the creepage distance over insulation shall be not less than 3 mm between live parts and not less than 2.5 mm between live parts and the metal shell.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.

Pour les lampes terminées, la ligne de fuite ne doit pas être inférieure à 3 mm sur l'isolant entre les parties sous tension, et à 2,5 mm sur l'isolant entre les parties sous tension et la chemise métallique.



Dimension	Unmounted caps**		Caps on finished lamps		Dimension	Unmounted caps**		Caps on finished lamps	
	Culots non assemblés**		Culots sur lampes terminées			Culots non assemblés**		Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.		Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	21.75	22.05	21.75	22.15	J	4.0	—	3.0(1)	—
C	1.9	2.5	—	—	K	10.3(3)	10.5(3)	—	—
D (4)	6.0	6.8	—	—	N (2)	6.7	—	6.7	—
D ₁	—	—	6.0	8.0	P (5)	7.5	8.5	—	—
E	1.8	2.2	1.8	2.2	S	23.0	23.5	—	—
F	2.3	2.7	2.3	2.7	U	—	1.75(3)	—	—
G	10.0	—	10.0(1)	—	a	Nom. 90° (3)		—	

BAYONET CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE
B22d

Page 2

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

** The values shown below are solely for cap design and are not to be gauged unless otherwise specified.
 In those instances where checking of unmounted caps is controlled by neutral authorities, the gauges shown on sheets 7006-10 and 7006-11 shall be used.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N, only the limits for dimension A maximum apply.
- (3) These values apply to caps B22d/22 and B22d/25 × 26 which shall be accepted by the gauge shown on sheet 7006-3.
 Dimension U max. is to be checked by a suitable plug gauge.
 For other caps, dimension K may have values of 10.0 mm min., and 11.3 mm max. and angle α limiting values of 82°30' and 97°30'. The value of dimension U is not specified.
- (4) A displacement in height between the two pins is permitted but this shall not exceed 0.4 mm.
- (5) Dimension P denotes the length over which the skirt shall be cylindrical.

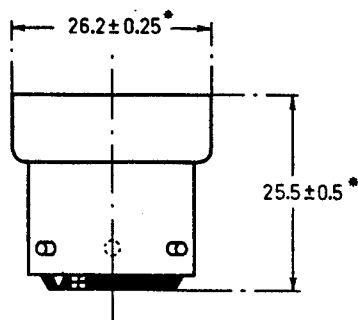
* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

** Les valeurs indiquées ci-dessous sont seulement nécessaires pour l'exécution du culot et ne doivent pas être vérifiées, sauf spécification contraire.
 Dans les cas où le contrôle des culots non assemblés est exécuté par une autorité neutre, les calibres indiqués sur les feuilles 7006-10 et 7006-11 doivent être utilisés.

- (1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (2) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel les limites minimale et maximale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de l'intervalle N, seules les valeurs maximales de la dimension A sont applicables.
- (3) Ces valeurs sont applicables aux culots B22d/22 et B22d/25 × 26, lesquels seront contrôlés par le calibre indiqué sur la feuille 7006-3.
 La dimension U max. doit être contrôlée par un calibre plongeur adéquat.
 Pour les autres culots, la dimension K doit avoir les valeurs de 10,0 mm min. et 11,3 mm max. et l'angle α doit être compris entre les valeurs limites 82°30' et 97°30'. La valeur de la dimension U n'est pas spécifiée.
- (4) Un décalage en hauteur entre les deux ergots est acceptable pour autant qu'il n'exécède pas 0,4 mm.
- (5) La dimension P indique la longueur sur laquelle le col doit être cylindrique.

BAYONET CAP
CULOT À BAÏONNETTE
B22d-3 (90°/135°)/25×26

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
 For finished lamps the creeping distance over insulation shall be not less than 3 mm between live parts and not less than 2.5 mm between live parts and the metal shell.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* sous la condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.
 Pour les lampes terminées, la ligne de fuite ne devra pas être inférieure à 3 mm sur l'isolant entre les parties sous tension, et à 2,5 mm sur l'isolant entre les parties sous tension et la chemise métallique.

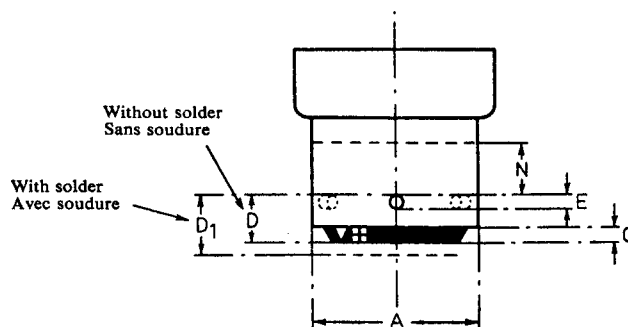
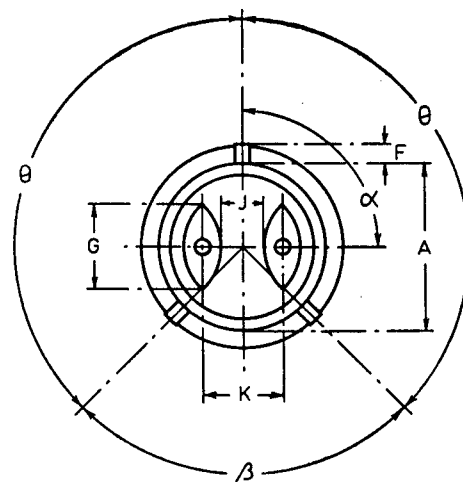
* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "N" denotes the minimum length to which dimension "A" must conform.
- (3) The angles θ and β are checked by gauge 7006-19.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (2) «N» désigne la longueur minimum, sur laquelle la dimension «A» doit être respectée.
- (3) Les angles θ et β sont vérifiés au moyen du calibre 7006-19.

Dimension	Min.	Max.
A	21.75	22.15
C	1.5*	—
D	6.0	7.0*
D ₁	—	8.0
E	1.8	2.2
F	2.3	2.7
G (1)	10.0	—
J (1)	4.0	—
K	10.0*	11.3*
N (2)	6.7	—
α	82°30'	97°30'
θ (3)	135°	
β (3)	90°	



BAYONET CAPS CULOTS À BAÏONNETTE

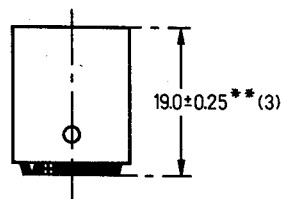
B15

Page 1

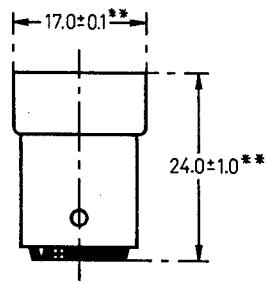
Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

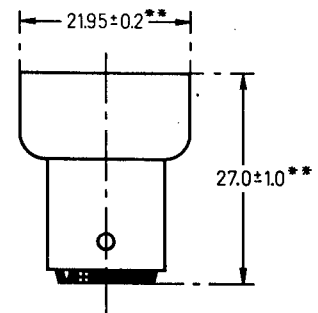
B15s/19 *
B15d/19



B15s/24 × 17 *
B15d/24 × 17



B15d/27 × 22



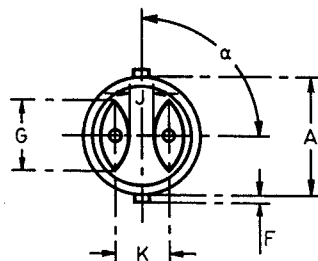
Caps may be made with a flare ** the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

For finished lamps the creeping distance over insulation shall be not less than 3 mm between live parts and not less than 2 mm between live parts and the metal shell.

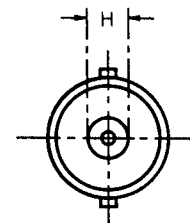
Les culots peuvent être munis d'un évasement ** sous la condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.

Pour les lampes terminées, la ligne de fuite ne devra pas être inférieure à 3 mm sur l'isolant entre les parties sous tension et à 2 mm sur l'isolant entre les parties sous tension et la chemise métallique.

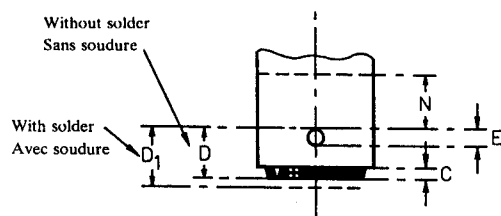
B15d



B15s *



All other relevant dimensions as for B15d.
Toutes les autres dimensions applicables sont les mêmes que pour B15d.



Dimension	Min.	Max.	Dimension	Min.	Max.	Dimension	Min.	Max.
A	15.00	15.25	E	1.80	2.20	J(1)	3.0	—
C**	1.5	—	F	0.90	1.10	K**	7.0	8.0
D	6.0	6.6**	G(1)	Approx. 9		N(2)	7.0	—
D ₁	—	7.5	H(1)	Approx. 5		α	82°30'	97°30'

7004-11-5

**BAYONET CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE
B15**

Page 2

* The B15s cap/holder fit should not be used for future designs, the cap dimensions are shown only for replacement purposes.

** These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "N" denotes the minimum length to which dimension "A" must conform.
- (3) Provisionally a length of 20.0 ± 0.25 mm is permitted in France.

* L'ajustage culot/douille B15s ne servira pas aux projets futurs. Les dimensions du culot sont seulement indiquées pour les besoins de remplacement.

** Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (2) «N» désigne la longueur minimum sur laquelle la dimension «A» doit être respectée.
- (3) Provisoirement une longueur de $20,0 \pm 0,25$ mm est autorisée en France.

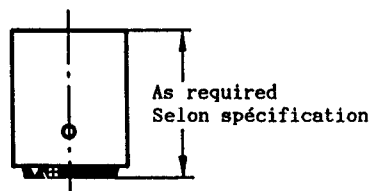
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA15

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of lampholder BA15, see sheet 7005-13.
Pour les détails de la douille BA15, voir feuille 7005-13.



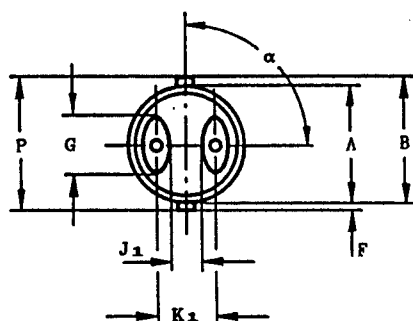
Recommended lengths - Longueurs recommandées

$17,5 \pm 0,25$ mm ($0,689 \pm 0,010$ in)*, $19,0 \pm 0,25$ mm ($0,748 \pm 0,010$ in)* & $21,0 \pm 0,25$ mm ($0,827 \pm 0,010$ in)*

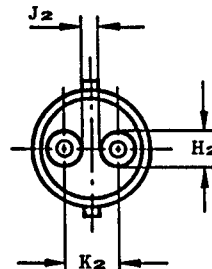
Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0,039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement * à condition que le diamètre n excède pas de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.

BA15d

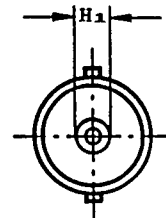


Oval contacts
Plaquettes de contact ovales

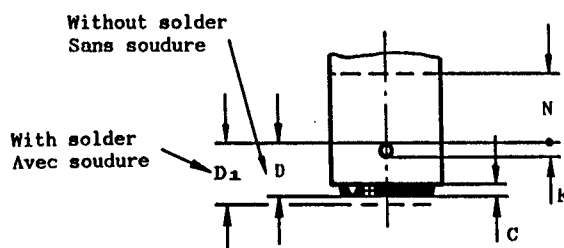


Circular contacts
Plaquettes de contact circulaires

BA15s



All other relevant dimensions as for BA15d.
Toutes les autres dimensions applicables sont les mêmes que pour BA15d.



With solder
Avec soudure

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA15

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps*		Caps on finished lamps		Unmounted caps*		Caps on finished lamps	
	Culots non assemblés*		Culots sur lampes terminées		Culots non assemblés*		Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30	0,5925	0,6004	0,5925	0,6025
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15	0,616	0,634	0,616	0,636
C	1,5	-	-	-	0,059	-	-	-
D	6,0	6,6	-	-	0,236	0,260	-	-
D ₁ (3)	-	-	6,32	7,5	-	-	0,249	0,295
E	1,8	2,2	1,8	2,2	0,071	0,087	0,071	0,087
F (2)	0,64	-	0,64	-	0,025	-	0,025	-
G	Approx. 9		-		Approx. 0,350		-	
H ₁	4,5	5,2	-	-	0,177	0,204	-	-
H ₂	4,5	-	-	-	0,177	-	-	-
J ₁	3,0	-	-	-	0,118	-	-	-
J ₂	1,7	-	-	-	0,067	-	-	-
K ₁	7,0	8,0	-	-	0,276	0,315	-	-
K ₂	6,5	7,1	-	-	0,256	0,280	-	-
N (1)	8,9	-	8,9	-	0,350	-	0,350	-
P	-	16,95	-	17,0	-	0,667	-	0,669
α	Nom. 90°		-		Nom. 90°		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm (0,5925 in) or greater.
- b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm (0,5874 in).

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm (0,020 in) above the pins up to the minimum value of dimension N.

- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm (0,008 in) when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm (0,616 in). If dimension B exceeds 15,65 mm (0,616 in) the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.
- (3) On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm (0,020 in).

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA15

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm (0,5925 in) ou plus.
- b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm (0,5874 in).

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 - 0,01 mm.

Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B dépasse 15,65 mm (0,616 in), le rayon peut être augmenté en conséquence.
Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.
- (3) Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm (0,020 in).

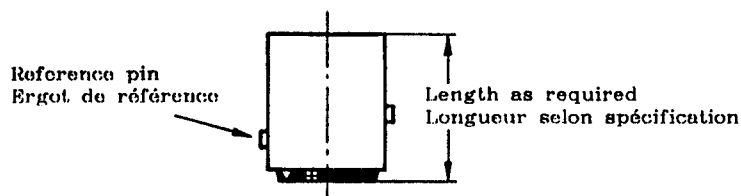
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAY15

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

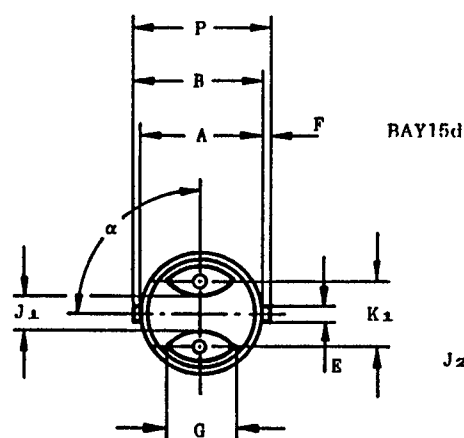
For details of lampholder BAY15, see sheet 7005-13.
Pour les détails de la douille BAY15, voir feuille 7005-13.



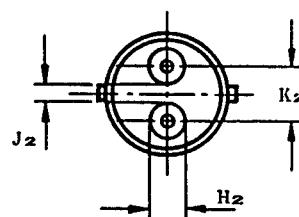
Recommended lengths - Longueurs recommandées
18, 19 & 21 Nom.

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

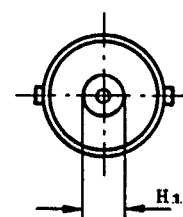
Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de ce dernier n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



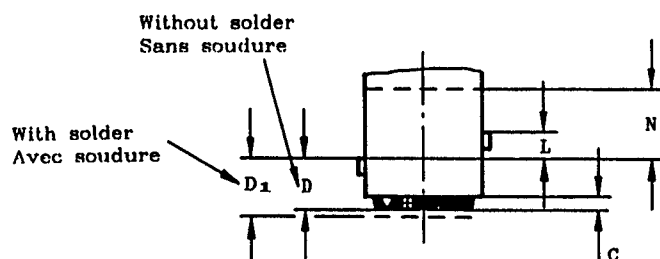
Oval contacts
Contacts ovales



Circular contacts
Contacts circulaires



All other relevant dimensions
as for BAY15d
Toutes les autres dimensions applicables
sont les mêmes que
pour BAY15d



BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAY15d

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30	0,5925	0,6004	0,5925	0,6025
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15	0,616	0,634	0,616	0,636
C	1,5	-	-	-	0,059	-	-	-
D	6,0	6,6	-	-	0,236	0,260	-	-
D ₁ (3)	-	-	6,32	7,5	-	-	0,249	0,295
E	1,8	2,2	1,8	2,2	0,071	0,087	0,071	0,087
F (2)	0,64	-	0,64	-	0,025	-	0,025	-
G	Approx. 9		-		Approx. 0,350		-	
H	4,5	-	-	-	0,177	-	-	-
J ₁	3,0	-	-	-	0,118	-	-	-
J ₂	1,7	-	-	-	0,067	-	-	-
K ₁	7,0	8,0	-	-	0,276	0,315	-	-
K ₂	6,5	7,1	-	-	0,256	0,280	-	-
L	3,0	3,4	3,0	3,4	0,118	0,134	0,118	0,134
N (1)	8,9	-	8,9	-	0,350	-	0,350	-
P	-	16,95	-	17,0	-	0,667	-	0,669
α	Nom. 90°		-		Nom. 90°		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11B.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm (0,5925 in) or greater.
- b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm (0,5874 in).

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm (0,020 in) above the reference pin up to the minimum value of dimension N.

- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm (0,008 in) when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm (0,616 in). If dimension B exceeds 15,65 mm (0,616 in), the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.
- (3) On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm (0,020 in).

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAY15d

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11B.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm (0,5925 in) ou plus.
- b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm (0,5874 in).

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 - 0,01 mm.

Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus de l'ergot de référence et la valeur minimale de la dimension N.

- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B dépasse 15,65 mm (0,616 in), le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.
- (3) Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm (0,020 in).

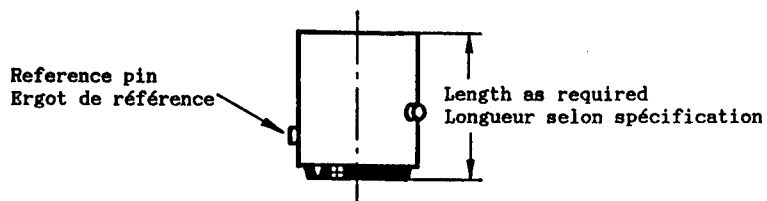
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAZ15d

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of lampholder BAZ15d, see sheet 7005-13.
Pour les détails de la douille BAZ15d, voir feuille 7005-13.

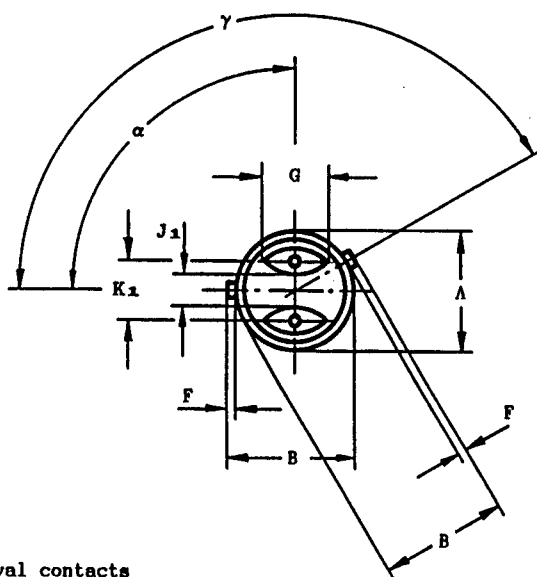


Recommended lengths - Longueurs recommandées

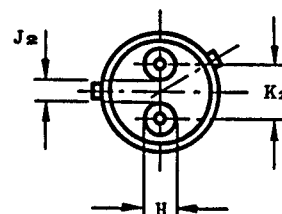
$19,0 \pm 0,25$ mm ($0,748 \pm 0,010$ in)* & $21,0 \pm 0,25$ mm ($0,827 \pm 0,010$ in)*

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0,039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

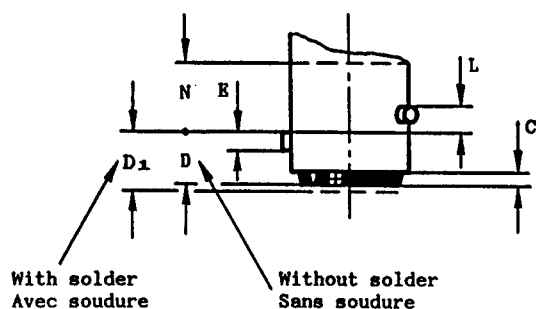
Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre n'excède pas de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



Oval contacts
Plaquettes de contact ovales



Circular contacts
Plaquettes de contact circulaires



7004-11C-2

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAZ15d

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30	0,5925	0,6004	0,5925	0,6025
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15	0,616	0,634	0,616	0,636
C	1,5	-	-	-	0,059	-	-	-
D	6,0	6,6	-	-	0,236	0,260	-	-
D ₁ (3)	-	-	6,32	7,5	-	-	0,249	0,295
E	1,8	2,2	1,8	2,2	0,071	0,087	0,071	0,087
F (2)	0,64	-	0,64	-	0,025	-	0,025	-
G	Approx. 9		-		Approx. 0,350		-	
H	4,5	-	-	-	0,177	-	-	-
J ₁	3,0	-	-	-	0,118	-	-	-
J ₂	1,7	-	-	-	0,067	-	-	-
K ₁	7,0	8,0	-	-	0,276	0,315	-	-
K ₂	6,5	7,1	-	-	0,256	0,280	-	-
L	3,0	3,4	3,0	3,4	0,118	0,134	0,118	0,134
N (1)	8,9	-	8,9	-	0,350	-	0,350	-
α	Nom. 90°		-		Nom. 90°		-	
γ	Nom. 150°		-		Nom. 150°		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11C.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm (0,5925 in) or greater.
- b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm (0,5874 in).

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm (0,020 in) above the reference pin up to the minimum value of dimension N.

- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm (0,008 in) when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm (0,616 in). If dimension B exceeds 15,65 mm (0,616 in), the radius may be increased accordingly.
This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.
- (3) On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two contacts shall be within 0,5 mm (0,020 in).

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAZ15d

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11C.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm (0,5925 in) ou plus.
- b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm (0,5874 in).

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus de l'ergot de référence et la valeur minimale de la dimension N.

- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B dépasse 15,65 mm (0,616 in), le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.
- (3) Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm (0,020 in).

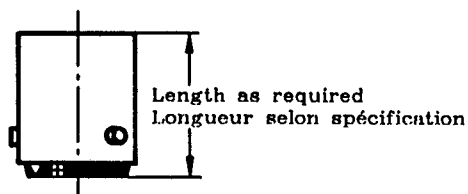
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA15s-3 (100°/130°)

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

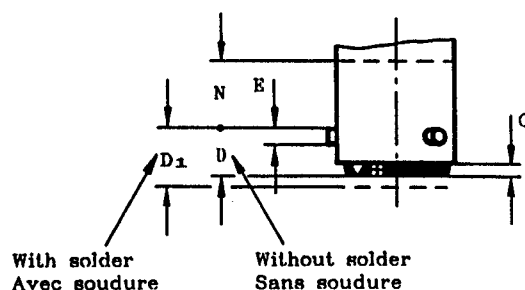
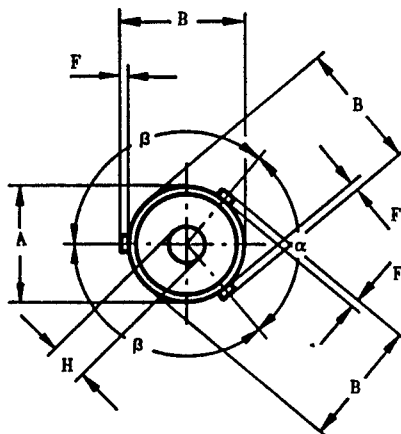
For details of lampholder BA15s-3 (100°/130°), see sheet 7005-.. (under consideration).
Pour les détails de la douille BA15s-3 (100°/130°), voir feuille 7005-.. (à l'étude).



Recommended length - Longueur recommandée
19 Nom.

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0,039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA15s-3 (100°/130°)

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30	0,5925	0,6004	0,5925	0,6025
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15	0,616	0,634	0,616	0,636
C	1,5	-	-	-	0,059	-	-	-
D	6,0	6,6	-	-	0,236	0,260	-	-
D ₁	-	-	6,32	7,6	-	-	0,249	0,295
E	1,8	2,2	1,8	2,2	0,071	0,087	0,071	0,087
F (2)	0,64	-	0,64	-	0,025	-	0,025	-
H	4,5	5,2	-	-	0,177	0,204	-	-
N (1)	8,9	-	8,9	-	0,350	-	0,350	-
α	Nom. 100°		-		-		-	
β	Nom. 130°		-		-		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N, only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge on sheet 7006-11E.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm (0,5925 in) or greater.
- In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm (0,5874 in).

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm (0,020 in) above the pins up to the minimum value of dimension N.

- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm (0,008 in) when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm (0,616 in). If dimension B exceeds 15,65 mm (0,616 in), the radius may be increased accordingly.

This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11E.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm (0,5925 in) ou plus.
- Dans aucune direction de tout plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm (0,5874 in).

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre ayant des mâchoires de 3 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B dépasse 15,65 mm (0,616 in), le rayon peut être augmenté en conséquence.

Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

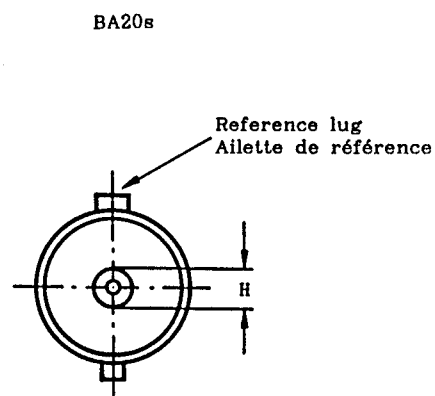
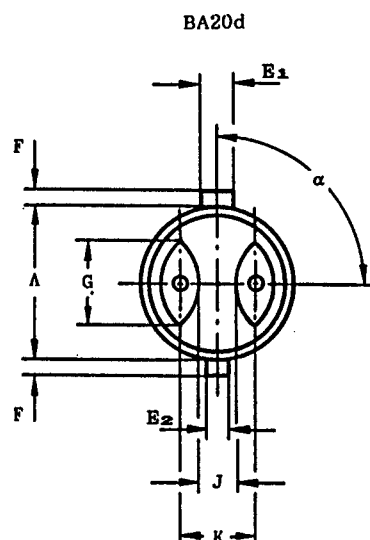
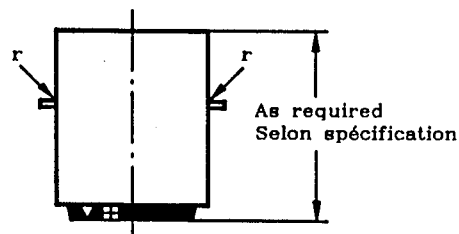
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA20

Page 1/2

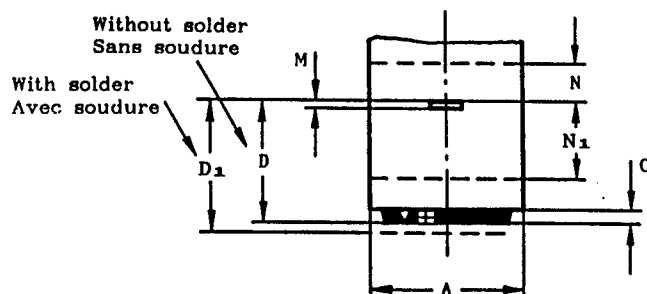
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of lampholder BA20, see sheet 7005-14.
Pour les détails de la douille BA20, voir feuille 7005-14.



All other relevant dimensions as for BA20d.
Toutes les autres dimensions applicables sont les mêmes que pour BA20d.



A deviation of 0,15 mm either side between the centre line of the small lug and the centre line through the reference lug and the cap centre is permitted. It is checked by the gauge shown on sheet 7006-2.

Un décalage de 0,15 mm de chaque côté est permis entre l'axe de l'ailette étroite et l'axe passant par l'ailette de référence et le centre du culot. Il est vérifié au moyen du calibre selon la feuille 7006-2.

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA20

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.	Dimension	Min.	Max.
A (2)	19,95	20,1	H (1)	4,5	5,2
C	1,5	-	J (1)	3,0	-
D (3)	15,5* (4)	16,0*	K	9,5*	10,0*
D ₁	15,5	17,0	M	0,4	-
E ₁	4,4	4,5	N (2)	5,0	-
E ₂	2,9	3,0	N ₁ (2)	10,0	-
F	1,9	2,2	r	-	0,2
G (1)	Approx. 12		α	82°30'	97°30'

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) This dimension is checked with a millimetre scale.

(2) Dimensions N and N₁ denote the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N₁, only the limit for dimension A maximum applies.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-2.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) In every horizontal plane within the dimensions N and N₁, there shall be at least one direction in which the diameter is 19,95 mm or greater.
- b) In no direction in any plane within the dimensions N and N₁ shall the diameter be less than 19,77 mm.

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm from the lugs up to the minimum values of the dimensions N and N₁.

(3) A difference in height between the two lugs of not more than 0,15 mm is permitted.

(4) Minimum distance to the surface of the insulating material: 15,0 mm*.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.

(2) Les dimensions N et N₁ définissent les intervalles minimaux le long desquels à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N₁ la limite maximale de la dimension A s'applique.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-2.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans les dimensions N et N₁, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 19,95 mm ou plus.
- b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans les dimensions N et N₁, le diamètre ne doit être inférieur à 19,77 mm.

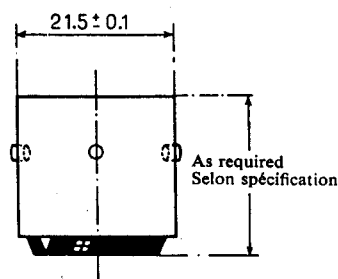
La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ailettes et les valeurs minimales des dimensions N et N₁.

(3) Une différence en hauteur pas plus grande que 0,15 mm est permise entre les deux ailettes.

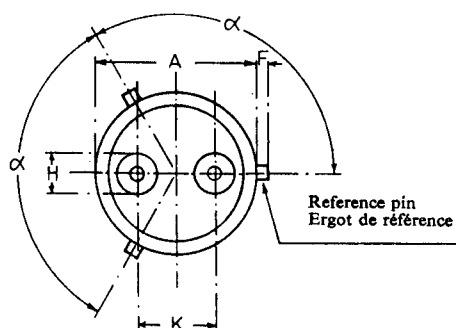
(4) Distance minimale à la surface du matériau isolant: 15,0 mm*.

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BA21-3 (120°)

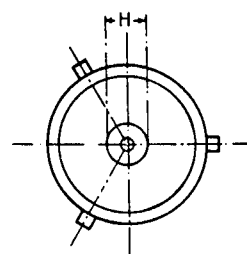
Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



BA21d

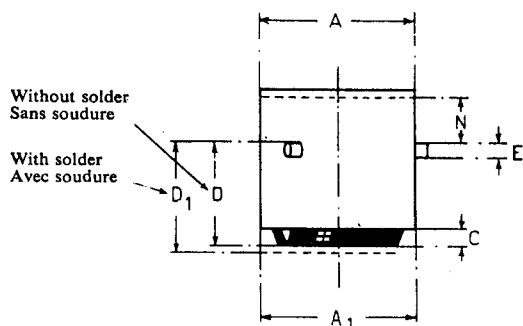


BA21s



All other relevant dimensions as for BA21d.

Toutes les autres dimensions applicables sont les mêmes
 que pour BA21d.



Dimension	Min.	Max.
A (1)	21.4	21.6
C	1.5	—
D	13.5	13.9*
D ₁	—	15.0
E	1.8	2.2
F	1.55	1.85
H (2)	4.5	5.2
K (2)	10.0*	10.5*
N (3)	6.0	—
α (4)	120°	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) This cap may be conical along the dimension "D" in which case "A₁" = 20.8 Min.*
- (2) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (3) "N" denotes the minimum length to which dimension "A" must conform.
- (4) Angle "α" is checked by gauge 7006-17.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

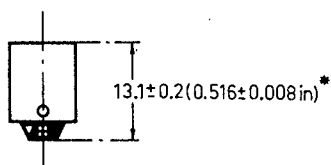
- (1) Le culot peut être conique dans la partie correspondant à la longueur «D». Dans ce cas, la dimension «A₁» = 20,8 Min.*
- (2) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (3) «N» désigne la longueur minimum, sur laquelle la dimension «A» doit être respectée.
- (4) L'angle «α» est vérifié au moyen du calibre 7006-17.

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BA9

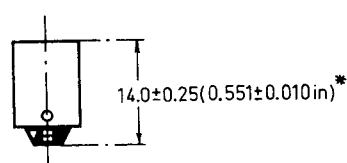
Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.

BA9s/13

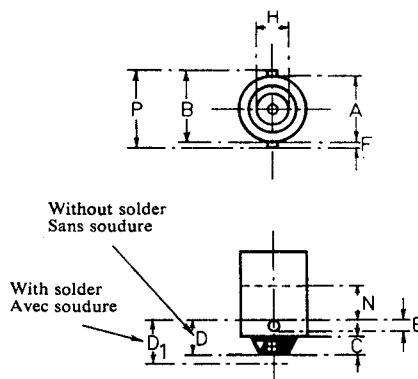


BA9s/14



Caps may be made with a flare * the diameter of which shall be not more than 0.5 mm (0.020 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement * à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 0,5 mm (0,020 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en inches			
Dimension	Unmounted caps **		Caps on finished lamps		Unmounted caps **		Caps on finished lamps	
	Culots non assemblés**		Culots sur lampes terminées		Culots non assemblés**		Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	9.08	9.20	9.08	9.25	0.357	0.362	0.357	0.364
B (3)	9.75	10.11	9.75	10.16	0.384	0.398	0.384	0.400
C	1.5	—	—	—	0.059	—	—	—
D	4.3	5.2	—	—	0.169	0.205	—	—
D ₁	—	—	4.3	5.9	—	—	0.169	0.232
E	1.5	1.7	1.5	1.7	0.059	0.067	0.059	0.067
F (3)	0.64	—	0.64	—	0.025	—	0.025	—
H (1)	3.5	4.0	3.5	4.0	0.138	0.157	0.138	0.157
N (2)	4.5	—	4.5	—	0.177	—	0.177	—
P	—	10.95	—	11.0	—	0.431	—	0.433

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAYONNETTE POUR AUTOMOBILES
BA9

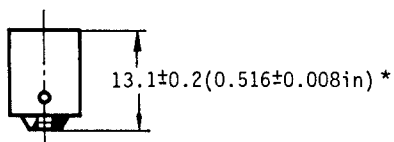
Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

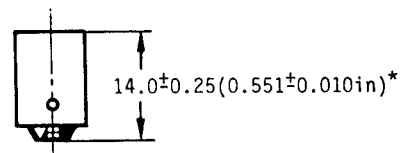
The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of lampholder BA9, see sheet 7005-12.
Pour les détails de la douille BA9, voir feuille 7005-12.

BA9s/13

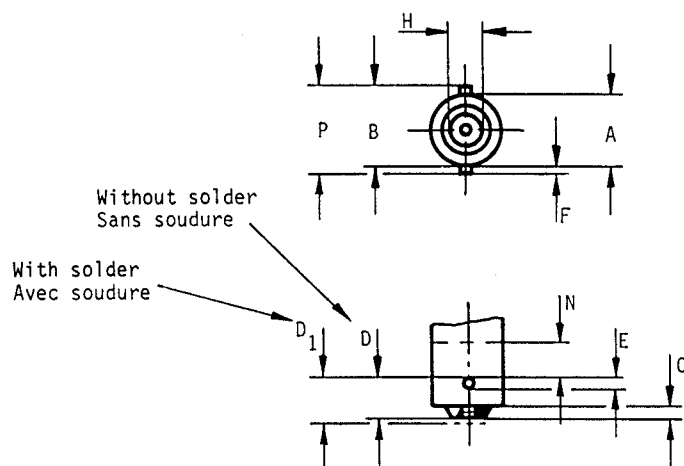


BA9s/14



Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 0.5 mm (0.020 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 0,5 mm (0,020 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAYONNETTE POUR AUTOMOBILES
BA9

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	9.08	9.20	9.08	9.25	0.357	0.362	0.357	0.364
B (3)	9.75	10.11	9.75	10.16	0.384	0.398	0.384	0.400
C	1.5	-	-	-	0.059	-	-	-
D	4.3	5.2	-	-	0.169	0.205	-	-
D ₁	-	-	4.3	5.9	-	-	0.169	0.232
E	1.5	1.7	1.5	1.7	0.059	0.067	0.059	0.067
F (3)	0.64	-	0.64	-	0.025	-	0.025	-
H (1)	3.5	4.0	3.5	4.0	0.138	0.157	0.138	0.157
N (2)	4.5	-	4.5	-	0.177	-	0.177	-
P	-	10.95	-	11.0	-	0.431	-	0.433

* These values are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) This dimension is checked with a millimetre scale

(2) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply. The requirements regarding dimension A maximum on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11. The requirements regarding dimension A minimum on finished lamps are as follows:

a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 9.08 mm (0.3575 in) or greater.

b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 8.99 mm (0.3539 in). This value is under consideration.

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of +0.0 -0.01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0.5 mm (0.020 in) above the pins up to the minimum value of dimension N.

(3) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0.2 mm (0.008 in) when dimension B is at the minimum value of 9.75 mm (0.384 in). If dimension B exceeds 9.75 mm (0.384 in), the radius may be increased accordingly.

This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces valeurs ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.

(2) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites minimale et maximale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N seule la valeur maximale de la dimension A est applicable.

La conformité concernant la valeur maximale de la dimension A sur lampes terminées doit être vérifiée à l'aide du calibre décrit dans la feuille 7006-11. Les prescriptions concernant la valeur minimale de la dimension A sur lampes terminées sont les suivantes:

a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal ou supérieur à 9,08 mm (0,3575 in).

b) Dans aucune direction de tout plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 8,99 mm (0,3539 in). Cette valeur est à l'étude.

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre ayant des mâchoires de 2 mm d'épaisseur et une précision de mesure de +0,0 -0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

(3) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 9,75 mm (0,384 in). Si la dimension B dépasse 9,75 mm (0,384 in), le rayon peut être augmenté en conséquence.

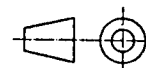
Cette prescription s'applique seulement à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

7004-14-7

BAYONET CAP

CULOT A BAIONNETTE

BA7



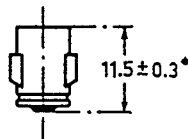
Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

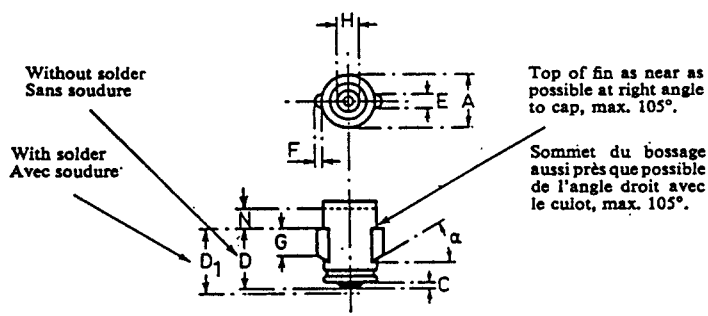
For details of holder BA7, see sheet 7005-11.
Pour les détails de la douille BA7, voir feuille 7005-11.

BA7s/11



Caps may be made with a flare* the diameter of which shall not be more than 0.5 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 0,5 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

** The values shown below are solely for cap design and are not to be gauged, unless specified otherwise.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) Dimension N denotes the minimum length over which dimension A shall conform; below this length, dimension A maximum shall not be exceeded.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

** Les valeurs indiquées ci-dessous sont seulement nécessaires pour l'exécution du culot et ne doivent pas être vérifiées, sauf spécification contraire.

- (1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.
- (2) La dimension N indique la longueur minimale sur laquelle la dimension A doit être respectée; en dessous de cette longueur, la dimension A maximale ne doit pas être dépassée.

Dimension	Unmounted caps** Culots non assemblés**		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	6,87	7,05	6,87	7,10
C	0,90	—	—	—
D	7,7	8,1	—	—
D1	—	—	7,7	8,7
E	1,8	2,0	1,8	2,0
F	0,7	0,9	0,7	0,9
G	3,4	4,0	3,4	4,0
H (1)	2,4	2,6	2,4	2,6
N (2)	2,6	—	2,6	—
α	Approx. 30°		Approx. 30°	

7004-15-2

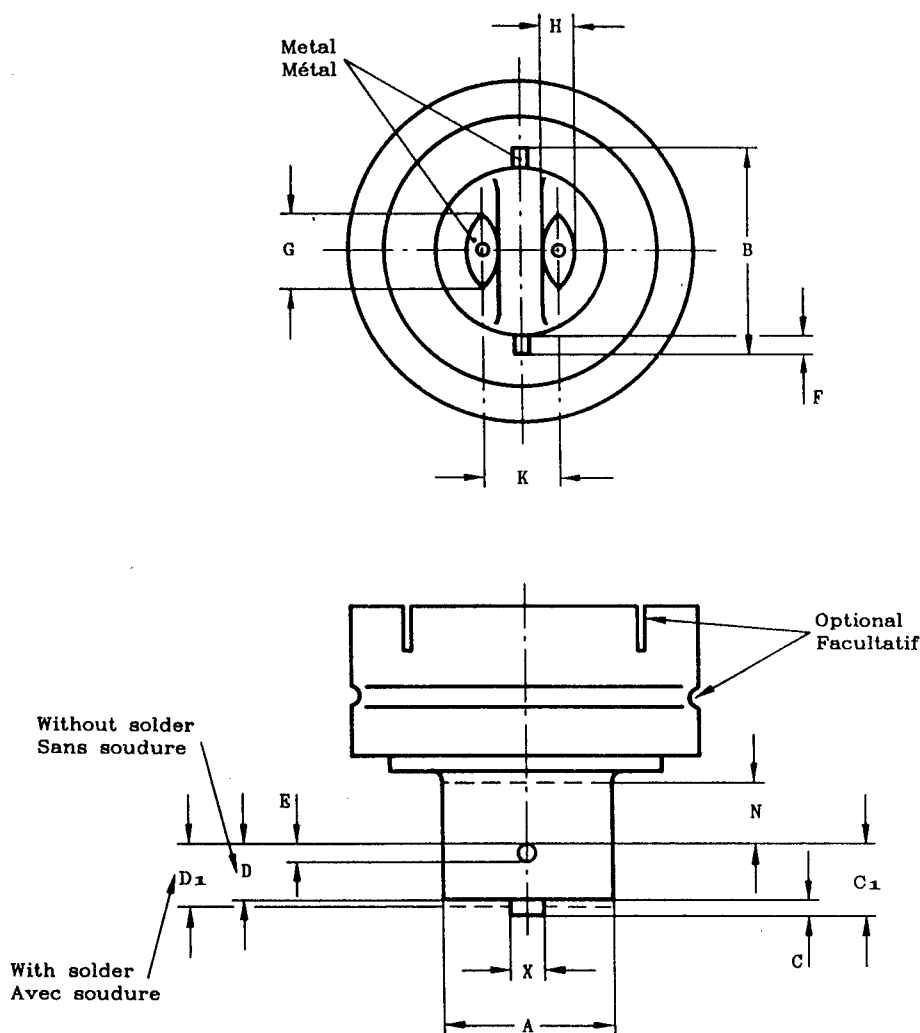
BAYONET CAP
CULOT A BAIONNETTE
BY22d

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of lampholder BY22d, see sheet 7005-17.
Pour les détails de la douille BY22d, voir feuille 7005-17.



Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm* greater than that of the corresponding cap without a flare.

The creepage distances shall, bearing in mind the properties of the insulating material used and the service conditions, be adequate for voltages of 500 V, 750 V or 1 000 V between live parts and between live parts and other metal parts. Specific requirements are under consideration

Les culots peuvent être munis d'un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm* le diamètre du culot correspondant sans évasement.

La longueur des lignes de fuite doit être fonction du matériau employé et des conditions de service, et être adéquate pour tensions de 500 V, 750 V ou 1 000 V entre les parties sous tension et entre les parties sous tension et autres parties métalliques. Les valeurs à préciser sont à l'étude.

BAYONET CAP
CULOT A BAIONNETTE
BY22d

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A	21,5 (3)	22,0 (4)
B (2)	26,5	27,0
C	1,8	-
C ₁	-	10,2 (4)
D	7,0	7,5
D ₁ (4)	7,5	9,0
E	1,8	2,2
F	Approx. 2,5	
G*	10,0	-
H*	Approx. 6	
K	Approx. 10	
N (1)	6,7 (4)	-
X	-	4,2

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N, only the maximum limits for dimension A apply.

(2) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-4A.

(3) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-10.

(4) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-17A.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel les limites minimale et maximale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de l'intervalle N, seules les valeurs maximales de la dimension A sont applicables.

(2) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-4A.

(3) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-10.

(4) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-17A.

GAUGING: Caps BY22d on finished lamps shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-4A, 7006-10 and 7006-17A.

VERIFICATION: Les culots BY22d sur lampes terminées doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-4A, 7006-10 et 7006-17A.

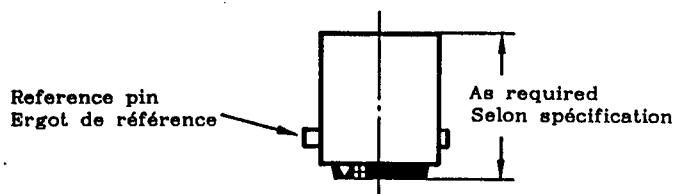
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAX15d

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

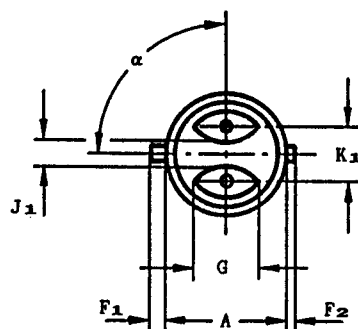
For details of lampholder BAX15d, see sheet 7005-.. (u.c.)
Pour les détails de la douille BAX15d, voir feuille 7005-.. (à l'étude)



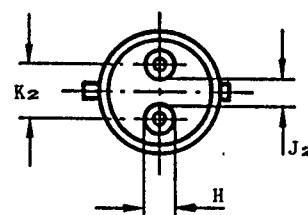
Recommended length - Longueur recommandée
 $19,0 \pm 0,25^*$

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de ce dernier n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



Oval contacts
Plaquettes de contact ovales



Circular contacts
Plaquettes de contact circulaires

All other relevant dimensions as for cap BAX15d with oval contacts.

Toutes les autres dimensions sont les mêmes que pour le culot BAX15d avec plaquettes de contact ovales.

