

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

RECOMMANDATION DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC RECOMMENDATION

Publication 61-1C

1971

Troisième complément à la Publication 61-1 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle
de l'interchangeabilité et de la sécurité**

Première partie: Culots de lampes

Third supplement to Publication 61-1 (1969)

**Lamp caps and holders together with gauges for the control
of interchangeability and safety**

Part 1: Lamp caps

Les feuilles de ce Complément sont à insérer
dans la Publication 61-1 (1969).



The sheets contained in this Supplement
are to be inserted in Publication 61-1 (1969).

Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe

Genève, Suisse

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61-1**

1. Retirer la page 2 existante et insérer la nouvelle page 2.
2. Retirer les pages existantes 7004-10-4, 7004-11A-4, 7004-11B-3, 7004-14-5, 7004-15-1 et 7004-90-1 et insérer les nouvelles feuilles 7004-10-5, 7004-11A-5, 7004-11B-4, 7004-14-6, 7004-15-2 et 7004-90-2.
3. Insérer les nouvelles feuilles 7004-62-1, 7004-70-1, 7004-70A-1, 7004-71-1 et 7004-94-1.

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 61-1**

1. Remove existing page 2 and insert in its place new page 2.
2. Remove existing sheets 7004-10-4, 7004-11A-4, 7004-11B-3, 7004-14-5, 7004-15-1 and 7004-90-1 and insert in their place new sheets 7004-10-5, 7004-11A-5, 7004-11B-4, 7004-14-6, 7004-15-2 and 7004-90-2.
3. Insert new sheets 7004-62-1, 7004-70-1, 7004-70A-1, 7004-71-1 and 7004-94-1.

SOMMAIRE

	Pages
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4
INTRODUCTION	8
	Feuilles
Culots à baïonnette B22	7004-10-5
Culot à baïonnette B22d-3 (90°/135°)/25 × 26	7004-10A-2
Culots à baïonnette B15	7004-11-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA15	7004-11A-5
Culots à baïonnette pour automobiles BAY15d	7004-11B-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA20	7004-12-5
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3 (120°)	7004-13-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA9	7004-14-6
Culot à baïonnette pour automobiles BA7	7004-15-2
Culot en céramique B22d-54	7004-16-2
Culot en céramique B22d-68	7004-16A-2
Culot à baïonnette pour lampes à vapeur de sodium BY22d	7004-17-1
Culots à vis E27	7004-21-6
Culot à vis E26	7004-21A-1
Culots à vis E10	7004-22-4
Culots à vis E14	7004-23-4
Culots à vis E40	7004-24-4
Culots à vis E5	7004-25-1
Culot à vis E17/20	7004-26-1
Culot à vis E27/51 × 39	7004-27-1
Culot à vis à double contact E26d	7004-29-1
Culot à vis préfocus EP10/14 × 11	7004-30-1
Culot préfocus P13.5s	7004-40-1
Culot préfocus P38s	7004-41-2
Culot préfocus P46s	7004-41A-2
Culot préfocus et bague P28/25	7004-42-4
Culot préfocus et bague P40/41	7004-43-4
Culot préfocus P30s-10.3 assemblage sur lampes terminées	7004-44-2
Culots de lampe de projection sur lampes terminées G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-1
Culot préfocus pour lampes automobiles — assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14.5s	7004-46-1
Culot Fc6.4-0.8	7004-46A-1
Collerette pour culot préfocus P14.5s	7004-46B-1
Culot préfocus pour lampes automobiles: assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée PK22s	7004-47-1
Languette de connexion du culot préfocus PK22s	7004-47A-1
Culots préfocus P36	7004-49-3
Culot à deux broches G19	7004-50-3
Culot à deux broches G13	7004-51-3
Culot à deux broches G5	7004-52-3
Culot à deux broches G20	7004-53-2
Culot à broches pour lampes circulaires à fluorescence G10q	7004-54-2
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa6	7004-55-1
Culot à deux contacts en retrait pour lampes tubulaires à fluorescence R17d	7004-56-1
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa8	7004-57-1
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4	7004-58-1
Socle de lampe à deux broches GY6.35-13	7004-59-1
Socle de lampe à deux broches G6.35-15	7004-59A-1
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s et S19s	7004-60-2
Culot à collet SX6s	7004-61-1
Culot à rainure S5.7s	7004-62-1
Culot à deux broches G9.5	7004-70-1
Culot à deux broches GX9.5	7004-70A-1
Socle du cube flash	7004-71-1

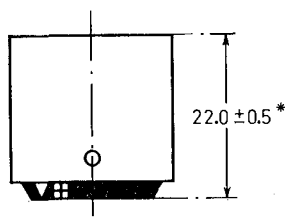
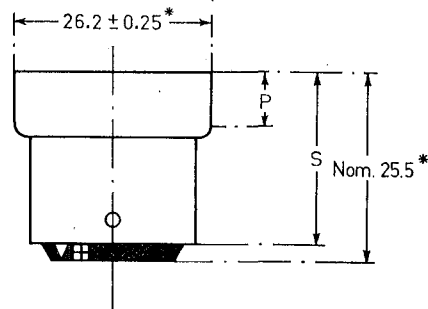
CONTENTS

	Page
FOREWORD	5
PREFACE	5
INTRODUCTION	9
	Sheet
Bayonet caps B22	7004-10-5
Bayonet cap B22d-3 (90°/135°)/25 × 26	7004-10A-2
Bayonet caps B15	7004-11-4
Bayonet automobile caps BA15	7004-11A-5
Bayonet automobile caps BAY15d	7004-11B-4
Bayonet automobile caps BA20	7004-12-5
Bayonet automobile caps BA21-3 (120°)	7004-13-4
Bayonet automobile caps BA9	7004-14-6
Bayonet automobile cap BA7	7004-15-2
Ceramic cap B22d-54	7004-16-2
Ceramic cap B22d-68	7004-16A-2
Bayonet cap for sodium lamps BY22d	7004-17-1
Screw caps E27	7004-21-6
Screw cap E26	7004-21A-1
Screw caps E10	7004-22-4
Screw caps E14	7004-23-4
Screw caps E40	7004-24-4
Screw caps E5	7004-25-1
Screw cap E17/20	7004-26-1
Screw cap E27/51 × 39	7004-27-1
Double contact screw cap E26d	7004-29-1
Prefocus screw cap EP10/14 × 11	7004-30-1
Prefocus cap P13.5s	7004-40-1
Prefocus cap P38s	7004-41-2
Prefocus cap P46s	7004-41A-2
Prefocus cap and liner P28/25	7004-42-4
Prefocus cap and liner P40/41	7004-43-4
Prefocus cap P30s-10.3 assembly on finished lamps	7004-44-2
Projector lamp caps on finished lamps G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-1
Prefocus cap for automobile lamps—assembly of ring and cap on finished lamp P14.5s	7004-46-1
Cap Fc6.4-0.8	7004-46A-1
Ring for prefocus cap P14.5s	7004-46B-1
Prefocus cap for automobile lamps: assembly of ring and cap on finished lamp PK22s	7004-47-1
Connector tab of prefocus cap PK22s	7004-47A-1
Prefocus caps P36	7004-49-3
Bi-pin cap G19	7004-50-3
Bi-pin cap G13	7004-51-3
Bi-pin cap G5	7004-52-3
Bi-pin cap G20	7004-53-2
Pin cap for circular fluorescent lamps G10q	7004-54-2
Single pin cap for tubular fluorescent lamps Fa6	7004-55-1
Recessed double contact cap for tubular fluorescent lamps R17d	7004-56-1
Single pin cap for tubular fluorescent lamps Fa8	7004-57-1
Single pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4	7004-58-1
Bi-pin lamp base GY6.35-13	7004-59-1
Bi-pin lamp base G6.35-15	7004-59A-1
S15s and S19s caps for double capped tubular lamps	7004-60-2
Flanged cap SX6s	7004-61-1
Grooved cap S5.7s	7004-62-1
Bi-pin cap G9.5	7004-70-1
Bi-pin cap GX9.5	7004-70A-1
Base of flashcube	7004-71-1

Culots pour lampes plafonnier SV7	7004-80-5	Festoon caps SV7	7004-80-5
Culots pour lampes plafonnier SV8.5	7004-81-2	Festoon caps SV8.5	7004-81-2
Socle de lampe flash W10.6 × 8.5d	7004-90-2	Base of photo-flash lamp W10.6 × 8.5d	7004-90-2
Socle de lampe W2.1 × 9.5d	7004-91-1	Lamp base W2.1 × 9.5d	7004-91-1
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s	7004-92-1	Recessed single contact cap and end of lamp R7s	7004-92-1
Socle de lampe W2 × 4.6d	7004-94-1	Lamp base W2 × 4.6d	7004-94-1
Culot préfocus P45t-41: assemblage de la colle- rette et de la lampe terminée.	7004-95-1	Prefocus cap P45t-41: assembly position of ring on finished lamp	7004-95-1
Culot G16t	7004-95A-1	Cap G16t	7004-95A-1
Collerette pour culot préfocus P45t-41	7004-95B-1	Ring for prefocus cap P45t-41	7004-95B-1
Socle de lampe W3.3 × 10.4d	7004-96-1	Lamp base W3.3 × 10.4d	7004-96-1

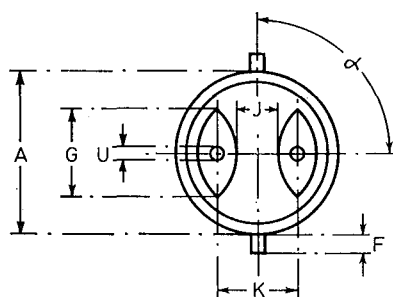
Page 1

B22/22

B22/25 $\times$ 26

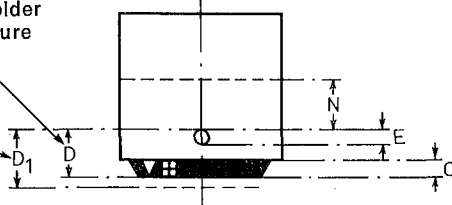
Pour les lampes terminées, la ligne de fuite ne doit pas être inférieure à 3 mm sur l'isolant entre les parties sous tension, et à 2,5 mm sur l'isolant entre les parties sous tension et la chemise métallique.

B22d

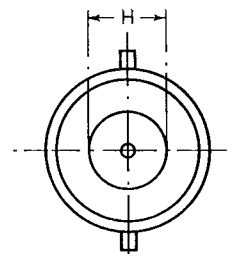


Without solder
Sans soudure

With solder
Avec soudure



B22s



All other relevant dimensions as for B22d.
Toutes les autres dimensions applicables
sont les mêmes que pour B22d.

Dimension	Unmounted caps**		Caps on finished lamps		Dimension	Unmounted caps**		Caps on finished lamps	
	Culots non assemblés**		Culots sur lampes terminées			Culots non assemblés**		Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.		Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	21.75	22.05	21.75	22.15	J	4.0	—	3.0(1)	—
C	1.9	2.5	—	—	K	10.3(3)	10.5(3)	—	—
D (4)	6.0	6.8	—	—	N (2)	6.7	—	6.7	—
D ₁	—	—	6.0	8.0	P (5)	7.5	8.5	—	—
E	1.8	2.2	1.8	2.2	S	23.0	23.5	—	—
F	2.3	2.7	2.3	2.7	U	—	1.75(3)	—	—
G	10.0	—	10.0(1)	—	α	Nom. 90° (3)		—	
H	Approx. 10		Approx. 10						

BAYONET CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE
B22

Page 2

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

** The values shown below are solely for cap design and are not to be gauged unless otherwise specified.
In those instances where checking of unmounted caps is controlled by neutral authorities, the gauges shown on sheets 7006-10 and 7006-11 shall be used.

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) Dimension N denotes the minimum length over which dimension A shall conform.
Below this length, dimension A maximum shall not be exceeded.
- (3) These values apply to caps intended for automatic threading which shall be accepted by the gauge shown on sheet 7006-3.
Dimension U max. is to be checked by a suitable plug gauge.
For other caps, dimension K may have values of 10.0 mm min. and 11.3 mm max. and angle α limiting values of $82^{\circ}30'$ and $97^{\circ}30'$. The value of dimension U is not specified.
- (4) A displacement in height between the two pins is permitted but this shall not exceed 0.4 mm.
- (5) Dimension P denotes the length over which the skirt shall be cylindrical.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

** Les valeurs indiquées ci-dessous sont seulement nécessaires pour l'exécution du culot et ne doivent pas être vérifiées, sauf spécification contraire.
Dans les cas où le contrôle des culots non assemblés est exécuté par une autorité neutre, les calibres indiqués sur les feuilles 7006-10 et 7006-11 doivent être utilisés.

- (1) Cette dimension est contrôlée avec une règle millimétrée.
- (2) La dimension N indique la longueur minimale sur laquelle la dimension A doit être respectée.
En dessous de cette longueur, la dimension A maximale ne doit pas être dépassée.
- (3) Ces valeurs sont applicables aux culots destinés à l'enfilage automatique, lesquels seront contrôlés par le calibre indiqué sur la feuille 7006-3. La dimension U max. doit être contrôlée par un calibre plongeur adéquat. Pour les autres culots, la dimension K doit avoir les valeurs de 10,0 mm min. et 11,3 mm max. et l'angle α doit être compris entre les valeurs limites $82^{\circ}30'$ et $97^{\circ}30'$. La valeur de la dimension U n'est pas spécifiée.
- (4) Un décalage en hauteur entre les deux ergots est acceptable pour autant qu'il n'excède pas 0,4 mm.
- (5) La dimension P indique la longueur sur laquelle le col doit être cylindrique.