

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA C. E. I.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

I. E. C. RECOMMENDATION

Publication 61

Deuxième édition — Second edition

1962

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle
de l'interchangeabilité et de la sécurité**

**Lamp caps and holders together with gauges for the control
of interchangeability and safety**



Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe
Genève, Suisse

Withdrawn

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA C. E. I.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

I. E. C. RECOMMENDATION

Publication 61

Deuxième édition — Second edition

1962

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle
de l'interchangeabilité et de la sécurité**

**Lamp caps and holders together with gauges for the control
of interchangeability and safety**



Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe
Genève, Suisse

SOMMAIRE

	Pages
PRÉAMBULE	6
PRÉFACE	6
INTRODUCTION	10

CULOTS

	Feuilles
Culots à baïonnette B22	7004-10
Culot à baïonnette B22d-3 (90°/135°)/25 × 26	7004-10A
Culots à baïonnette B15	7004-11
Culots à baïonnette pour automobiles BA15	7004-11A
Culot à baïonnette pour automobiles BAY15d	7004-11B
Culots à baïonnette pour automobiles BA20	7004-12
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3 (120°)	7004-13
Culots à baïonnette pour automobiles BA9	7004-14
Culot à baïonnette pour automobiles BA7s/11	7004-15
Culot en céramique B22d-54	7004-16
Culot en céramique B22d-68	7004-16A
Culots à vis E27	7004-21
Culots à vis E10	7004-22
Culots à vis E14	7004-23
Culots à vis E40	7004-24
Culots à vis E5	7004-25
Culot à vis E17/20	7004-26
Culot à vis E27/51 × 39	7004-27
Culot à vis préfocus EP10/14 × 11	7004-30
Culot moyen préfocus et bague P28/25	7004-42
Grand culot préfocus et bague P40/41	7004-43
Culots préfocus P22	7004-49
Culot à broches G19	7004-50
Culot moyen à deux broches G13	7004-51
Culot miniature à deux broches G5	7004-52
Culot mogul à deux broches G20	7004-53
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s et S19s	7004-60
Culots pour lampes plafonniers S7/8 et S8.5/9.5	7004-80
Encombrement de la lampe flash sans culot	7004-90
Culot préfocus P45t-41: assemblage de la collerette et de la lampe terminée	7004-95
Culot préfocus P45t-41: Culot G16t	7004-95A
Culot préfocus P45t-41: Collerette	7004-95B

DOUILLES

Douilles à baïonnette B15 et B22	7005-10
Douille à baïonnette B22d-3 (90°/135°)	7005-10A
Position de la chemise fileté de la douille par rapport au contact central	7005-20
Douille moyenne préfocus P28	7005-42
Grande douille préfocus P40	7005-43
Distance de montage pour ensemble de deux douilles inflexibles 13	7005-50
Douille pour lampes flash sans culot	7005-90

CONTENTS

	Page
FOREWORD	7
PREFACE	7
INTRODUCTION	11

CAPS

	Sheet
Bayonet caps B22	7004-10
Bayonet cap B22d-3 (90°/135°)/25×26	7004-10A
Bayonet caps B15	7004-11
Bayonet automobile caps BA15	7004-11A
Bayonet automobile cap BAY15d	7004-11B
Bayonet automobile caps BA20	7004-12
Bayonet automobile caps BA21-3 (120°)	7004-13
Bayonet automobile caps BA9	7004-14
Bayonet automobile cap BA7s/11	7004-15
Ceramic cap B22d-54	7004-16
Ceramic cap B22d-68	7004-16A
Screw caps E27	7004-21
Screw caps E10	7004-22
Screw caps E14	7004-23
Screw caps E40	7004-24
Screw caps E5	7004-25
Screw cap E17/20	7004-26
Screw cap E27/51×39	7004-27
Prefocus screw cap EP10/14×11	7004-30
Medium prefocus cap and liner P28/25	7004-42
Large prefocus cap and liner P40/41	7004-43
Prefocus caps P22	7004-49
Prong cap G19	7004-50
Medium bi-pin cap G13	7004-51
Miniature bi-pin cap G5	7004-52
Mogul bi-pin cap G20	7004-53
S15s and S19s caps for double capped tubular lamps	7004-60
Festoön caps S7/8 and S8.5/9.5	7004-80
Plug part of capless photo-flash lamp	7004-90
Prefocus cap P45t-41: assembly position of ring on finished lamp	7004-95
Prefocus cap P45t-41: cap G16t	7004-95A
Prefocus cap P45t-41: Ring	7004-95B

LAMPHOLDERS

Bayonet lampholders B15 and B22	7005-10
Bayonet lampholder B22d-3 (90°/135°)	7005-10A
Position of holder thread in relation to central contact of the lampholder	7005-20
Medium prefocus lampholder P28	7005-42
Large prefocus lampholder P40	7005-43
Mounting of combined pair of inflexible lampholders G13	7005-50
Lampholder for capless photo-flash lamps	7005-90

CALIBRES

	Feuilles
Chanfreins sur les arêtes des calibres	7006-1
Calibre « Entre » pour culots BA20 sur lampes terminées	7006-2
Calibres « N'Entre Pas » pour culots BA9, B15, BA15 et B22 sur lampes terminées	7006-10
Calibres « Entre » pour culots BA9, B15, BA15 et B22 sur lampes terminées	7006-11
Calibres pour douilles B15 et B22	7006-12
Calibre destiné au contrôle des dimensions de l'encoche des douilles B15 et B22	7006-13
Vérificateurs de la course et de la pression des pistons de douilles B15 et B22	7006-15
Calibre « Entre » pour culots BA21-3 (120°) sur lampes terminées	7006-17
Calibre « Entre » pour culot B22d-3 (90°/135°)/25 × 26 sur lampes terminées	7006-19
Calibre pour douille B22d-3 (90°/135°)	7006-20
Calibre pour douille E27 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-21
Calibre pour douille E27 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-22
Calibre pour douille E27 pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-22A
Calibre pour douille E40 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-23
Calibre pour douille E40 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-24
Calibres « Entre » pour contrôler les taraudages des douilles E10, E14, E27 et E40	7006-25
Calibres « N'Entre Pas » pour contrôler les taraudages des douilles E10, E14, E27 et E40	7006-26
Calibres « Entre » pour culots E14, E27 et E40 sur lampes terminées	7006-27
Calibre « Entre » pour culots E10 sur lampes terminées	7006-27A
Calibres « N'Entre Pas » pour culots E10, E14, E27 et E40 sur lampes terminées	7006-28
Calibre « Entre », et « N'Entre Pas » pour culot préfocus P28/25 sur lampes terminées	7006-42
Calibre « Entre », et « N'Entre Pas » pour culot préfocus P40/41 sur lampes terminées	7006-43
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour culot moyen à deux broches G13	7006-44
Calibre « Entre » pour culot moyen à deux broches G13 sur lampes terminées	7006-45
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006-50
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006-50A
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E27	7006-51
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion pour lampes munies d'un culot E27, à l'exclusion du culot E27/30	7006-51A
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E40	7006-52
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E40	7006-53
Calibre « Entre » pour douille pour lampes flash sans culot	7006-90A
Calibre pour douille pour lampes flash sans culot	7006-90B
Calibre pour douille pour lampes flash sans culot	7006-90C
Calibre pour le contrôle du contact de la douille pour lampes flash sans culot	7006-90D
Calibre « Entre » pour les languettes de contact du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95
Calibre « Entre » pour la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95A
Calibre « N'Entre Pas » pour la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95B
Calibre pour les plans de référence de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95C
Calibre « Entre » et « N'Entre Pas » pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95D
Calibre pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t-41 sur lampes ter- minées	7006-95E
Calibre pour culot préfocus P45t-41 sur lampes terminées	7006-95F

GAUGES

	Sheet
Facets on gauge edges	7006-1
“Go” gauge for caps BA20 on finished lamps	7006-2
“Not Go” gauges for caps BA9, B15, BA15 and B22 on finished lamps	7006-10
“Go” gauges for caps BA9, B15, BA15 and B22 on finished lamps	7006-11
Plug gauges for lampholders B15 and B22	7006-12
Plug gauge for slots in lampholders B15 and B22	7006-13
Gauges for piston spring of lampholders B15 and B22	7006-15
“Go” gauge for caps BA21-3 (120°) on finished lamps	7006-17
“Go” gauge for cap B22d-3 (90°/135°)/25×26 on finished lamps	7006-19
Plug gauge for lampholder B22d-3 (90°/135°)	7006-20
Plug gauge for E27 lampholder for testing contact making	7006-21
Plug gauge for E27 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact	7006-22
Plug gauge for E27 lampholder for testing protection against accidental contact during insertion	7006-22A
Plug gauge for E40 lampholder for testing contact making	7006-23
Plug gauge for E40 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact	7006-24
“Go” Plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14, E27 and E40	7006-25
“Not Go” Plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14, E27 and E40	7006-26
“Go” gauges for E14, E27 and E40 caps on finished lamps	7006-27
“Go” gauge for E10 caps on finished lamps	7006-27A
“Not Go” gauges for E10, E14, E27 and E40 caps on finished lamps	7006-28
“Go” and “Not Go” gauge for P28/25 prefocus cap on finished lamps	7006-42
“Go” and “Not Go” gauge for P40/41 prefocus cap on finished lamps	7006-43
“Go” and “Not Go” gauge for medium bi-pin cap G13	7006-44
“Go” gauge for medium bi-pin cap G13 on finished lamps	7006-45
Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making	7006-50
Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making	7006-50A
Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing protection against accidental contact	7006-51
Gauge for finished lamps fitted with E27 caps (other than E27/30) for testing protection against accidental contact during insertion	7006-51A
Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing contact making	7006-52
Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing protection against accidental contact	7006-53
“Go” gauge for lampholder for capless photo-flash lamps	7006-90A
Gauge for lampholder for capless photo-flash lamps	7006-90B
Gauge for lampholder for capless photo-flash lamps	7006-90C
Plug gauge for testing contact making of holder for capless photo-flash lamps	7006-90D
“Go” gauge for the contact blades of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95
“Go” gauge for the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95A
“Not go” gauge for the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95B
Gauge for the reference planes of the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95C
“Go” and “not go” gauge for the locating notches of the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95D
Gauge for the locating notches of the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95E
Gauge for prefocus cap P45t-41 on finished lamps	7006-95F

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**CULOTS DE LAMPES ET DOUILLES AINSI QUE CALIBRES
POUR LE CONTRÔLE DE L'INTERCHANGEABILITÉ ET DE LA SECURITÉ**

PRÉAMBULE

- 1) Les décisions ou accords officiels de la C.E.I. en ce qui concerne les questions techniques, préparés par des Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 3) Dans le but d'encourager cette unification internationale, la C.E.I. exprime le vœu que tous les Comités nationaux ne possédant pas encore de règles nationales, lorsqu'ils préparent ces règles, prennent comme base fondamentale de ces règles les recommandations de la C.E.I. dans la mesure où les conditions nationales le permettent.
- 4) On reconnaît qu'il est désirable que l'accord international sur ces questions soit suivi d'un effort pour harmoniser les règles nationales de normalisation avec ces recommandations dans la mesure où les conditions nationales le permettent. Les Comités nationaux s'engagent à user de leur influence dans ce but.

PRÉFACE

Première édition 1952

En 1925, la Commission Electrotechnique Internationale (C.E.I.) nomma un Comité d'Etudes (N° 6) chargé de la normalisation des culots de lampes et des douilles en vue de réaliser leur interchangeabilité sur le plan international. Dans ses travaux, le Comité d'Etudes N° 6 a bénéficié jusqu'en 1939 de la coopération active du Comité Indépendant de Normalisation des Culots et Douilles de Lampes (INDECO). Pendant les années de guerre, 1939-1945, il ne fut pas possible au Comité de se réunir et ce n'est qu'au début de 1947 qu'il put reprendre ses travaux.

A cette époque, le Bureau Central de la C.E.I. écrivit aux Comités nationaux pour leur proposer la formation d'un comité préparatoire restreint comprenant des représentants des fabricants de culots de lampes et de douilles. Cette proposition aboutit à la création d'un comité composé d'experts des divers pays autrefois représentés dans l'INDECO (à l'exception de l'Allemagne) auxquels vinrent se joindre un expert des Etats-Unis et, plus tard, un représentant de la Suède.

Ce Comité Préparatoire d'Experts (E.P.C.) a pris en considération les travaux de l'INDECO et les recommandations résultant de ses travaux ont été soumises aux Comités nationaux par l'ensemble du Sous-Comité des culots et douilles (34 B) pour être approuvées suivant la Règle des Six Mois. Ces recommandations ont été approuvées à l'unanimité des pays membres de la Commission, à savoir:

Argentine
Autriche
Canada
Egypte
Finlande
Hongrie

Australie
Belgique
Danemark
Etats-Unis
France
Inde

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**LAMP CAPS AND HOLDERS TOGETHER WITH GAUGES
FOR THE CONTROL OF INTERCHANGEABILITY AND SAFETY**

FOREWORD

- 1) The formal decisions or agreements of the I.E.C. on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 2) They have the form of recommendations for international use and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 3) In order to promote this international unification, the I.E.C. expresses the wish that all National Committees having as yet no national rules, when preparing such rules, should use the I.E.C. recommendations as the fundamental basis for these rules in so far as national conditions will permit.
- 4) The desirability is recognized of extending international agreement on these matters through an endeavour to harmonize national standardization rules with these recommendations in so far as national conditions will permit. The National Committees pledge their influence towards that end.

PREFACE

First Edition 1952

In 1925 the International Electrotechnical Commission (I.E.C.) appointed an Advisory Committee (No. 6) for the standardization of Lamp-caps and holders with the object of securing International interchangeability. In this work Advisory Committee No. 6 has profited by the active co-operation of the Independent Committee on Standardization of Lamp Caps and Holders (INDECO) up to May 1939. During the war years, 1939-1945, no meetings could be held and it was not until early in 1947 that it was found possible to resume activities.

At this time the I.E.C. Central Office wrote to the National Committees proposing the appointment of a small preparatory committee of representatives of manufacturers of both Lamp-caps and Lamp-holders. The outcome of this proposal was that a Committee was duly formed comprising experts from the countries formerly represented by INDECO (excluding Germany) with the addition of an expert from the U.S.A., and, at a later date, a representative from Sweden.

This Experts Preparatory Committee (E.P.C.) took into account the work of the "INDECO" and the resultant recommendations were submitted to the National Committees by the full Sub-Committee on Lamp Caps and Holders (34 B) for approval under the Six Months' Rule. They were unanimously approved, the countries concerned being as follows:

Argentina
Austria
Canada
Denmark
Finland
Hungary

Australia
Belgium
Czechoslovakia
Egypt
France
India

Israël
Norvège
Pologne
Royaume-Uni
Suisse
Union Sud-Africaine
Yougoslavie

Italie
Pays-Bas
Portugal
Suède
Tchécoslovaquie
Union des Républiques
Socialistes Soviétiques

Le présent fascicule contient des recommandations de la C.E.I. concernant les culots de lampes et douilles généralement utilisés à l'heure actuelle pour les lampes fonctionnant sur des circuits de tension ne dépassant pas 250 volts ainsi que les calibres considérés comme convenables pour contrôler l'interchangeabilité. Les formes de calibres représentées dans le fascicule, bien qu'ayant été généralement acceptées en principe, ne constituent pas nécessairement les seules possibles.

La C.E.I. poursuit les travaux qui ont retenu son attention depuis de nombreuses années et compte procéder de temps à autre à la publication de nouvelles éditions de ce fascicule.

PRÉFACE

Deuxième édition 1962

La présente édition contient les feuilles de normalisation figurant dans la première édition et dans les trois suppléments, nouvellement mises à jour. Elle renferme aussi de nouvelles feuilles de normalisation pour les culots suivants:

Culot à baïonnette pour automobiles BA7s/11

Culot à baïonnette pour automobiles BAY15d

Culot à vis E5

Culot à vis E17/20

Culot à vis E27/51 × 39

Culot à vis préfocus EP10/14 × 11

Culot préfocus P45t-41, douilles et calibres

Lampe flash sans culot, douille et calibres

Calibres* pour vérifier la réalité du contact et calibres pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E27 et du culot E40.

De plus, la nomenclature utilisée dans la désignation des culots de lampes et des douilles est augmentée en vue de donner une désignation complète non seulement pour les lampes déjà normalisées mais également pour les autres types existants ou à l'étude. Les désignations revues sont précisées dans l'introduction.

Lors de la révision des feuilles de normalisation des culots de lampes pour automobiles et des calibres pour ceux-ci, on s'est attaché surtout à assurer la conformité à l'évolution actuelle des techniques de production sur le plan international.

* Ces calibres sont introduits dans la présente édition sur la recommandation du Comité d'Etudes 34A de la C.E.I. et sont destinés à s'appliquer seulement aux lampes dont les culots sont indiqués dans la Publication N° 64, Spécifications concernant les lampes à filament de tungstène pour l'éclairage général.

Israel
Netherlands
Poland
Sweden
United Kingdom
United States
Yugoslavia

Italy
Norway
Portugal
Switzerland
Union of South Africa
Union of Soviet Socialist Republics

This publication contains the recommendations of the I.E.C. in regard to Lamp Caps and Holders in general use to-day, for Lamps for use on circuits up to 250 volts, together with gauges considered suitable for the control of interchangeability. The gauges illustrated, although generally accepted in principle, are not necessarily the only form in which they can be made.

The I.E.C. is continuing the work on which it has been actively engaged for many years and intends, from time to time, to issue revised editions of this publication.

PREFACE

Second Edition 1962

This edition contains new and up-to-date revisions of the Standard Sheets included in the first edition and the three supplements. It also includes new Standard Sheets for the following:

BA7s/11 cap
BAY15d cap
E5 cap
E17/20 cap
E27/51 × 39 cap
EP10/14 × 11 cap
P45t-41 cap and gauges
Capless photo-flash lamp, lampholder and gauges
Safety and contact gauges for finished lamps fitted with E27 and E40 caps*.

In addition, the nomenclature for designating lamp caps and holders has been amplified to provide a complete designation not only for caps already standardized but also for other existing or projected types. Details of the revised designations are given in the Introduction.

In the preparation of the revised Standard Sheets for automobile caps and their gauges, particular attention has been paid to ensure that they are in conformity with current developments in international manufacturing practice.

* These gauges have been included in this edition on the recommendation of Sub-Committee 34A, Lamps, and are intended to apply only to lamps with these caps which are specified in Publication 64, Tungsten filament lamps for general lighting service.

CULOTS DE LAMPES ET DOUILLES AINSI QUE CALIBRES POUR LE CONTRÔLE DE L'INTERCHANGEABILITÉ ET DE LA SÉCURITÉ

INTRODUCTION

Les indications suivantes donnent au lecteur les principes généraux qui ont été suivis pour :

- la désignation des culots de lampes et des douilles
- le repérage des feuilles
- les symboles des dimensions.

Désignation internationale des culots de lampes et des douilles

Les formes descriptives de désignation des culots de lampes telles que culot à « Vis Goliath » ou encore de « douille à baïonnette normale » font autant que possible place à une nomenclature plus précise. Ce mode déjà utilisé dans la première édition a dû être élargi dans la seconde édition, de façon à fournir une désignation complète non seulement pour les culots actuellement normalisés, mais pouvant également s'étendre à d'autres types existants, ou en projet.

D'une façon générale, un culot de lampe et sa douille correspondante sont désignés par une ou plusieurs lettres suivies d'un nombre. Cette désignation fournit une indication sur l'essentiel pour assurer l'interchangeabilité des culots dans les douilles. Une ou des lettres majuscules sont utilisées pour cela et elles peuvent être parfois suivies par une lettre minuscule. On utilise la ou les lettres pour indiquer le genre de construction du culot ou de la douille, selon le code suivant :

- B** — Baïonnette
- BA** — Baïonnette pour lampes d'automobiles

Note: Pour le choix entre les dénominations B et BA on prendra en considération les directives suivantes :

- la longueur normalisée des ergots pour le culot B15 est de 0,9 à 1,1 mm, et pour le culot BA15 elle est de 0,70 à 0,86 mm,
- pour les culots BA les longueurs des lignes de fuite n'ont pas à être prises en considération du fait de la très basse tension utilisée sur les lampes utilisant ces culots.

- BM** — Baïonnette pour lampes de mines
- Bi** — Bi-post
- E** — Vis Edison
- F** — A une broche

Note: Dans le cas de différentes exécutions de la broche, la lettre F sera suivie de la mention suivante :

- a** dans le cas d'une broche cylindrique lisse,
- b** dans le cas d'une broche cylindrique profilée,
- c** dans le cas d'une broche de forme spéciale.

- G** — A deux broches ou plus
- K** — A connexions flexibles (câbles)
- P** — Préfocus
- S** — Cylindrique, sans ergots
- T** — Pour lampes de standards téléphoniques.

Le nombre qui suit la ou les lettres indique approximativement la valeur en millimètres de la dimension principale du culot :

- Pour **B** — le diamètre de la chemise
- Pour **BA** — le diamètre de la chemise

LAMP CAPS AND HOLDERS, TOGETHER WITH GAUGES FOR THE CONTROL OF INTERCHANGEABILITY AND SAFETY

INTRODUCTION

The following statement gives the reader an explanation of the general principles followed in:

- the designation of lamp caps and holders
- the numbering of the sheets
- the symbols of dimensions.

International designation of lamp caps and holders

The use of the descriptive forms of designation such as “Goliath” screw cap or “Normal” bayonet cap is restricted. The more definite nomenclature used in this publication has, in the second edition, been amplified to provide a complete designation not only for the caps that are already standardized, but also for other existing or projected types.

Generally speaking a lamp cap and the corresponding holder are designated by one or more letters, followed by a number. This designation gives an indication of the part which is important to ensure interchangeability of the cap in the holder. Capital letters are used, sometimes followed by a small letter.

The letter or letters indicate the cap construction in accordance with the following code:

- B** — means Bayonet
- BA** — means Bayonet automobile

Note: To distinguish whether a cap is a B or a BA cap, the following directives must be taken into account:

- the standard pin length for B15 caps is 0.9-1.1 mm, whereas for BA15 caps the standard pin length is 0.70-0.86 mm,
- for BA caps no requirements with regard to creeping distances are to be made in view of their use at extra-low voltage.

- BM** — means Bayonet for mining lamps
- Bi** — means Bi-post
- E** — means Edison screw
- F** — means Single prong

Note: Different forms of prong are indicated by small letters after the letter F, as follows:

- a** indicates a cylindrical prong,
- b** indicates a fluted prong,
- c** indicates a prong of special shape.

- G** — means two or more prongs
- K** — means with flexible connection(s)
- P** — means prefocus
- S** — means shell
- T** — means for telephone lamps

The number following the letters indicates approximately the value in millimetres of the principal dimension of the cap, viz:

- For **B** — the diameter of the shell
- For **BA** — the diameter of the shell

- Pour **BM** — le diamètre de la chemise
Pour **Bi** — la distance entre les axes des broches
Pour **E** — le diamètre extérieur du filet
Pour **F** — le diamètre de la broche
Pour **G** — dans le cas de deux broches, la distance entre leurs axes; dans le cas de plus de deux broches, le diamètre du cercle sur lequel se projettent les axes des broches
- Pour **K** — le diamètre de la chemise
Pour **P** — le diamètre de la partie assurant le centrage de la lampe (exception faite pour les deux types P15 et P22 où les nombres indiquent le diamètre de la chemise, bien que celle-ci n'assure pas le centrage)
Pour **S** — le diamètre de la chemise
Pour **T** — la largeur externe entre plaques de contact.

Exemples: E27
BA15
G13
P28
T8

Les désignations précédentes sont encore parfois trop générales. Il faut alors faire des distinctions par l'adjonction d'une indication supplémentaire comme indiquée ci-après et en respectant l'ordre:

(1) *Pour le culot comme pour la douille:*

- une lettre minuscule indiquera le nombre de contacts (plaquettes, broches, festons, ressorts, boutonnières ou alvéoles) ou de connexions flexibles: « s » pour un, « d » pour deux (si nécessaire), « t » pour trois, « q » pour quatre
- un nombre précédé d'un tiret indiquera si nécessaire le nombre d'éléments de localisation, tels que ergots, ailettes, encoches, etc. ou une dimension importante pour la localisation.

Exemples:

- B22d-3 Douille baïonnette d'un diamètre approximativement de 22 mm à deux festons et trois encoches, ou culot à baïonnette d'un diamètre approximativement de 22 mm à deux contacts et trois ergots.
- G25t-59 Douille d'un diamètre intérieur approximativement de 59 mm à trois alvéoles de contact, ou culot à trois broches dont la chemise a un diamètre de 59 mm.

Note: Le lecteur averti comprendra qu'il ne s'agit pas ici de 59 éléments de localisation.

(2) *Pour le culot:*

- un nombre après un trait oblique, donne en millimètres la hauteur totale du culot (émergement de l'isolant compris), mais en excluant toute broche ou câble
- un nombre précédé du signe × donne approximativement en millimètres le diamètre externe, soit de la collerette, soit de l'extrémité ouverte de la chemise, et dans le cas d'un culot restreint le diamètre interne de l'extrémité ouverte de la chemise.

Dans certains cas, un culot peut appartenir à un certain genre de construction et présenter néanmoins des caractéristiques relevant d'un autre groupe; on le caractérisera alors par l'assemblage de deux symboles, le principal prenant la première place.

- For **BM** — the diameter of the shell
 For **Bi** — the distance between centres of the posts
 For **E** — the outsider diameter of screw thread
 For **F** — the diameter of the prong
 For **G** — in the case of two prongs, the distance between centres of the prongs; in the case of more prongs, the diameter of the circle on which the centres of the prongs are situated
 For **K** — the diameter of the shell
 For **P** — the diameter of the part by which the lamp is located (exceptionally, the diameter of the shell in the case of P15 and P22, although this does not locate the lamp)
 For **S** — the diameter of the shell
 For **T** — the external width measured across the contact plates.

Examples: E27
 BA15
 G13
 P28
 T8

The above designations are sometimes too general, and it is then necessary to give an additional indication to distinguish characteristics such as the following, given in the order in which they appear:

(1) *For either a cap or a holder:*

- a small letter indicating the number of contacts (plates, prongs, posts, plungers, springs or tubes) or flexible connections: 's' for one, 'd' for two (where necessary) 't' for three and 'q' for four
- a number preceded by a dash indicating, if necessary, the number of locating elements such as pins, lugs, slots, etc., or an important dimension for the fit.

Examples:

B22d-3 Bayonet holder having an internal diameter of 22 mm approximately with two contact plungers and three slots, or bayonet cap with a shell diameter of 22 mm approximately, having two contact plates and three locating pins.

G25t-59 Holder having an internal diameter of 59 mm approximately with three contact tubes, or three prong cap with shell of 59 mm diameter.

Note: It is clear from the size of the number that in the latter example 59 does not refer to the number of locating elements.

(2) *For a cap:*

- a number preceded by an oblique stroke, giving in millimetres the approximate overall length of the cap, including protruding insulation, but excluding the length of any prongs and flexible connections
- a figure preceded by the multiplication sign $\times$, giving in millimetres the approximate outside diameter, either of the skirt, or of the open end of the shell, and in the case of a spun-in cap, the approximate inside diameter of the open end of the shell.

In certain cases a cap may belong to one construction group, and nevertheless show properties of a different group in addition. The symbols for both groups are then given, with the more important ones placed first.

Exemple: Un culot à vis Goliath prolongé d'un câble sera désigné par EK40s.

Un culot sans ergot peut être profilé d'une manière telle qu'une partie joue le rôle d'une broche, ou d'une vis fixée sur le culot sans isolement interposé. En pareil cas, la lettre F sera adjointe à la lettre S.

Exemple: SFa9—2.5 est un culot cylindrique sans ergot muni d'un prolongement en forme de broche, la chemise et la broche ayant respectivement un diamètre de 9 et 2,5 mm.

SFc10-4 est un culot cylindrique sans ergot avec prolongement fileté de la chemise, la chemise et le filet ayant respectivement un diamètre de 10 et 4 mm.

Les culots qui devraient être caractérisés par les mêmes symboles du fait de l'application des règles précédentes, mais qui, néanmoins ne seraient pas interchangeables, seront distingués comme variante par l'addition de l'une des lettres X, Y ou Z à celles caractérisant le genre. Par exemple des culots à baïonnette de 15 mm de diamètre pour lampes d'automobiles, dont les ergots ont des longueurs différentes ou sont placés à des niveaux différents qui les empêchent de s'engager dans une douille normale pourront être désignés par les symboles BAX15, BAY15, etc.

L'attention est spécialement attirée sur le fait que toute la partie de la désignation qui caractérise le genre du culot, qui définit son adaptation à la douille précède toujours le trait oblique si ce trait existe.

Exemples:

- E14/25×17 Culot à vis d'un diamètre extérieur du filet approximativement de 14 mm, dont la hauteur et le diamètre de la collerette sont approximativement 25 et 17 mm.
- E27/25×24 Culot à vis d'un diamètre du filet approximativement de 27 mm dont la hauteur et le diamètre intérieur de la partie ouverte sont approximativement 25 et 24 mm.
- EX27 Culot à vis, pas à gauche d'un diamètre de filet approximativement de 27 mm, ou douille pour ce culot.
- EK40s/65×50 Culot à vis dont le diamètre extérieur du filet est approximativement 40 mm, muni d'un seul câble, et d'une hauteur totale et d'un diamètre de collerette approximativement de 65 et 50 mm.
- B15d Culot à baïonnette d'un diamètre approximativement de 15 mm à deux contacts, les ergots ayant une longueur approximativement de 1 mm, ou douille pour ce culot.
- B21s-3/27 Culot à baïonnette d'un diamètre approximativement de 21 mm à un seul contact, trois ergots (80°/140°) et d'une hauteur approximativement de 27 mm.
- Bi22 Culot bi-post avec une distance de 22 mm entre les axes des broches ou douille pour ce culot.
- G13/10×36 Culot à deux broches dont la distance entre axes est approximativement 13 mm et avec une hauteur et un diamètre de chemise approximativement de 10 et 36 mm.
- K59t Culot avec câble d'un diamètre approximativement de 59 mm muni de trois câbles.
- P15d-10.3/20 Culot préfocus à deux contacts. La distance entre les bossages de localisation et les contacts (soudure comprise) est de 10,3 mm, la hauteur est approximativement de 20 mm.
- Note:* Par convention, le culot ainsi désigné possède un anneau avec trois bossages de localisation et trois boutonnières de verrouillage. La boutonnière principale se situant à angle droit par rapport au plan passant par les centres des contacts et l'axe du culot.
- PX15d Variante du culot précédent avec arrangement différent des éléments de localisation.

Example: A Goliath cap with one flexible connection is designated EK40s.

The S-cap (shell cap) may be shaped in such a way that part of the shell constitutes a prong, or in another case, a bottom screw may be fixed directly to an S-cap without intermediate insulation. In such a case a letter F is added after the S.

Example: SFa9—2.5 is a pinless shell cap with single cylindrical prong, the diameter of shell and prong, respectively, being 9 and 2.5 mm.

SFc10-4 is a pinless shell cap with single screwed prong, the diameter of the shell and the screw thread, respectively, being 10 and 4 mm.

Caps which would have the same designation according to the above rules, but which nevertheless would not be interchangeable, are designated by adding an X, Y or Z after the letter(s) for the more current (or already classified) type. For example, bayonet caps of 15 mm diameter for automobile amps, for which the pins have different lengths or are offset so as to prevent them from engaging with a normal BA15 lampholder, are designated by BAX15, BAY15, etc.

It is stressed that the part of the designation giving the character of the cap and determining the fit in the holder, is placed before the oblique stroke where this is used.

Examples:

- | | |
|--------------|--|
| E14/25×17 | Screw cap with an outside diameter of screw thread of 14 mm approximately, an overall length of 25 mm approximately, and a skirt diameter of 17 mm approximately. |
| E27/25×24 | Screw cap with an outside diameter of screw thread of 27 mm approximately, an overall length of 25 mm and a shell spun-in to 24 mm. |
| EX27 | Left-hand screw cap with an outside diameter of screw thread of 27 mm approximately. |
| EK40s/65×50 | Screw cap with an outside diameter of screw thread of 40 mm approximately, one flexible connection, an overall length of 65 mm (cable excluded) and a skirt diameter of 50 mm approximately. |
| B15d | Bayonet cap with a diameter of 15 mm approximately, two contact plates and pins having an objective length of 1 mm approximately or a holder for this cap. |
| B21s-3/27 | Bayonet cap with a diameter of 21 mm approximately, one contact plate, three pins (80°/140°) and an overall length of 27 mm approximately. |
| Bi22 | Bi-post cap with a distance of 22 mm between centres of the posts or a holder for this cap. |
| G13/10×36 | Bi-pin cap with a distance between centres of the prongs of 13 mm approximately, a shell height of 10 mm approximately, and a shell diameter of 36 mm approximately. |
| K59t | Cap with flexible connections and with a shell diameter of 59 mm approximately and having 3 flexible connections. |
| P15d-10.3/20 | Prefocus cap with two contacts. The distance between the locating bosses and the contacts (including solder) is 10.3 mm. The cap length is 20 mm approximately. |

Note: By convention, this cap has a ring with three locating bosses and three slots, the major slot being on a line at right-angles to the plane containing the contact plate centres and the cap axis.

- | | |
|-------|---|
| PX15d | A similar two contact prefocus cap with different arrangement of locating elements. |
|-------|---|

P26s	Culot préfocus muni d'un anneau possédant une partie cylindrique d'un diamètre de 26 mm à un seul contact, ou douille pour ce culot.
P40	Culot préfocus d'un diamètre de chemise approximativement de 40 mm ou douille pour ce culot.
P45t-41	Culot préfocus muni d'un anneau possédant deux étages de localisation dont les diamètres sont respectivement 45 et 41,5 mm destinés à être utilisés en connexion avec deux douilles différentes (lampes d'automobiles à faisceau asymétrique).
P45t	Douille pour culot P45t-41 ayant un diamètre intérieur de 45 mm approximativement.
T6.5	Culot pour standard téléphonique dont la distance entre les cotes extérieures des contacts est de 6,5 mm approximativement.

Recommandations aux Comités Nationaux

Les Comités nationaux, lors de la préparation de leurs normes nationales, sont invités à:

- utiliser les désignations internationales telles qu'elles figurent ci-après,
- indiquer, lorsque leurs normes nationales se réfèrent aux feuillets de la publication de la C.E.I., le numéro des dits feuillets, à l'exclusion du dernier chiffre qui indique l'édition. Du fait que la référence doit toujours être faite à la dernière édition, le dernier nombre est non seulement superflu, mais pourrait causer des confusions.

P26s	Single contact prefocus cap with a ring having a cylindrical fitting part of 26 mm diameter or a holder for this cap.
P40	Prefocus cap with a shell diameter of 40 mm approximately, or a holder for this cap.
P45t-41	Prefocus cap with a ring having two steps of 45 and 41.5 mm diameter respectively, for use in two different holders for asymmetrical-beam automobile lamps.
P45t	Holder for prefocus cap P45t-41, having an approximate inside diameter of 45 mm.
T6.5	Cap for telephone lamps; the external width measured across the contact plates is 6.5 mm approximately.

Recommendations to the National Committees

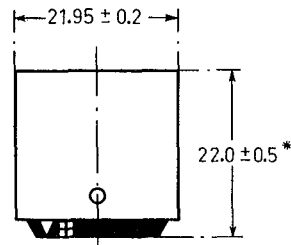
National Committees, when preparing their own national standards, are invited:

- to use the international designations as stated above,
- to indicate, when their national standards refer to the I.E.C. standard sheets, the number of these sheets, excluding the last number referring to the edition. As reference should always be made to the latest edition, the last number is superfluous and might even cause confusion.

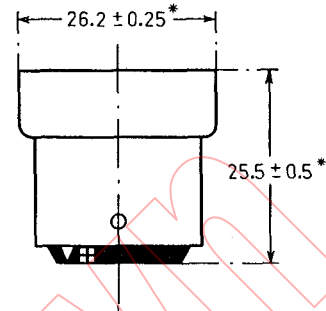
BAYONET CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE
B22

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.

B22/22



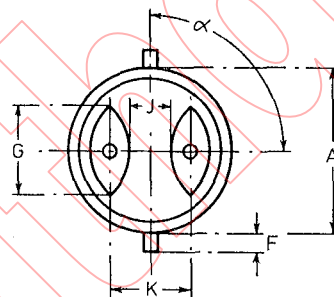
B22/25 × 26



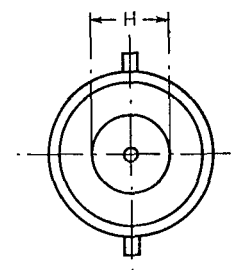
Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
 For finished lamps the creeping distance over insulation shall be not less than 3 mm between live parts and not less than 2.5 mm between live parts and the metal shell.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* sous la condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.
 Pour les lampes terminées, la ligne de fuite ne devra pas être inférieure à 3 mm sur l'isolant entre les parties sous tension, et à 2,5 mm sur l'isolant entre les parties sous tension et la chemise métallique.

B22d



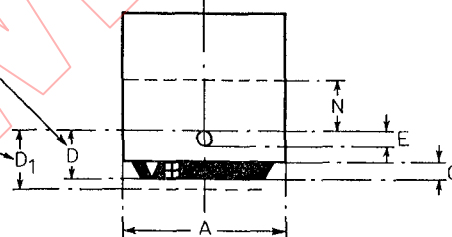
B22s



All other relevant dimensions as for B22d.
 Toutes les autres dimensions applicables sont les mêmes que pour B22d.

Without solder
 Sans soudure

With solder
 Avec soudure

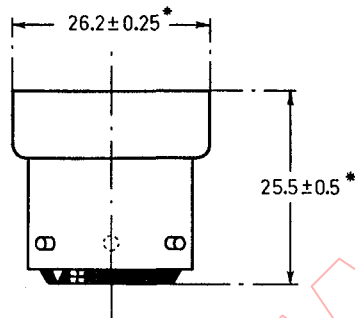


- * These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.
- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "N" denotes the minimum length to which dimension "A" must conform.
- * Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.
- (1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (2) «N» désigne la longueur minimum sur laquelle la dimension «A» doit être respectée.

Dimension	Min.	Max.
A	21.75	22.15
C	1.5*	—
D	6.0	7.0*
D ₁	—	8.0
E	1.8	2.2
F	2.3	2.7
G (1)	10.0	—
H (1)	Approx. 10	
J (1)	4.0	—
K	10.0*	11.3*
N (2)	6.7	—
α	82°30'	97°30'

BAYONET CAP
CULOT À BAÏONNETTE
B22d-3 (90°/135°)/25×26

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
 For finished lamps the creeping distance over insulation shall be not less than 3 mm between live parts and not less than 2.5 mm between live parts and the metal shell.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* sous la condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.
 Pour les lampes terminées, la ligne de fuite ne devra pas être inférieure à 3 mm sur l'isolant entre les parties sous tension, et à 2,5 mm sur l'isolant entre les parties sous tension et la chemise métallique.

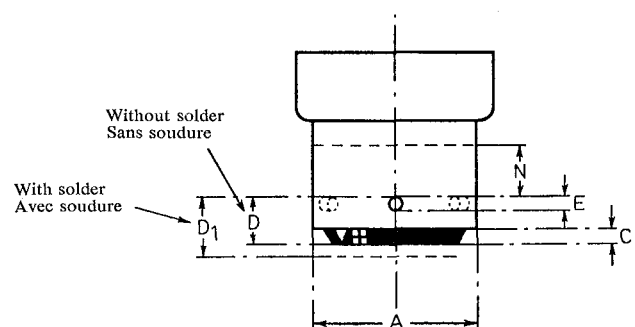
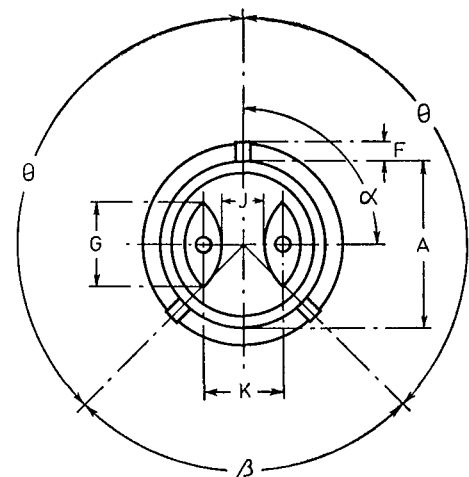
* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "N" denotes the minimum length to which dimension "A" must conform.
- (3) The angles θ and β are checked by gauge 7006-19.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (2) «N» désigne la longueur minimum, sur laquelle la dimension «A» doit être respectée.
- (3) Les angles θ et β sont vérifiés au moyen du calibre 7006-19.

Dimension	Min.	Max.
A	21.75	22.15
C	1.5*	—
D	6.0	7.0*
D ₁	—	8.0
E	1.8	2.2
F	2.3	2.7
G (1)	10.0	—
J (1)	4.0	—
K	10.0*	11.3*
N (2)	6.7	—
α	82°30'	97°30'
θ (3)	135°	
β (3)	90°	



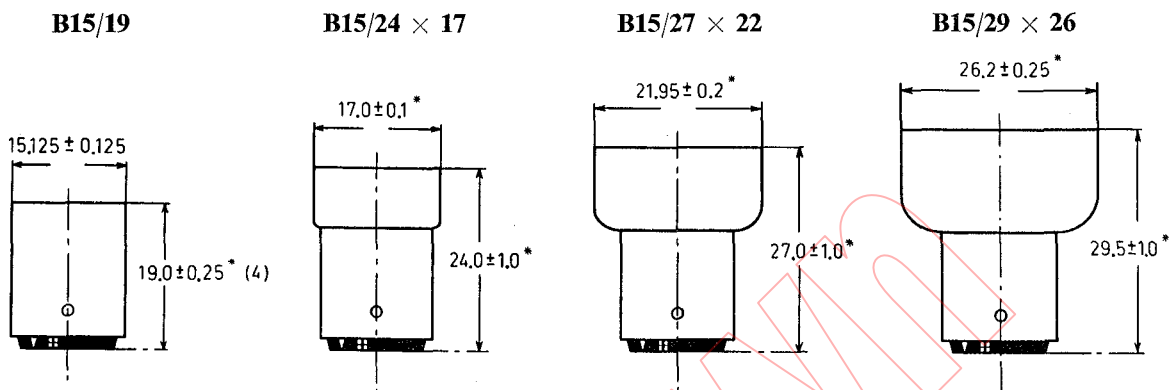
7004-10A-2

BAYONET CAPS

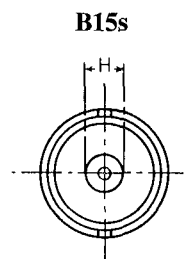
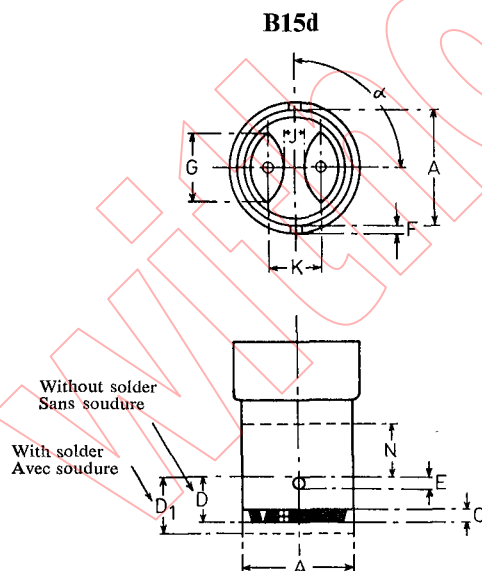
CULOTS À BAÏONNETTE

B15

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler



Caps may be made with a flare * the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
For finished lamps the creeping distance over insulation shall be not less than 3 mm between live parts and not less than 2 mm between live parts and the metal shell.
Les culots peuvent être munis d'un évasement * sous la condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.
Pour les lampes terminées, la ligne de fuite ne devra pas être inférieure à 3 mm sur l'isolant entre les parties sous tension et à 2 mm sur l'isolant entre les parties sous tension et la chemise métallique.



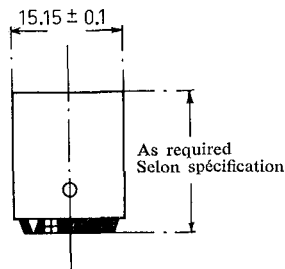
All other relevant dimensions as for B15d.
Toutes les autres dimensions applicables sont les mêmes que pour B15d.

- * These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.
- (1) Provisionally a maximum dimension "F" of 1.52 mm is permitted.
 - (2) This dimension is checked with a millimetre scale.
 - (3) "N" denotes the minimum length to which dimension "A" must conform.
 - (4) Provisionally a length of 20.0 ± 0.25 mm is permitted in France.
- * Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.
- (1) «F» peut provisoirement avoir une valeur maximum de 1,52 mm.
 - (2) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
 - (3) «N» désigne la longueur minimum sur laquelle la dimension «A» doit être respectée.
 - (4) Provisoirement une longueur de $20,0 \pm 0,25$ mm est autorisée en France.

Dimension	Min.	Max.
A	15.00	15.25
C	1.5*	—
D	6.0	7.0*
D ₁	—	7.5
E	1.80	2.20
F (1)	0.90	1.10
G (2)	Approx.: 9	
H (2)	Approx.: 5	
J (2)	3.0	—
K	7.0*	8.0*
N (3)	7.0	—
α	82°30'	97°30'

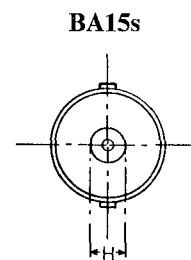
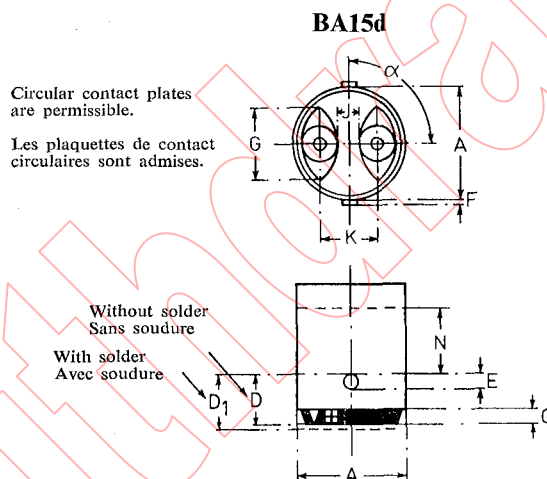
BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BA15

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



Recommended lengths: $17.5 \pm 0.25^*$; $19.0 \pm 0.25^*$; $20.0 \pm 0.25^*$ and $21.0 \pm 0.25^*$
 Longueurs recommandées: $17,5 \pm 0,25^*$; $19,0 \pm 0,25^*$; $20,0 \pm 0,25^*$ et $21,0 \pm 0,25^*$

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.
 Les culots peuvent être munis d'un évasement* sous la condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.



All other relevant dimensions as for BA15d.
 Toutes les autres dimensions applicables sont les mêmes que pour BA15d.

Dimension	Min.	Max.
A	15.05	15.25
C	1.5	—
D	6.0	7.0*
D ₁	—	7.5
E	1.80	2.20
F	0.70	0.86
G (1)	Approx.: 9	
H (1)	4.5	5.2
J (1)	3.0	—
K	7.0*	8.0*
N(2)(3)	8.9	—
α	82° 30'	97° 30'

- * These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.
 (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
 (2) "N" denotes the minimum length to which dimension "A" must conform.
 (3) This dimension may be reduced to 7 mm for lamps equipped with BA15/17 caps.

- * Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.
 (1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
 (2) « N » désigne la longueur minimum sur laquelle la dimension « A » doit être respectée.
 (3) Cette dimension peut être réduite à 7 mm pour les lampes munies des culots BA15/17.

7004-11A-3

I.E.C. Publication 61
 Publication C.E.I. 61

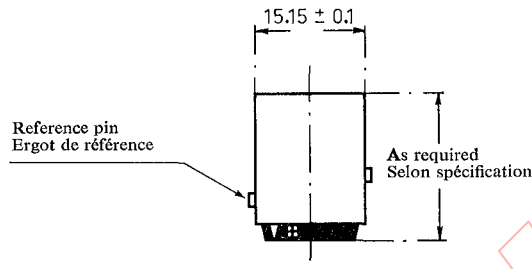


Documents

Document Sharing Hub

BAYONET AUTOMOBILE CAP
CULOT À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BAY15d

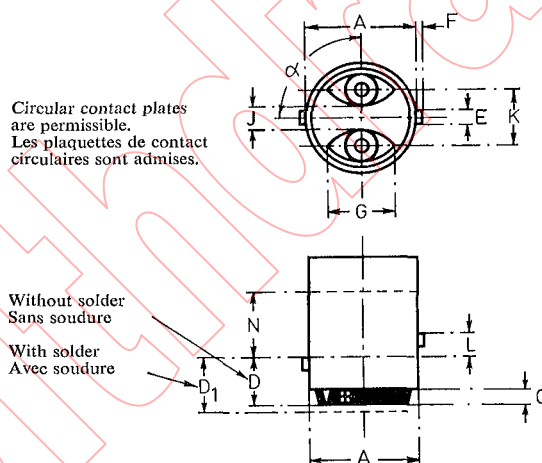
Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



Recommended lengths: $19.0 \pm 0.25^*$; $20.0 \pm 0.25^*$ and $21.0 \pm 0.25^*$
Longueurs recommandées: $19,0 \pm 0,25^*$; $20,0 \pm 0,25^*$ et $21,0 \pm 0,25^*$

Caps may be made with a flare * the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement * à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le maximum qui est permis pour le diamètre du culot sans évasement correspondant.



Dimension	Min.	Max.
A	15.05	15.25
C	1.5	—
D	6.0	7.0*
D ₁	—	7.5
E	1.80	2.20
F	0.70	0.86
G (1)	Approx.: 9	
J (1)	3	—
K	7*	8*
L	3.0	3.4
N (2)	8.9	—
α	82°30'	97°30'

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

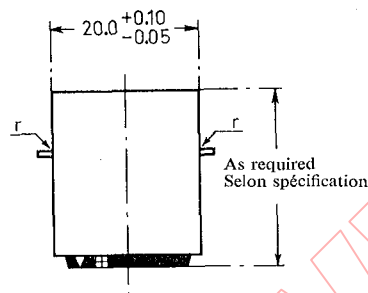
- (1) These dimensions are checked with a millimetre scale.
- (2) "N" denotes the minimum length to which dimension "A" must conform.

* Ces dimensions n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée. Elles s'appliquent au culot avant le montage sur la lampe.

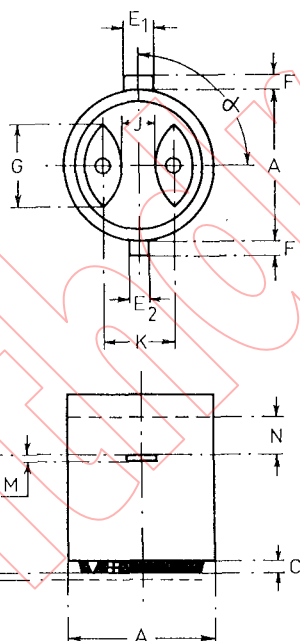
- (1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (2) «N» désigne la longueur minimum sur laquelle la dimension «A» doit être respectée.

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BA20

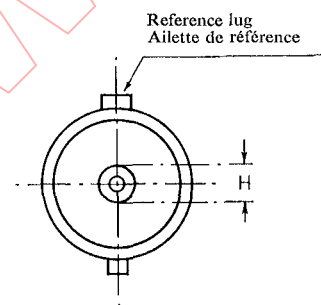
Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



BA20d



BA20s



All other relevant dimensions as for BA20d.
 Toutes les autres dimensions applicables
 sont les mêmes que pour BA20d.

Dimension	Min.	Max.	Dimension	Min.	Max.
A	19.95	20.1	H (1)	4.5	5.2
C	1.5	—	J (1)	3.0	—
D	15.5	16.0*	K	9.5*	10.0*
D ₁	—	16.5	M	0.4	—
E ₁	4.4	4.5	N (2)	5.0	—
E ₂	2.9	3.0	r	—	0.2
F	1.9	2.2	α	82°30'	97°30'
G (1)	Approx.: 12				

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) This dimension is checked with a millimetre scale.

(2) "N" denotes the minimum length to which dimension "A" must conform.

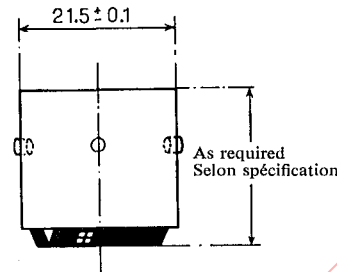
* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.

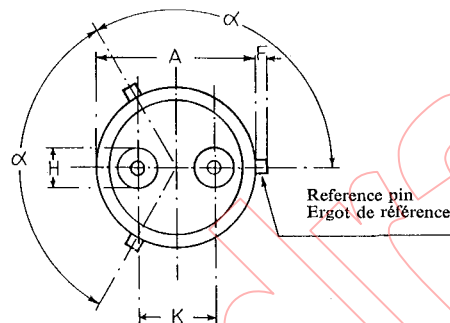
(2) « N » désigne la longueur minimum, sur laquelle la dimension « A » doit être respectée.

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BA21-3 (120°)

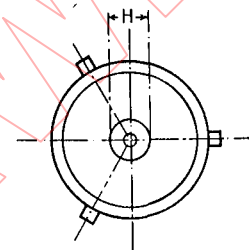
Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



BA21d

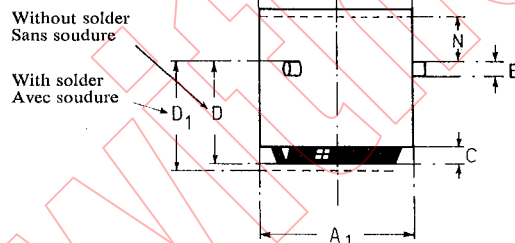


BA21s



All other relevant dimensions as for BA21d.

Toutes les autres dimensions applicables sont les mêmes que pour BA21d.



Dimension	Min.	Max.
A (1)	21.4	21.6
C	1.5	—
D	13.5	13.9*
D ₁	—	15.0
E	1.8	2.2
F	1.55	1.85
H (2)	4.5	5.2
K (2)	10.0*	10.5*
N (3)	6.0	—
α (4)	120°	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

- (1) This cap may be conical along the dimension "D" in which case "A₁" = 20.8 Min.*
- (2) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (3) "N" denotes the minimum length to which dimension "A" must conform.
- (4) Angle "α" is checked by gauge 7006-17.

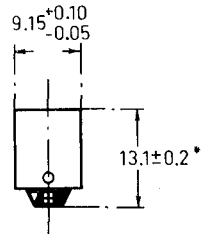
* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Le culot peut être conique dans la partie correspondant à la longueur «D». Dans ce cas, la dimension «A₁» = 20,8 Min.*
- (2) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (3) «N» désigne la longueur minimum, sur laquelle la dimension «A» doit être respectée.
- (4) L'angle «α» est vérifié au moyen du calibre 7006-17.

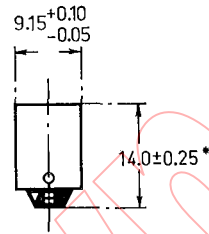
BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BA9

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.

BA9s/13

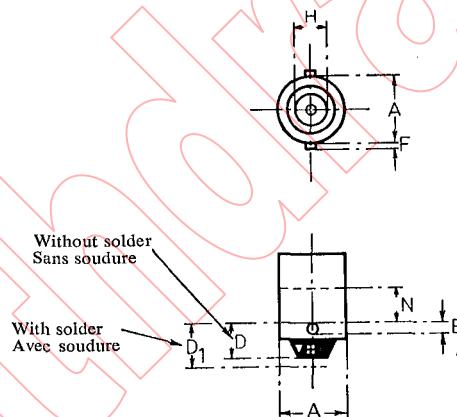


BA9s/14



Caps may be made with a flare * the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement * sous la condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.



Dimension	Min.	Max.
A	9.1	9.25
D	4.3	5.2*
D ₁	—	5.9
E	1.5	1.7
F	0.7	0.8
H (1)	3.5	4.0
N (2)	4.5	—

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

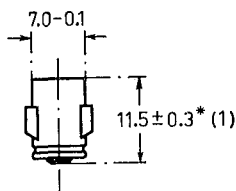
- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "N" denotes the minimum length to which dimension "A" must conform.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (2) «N» désigne la longueur minimum sur laquelle la dimension «A» doit être respectée.

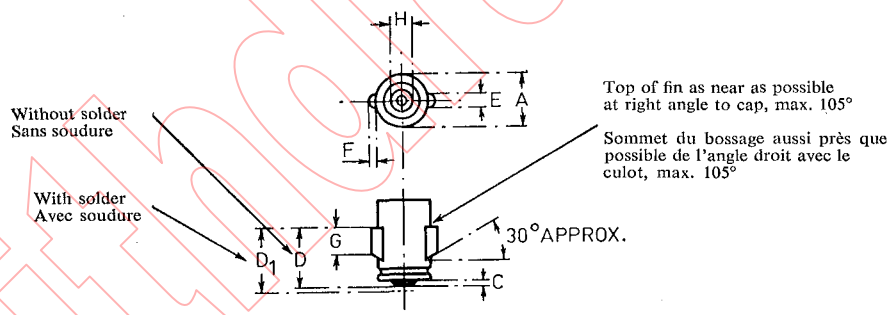
BAYONET AUTOMOBILE CAP
CULOT À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BA7s/11

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 0.5 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* sous la condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 0,5 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.



Dimension	Min.	Max.
A	6.9	7.0
C	0.9	—
D	7.7	8.1*
D ₁	—	8.7
E	1.8	2.0
F	0.7	0.9
G	3.4	4.0
H (2)	2.4	2.6

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

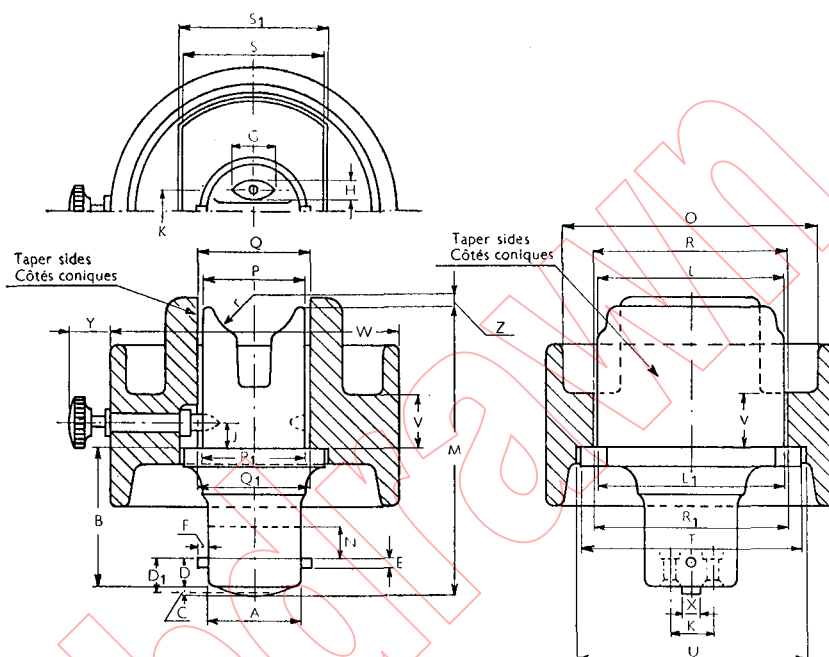
- (1) In France this length is mandatory for automobile caps. For certain special lamps a cap length of 11.0 ± 0.2 mm is permitted.
 (2) This dimension is checked with a millimetre scale.

* Ces dimensions n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée. Elles s'appliquent au culot avant le montage sur la lampe.

- (1) En France cette longueur est prescrite pour les culots pour automobiles. Pour des lampes spéciales une longueur du culot de $11,0 \pm 0,2$ mm est permise.
 (2) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.

CERAMIC CAP
CULOT EN CÉRAMIQUE
B22d-68

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



Dimension	Min.	Max.	Dimension	Min.	Max.
A	21.0	22.0	P	23.4	24.4
B (1)	32.3	33.7	P ₁	24.5	25.5
C	1.8	3.2	Q	24.7	25.7
D	6.0	7.0*	Q ₁	25.8	26.8
D ₁	—	8.0	R	44.8	46.6
E	1.8	2.2	R ₁	44.8	46.6
F	Approx.: 2.75		S	33.3	34.7
G (1)	10	—	S ₁	35.0	36.4
H (1)	Approx.: 6		T	50.8	52.7
J (1)	Approx.: 6		U	52.9	55.0
K	Approx.: 10*		V	11.5*	12.5*
L	42.0	43.7	W	66.2*	69.0*
L ₁	42.6	44.4	X	—	4.2
M (1)	66	70	Y (1)	—	10
N (2)	6.7	—	Z	Approx.: 2.5*	
O	61.3*	63.8*	r	Approx.: 10*	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) This dimension is checked with a millimetre scale.

(2) "N" denotes the minimum length to which dimension "A" must conform.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot, et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

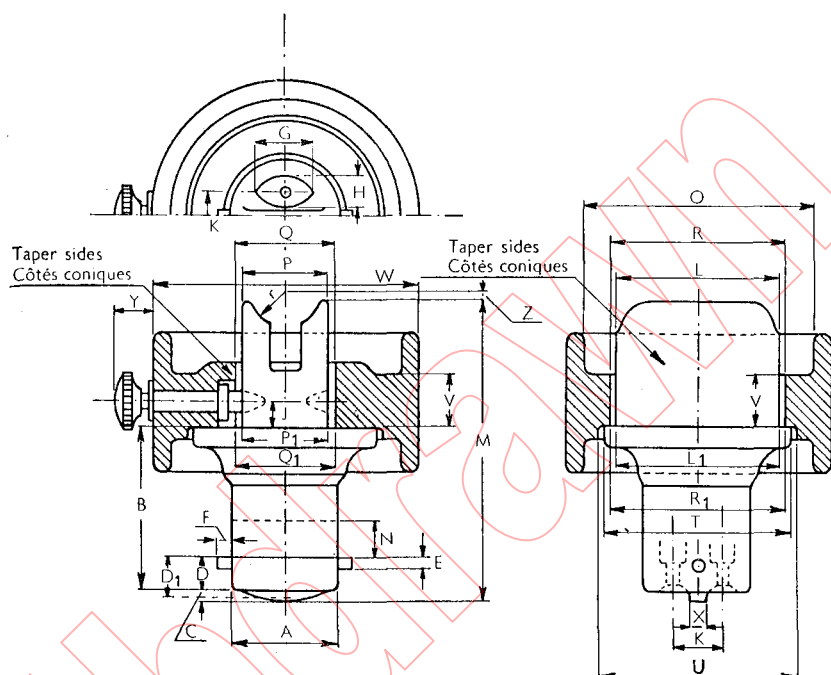
(1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.

(2) « N » désigne la longueur minimum sur laquelle la dimension « A » doit être respectée.

CERAMIC CAP CULOT EN CÉRAMIQUE

B22d-54

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



Dimension	Min.	Max.	Dimension	Min.	Max.
A	21.0	22.0	P	16.5	17.1
B (1)	32.3	33.7	P ₁	16.8	17.7
C	1.8	3.2	Q	18.0	18.8
D	6.0	7.0*	Q ₁	18.3	19.3
D ₁	—	8.0	R	34.3	35.7
E	1.8	2.2	R ₁	34.6	36.1
F	Approx.: 2.75		T	37.4	38.9
G (1)	10	—	U	39.2	40.8
H (1)	Approx.: 6		V	9.5*	10.5*
J (1)	Approx.: 5		W	52.9*	55.1*
K	Approx.: 10*		X	—	4.2
L	32.5	33.8	Y (1)	—	8
L ₁	32.8	34.2	Z	Approx.: 2 *	
M (1)	58	62	r	Approx.: 7*	
N (2)	6.7	—			
O	46.4*	48.3*			

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

(1) This dimension is checked with a millimetre scale.

(2) "N" denotes the minimum length to which dimension "A" must conform.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot, et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.

(2) "N" désigne la longueur minimum sur laquelle la dimension "A" doit être respectée.

7004-16-2

I.E.C. Publication 61
Publication C.E.I. 61



Documents

Document Sharing Hub