

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

DATABASE SNAPSHOT

**Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety –
Part 1: Lamp caps**

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité –
Partie 1: Culots de lampes**



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2020 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester. If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'IEC ou du Comité national de l'IEC du pays du demandeur. Si vous avez des questions sur le copyright de l'IEC ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de l'IEC de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel.: +41 22 919 02 11
info@iec.ch
www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigendum or an amendment might have been published.

IEC publications search - webstore.iec.ch/advsearchform

The advanced search enables to find IEC publications by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, replaced and withdrawn publications.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details all new publications released. Available online and once a month by email.

IEC Customer Service Centre - webstore.iec.ch/csc

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre: sales@iec.ch.

Electropedia - www.electropedia.org

The world's leading online dictionary on electrotechnology, containing more than 22 000 terminological entries in English and French, with equivalent terms in 16 additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) online.

IEC Glossary - std.iec.ch/glossary

67 000 electrotechnical terminology entries in English and French extracted from the Terms and definitions clause of IEC publications issued between 2002 and 2015. Some entries have been collected from earlier publications of IEC TC 37, 77, 86 and CISPR.

A propos de l'IEC

La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des Normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications IEC

Le contenu technique des publications IEC est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

Recherche de publications IEC -

webstore.iec.ch/advsearchform

La recherche avancée permet de trouver des publications IEC en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Elle donne aussi des informations sur les projets et les publications remplacées ou retirées.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Restez informé sur les nouvelles publications IEC. Just Published détaille les nouvelles publications parues. Disponible en ligne et une fois par mois par email.

Service Clients - webstore.iec.ch/csc

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions contactez-nous: sales@iec.ch.

Electropedia - www.electropedia.org

Le premier dictionnaire d'électrotechnologie en ligne au monde, avec plus de 22 000 articles terminologiques en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans 16 langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International (IEV) en ligne.

Glossaire IEC - std.iec.ch/glossary

67 000 entrées terminologiques électrotechniques, en anglais et en français, extraites des articles Termes et définitions des publications IEC parues entre 2002 et 2015. Plus certaines entrées antérieures extraites des publications des CE 37, 77, 86 et CISPR de l'IEC.

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

DATABASE SNAPSHOT

**Lamp caps and holders together with gauges for the control of
interchangeability and safety –
Part 1: Lamp caps**

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de
l'interchangeabilité et de la sécurité –
Partie 1: Culots de lampes**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

ICS 29.140.10

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

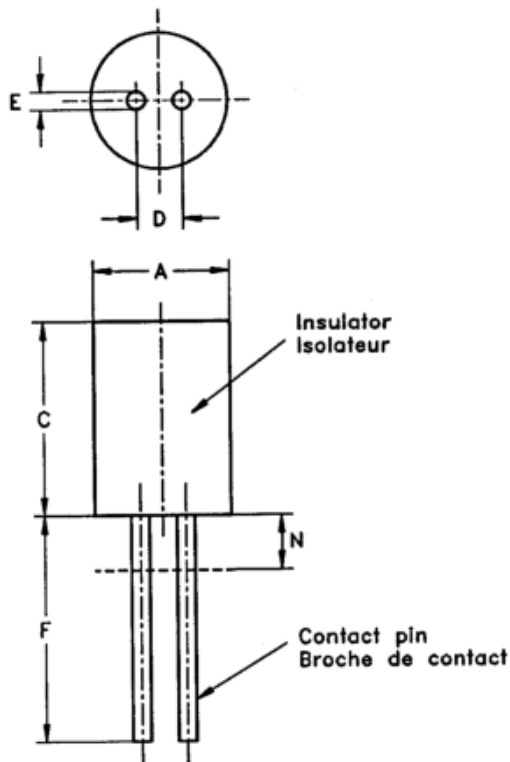
BI-PIN CAPS
CULOTS A DEUX BROCHES
G1.27, GX1.27 & GY1.3



Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.
 For details of holders G1.27, GX1.27 and GY1.3, see sheet 7005-.. (under consideration).
 Pour les détails des douilles G1.27, GX1.27 et GY1.3, voir feuille 7005-.. (à l'étude).



- (1) This dimension is specified flush with the cap. To be checked with the relevant gauge shown on sheet 7006-4.
 (2) Some existing designs have dimensions of 2,41 mm - 2,67 mm.
 (3) Length of pin may vary in accordance with application.
 (4) Dimension N denotes the minimum length over which dimension D applies.

- (1) Cette dimension est spécifiée à fleur du culot. Elle doit être vérifiée avec le calibre correspondant représenté dans la feuille 7006-4.
 (2) Certains modèles existants possèdent les dimensions 2,41 mm - 2,67 mm.
 (3) Il est admis que la longueur de la broche varie en fonction de l'application.
 (4) La cote N indique la longueur minimale sur laquelle s'applique la dimension D.

* This designation is the result of the new recommendation in 7007-1 (IEC 60061-4) to round the value to one digit behind the decimal point.

* Cette désignation est le résultat de l'application de la nouvelle recommandation de la 7007-1 (CEI 60061-4) qui indique que la valeur doit être arrondie à un chiffre après la virgule.

Dimension	G1.27		GX1.27		GY1.3-2.4*		GY1.3-3.2*	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A	3,7	3,9	3,2	3,4	2,29	2,54	3,05	3,30
C	5,2	5,7	3,0	3,4	3,05 (2)	3,30 (2)	3,05 (2)	3,3 (2)
D	1,27 (1)		1,27 (1)		1,27 (1)		1,27 (1)	
E	0,45	0,55	0,45	0,55	0,45	0,55	0,45	0,55
F	5,85	6,85	5,85	6,85	4,83 (3)		6,35 (3)	
N	--	--	--	--	1,54 (4)		1,54 (4)	

7004-2-2

**Documents**

Document Sharing Hub

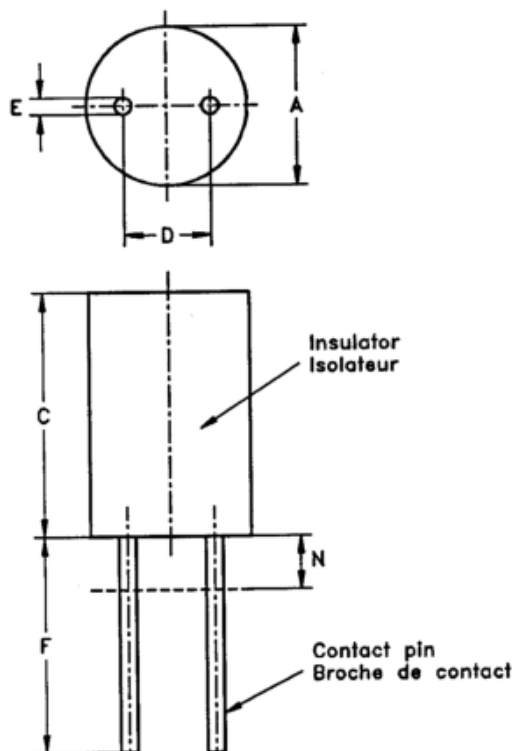
BI-PIN CAPS
CULOTS A DEUX BROCHES
G2.54, GX2.54 & GY2.5



Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.
 For details of holders G2.54, GX2.54 and GY2.5 see sheet 7005-.. (under consideration).
 Pour les détails de la douille G2.54, GX2.54 et GY2.5 voir feuille 7005-.. (à l'étude).



- (1) This dimension is specified flush with the cap. To be checked with the relevant gauge shown on sheet 7006-4.
- (2) Certain manufacturers are currently using a D dimension of 3,05 mm - 3,30 mm. This alternative dimension shall be considered acceptable until such time as it can be phased out and replaced by the recommended D dimensions of 2,41 mm - 2,67 mm.
- (3) Length of pin may vary in accordance with application.
- (4) Dimension N denotes the minimum length over which dimension D applies.

- (1) Cette dimension est spécifiée à fleur du culot. Elle doit être vérifiée avec le calibre correspondant représenté dans la feuille 7006-4.
- (2) Certains fabricants utilisent actuellement une dimension D de 3,05 mm - 3,30 mm. Cette autre dimension doit être considérée comme acceptable jusqu'à ce qu'elle puisse être éliminée progressivement et remplacée par les dimensions D recommandées de 2,41 mm - 2,67 mm.
- (3) Il est admis que la longueur de la broche varie en fonction de l'application.
- (4) La cote N indique la longueur minimale sur laquelle s'applique la dimension D.

* This designation is the result of the new recommendation in 7007-1 (IEC 60061-4) to round the value to one digit behind the decimal point.

* Cette désignation est le résultat de l'application de la nouvelle recommandation de la 7007-1 (CEI 60061-4) qu'indique que la valeur doit être arrondie à un chiffre après la virgule.

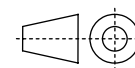
Dimension	G2.54		GX2.54		GY2.5*	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A	4,6	4,8	3,7	3,9	4,28	4,52
C	7,2	7,7	5,2	5,7	6,73	7,62
D	2,54 (1)		2,54 (1)		2,54 (1)(2)	
E	0,45	0,55	0,45	0,55	0,45	0,55
F	5,85	6,85	5,85	6,85	6,35 (3)	
N	--	--	--	--	1,57 (4)	

7004-3-2



Documents

Document Sharing Hub

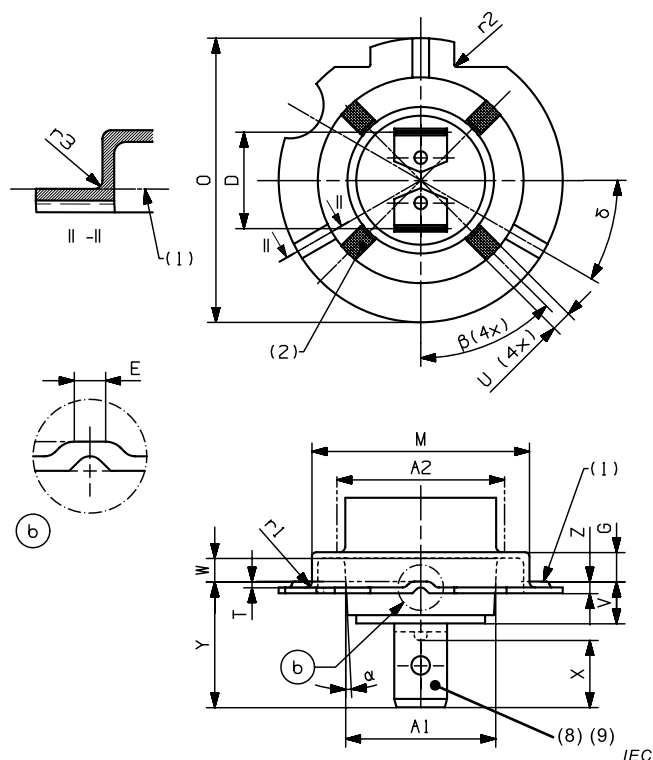
CAPS**CULOTS****PX26d & PY26d-1 ... PY26d-7**

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders PX26 and PY26 see sheet 7005-5.
Pour les détails des douilles PX26 et PY26 voir feuille 7005-5.



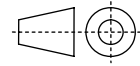
Dimension	Min.	Max.
A1 (3)	17,8	18
A2 (4)	20	
D (5)	Nom. 11,5	
E*	1	2
G	—	3,5
K (PX26d)	7,9	8,0
(PY26d)	9,9	10,0
L (10)	3,9	4,0
M	25,9	26,0
O	33,8	34,0
Q	13,2	13,7
T	0,6	0,8
U (2)	2,4	
V	6	—
W (6)	2	
X (9)	8	—
Y	15	16

Dimension	Min.	Max.
Z	—	1,4
r1	(7)	
r2	—	0,3
r3	—	0,4
R4 (10)	3,9	4,1
R5 (10)	14,4	14,6
R6	—	0,5
alpha	—	3°
beta	45°	
delta*	29°	31°
tau (10) (PY26d-1)	59°	61°
tau (10) (PY26d-2)	89°	91°
tau (10) (PY26d-3)	269°	271°
tau (10) (PY26d-4)	299°	301°
tau (10) (PY26d-5)	149°	151°
tau (10) (PY26d-6)	179°	181°
tau (10) (PY26d-7)	209°	211°

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

* Ces dimensions s'appliquent seulement à la conception du culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

CAPS
CULOTS



PX26d & PY26d-1 ... PY26d-7

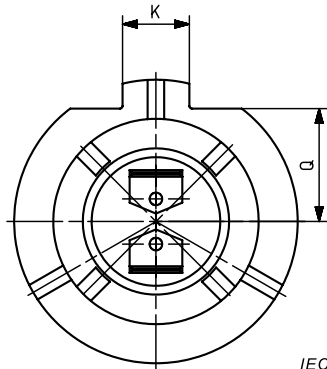
Page 2/2

- (1) Reference plane.
- (2) In these areas, breaking-throughs or recesses are allowed.
- (3) The means of securing the lamp in the holder shall be such that no force in the direction of the reference axis of the lamp is exerted within this zone.
- (4) This dimension delineates the demarcation between the space which may be occupied by parts of the lamp and the space which may be occupied by parts of the holder/reflector.
- (5) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-5A.
- (6) This dimension indicates the height over which dimension M with its minimum and maximum values applies, with the exception of the areas of transition from the three supporting lugs to cylinder M, where r3 applies. Outside dimension W up to the end of dimension G, diameter M shall be not bigger than the maximum dimension measured within W. Mmin is not applicable outside W.
- (7) The radius r1 shall be equal to or smaller than dimension T.
- (8) The positions of the contact tabs shall not deviate from the position shown by more than $\pm 2^\circ$. To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-5A.
- (9) For all other dimensions of the connector tab, see ISO 8092-1 (6,3 x 0,8 OH) or ISO 8092-3 (6,3 x 0,8). X is the tab length required for engaging the female contact (functional area of the tab). Retention features can be within this length.
- (10) Only applicable for PY26d

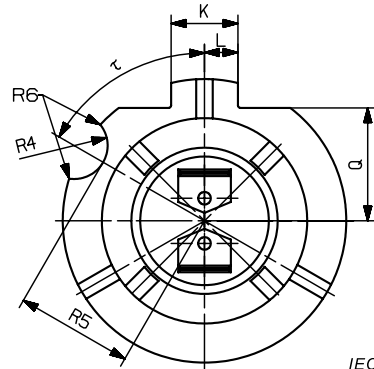
- (1) Plan de référence.
- (2) Dans ces zones, des traversées ou des encastréments sont autorisés.
- (3) La méthode de fixation de la lampe dans la douille doit être telle qu'aucune force dans la direction de l'axe de référence de la lampe ne s'exerce à l'intérieur de cette zone.
- (4) Cette dimension définit la démarcation entre l'espace qui peut être occupé par des parties de la lampe et celui qui peut être occupé par des parties de la douille et/ou du réflecteur.
- (5) À vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-5A.
- (6) Cette dimension indique la hauteur sur laquelle s'applique la dimension M avec ses valeurs minimale et maximale, à l'exception des zones de transition entre les trois tenons de support et le cylindre M, où le rayon r3 s'applique. Au-delà de la dimension W et jusqu'à la fin de la dimension G, le diamètre M ne doit pas être supérieur à la dimension maximale mesurée à l'intérieur de W. Mmin ne s'applique pas au-delà de W.
- (7) Le rayon r1 doit être inférieur ou égal à la dimension T.
- (8) Les positions des languettes de contact ne doivent pas dévier de la position indiquée de plus de $\pm 2^\circ$. À vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-5A.
- (9) Pour toutes les autres dimensions de la languette de connexion, voir l'ISO 8092-1 (6,3 x 0,8 OH) ou l'ISO 8092-3 (6,3 x 0,8). X est la longueur de la languette nécessaire pour engager le contact femelle (zone fonctionnelle de la languette). Les éléments de retenue peuvent être compris dans cette longueur.
- (10) Seulement applicable pour PY26d

GAUGING: Caps PX26d shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-5, 7006-5A and 7006-5B.

VÉRIFICATION: Les culots PX26d doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-5, 7006-5A et 7006-5B.



PX26d



PY26d-1 ... PY26d-7

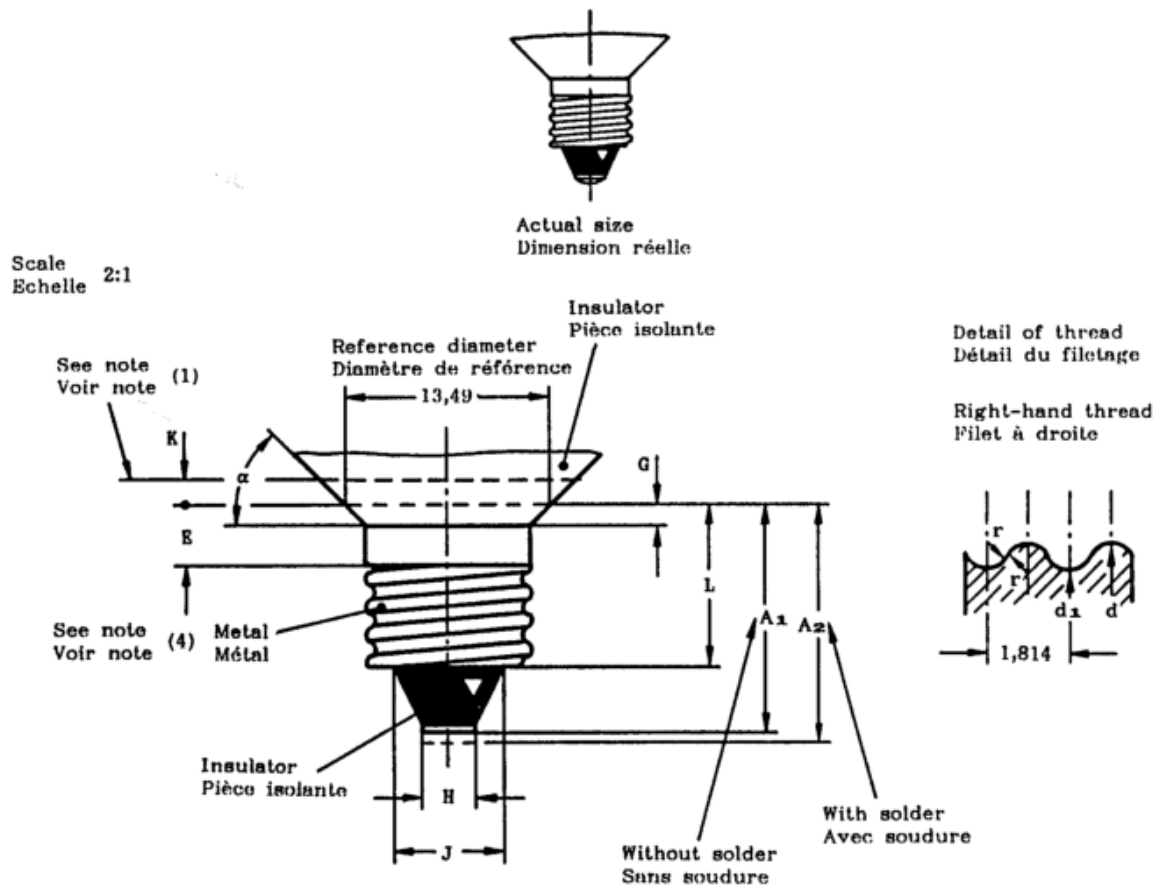
SCREW CAPS
CULOTS A VIS
E11

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of lampholder E11, see sheet 7005-6.
Pour les détails de la douille E11, voir feuille 7005-6.



For finished lamps the clearance and creepage distances over insulation shall be not less than 3,18 mm.
Pour les lampes terminées les distances d'isolement dans l'air et les lignes de fuite sur l'isolant ne doivent pas être inférieures à 3,18 mm.

SCREW CAPS
CULOTS A VIS
E11

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées		Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A ₁ (2) (3)	13,97	14,99	0,550	0,590
A ₂ (2)	13,97	15,62	0,550	0,615
E (2)	-	4,09	-	0,161
G (2)	1,35	-	0,053	-
H	-	3,56	-	0,140
J	-	7,62	-	0,300
K (1)	1,57	-	0,062	-
L (2)	9,40	10,54	0,370	0,415
d	10,54	10,80	0,415	0,425
d ₁	-	9,78	-	0,385
r	0,531		0,021	
α	43°	47°	43°	47°

(1) Above this line the diameter of the cap is not restricted to the conical section shown.

(2) Dimensions A₁, A₂, E, G and L are measured from the reference diameter of 13,49 mm.

(3) This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp.

(4) The upper edge of the metal shell shall not extend into the conical section of the cap.

(1) Au-dessus de cette ligne, le diamètre du culot n'est pas limité à la section conique indiquée.

(2) Les dimensions A₁, A₂, E, G et L sont mesurées du diamètre de référence de 13,49 mm.

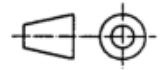
(3) Cette dimension n'est donnée que pour la conception du culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée.

(4) Le bord supérieur de la chemise métallique ne doit pas déborder de la section conique du culot.

SCREW CAPS

CULOTS A VIS

EY10

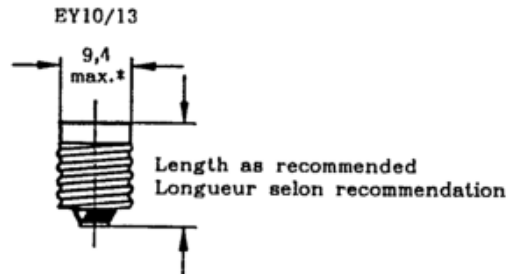


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

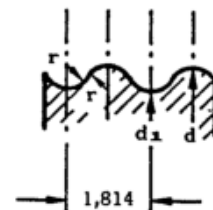
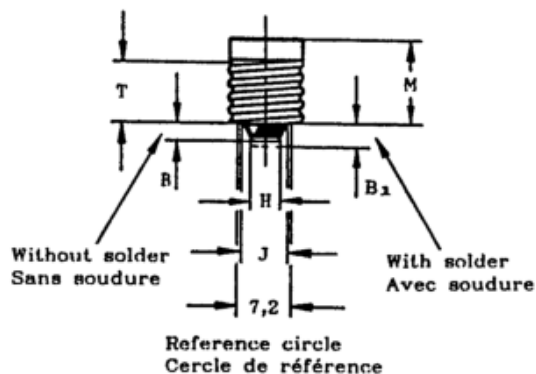
For details of holder EY10, see sheet 7005-7.
Pour les détails de la douille EY10, voir feuille 7005-7.



Recommended length - Longueur recommandée
13,5 mm $\pm$ 0,3 mm*

Caps may be made with a flare the diameter* of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement sous la condition que le diamètre* de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.



Detail of thread
Détail du filetage

Right-hand thread
Filet à droite

SCREW CAPS

CULOTS A VIS

EY10

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Unmounted caps*		Caps on finished lamps	
	Culots non-assemblés*		Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
B (3)	-	2,5	- (4)	-
B ₁ (3)	-	-	1,9 (4)	3,5
H (1)	3,5	4,0	-	-
J	-	6,6	-	6,6
M (3)	11,0	-	11,0	-
T (2)(3)	7,4	-	7,4	-
d	9,27	9,53(u.c.)	9,27	9,53
d ₁	-	8,51(u.c.)	-	8,51
r	0,531			

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "T" is the distance from the reference circle to the completion of the effective thread.
- (3) Dimensions B, B₁, M and T are measured from the reference circle.
- (4) On finished lamps, the creepage distance over insulation shall be not less than 2 mm.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.
- (2) "T" s'entend depuis le cercle de référence jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif.
- (3) Les dimensions B, B₁, M et T sont mesurées depuis le cercle de référence.
- (4) Sur les lampes terminées, la ligne de fuite sur l'isolant ne doit pas être inférieure à 2 mm.

GAUGING: Caps EY10 shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-7 and 7006-28E.

VERIFICATION: Les culots EY10 doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-7 et 7006-28E.

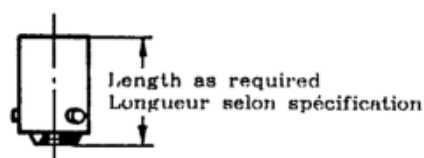
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAX9s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

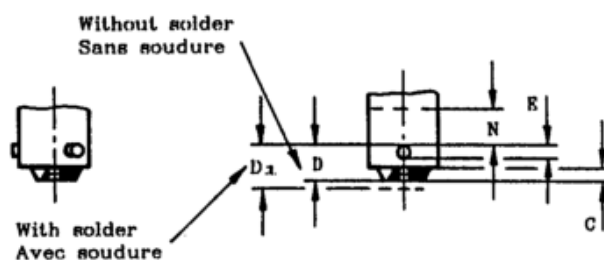
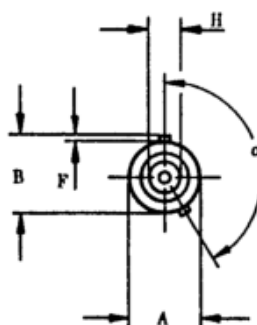
For details of lampholder BAX9s, see sheet 7005-8.
Pour les détails de la douille BAX9s, voir feuille 7005-8.



Recommended lengths - Longueurs recommandées
13,1 & 14 Nom.

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 0,5 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 0,5 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



BAYONET CAPS
CULOTS A BAYONNETTE
BAX98

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Unmounted caps*		Caps on finished lamps	
	Culots non assemblés*		Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	9,08	9,20	9,08	9,25
B (3)	9,75	10,11	9,75	10,16
C	1,5	-	-	-
D	4,3	5,2	-	-
D ₁	-	-	4,3	5,9
E	1,5	1,7	1,5	1,7
F (3)	0,64	-	0,64	-
H (1)	3,5	4,0	3,5	4,0
N (2)	4,5	-	4,5	-
α	Nom. 150°		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) This dimension is checked with a millimetre scale.

(2) Dimension N denotes the minimum length over which both the maximum and the minimum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-9.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 9,08 mm or greater.

b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 8,99 mm. This value is under consideration.

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N.

(3) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 9,75 mm. If dimension B exceeds 9,75 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.

(2) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-9.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 9,08 mm ou plus.

b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 8,99 mm. Cette valeur est à l'étude.

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre approprié ayant des mâchoires de 2 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

(3) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 9,75 mm. Si la dimension B dépasse 9,75 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

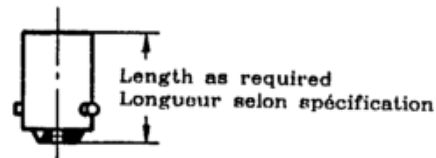
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAY9s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

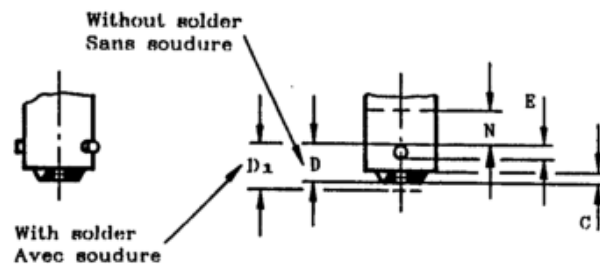
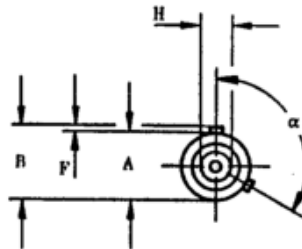
For details of lampholder BAY9s, see sheet 7005-9.
Pour les détails de la douille BAY9s, voir feuille 7005-9.



Recommended length - Longueur recommandée
14 Nom.

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 0,5 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 0,5 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAY9s

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	9,08	9,20	9,08	9,25
B (3)	9,75	10,11	9,75	10,16
C	1,5	-	-	-
D	4,3	5,2	-	-
D ₁	-	-	4,3	5,9
E	1,5	1,7	1,5	1,7
F (3)	0,64	-	0,64	-
H (1)	3,5	4,0	3,5	4,0
N (2)	7,8	-	7,8	-
α	Nom. 120°		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) This dimension is checked with a millimetre scale.

(2) Dimension N denotes the minimum length over which both the maximum and the minimum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.
Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-9.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 9,08 mm or greater.
- b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 8,99 mm. This value is under consideration.

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N.

(3) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 9,75 mm. If dimension B exceeds 9,75 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.

(2) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-9.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 9,08 mm ou plus.
- b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 8,99 mm. Cette valeur est à l'étude.

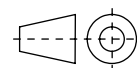
La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre approprié ayant des mâchoires de 2 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

(3) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 9,75 mm. Si la dimension B dépasse 9,75 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence.
Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

CAPS

CULOTS

B22d

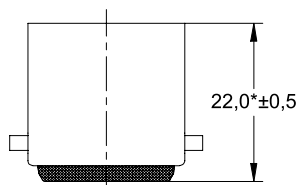
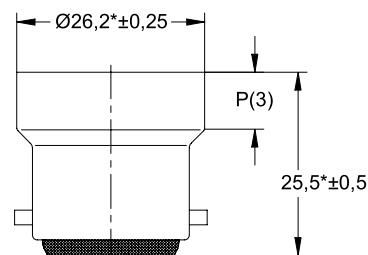


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holder B22d, see sheet 7005-10.
Pour les détails de la douille B22d, voir feuille 7005-10.

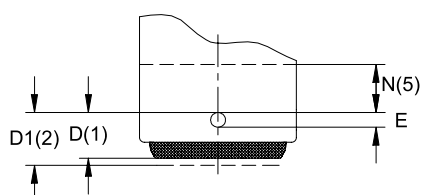
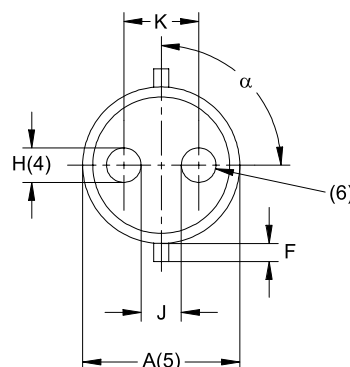
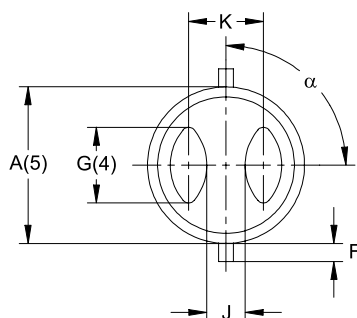
B22d/22**B22d/25x26**

The drawings shown above are purely informative and are shown to sponsor component rationalization.

Caps may be made with a flare*, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les dessins présentés ci-dessus sont donnés uniquement à titre d'information, et dans le but de faciliter la rationalisation des composants.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot sans évasement correspondant.



* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp.

* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée.

Dimension	Min.	Max.
A (5)	21,75	22,15
D* (1)	6,0	6,8
D1 (2)	--	8,0
E	1,8	2,2
F	2,3	2,7
G (4)	10	--
H (4)	4,8	--
J	1,7	--
K*	10,3	10,5
N (5)	6,7	
P* (3)	7,5	8,5
α*	88°	92°

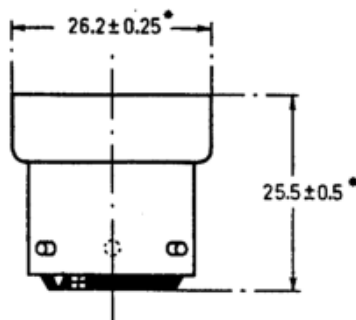
- (1) Dimension D is applicable to unmounted caps only.
- (2) Dimension D1 is applicable to caps on finished lamps only. The contact-making surfaces shall protrude beyond the insulation surface.
- (3) Dimension P denotes the length over which the skirt shall be cylindrical.
- (4) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (5) Dimension N denotes the length over which both the minimum and maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N, only the limits for dimension A maximum apply.
- (6) In the area where the contacts of the lampholder may land on the insulation surface of caps with round contacts during insertion into the lampholder, this surface shall be shaped in such a way as to allow the holder contacts to easily reach the intended operating position.

7004-10-7

	CAPS CULOTS B22d	Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres (1) La dimension D s'applique seulement aux culots non-assemblés. (2) La dimension D1 s'applique seulement aux culots sur lampes terminées. Les surfaces de contact doivent dépasser la surface de l'isolant. (3) La dimension P indique la longueur sur laquelle le col doit être cylindrique. (4) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée. (5) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel les limites minimale et maximale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de l'intervalle N, seule la valeur maximale de la dimension A s'applique. (6) Lors de l'introduction du culot à contacts ronds dans la douille, les contacts de la douille peuvent rencontrer la surface de l'isolant de ce culot, cette zone doit avoir une forme qui permette aux contacts de la douille de se positionner correctement. GAUGING: Caps B22d shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-4A, 7006-4B, 7006-10 and 7006-11. VERIFICATION: Les culots B22d doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-4A, 7006-4B, 7006-10 et 7006-11.		
7004-10-7		

BAYONET CAP
CULOT À BAÏONNETTE
B22d-3 (90°/135°)/25×26

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
 For finished lamps the creeping distance over insulation shall be not less than 3 mm between live parts and not less than 2.5 mm between live parts and the metal shell.

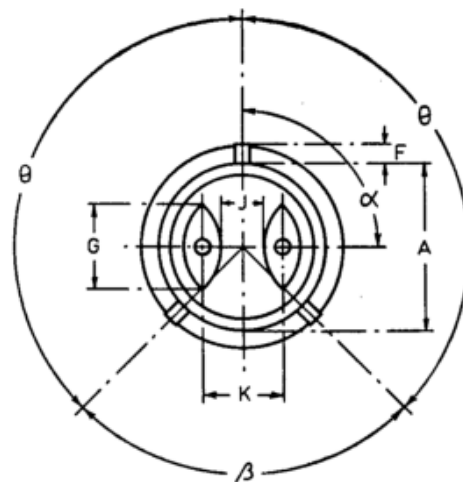
Les culots peuvent être munis d'un évasement* sous la condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.
 Pour les lampes terminées, la ligne de fuite ne devra pas être inférieure à 3 mm sur l'isolant entre les parties sous tension, et à 2,5 mm sur l'isolant entre les parties sous tension et la chemise métallique.

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

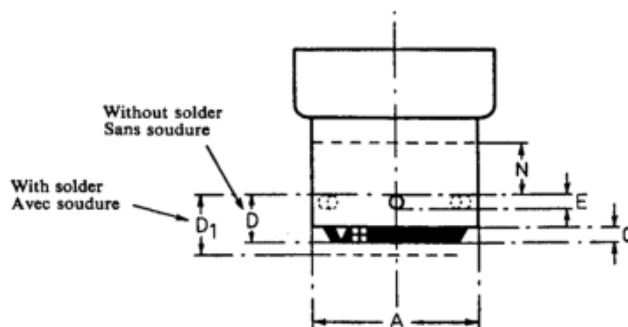
- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "N" denotes the minimum length to which dimension "A" must conform.
- (3) The angles θ and β are checked by gauge 7006-19.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (2) «N» désigne la longueur minimum, sur laquelle la dimension «A» doit être respectée.
- (3) Les angles θ et β sont vérifiés au moyen du calibre 7006-19.



Dimension	Min.	Max.
A	21.75	22.15
C	1.5*	—
D	6.0	7.0*
D ₁	—	8.0
E	1.8	2.2
F	2.3	2.7
G (1)	10.0	—
J (1)	4.0	—
K	10.0*	11.3*
N (2)	6.7	—
α	82°30'	97°30'
θ (3)	135°	
β (3)	90°	

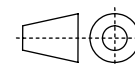


7004-10A-2

	CAPS CULOTS B15d	Page 1/2																																							
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability. Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité. For details of holder B15d, see sheet 7005-16. Pour les détails de la douille B15d, voir feuille 7005-16.																																									
B15d/19 B15d/24x17 B15d/27x22 The drawings shown above are purely informative and are shown to sponsor component rationalization. Caps may be made with a flare*, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare. Les dessins présentés ci-dessus sont donnés uniquement à titre d'information, et dans le but de faciliter la rationalisation des composants. Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot sans évasement correspondant. * This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp. * Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée. <table><tr><th>Dimension</th><th>Min.</th><th>Max.</th></tr><tr><td>A (4)</td><td>15,0</td><td>15,25</td></tr><tr><td>D* (1)</td><td>6,0</td><td>6,6</td></tr><tr><td>D1 (2)</td><td>--</td><td>7,5</td></tr><tr><td>E</td><td>1,8</td><td>2,2</td></tr><tr><td>F</td><td>0,9</td><td>1,1</td></tr><tr><td>G (3)</td><td colspan="2">Approx. 9</td></tr><tr><td>H (3)</td><td>3,5</td><td>--</td></tr><tr><td>J</td><td>1,7</td><td>--</td></tr><tr><td>K*</td><td>7,0</td><td>8,0</td></tr><tr><td>N (4)</td><td colspan="2">7,0</td></tr><tr><td>P* (5)</td><td>6</td><td>7</td></tr><tr><td>α*</td><td>88°</td><td>92°</td></tr></table> (1) Dimension D is applicable to unmounted caps only. (2) Dimension D1 is applicable to caps on finished lamps only. The contact-making surfaces shall protrude beyond the insulation surface. (3) This dimension is checked with a millimetre scale. (4) Dimension N denotes the length over which both the minimum and maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N, only the limits for dimension A maximum apply. (5) Dimension P denotes the length over which the skirt shall be cylindrical. (6) In the area where the contacts of the lampholder may land on the insulation surface of caps with round contacts during insertion into the lampholder, this surface shall be shaped in such a way as to allow the holder contacts to easily reach the intended operating position.			Dimension	Min.	Max.	A (4)	15,0	15,25	D* (1)	6,0	6,6	D1 (2)	--	7,5	E	1,8	2,2	F	0,9	1,1	G (3)	Approx. 9		H (3)	3,5	--	J	1,7	--	K*	7,0	8,0	N (4)	7,0		P* (5)	6	7	α*	88°	92°
Dimension	Min.	Max.																																							
A (4)	15,0	15,25																																							
D* (1)	6,0	6,6																																							
D1 (2)	--	7,5																																							
E	1,8	2,2																																							
F	0,9	1,1																																							
G (3)	Approx. 9																																								
H (3)	3,5	--																																							
J	1,7	--																																							
K*	7,0	8,0																																							
N (4)	7,0																																								
P* (5)	6	7																																							
α*	88°	92°																																							
7004-11-6 Documents IEC 60061-1 Cap B15d Document Sharing Hub																																									

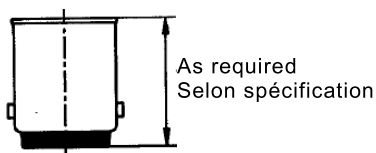
	CAPS CULOTS B15d	Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres (1) La dimension D s'applique seulement aux culots non-assemblés. (2) La dimension D1 s'applique seulement aux culots sur lampes terminées. Les surfaces de contact doivent dépasser la surface de l'isolant. (3) Cette dimension est vérifiée au millimètre près. (4) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel les limites minimale et maximale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de l'intervalle N, seule la valeur maximale de la dimension A s'applique. (5) La dimension P indique la longueur sur laquelle le col doit être cylindrique. (6) Lors de l'introduction du culot à contacts ronds dans la douille, les contacts de la douille peuvent rencontrer la surface de l'isolant de ce culot, cette zone doit avoir une forme qui permette aux contacts de la douille de se positionner correctement. GAUGING: Caps B15d shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-4A, 7006-4B, 7006-10 and 7006-11. VERIFICATION: Les culots B15d doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-4A, 7006-4B, 7006-10 et 7006-11.		
7004-11-6		IEC 60061-1 04-10-11 Documents Document Sharing Hub

CAPS
CULLOTS
BA15



Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.
For details of lamp holders BA15, see sheet 7005-13.
Pour les détails des douilles BA15, voir feuille 7005-13.

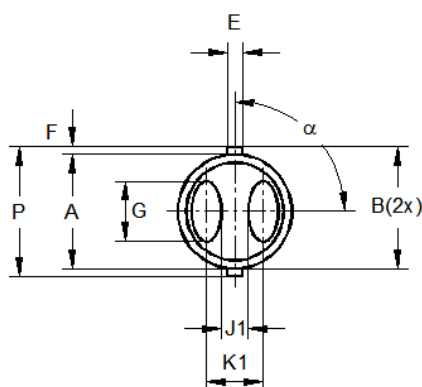


IEC

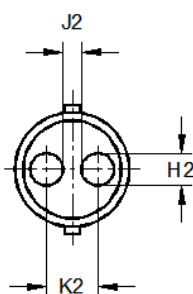
(*) Recommended lengths: 17,5 mm $\pm$ 0,25 mm, 19,0 mm $\pm$ 0,25 mm, 21,0 mm $\pm$ 0,25 mm.
(*) Longueurs recommandées: 17,5 mm $\pm$ 0,25 mm, 19,0 mm $\pm$ 0,25 mm, 21,0 mm $\pm$ 0,25 mm.

Caps may be made with a flare*, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

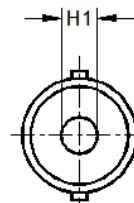
Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.

BA15d**BA15s**

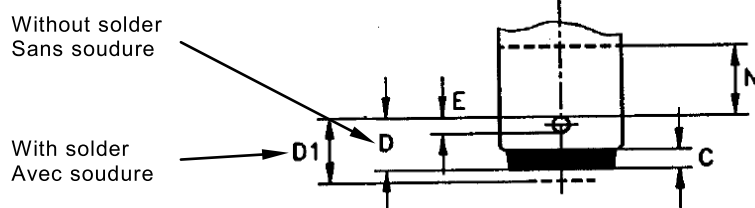
Oval contacts
Plaquettes de
contact ovales



Circular contacts
Plaquettes de
contact circulaires



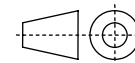
All other dimensions as for BA15d
Toutes les autres dimensions sont
les mêmes que pour BA15d



IEC

7004-11A-10

CAPS
CULLOTS
BA15



Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions / Dimensions normalisées				
Dimension	Unmounted caps* Culots non-assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15
C	1,5	--	--	--
D	6,0	6,6	--	--
D1 (3)	--	--	6,32	7,5 (4)
E	1,8	2,2	1,8	2,2
F (2)	0,64	--	0,64	--
G	Approx. 9		--	
H1	3,5	5,2	--	--
H2	3,5	--	--	--
J1	3,0	--	--	--
J2	1,7	--	--	--
K1	7,0	8,0	--	--
K2	6,5	7,1	--	--
N (1)	8,9	--	8,9	--
P	--	16,95	--	17,0
α	Nom. 90°		--	

* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on finished lamps.

* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée.

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.
Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) in every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm or greater;
b) in no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm.
Compliance with these requirements shall be checked with a suitable calliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 / 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N.
- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm. If dimension B exceeds 15,65 mm, the radius may be increased accordingly.

This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

- (3) On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm.
- (4) Attention is drawn to the fact that in North America dimension D1 has a maximum value of 8,03 mm.

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximales et minimales de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, seules les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

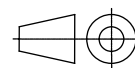
La conformité aux exigences relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11.

Les exigences concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm ou plus;
b) dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm.
La conformité à ces exigences doit être vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 / 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.
- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm. Si la dimension B dépasse 15,65 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence.
Cette exigence ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.
- (3) Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm.
- (4) L'attention est attirée sur le fait qu'en Amérique du Nord, la dimension D1 présente une valeur maximale de 8,03 mm.

7004-11A-10

CAPS
CULOTS
BAY15



Page 1/2

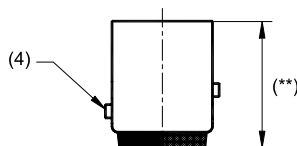
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.

Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

For details of lamp holders BAY15, see sheet 7005-13.

Pour les détails des douilles BAY15, voir feuille 7005-13.

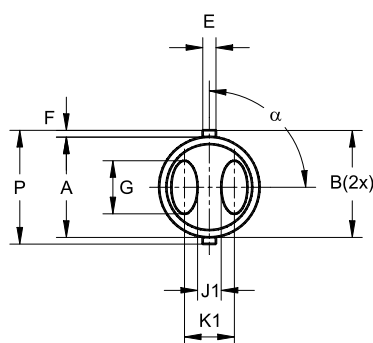


(**) Recommended lengths: 18, 19 and 21 mm nominal.

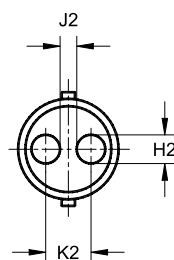
(**) Longueurs recommandées: 18, 19 et 21 mm nominal.

Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

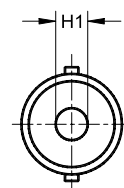
Les culots peuvent être munis d'un évasement dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 1 mm le diamètre maximal admissible du culot correspondant sans évasement.

BAY15d

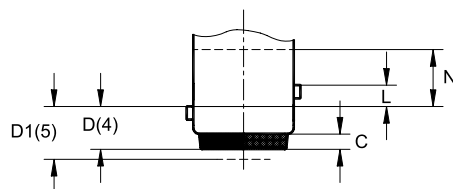
Oval contacts
Plaquettes de
contact ovales



Circular contacts
Plaquettes de
contact circulaires

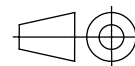
BAY15s

All other dimensions as for BAY15d
Toutes les autres dimensions sont
les mêmes que pour BAY15d



7004-11B-8

CAPS
CULOTS
BAY15



Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions / Dimensions normalisées				
Dimension	Unmounted caps* Culots non-assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15
C	1,5	—	—	—
D	6,0	6,6	—	—
D1 (3)	—	—	6,32	7,5
E	1,8	2,2	1,8	2,2
F (2)	0,64	—	0,64	—
G	Approx. 9		—	
H1	3,5	5,2	—	—
H2	3,5	—	—	—
J1	3,0	—	—	—
J2	1,7	—	—	—
K1	7,0	8,0	—	—
K2	6,5	7,1	—	—
L	3,0	3,4	3,0	3,4
N (1)	8,9	—	8,9	—
P	—	16,95	—	17,0
α	Nom. 90°		—	

* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged.

* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée.

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11B.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) in every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm or greater;

- b) in no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm.

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable calliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N.

- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm. If dimension B exceeds 15,65 mm, the radius may be increased accordingly.
This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.
- (3) On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm.
- (4) Applicable to unmounted cap.
- (5) Applicable to finished lamp.

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, seules les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux exigences relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées doit être vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11B.

Les exigences concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm ou plus;

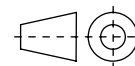
- b) dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm.

La conformité à ces exigences doit être vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure doivent se situer entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm. Si la dimension B dépasse 15,65 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence.
Cette exigence ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.
- (3) Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm.
- (4) S'applique au culot non-assemblé.
- (5) S'applique à la lampe terminée.

7004-11B-8

CAPS
CULOTS
BAZ15

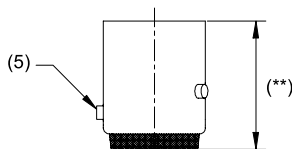


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders BAZ15, see sheet 7005-13.
Pour les détails des douilles BAZ15, voir feuille 7005-13.



(**) Recommended lengths: 19,0* ± 0,25 mm and 21,0* ± 0,25 mm.

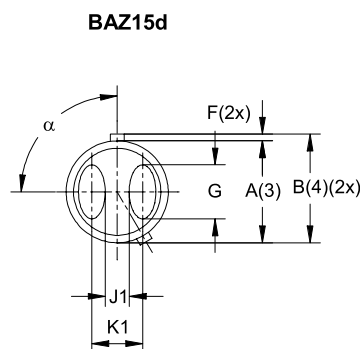
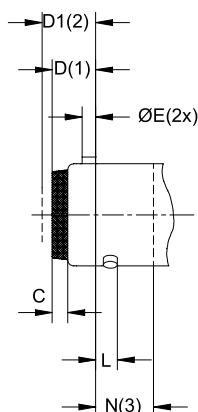
(**) Longueurs recommandées: 19,0* ± 0,25 mm et 21,0* ± 0,25 mm.

The drawing shown above is purely informative and is shown to sponsor component rationalization.

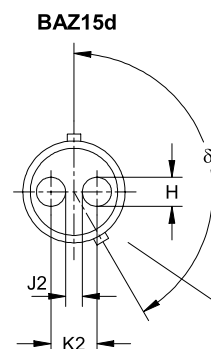
Caps may be made with a flare*, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Le dessin présenté ci-dessus est donné uniquement à titre d'information, et dans le but de faciliter la rationalisation des composants.

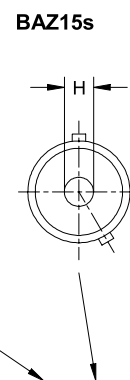
Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot sans évasement correspondant.



Oval contacts
Plaquettes de contact
ovales



Circular contacts
Plaquettes de contact
circulaires



All other dimensions
as for BAZ15d
Toutes les autres
dimensions sont les
mêmes que pour BAZ15d

* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp.

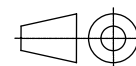
* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée.

Dimension	Min.	Max.
A (3)	15,05	15,30
B (4)	15,65	16,15
C*	1,5	--
D* (1)	6,0	6,6
D1 (2)	6,32	7,5
E	1,8	2,2
F	0,64	1,1
G	Approx. 9	
H	3,5	5,2
J1*	3,0	--
J2*	1,7	--
K1*	7,0	8,0
K2*	6,5	7,1
L	3,0	3,4
N (3)	8,9	
α*	88°	92°
δ*	Nom. 150°	

- (1) Dimension D is applicable to unmounted caps only.
- (2) Dimension D1 is applicable to caps on finished lamps only.
The contact-making surfaces shall protrude beyond the insulation surface. On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm. In the area where the contacts of the lampholder may land on the insulation surface of caps with round contacts during insertion into the lampholder, this surface shall be shaped in such a way as to allow the holder contacts to easily reach the intended operating position.
- (3) Dimension N denotes the length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.
For unmounted caps Amax. = 15,25 mm.
Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11C.

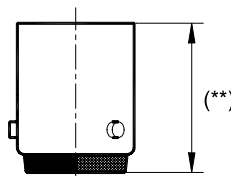
7004-11C-3

	CAPS CULOTS BAZ15	Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows: a) in every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm or greater; b) in no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm. Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N. (4) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm. If dimension B exceeds 15,65 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb. (5) Reference pin. (1) La dimension D s'applique seulement aux culots non-assemblés. (2) La dimension D1 s'applique seulement aux culots sur lampes terminées. Les surfaces de contact doivent dépasser la surface de l'isolant. Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm. Lors de l'introduction du culot à contacts ronds dans la douille, les contacts de la douille peuvent rencontrer la surface de l'isolant de ce culot, cette zone doit avoir une forme qui permette aux contacts de la douille de se positionner correctement. (3) La dimension N définit l'intervalle le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, seule la limite maximale de la dimension A s'applique. Pour les culots non-assemblés Amax. = 15,25 mm. La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées doit être vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11C. Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes: a) dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm ou plus; b) dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm. La conformité à ces prescriptions doit être vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de 0,01 mm. Les points de mesure doivent être répartis entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N. (4) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm. Si la dimension B dépasse 15,65 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe. (5) Ergot de référence.		
7004-11C-3		

CAPS**CULOTS****BA15s-3 (100°/130°)**

Page 1/2

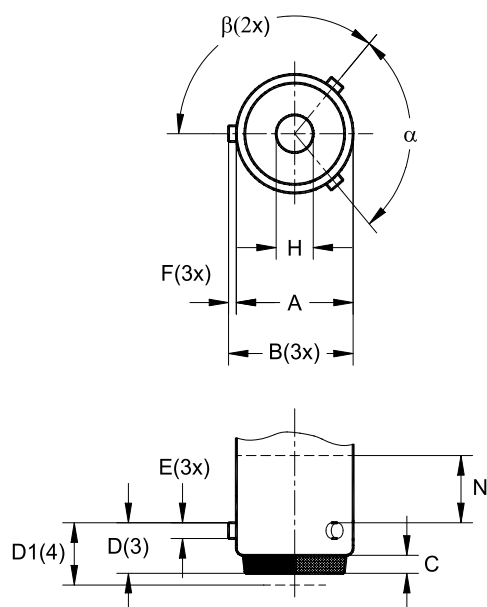
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
 The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.

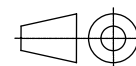


(**) Recommended length: 19,0 nominal.
 (**) Longueur recommandée: 19,0 nominal.

Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 1 mm le diamètre maximal admissible du culot correspondant sans évasement.

**7004-11D-2**

CAPS**CULOTS****BA15s-3 (100°/130°)**

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées				
Dimension	Unmounted caps* Culots non-assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15
C	1,5	—	—	—
D	6,0	6,6	—	—
D1 (3)	—	—	6,32	7,5
E	1,8	2,2	1,8	2,2
F (2)	0,64	—	0,64	—
H	3,5	5,2	—	—
N (1)	8,9	—	8,9	—
α	Nom. 100°		—	
β	Nom. 130°		—	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged.

* Ces dimensions s'appliquent seulement à la forme du culot et n'ont pas à être vérifiées.

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply. Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11E.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- in every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm or greater;
 - in no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm.
- Compliance with these requirements shall be checked with a suitable calliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N.
- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm. If dimension B exceeds 15,65 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.
- (3) Applicable to unmounted cap.
- (4) Applicable to finished lamp.

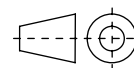
- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, seules les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux exigences relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées doit être vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11E.

Les exigences concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm ou plus;
 - dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm.
- La conformité à ces exigences doit être vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure doivent se situer entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.
- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm. Si la dimension B dépasse 15,65 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette exigence ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.
- (3) S'applique au culot non-assemblé.
- (4) S'applique à la lampe terminée.

CAPS
CULOTS
BAW15

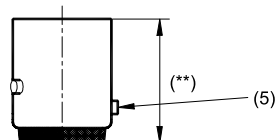


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders BAW15, see sheet 7005-13.
Pour les détails des douilles BAW15, voir feuille 7005-13.



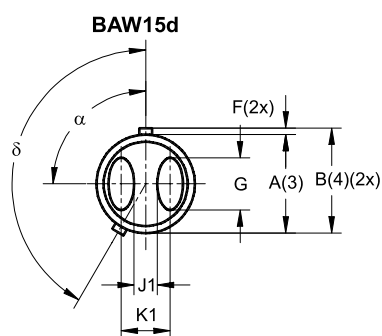
(**) Recommended lengths: $19,0^* \pm 0,25$ mm and $21,0^* \pm 0,25$ mm.
(**) Longueurs recommandées: $19,0^* \pm 0,25$ mm et $21,0^* \pm 0,25$ mm.

The drawing shown above is purely informative and is shown to sponsor component rationalisation.

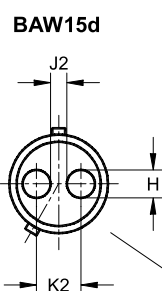
Caps may be made with a flare*, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Le dessin présenté ci-dessus est donné uniquement à titre d'information, et dans le but de faciliter la rationalisation des composants.

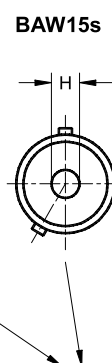
Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



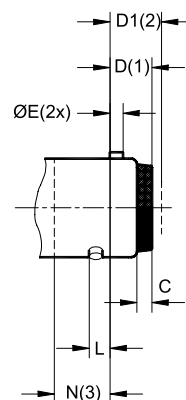
Oval contacts
Plaquettes de contact
ovales



Circular contacts
Plaquettes de contact
circulaires



All other dimensions
as for BAW15d
Toutes les autres dimensions sont
les mêmes que pour BAW15d



* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp.

* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée.

Dimension	Min.	Max.
A (3)	15,05	15,30
B (4)	15,65	16,15
C*	1,5	--
D* (1)	6,0	6,6
D1 (2)	6,32	7,5
E	1,8	2,2
F	0,64	1,1
G	Approx. 9	
H	3,5	5,2
J1*	3,0	--
J2*	1,7	--
K1*	7,0	8,0
K2*	6,5	7,1
L	3,0	3,4
N (3)	8,9	
α^*	88°	92°
δ^*	Nom. 150°	

(1) Dimension D is applicable to unmounted caps only.

(2) Dimension D1 is applicable to caps on finished lamps only.

The contact-making surfaces shall protrude beyond the insulation surface. On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm.

In the area where the contacts of the lampholder may land on the insulation surface of caps with round contacts during insertion into the lampholder, this surface shall be shaped such as to allow the holder contacts to easily reach the intended operating position.

(3) Dimension N denotes the length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

For unmounted caps $A_{max} = 15,25$ mm.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11F.

7004-11E-1

	CAPS CULOTS BAW15	Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows: a) in every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm or greater; b) in no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm. Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N. (4) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm. If dimension B exceeds 15,65 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb. (5) Reference pin. (1) La dimension D s'applique seulement aux culots non-assemblés. (2) La dimension D1 s'applique seulement aux culots sur lampes terminées. Les surfaces de contact peuvent dépasser la surface de l'isolant. Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm. Lors de l'introduction du culot à contacts ronds dans la douille, les contacts de la douille peuvent rencontrer la surface de l'isolant de ce culot, cette zone doit avoir une forme qui permette aux contacts de la douille de se positionner correctement. (3) La dimension N définit l'intervalle le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent. Pour les culots non-assemblés Amax. = 15,25 mm. La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11E. Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes: a) dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm ou plus; b) dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm. La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N. (4) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm. Si la dimension B dépasse 15,65 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe. (5) Ergot de référence.		
7004-11E-1		

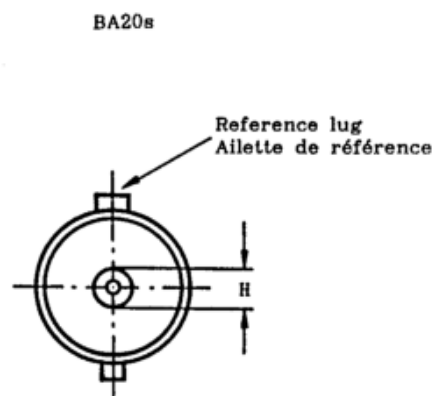
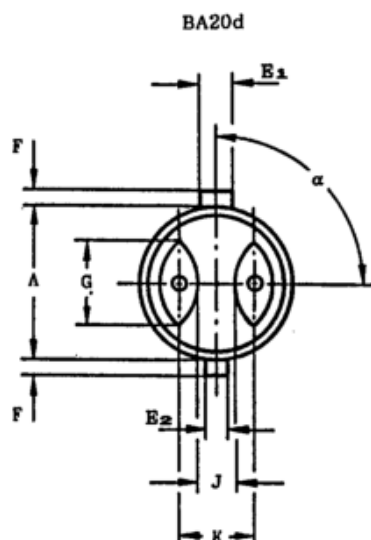
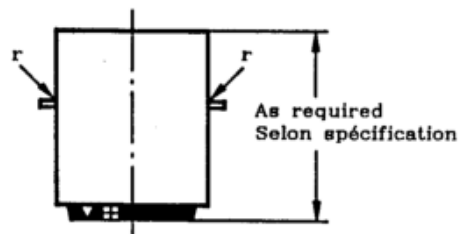
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA20

Page 1/2

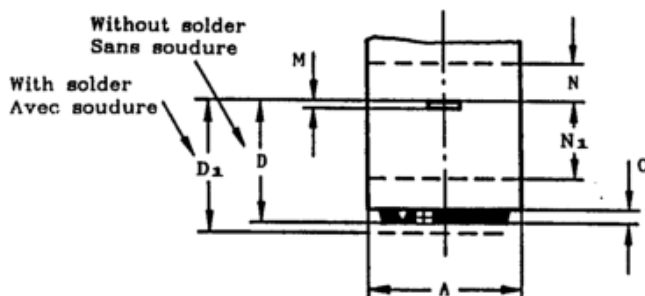
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of lampholder BA20, see sheet 7005-14.
Pour les détails de la douille BA20, voir feuille 7005-14.



All other relevant dimensions as for BA20d.
Toutes les autres dimensions applicables
sont les mêmes que pour BA20d.



A deviation of 0,15 mm either side between the centre line of the small lug and the centre line through the reference lug and the cap centre is permitted. It is checked by the gauge shown on sheet 7006-2.

Un décalage de 0,15 mm de chaque côté est permis entre l'axe de l'ailette étroite et l'axe passant par l'ailette de référence et le centre du culot. Il est vérifié au moyen du calibre selon la feuille 7006-2.

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA20

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.	Dimension	Min.	Max.
A (2)	19,95	20,1	H (1)	4,5	5,2
C	1,5	-	J (1)	3,0	-
D (3)	15,5* (4)	16,0*	K	9,5*	10,0*
D ₁	15,5	17,0	M	0,4	-
E ₁	4,4	4,5	N (2)	5,0	-
E ₂	2,9	3,0	N ₁ (2)	10,0	-
F	1,9	2,2	r	-	0,2
G (1)	Approx. 12		α	82°30'	97°30'

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) This dimension is checked with a millimetre scale.

(2) Dimensions N and N₁ denote the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N₁, only the limit for dimension A maximum applies.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-2.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) In every horizontal plane within the dimensions N and N₁, there shall be at least one direction in which the diameter is 19,95 mm or greater.
- b) In no direction in any plane within the dimensions N and N₁ shall the diameter be less than 19,77 mm.

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm from the lugs up to the minimum values of the dimensions N and N₁.

(3) A difference in height between the two lugs of not more than 0,15 mm is permitted.

(4) Minimum distance to the surface of the insulating material: 15,0 mm*.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.

(2) Les dimensions N et N₁ définissent les intervalles minimaux le long desquels à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N₁ la limite maximale de la dimension A s'applique.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-2.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans les dimensions N et N₁, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 19,95 mm ou plus.
- b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans les dimensions N et N₁, le diamètre ne doit être inférieur à 19,77 mm.

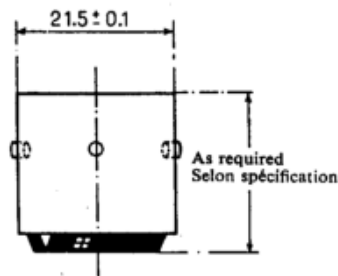
La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ailettes et les valeurs minimales des dimensions N et N₁.

(3) Une différence en hauteur pas plus grande que 0,15 mm est permise entre les deux ailettes.

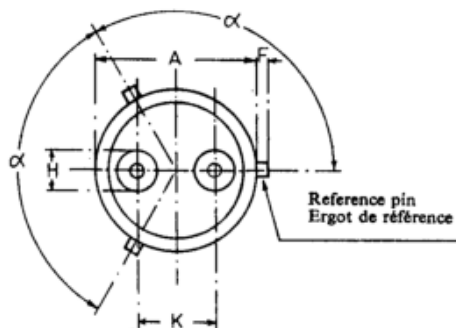
(4) Distance minimale à la surface du matériau isolant: 15,0 mm*.

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BA21-3 (120°)

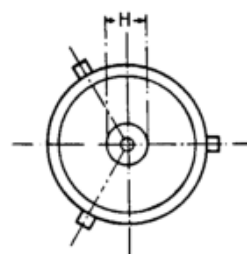
Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



BA21d

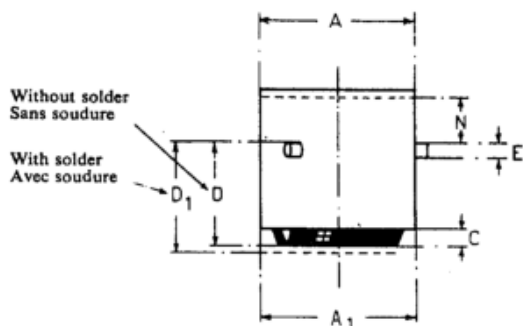


BA21s



All other relevant dimensions as for BA21d.

Toutes les autres dimensions applicables sont les mêmes que pour BA21d.



Dimension	Min.	Max.
A (1)	21.4	21.6
C	1.5	—
D	13.5	13.9*
D ₁	—	15.0
E	1.8	2.2
F	1.55	1.85
H (2)	4.5	5.2
K (2)	10.0*	10.5*
N (3)	6.0	—
α (4)	120°	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) This cap may be conical along the dimension "D" in which case "A₁" = 20.8 Min.*

(2) This dimension is checked with a millimetre scale.

(3) "N" denotes the minimum length to which dimension "A" must conform.

(4) Angle "α" is checked by gauge 7006-17.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

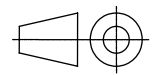
(1) Le culot peut être conique dans la partie correspondant à la longueur «D». Dans ce cas, la dimension «A₁» = 20,8 Min.*

(2) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.

(3) «N» désigne la longueur minimum, sur laquelle la dimension «A» doit être respectée.

(4) L'angle «α» est vérifié au moyen du calibre 7006-17.

CAPS
CULOTS
BA9s



Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.
For details of holder BA9, see sheet 7005-12.
Pour les détails de la douille BA9, voir feuille 7005-12.

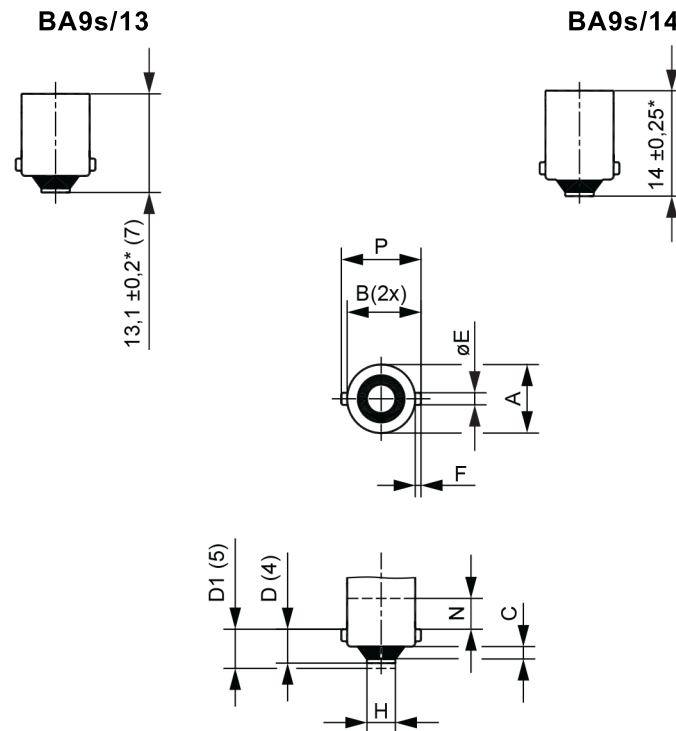


Figure 1 – General dimensions / Dimensions générales

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 0,5 mm (0,020 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

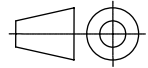
Les culots peuvent comporter un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 0,5 mm (0,020 in) le diamètre maximal admissible du culot correspondant sans évasement.

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées.

Standard dimensions Dimensions normalisées				
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	9,08	9,20	9,08	9,25
B (3)	9,75	10,11	9,75	10,16
C	1,5	--	--	--
D (4)	4,3	5,2	--	--
D1 (5)(6)	--	--	4,3	5,9
E	1,5	1,7	1,5	1,7
F (3)	0,64	--	0,64	--
H (1)	3,5	4,0	3,5	4,0
N (2)	4,5	--	4,5	--
P	--	10,95	--	11,0

CAPS
CULOTS
BA9s



Page 2/2

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension $A_{\max}$ apply. The requirements regarding dimension $A_{\max}$ on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11G.
The requirements regarding dimension $A_{\min}$ on finished lamps are as follows:
 - a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 9,08 mm.
 - b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 8,99 mm. This value is under consideration. Compliance with these requirements shall be checked with a suitable calliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,01 \end{smallmatrix}$ mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N.
- (3) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 9,75 mm. If dimension B exceeds 9,75 mm, the radius may be increased accordingly.
This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.
- (4) Applicable to unmounted cap.
- (5) Applicable to finished lamp.
- (6) In North America dimension D1 has a value of 4,57 mm to 6,48 mm.
- (7) In North America the BA9s/12.5 cap is also used. The overall length of this cap is 12,20 mm to 12,95 mm.

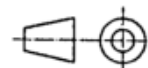
- (1) Cette dimension est vérifiée avec une échelle millimétrée.
- (2) La dimension N définit la longueur minimale sur laquelle à la fois les limites minimale et maximale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N seule la valeur $A_{\max}$ est applicable. La conformité concernant la valeur $A_{\max}$ sur lampes terminées doit uniquement être vérifiée à l'aide du calibre décrit dans la feuille 7006-11G.
Les exigences concernant la valeur $A_{\min}$ sur lampes terminées sont les suivantes:
 - a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 9,08 mm.
 - b) Dans aucune direction de tout plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 8,99 mm. Cette valeur est à l'étude.
 La conformité à ces exigences doit être vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié ayant des touches plates de 2 mm d'épaisseur et une précision de mesure de $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0,01 \end{smallmatrix}$ mm. Les points de mesure doivent se situer entre un plan à 0,5 mm au-dessus des broches et la valeur minimale de la dimension N.
- (3) Le rayon du bord de la broche considérée ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B correspond à la valeur minimale de 9,75 mm. Si la dimension B dépasse 9,75 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence.
Cette exigence s'applique seulement à la moitié du bord de la broche situé du côté de l'ampoule.
- (4) S'applique au culot non assemblé.
- (5) S'applique à la lampe terminée.
- (6) En Amérique du Nord, la dimension D1 présente une valeur de 4,57 mm à 6,48 mm.
- (7) Le culot BA9s/12.5 est également utilisé en Amérique du Nord. La longueur hors tout de ce culot est de 12,20 mm à 12,95 mm.

7004-14-10

BAYONET CAP

CULOT A BAIONNETTE

BA7



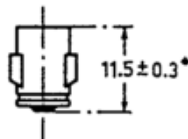
Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

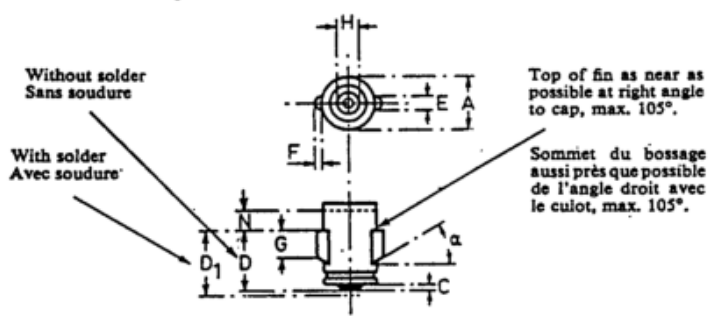
For details of holder BA7, see sheet 7005-11.
Pour les détails de la douille BA7, voir feuille 7005-11.

BA7s/11



Caps may be made with a flare* the diameter of which shall not be more than 0.5 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 0,5 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

** The values shown below are solely for cap design and are not to be gauged, unless specified otherwise.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) Dimension N denotes the minimum length over which dimension A shall conform; below this length, dimension A maximum shall not be exceeded.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

** Les valeurs indiquées ci-dessous sont seulement nécessaires pour l'exécution du culot et ne doivent pas être vérifiées, sauf spécification contraire.

- (1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.
- (2) La dimension N indique la longueur minimale sur laquelle la dimension A doit être respectée; en dessous de cette longueur, la dimension A maximale ne doit pas être dépassée.

Dimension	Unmounted caps** Culots non assemblés**		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	6,87	7,05	6,87	7,10
C	0,90	—	—	—
D	7,7	8,1	—	—
D1	—	—	7,7	8,7
E	1,8	2,0	1,8	2,0
F	0,7	0,9	0,7	0,9
G	3,4	4,0	3,4	4,0
H (1)	2,4	2,6	2,4	2,6
N (2)	2,6	—	2,6	—
α	Approx. 30°		Approx. 30°	

7004-15-2



Documents

Document Sharing Hub

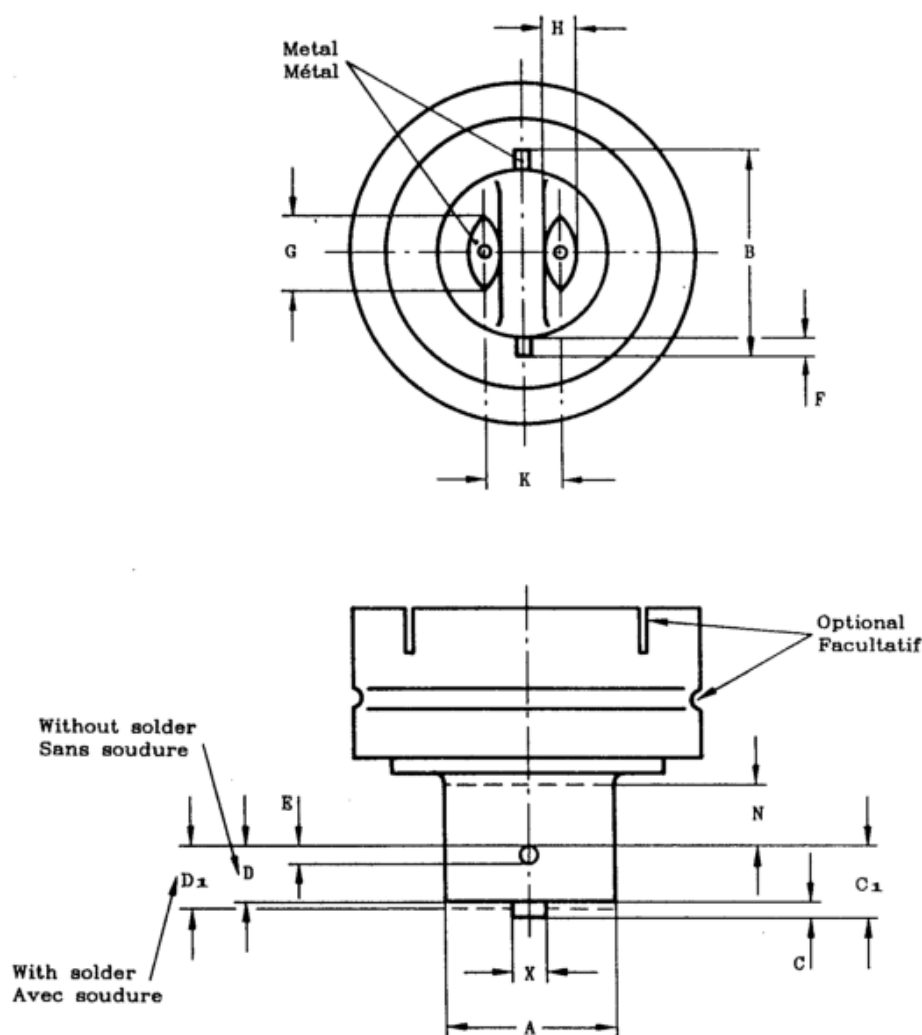
BAYONET CAP
CULOT A BAIONNETTE
BY22d

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of lampholder BY22d, see sheet 7005-17.
Pour les détails de la douille BY22d, voir feuille 7005-17.



Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm* greater than that of the corresponding cap without a flare.

The creepage distances shall, bearing in mind the properties of the insulating material used and the service conditions, be adequate for voltages of 500 V, 750 V or 1 000 V between live parts and between live parts and other metal parts. Specific requirements are under consideration

Les culots peuvent être munis d'un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm* le diamètre du culot correspondant sans évasement.

La longueur des lignes de fuite doit être fonction du matériau employé et des conditions de service, et être adéquate pour tensions de 500 V, 750 V ou 1 000 V entre les parties sous tension et entre les parties sous tension et autres parties métalliques. Les valeurs à préciser sont à l'étude.

BAYONET CAP
CULOT A BAIONNETTE
BY22d

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A	21,5 (3)	22,0 (4)
B (2)	26,5	27,0
C	1,8	-
C ₁	-	10,2 (4)
D	7,0	7,5
D ₁ (4)	7,5	9,0
E	1,8	2,2
F	Approx. 2,5	
G*	10,0	-
H*	Approx. 6	
K	Approx. 10	
N (1)	6,7 (4)	-
X	-	4,2

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N, only the maximum limits for dimension A apply.

(2) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-4A.

(3) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-10.

(4) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-17A.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel les limites minimale et maximale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de l'intervalle N, seules les valeurs maximales de la dimension A sont applicables.

(2) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-4A.

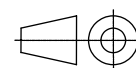
(3) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-10.

(4) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-17A.

GAUGING: Caps BY22d on finished lamps shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-4A, 7006-10 and 7006-17A.

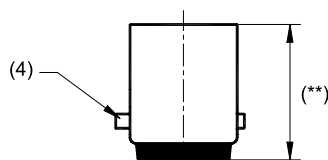
VERIFICATION: Les culots BY22d sur lampes terminées doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-4A, 7006-10 et 7006-17A.

CAPS
CULOTS
BAX15d



Page 1/2

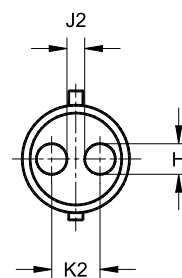
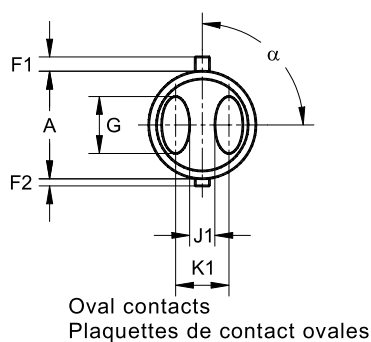
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre.



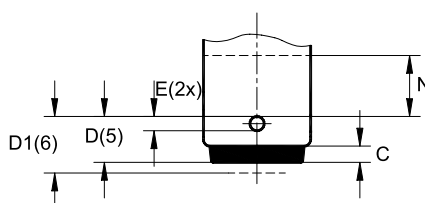
(**) Recommended length: $19,0 \pm 0,25$ mm.
(**) Longueur recommandée: $19,0 \pm 0,25$ mm.

Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 1 mm le diamètre maximal admissible du culot correspondant sans évasement.

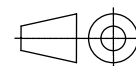


All other dimensions as for BAX15d
Toutes les autres dimensions sont les mêmes que pour BAX15d



7004-18-2

CAPS
CULOTS
BAX15d



Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Unmounted caps* Culots non-assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30
C	1,5	—	—	—
D	6,0	6,6	—	—
D1 (3)	—	—	6,32	7,5
E	1,8	2,2	1,8	2,2
F1	1,85	2,15	1,85	2,15
F2 (2)	0,7	0,86	0,7	0,86
G	Approx. 9		—	
H	3,5	—	—	—
J1	3,0	—	—	—
J2	1,7	—	—	—
K1	7,0	8,0	—	—
K2	6,5	7,1	—	—
N (1)	8,9	—	8,9	—
α	Nom. 90°		—	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged.

* Ces dimensions s'appliquent seulement à la forme du culot et n'ont pas à être vérifiées.

(1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) in every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm or greater;
 - b) in no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92mm.
- Compliance with these requirements shall be checked with a suitable calliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N.
- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension F2 is at the minimum value of 0,7 mm. If dimension F2 exceeds 0,7 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.
 - (3) On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm.
 - (4) Reference pin.
 - (5) Applicable to unmounted cap.
 - (6) Applicable to finished lamp.

(1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, seules les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

Les exigences concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm ou plus;
 - b) dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92mm.
- La conformité à ces exigences doit être vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure doivent se situer entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.
- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension F2 est à la valeur minimale de 0,7 mm. Si la dimension F2 dépasse 0,7 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette exigence ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.
 - (3) Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm.
 - (4) Ergot de référence.
 - (5) S'applique au culot non-assemblé.
 - (6) S'applique à la lampe terminée.

CAPS

CULOTS

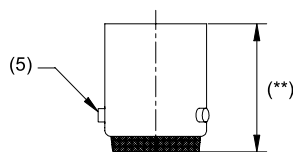
BAU15

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of holders BAU15, see sheet 7005-13.
Pour les détails des douilles BAU15, voir feuille 7005-13.



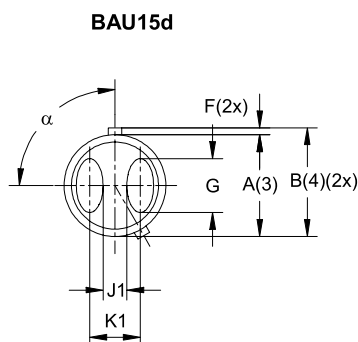
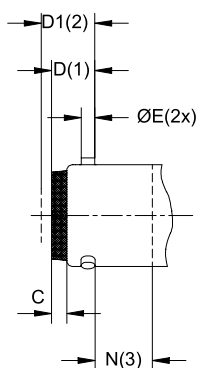
(**) Recommended lengths: $19,0^* \pm 0,25$ mm and $21,0^* \pm 0,25$ mm.
(**) Longueurs recommandées: $19,0^* \pm 0,25$ mm et $21,0^* \pm 0,25$ mm.

The drawing shown above is purely informative and is shown to sponsor component rationalization.

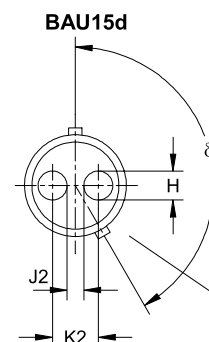
Caps may be made with a flare*, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Le dessin présenté ci-dessus est donné uniquement à titre d'information, et dans le but de faciliter la rationalisation des composants.

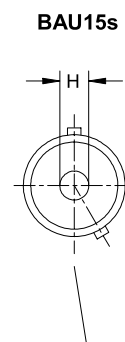
Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot sans évasement correspondant.



Oval contacts
Plaquettes de contact
ovales



Circular contacts
Plaquettes de contact
circulaires



All other dimensions
as for BAU15d
Toutes les autres
dimensions sont les
mêmes que pour BAU15d

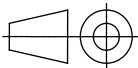
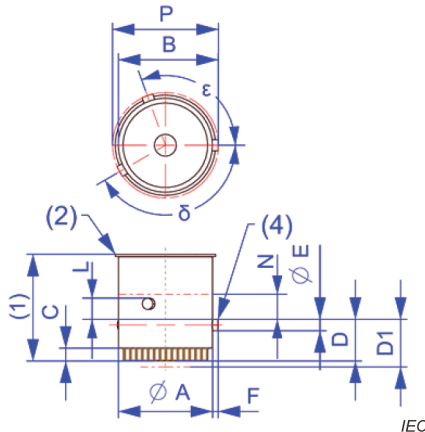
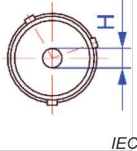
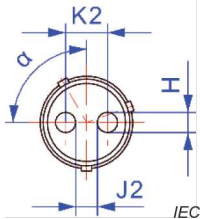
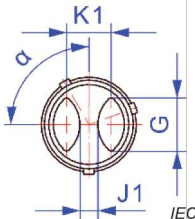
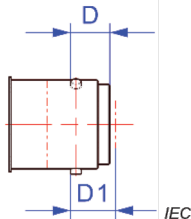
* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp.

* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée.

Dimension	Min.	Max.
A (3)	15,05	15,30
B (4)	15,65	16,15
C*	1,5	--
D* (1)	6,0	6,6
D1 (2)	6,32	7,5
E	1,8	2,2
F	0,64	1,1
G	Approx. 9	
H	3,5	5,2
J1*	3,0	--
J2*	1,7	--
K1*	7,0	8,0
K2*	6,5	7,1
N (3)	8,9	
α*	88°	92°
δ*	Nom. 150°	

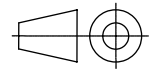
- (1) Dimension D is applicable to unmounted caps only.
- (2) Dimension D1 is applicable to caps on finished lamps only.
The contact-making surfaces shall protrude beyond the insulation surface. On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm. In the area where the contacts of the lampholder may land on the insulation surface of caps with round contacts during insertion into the lampholder, this surface shall be shaped in such a way as to allow the holder contacts to easily reach the intended operating position.
- (3) Dimension N denotes the length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.
For unmounted caps $A_{\text{max}} = 15,25$ mm.
Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-19A.

	CAPS CULOTS BAU15	Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows: a) in every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm or greater; b) in no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm. Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N. (4) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm. If dimension B exceeds 15,65 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb. (5) Reference pin. (1) (1) La dimension D s'applique seulement aux culots non-assemblés. (2) La dimension D1 s'applique seulement aux culots sur lampes terminées. Les surfaces de contact doivent dépasser la surface de l'isolant. Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm. Lors de l'introduction du culot à contacts ronds dans la douille, les contacts de la douille peuvent rencontrer la surface de l'isolant de ce culot, cette zone doit avoir une forme qui permette aux contacts de la douille de se positionner correctement. (3) La dimension N définit l'intervalle le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, seule la limite maximale de la dimension A s'applique. Pour les culots non-assemblés Amax. = 15,25 mm. La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-19A. Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes: a) dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm ou plus; b) dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm. La conformité à ces prescriptions doit être vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de 0,01 mm. Les points de mesure doivent être répartis entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N. (4) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm. Si la dimension B dépasse 15,65 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe. (5) Ergot de référence.		
7004-19-2		

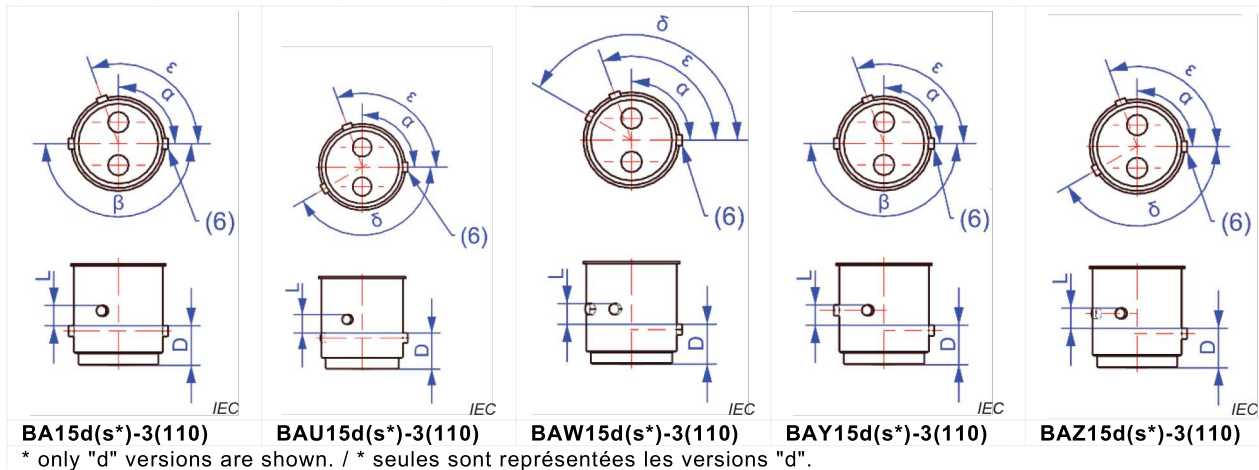
	CAPS CULOTS BA15-3(110°), BAU15-3(110°), BAW15-3(110°), BAY15-3(110°), BAZ15-3(110°)	 Page 1/4	
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability. Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité. For details of related holders, see sheet 7005-13. Pour les détails des douilles associées, voir feuille 7005-13.  Figure 1 – General dimensions / Dimensions générales			
 Contact view "s": Single contact Vue du contact "s": Plaquette de contact simple BA15s-3(110°) BAU15s-3(110°), BAW15s-3(110°), BAY15s-3(110°), BAZ15s-3(110°)	 Contact view "d": Circular contacts Vue du contact "d": Plaquettes de contact circulaires BA15d-3(110°) BAU15d-3(110°), BAW15d-3(110°), BAY15d-3(110°), BAZ15d-3(110°)	 Contact view "d": Oval contacts Vue du contact "d": Plaquettes de contact ovales BA15d-3(110°) BAU15d-3(110°), BAW15d-3(110°), BAY15d-3(110°), BAZ15d-3(110°)	 Contact side view: Vue latérale du contact BA15d/s-3(110°) BAU15d/s-3(110°), BAW15d/s-3(110°), BAY15d/s-3(110°), BAZ15d/s-3(110°)
Figure 2 – Contact configurations (view at BAU15d/s-3(110°) / Configurations des contacts (vue à BAU15d/s-3(110°)			
7004-19A-1		 Documents Document Sharing Hub	

CAPS**CULOTS**

**BA15-3(110°), BAU15-3(110°),
BAW15-3(110°), BAY15-3(110°), BAZ15-3(110°)**



Page 2/4

**Figure 3 – Key definitions / Définitions de détrompeur****Table 1 / Tableau 1 – Dimensions**

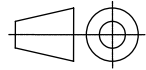
Dimension	Min.	Max.
A (5)	15,05	15,30
B (7)	15,65	16,15
C**	1,5	--
D** (3)	6,0	6,6
D1 (4)	6,32	7,5
E	1,8	2,2
F	0,64	1,1
G	Approx. 9	
H	3,5	5,2
J1**	3,0	--
J2**	1,7	--
K1**	7,0	8,0
K2**	6,5	7,1
L	3,0	3,4
N	8,9	
P** (7)	--	16,95
α**	88°	92°
β** (7)	Nom. 180°	
δ** (7)	Nom. 150°	
ε** (7)	Nom. 110°	

** This dimension is solely for cap design.

** Cette dimension s'applique seulement au culot.

CAPS CULOTS

**BA15-3(110°), BAU15-3(110°),
BAW15-3(110°), BAY15-3(110°), BAZ15-3(110°)**



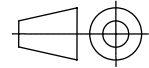
Page 3/4

- (1) Recommended length: 19,0 mm $\pm$ 0,25 mm; alternative lengths 17,5 mm $\pm$ 0,25 mm and 21,0 mm $\pm$ 0,25 mm.
- (2) Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
- (3) Dimension D is applicable to unmounted caps only. Compliance shall be checked with the relevant gauge shown on sheet 7006-11B.
- (4) Dimension D1 is applicable to caps on finished lamps only. Compliance shall be checked with the relevant gauge shown on sheet 7006-11B.
The contact-making surfaces shall protrude beyond the insulation surface. For caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm.
In the area where the contacts of the lampholder may land on the insulation surface of caps with round contacts during insertion into the lampholder, this surface shall be shaped such as to allow the holder contacts to easily reach the intended operating position.
- (5) Dimension N denotes the length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension $A_{\max}$ apply.
For unmounted caps $A_{\max} = 15,25$ mm.
Compliance with the requirements regarding dimension $A_{\max}$ for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-19A.
The requirements regarding dimension $A_{\min}$ for caps on finished lamps are as follows:
 - a) in every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm or greater;
 - b) in no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm.
 Compliance with these requirements shall be checked with a suitable calliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of $-0,01$ mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N.
- (6) Reference pin.
- (7) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm. If dimension B exceeds 15,65 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.
- (8) The interchangeability for caps on finished lamps shall comply with Table 2.

- (1) Longueur recommandée: 19,0 mm $\pm$ 0,25 mm; autres longueurs en variante 17,5 mm $\pm$ 0,25 mm et 21,0 mm $\pm$ 0,25 mm.
- (2) Les culots peuvent comporter un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal admissible du culot correspondant sans évasement.
- (3) La dimension D s'applique seulement aux culots non assemblés. La conformité doit être vérifiée à l'aide du calibre approprié représenté dans la feuille 7006-11B.
- (4) La dimension D1 s'applique seulement aux culots sur lampes terminées. La conformité doit être vérifiée à l'aide du calibre approprié représenté dans la feuille 7006-11B.
Les surfaces de contact doivent dépasser la surface de l'isolant. Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm.
Lors de l'introduction du culot à contacts ronds dans la douille, les contacts de la douille peuvent rencontrer la surface de l'isolant de ce culot, cette zone doit avoir une forme qui permette aux contacts de la douille de se positionner correctement.
- (5) La dimension N définit la longueur sur laquelle à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, seules les limites de la dimension $A_{\max}$ s'appliquent.
Pour les culots non assemblés $A_{\max} = 15,25$ mm.
La conformité aux exigences relatives à la dimension $A_{\max}$ pour les culots sur lampes terminées doit être vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-19A.
Les exigences concernant la dimension $A_{\min}$ pour les culots sur lampes terminées sont les suivantes:
 - a) dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est supérieur ou égal à 15,05 mm;
 - b) dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm.
 La conformité à ces exigences doit être vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des touches plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de $-0,01$ mm. Les points de mesure doivent se situer entre un plan à 0,5 mm au-dessus des broches et la valeur minimale de la dimension N.
- (6) Broche de référence.
- (7) Le rayon du bord de la broche considérée ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm. Si la dimension B dépasse 15,65 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette exigence ne s'applique qu'à la moitié du bord de la broche située du côté de l'ampoule.
- (8) L'interchangeabilité pour les culots des lampes finis doit être conforme au Tableau 2.

CAPS**CULOTS**

**BA15-3(110°), BAU15-3(110°),
BAW15-3(110°), BAY15-3(110°), BAZ15-3(110°)**



Page 4/4

Table 2 – Family interchangeability information (cap-type matching holder-type)
Tableau 2 – Informations sur l'interchangeabilité des familles
 (Type du culot correspondant au type de douille)

		Holder / Douille									
		BA15d & BA15s	BA15d-3(110°) & BA15s-3(110°)	BAU15d & BAU15s	BAU15d-3(110°) & BAU15s-3(110°)	BAW15d & BAW15s	BAW15d-3(110°) & BAW15s-3(110°)	BAY15d & BAY15s	BAY15d-3(110°) & BAY15s-3(110°)	BAZ15d & BAZ15s	BAZ15d-3(110°) & BAZ15s-3(110°)
Cap / Culot	BA15d & BA15s	✓	✓	×	×	×	×	×	×	×	×
	BA15d-3(110°) & BA15s-3(110°)	×	✓	×	×	×	×	×	×	×	×
	BAU15d & BAU15s	×	×	✓	✓	×	×	×	×	×	×
	BAU15d-3(110°) & BAU15s-3(110°)	×	×	×	✓	×	×	×	×	×	×
	BAW15d & BAW15s	×	×	×	×	✓	✓	×	×	×	×
	BAW15d-3(110°) & BAW15s-3(110°)	×	×	×	×	×	✓	×	×	×	×
	BAY15d & BAY15s	×	×	×	×	×	×	✓	✓	×	×
	BAY15d-3(110°) & BAY15s-3(110°)	×	×	×	×	×	×	×	✓	×	×
	BAZ15d & BAZ15s	×	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓
	BAZ15d-3(110°) & BAZ15s-3(110°)	×	×	×	×	×	×	×	×	×	✓

Explanation / Note:

- ✓ Mechanical fit; only cap type "s" will function electrically in a holder type "s" and cap type "d" will function in a holder type "d".
- × No mechanical fit.

Commentaire / Remarque:

- ✓ Assemblage mécanique ; seul le culot de type "s" fonctionne électriquement dans un type de douille "s" et le type de culot "d" fonctionne dans un type de douille "d".
- × Aucun assemblage mécanique.

TERMINATION ON FINISHED LAMPS

CONNECTEUR DES LAMPES TERMINEES

G16d



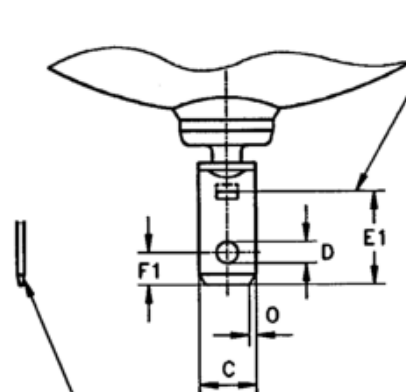
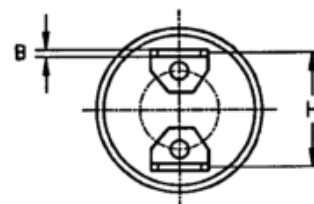
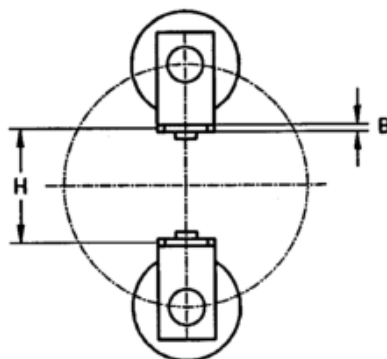
Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

Execution on pressed reflector lamps
Exécution sur lampes à réflecteur en verre pressé

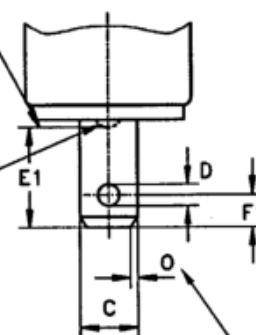
Execution on lamps incorporating G16d caps
Exécution sur les lampes à culot G16d



May be tapered
Peut être biseauté

Top of solder
or stop
Sommet de la
soudure ou de
la butée

Solder (optional)
Soudure (facultative)



Chamfered or rounded
Chanfreinée ou arrondi

Dimension	Min.	Max.
B	0,7	0,8
C (1)	7,7	8,1
D	3,0	3,3
E1 (1)	11,8	13,6
F1	4,35	5,05
H (1)(2)	16,66	
O	0,8	2,0

- (1) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-95.
(2) Dimension H is the distance between the centre lines of the tab-blades.

- (1) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-95.
(2) La dimension H est la distance entre les lignes médianes des languettes.

7004-20-2



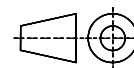
Documents

Document Sharing Hub

SCREW CAPS

CULOTS A VIS

E27

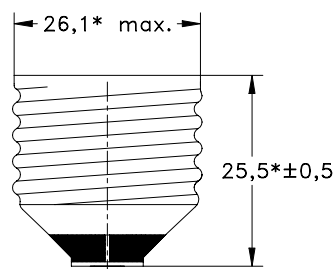


Page 1/2

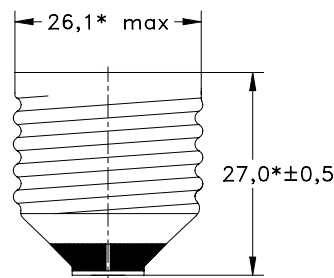
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

E27/25

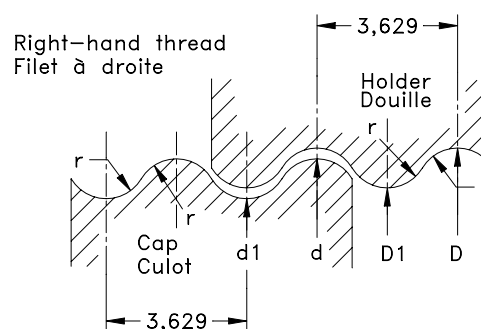
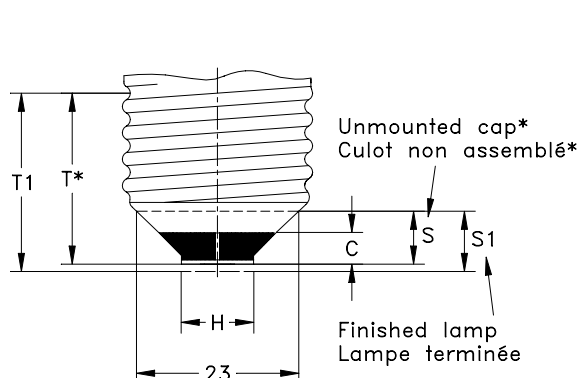


E27/27



Caps may be made with a flare*, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement.



* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged.

Dimension	Unmounted caps* Culots non-assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.
C	(5)	--	(5)	--
H (1)	4,8 (6)	11,5	4,8 (6)	11,5
S	7,0	7,8	--	--
S1	--	--	7,0	8,5
T* (2)	22,0	--	--	--
T1 (3)	--	--	22,0	--
d	26,05	26,38	26,05	26,45
d1	--	24,19	--	24,26
r (4)	1,025			

HOLDER DIMENSIONS / DIMENSIONS DE LA DOUILLE		
Dimension	Min.	Max.
D	26,55	--
D1	24,36	24,66
r (4)	1,025	

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "T" is the distance from the contact plate to the completion of the effective thread on unmounted caps.
- (3) "T1" is the distance from the contact plate to the completion of the effective thread on finished lamps.
- (4) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is for gauge design and is not to be checked on the cap.
- (5) For information regarding creepage distances, see IEC 60061-4, sheet 7007-6.
- (6) A finishing process with high heat load (for example welding), might require a minimum H value of 9,5 mm.

7004-21-10

IEC 60061-1



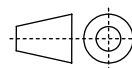
Documents

Document Sharing Hub

SCREW CAPS

CULOTS A VIS

E27



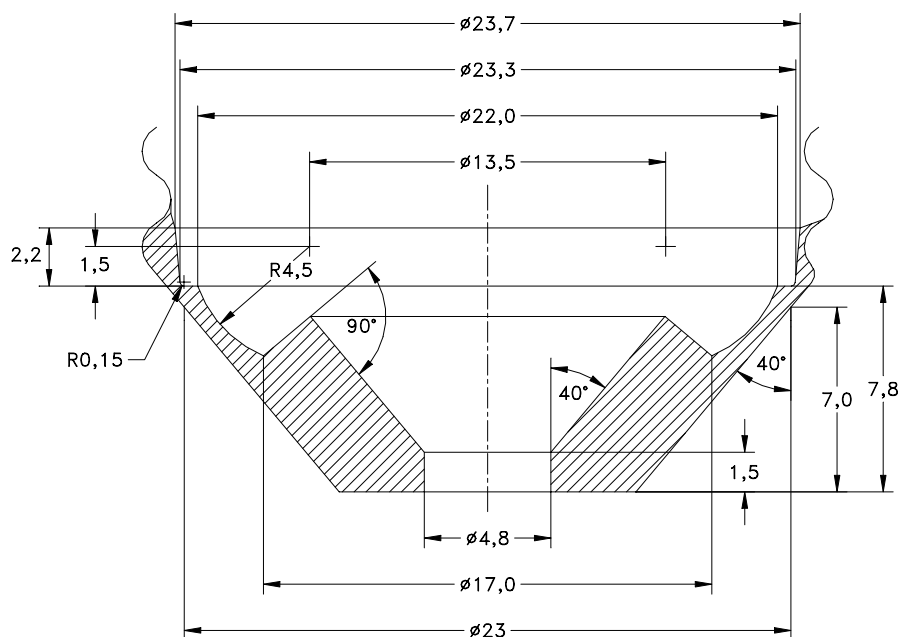
Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

* Ces dimensions s'appliquent seulement à la forme du culot et n'ont pas à être vérifiées.

- (1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.
- (2) «T» s'entend depuis la plaquette de contact jusqu'à l'endroit où le filetage du culot non assemblé s'arrête.
- (3) «T1» s'entend depuis la plaquette de contact jusqu'à l'endroit où le filetage du culot de la lampe terminée s'arrête.
- (4) Cette dimension est dérivée du profil théorique de filetage et s'applique au calibre. Elle ne doit pas être vérifiée sur le culot.
- (5) Pour des informations concernant les lignes de fuite et distances dans l'air, voir la CEI 60061-4, feuille 7007-6.
- (6) Un procédé de finition à haute température (soudure électrique par exemple) peut nécessiter une valeur H minimale de 9,5 mm.

CAP E27 END-FORM AREA – ZONE DE L'EXTREMITÉ DU CULOT E27



Nominal cap design dimensions** shall lie within the hachured area.

Because of manufacturing tolerances it is not required that every specimen will lie within the contours shown.

** These dimensions are for cap design only and the contours shall not be used for cap gauging purposes.

Les dimensions nominales** du culot doivent être contenues dans la zone hachurée.

Du fait des tolérances de fabrication, il n'est pas exigé que le profil de chaque pièce s'inscrive dans le contour représenté.

** Ces dimensions s'appliquent seulement à la conception du culot et les profils n'ont pas à être utilisés à des fins de calibrage.

SYSTEM REQUIREMENTS

For E27 based products, i. e. lamps and any associated attachment provided by the lamp manufacturer, the mass shall not exceed 1,0 kg and the bending moment shall not exceed 2,0 Nm.

EXIGENCE SYSTÈME

La masse d'un produit à embase E27, c'est à dire lampe et tous dispositifs associés fournis par le fabricant lampe, ne doit pas dépasser 1,0 kg. Le moment de flexion ne doit pas dépasser 2,0 Nm.

7004-21-10

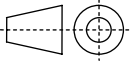
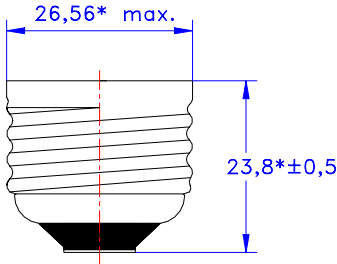
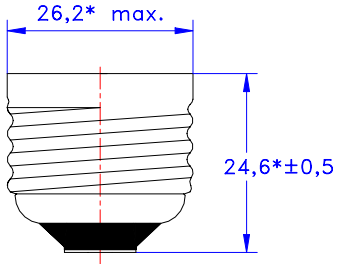
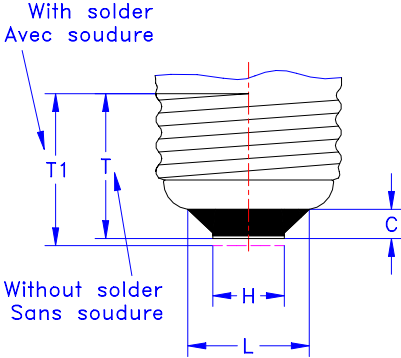
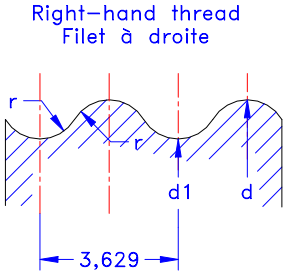
IEC 60061-1

CEI 60061-1



Documents

Document Sharing Hub

	SCREW CAPS CULOTS A VIS E26	 Page 1/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability. Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité. For details of holder E26, see sheet 7005-21A. Pour les détails de la douille E26, voir feuille 7005-21A. E26/24  E26/25  IEC		
The E26/24 version is used in North America while the E26/25 version is used in Japan. Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare. La version E26/24 est utilisée en Amérique du Nord alors que la version E26/25 est utilisée au Japon. Les culots peuvent être munis d'un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement. With solder Avec soudure  Without solder Sans soudure Right-hand thread Filet à droite  IEC		
7004-21A-3 Documents IEC 60061-1 Ed. 5.0.11 Document Sharing Hub		