

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

(affiliée à l'Organisation Internationale de Normalisation — ISO)

NORME DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

(affiliated to the International Organization for Standardization — ISO)

IEC STANDARD

Publication 61-1F

1975

Sixième complément à la Publication 61-1 (1969)

Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle
de l'interchangeabilité et de la sécurité

Première partie : Culots de lampes

Sixth supplement to Publication 61-1 (1969)

Lamp caps and holders together with gauges for the control
of interchangeability and safety

Part 1 : Lamp caps

Les feuilles de ce Complément sont à insérer
dans la Publication 61-1 (1969).



The sheets contained in this Supplement
are to be inserted in Publication 61-1 (1969)

Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous
quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou méca-
nique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized in any
form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying
and microfilm, without permission in writing from the publisher.

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale

1, rue de Varembe

Genève, Suisse

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61-1**

1. Retirer les pages 2 et 3 existantes et insérer les nouvelles pages 2 et 3.
2. Retirer les feuilles existantes 7004-11A-5 (pages 1 et 2), 7004-11B-4, (pages 1 et 2), 7004-23-4, 7004-25-2, 7004-27-1, 7004-42-5 (pages 1 et 2), 7004-47-1, 7004-71-2 (pages 1, 2 et 3), 7004-72-1 et 7004-91-1, et les remplacer par les nouvelles feuilles 7004-11A-6 (pages 1 et 2), 7004-11B-5 (pages 1 et 2), 7004-23-5, 7004-25-3, 7004-27-2 (pages 1 et 2), 7004-42-6 (pages 1 et 2), 7004-47-2, 7004-71-3 (pages 1, 2 et 3), 7004-72-2 et 7004-91-2.
3. Insérer les nouvelles feuilles 7004-37-1, 7004-59A-1 et 7004-98-1 (pages 1, 2, 3, 4 et 5).

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 61-1**

1. Remove existing pages 2 and 3 and insert in their place the new pages 2 and 3.
2. Remove existing sheets 7004-11A-5 (pages 1 and 2), 7004-11B-4 (pages 1 and 2), 7004-23-4, 7004-25-2, 7004-27-1, 7004-42-5 (pages 1 and 2), 7004-47-1, 7004-71-2 (pages 1, 2 and 3), 7004-72-1 and 7004-91-1 and insert in their place new sheets 7004-11A-6 (pages 1 and 2), 7004-11B-5 (pages 1 and 2), 7004-23-5, 7004-25-3, 7004-27-2 (pages 1 and 2), 7004-42-6 (pages 1 and 2), 7004-47-2, 7004-71-3 (pages 1, 2 and 3), 7004-72-2 and 7004-91-2.
3. Insert new sheets 7004-37-1, 7004-59A-1 and 7004-98-1 (pages 1, 2, 3, 4 and 5).

SOMMAIRE

	Page s
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4
INTRODUCTION	8
	Feuilles
Culots à baïonnette B22	7004-10-5
Culot à baïonnette B22d-3 (90°/135°)/25 × 26	7004-10A-2
Culots à baïonnette B15	7004-11-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA15	7004-11A-6
Culots à baïonnette pour automobiles BAY15d	7004-11B-5
Culots à baïonnette pour automobiles BA20	7004-12-5
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3 (120°)	7004-13-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA9	7004-14-6
Culot à baïonnette pour automobiles BA7	7004-15-2
Culot à baïonnette pour lampes à vapeur de sodium BY22d	7004-17-1
Culots à vis E27	7004-21-7
Culot à vis E26	7004-21A-1
Culots à vis E10	7004-22-5
Culots à vis E14	7004-23-5
Culots à vis E40	7004-24-4
Culot à vis E5	7004-25-3
Culot à vis E17/20	7004-26-1
Culot à vis E27/51 × 39	7004-27-2
Culot à vis à double contact E26d	7004-29-1
Culot à vis préfocus EP10/14 × 11	7004-30-1
Culots préfocus PKX22s assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-37-1
Culot préfocus P18s assemblage de la collerette et du culot sur lampe terminée	7004-38-1
Collerette pour culot préfocus P18s	7004-38A-1
Culot préfocus pour lampes automobiles P43t-38. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-39-1
Collerette pour culot préfocus P43t-38	7004-39A-1
Culot préfocus P13.5s	7004-40-1
Culot préfocus P38s	7004-41-2
Culot préfocus P46s	7004-41A-2
Culots préfocus P28s	7004-42-6
Culots préfocus P40s	7004-43-5
Culot préfocus P30s-10.3 assemblage sur lampes terminées	7004-44-3
Culots de lampe de projection sur lampes terminées G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-2
Culot préfocus pour lampes automobiles — assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14.5s	7004-46-1
Culot Fc6.4-0.8	7004-46A-1
Collerette pour culot préfocus P14.5s	7004-46B-1
Culots préfocus pour lampes automobiles: assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée PK22s	7004-47-2
Languette de connexion du culot préfocus PK22s	7004 47A-1
Culot préfocus PG22-6.35. Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-48-1
Culots préfocus P36	7004-49-3
Culot à deux broches G19	7004-50-3
Culot à deux broches G13	7004-51-3
Culot à deux broches G5	7004-52-3
Culot à deux broches G20	7004-53-2
Culot à broches pour lampes circulaires à fluorescence G10q	7004-54-2

CONTENTS

	Page
FOREWORD	5
PREFACE	5
INTRODUCTION	9
	Sheet
Bayonet caps B22	7004-10-5
Bayonet cap B22d-3 (90°/135°)/25 × 26	7004-10A-2
Bayonet caps B15	7004-11-4
Bayonet automobile caps BA15	7004-11A-6
Bayonet automobile caps BAY15d	7004-11B-5
Bayonet automobile caps BA20	7004-12-5
Bayonet automobile caps BA21-3 (120°)	7004-13-4
Bayonet automobile caps BA9	7004-14-6
Bayonet automobile cap BA7	7004-15-2
Bayonet cap for sodium lamps BY22d	7004-17-1
Screw caps E27	7004-21-7
Screw cap E26	7004-21A-1
Screw caps E10	7004-22-5
Screw caps E14	7004-23-5
Screw caps E40	7004-24-4
Screw cap E5	7004-25-3
Screw cap E17/20	7004-26-1
Screw cap E27/51 × 39	7004-27-2
Double contact screw cap E26d	7004-29-1
Prefocus screw cap EP10/14 × 11	7004-30-1
Prefocus cap PKX22s assembly of ring and cap on finished lamp	7004-37-1
Prefocus cap P18s assembly of collar and cap on finished lamp	7004-38-1
Collar for prefocus cap P18s	7004-38A-1
Prefocus cap for automobile lamps P43t-38. Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-39-1
Ring for prefocus cap P43t-38	7004-39A-1
Prefocus cap P13.5s	7004-40-1
Prefocus cap P38s	7004-41-2
Prefocus cap P46s	7004-41A-2
Prefocus caps P28s	7004-42-6
Prefocus caps P40s	7004-43-5
Prefocus cap P30s-10.3 assembly on finished lamps	7004-44-3
Projector lamp caps on finished lamps G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7.	7004-45-2
Prefocus cap for automobile lamps—assembly of ring and cap on finished lamp P14.5s	7004-46-1
Cap Fc6.4-0.8	7004-46A-1
Ring for prefocus cap P14.5s	7004-46B-1
Prefocus cap for automobile lamps: assembly of ring and cap on finished lamp PK22s	7004-47-2
Connector tab of prefocus cap PK22s.	7004-47A-1
Prefocus cap PG22-6.35. Assembly of collar and cap on finished lamp	7004-48-1
Prefocus caps P36	7004-49-3
Bi-pin cap G19	7004-50-3
Bi-pin cap G13	7004-51-3
Bi-pin cap G5	7004-52-3
Bi-pin cap G20	7004-53-2
Pin cap for circular fluorescent lamps G10q	7004-54-2

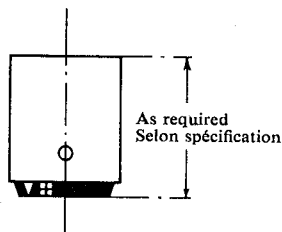
	Feuilles
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa6	7004-55-1
Culot à deux contacts en retrait pour lampes tubulaires à fluorescence R17d	7004-56-1
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa8	7004-57-1
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4	7004-58-1
Socles de lampe à deux broches G6.35, GX6.35 & GY6.35	7004-59-2
Socle de lampe à deux broches GZ6.35	7004-59A-1
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s et S19s	7004-60-2
Culot à collet SX6s	7004-61-1
Culot à rainure S5.7s	7004-62-1
Culot à deux broches G9.5	7004-70-1
Culot à deux broches GX9.5	7004-70A-1
Culot à deux broches GY9.5	7004-70B-1
Socle du cube flash	7004-71-3
Socle de lampe à deux broches G4	7004-72-2
Culot à deux broches G5.3	7004-73-1
Culot à deux broches GY16	7004-74-1
Culot à deux broches G22	7004-75-1
Culots pour lampes plafonnier SV7	7004-80-6
Culots pour lampes plafonnier SV8.5	7004-81-3
Socle de lampe flash W10.6 × 8.5d	7004-90-2
Socle de lampe W2.1 × 9.5d	7004-91-2
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s	7004-92-1
Socle de lampe W2 × 4.6d	7004-94-1
Culot préfocus P45t-41 : assemblage de la collerette et de la lampe terminée	7004-95-1
Culots G16t	7004-95A-2
Collerette pour culot préfocus P45t-41	7004-95B-1
Socle de lampe W3.3 × 10.4d	7004-96-1
Culot du magicube type X	7004-98-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511	7004-99-1

	Sheet
Single pin cap for tubular fluorescent lamps Fa6	7004-55-1
Recessed double contact cap for tubular fluorescent lamps R17d	7004-56-1
Single pin cap for tubular fluorescent lamps Fa8	7004-57-1
Single pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4	7004-58-1
Bi-pin lamp bases G6.35, GX6.35 & GY6.35	7004-59-2
Bi-pin lamp base GZ6.35	7004-59A-1
S15s and S19s caps for double capped tubular lamps	7004-60-2
Flanged cap SX6s	7004-61-1
Grooved cap S5.7s	7004-62-1
Bi-pin cap G9.5	7004-70-1
Bi-pin cap GX9.5	7004-70A-1
Bi-pin cap GY9.5	7004-70B-1
Base of flashcube	7004-71-3
Bi-pin lamp base G4	7004-72-2
Bi-pin cap G5.3	7004-73-1
Bi-pin cap GY16	7004-74-1
Bi-pin cap G22	7004-75-1
Festoon caps SV7	7004-80-6
Festoon caps SV8.5	7004-81-3
Base of photo-flash lamp W10.6 × 8.5d	7004-90-2
Lamp base W2.1 × 9.5d	7004-91-2
Recessed single contact cap and end of lamp R7s	7004-92-1
Lamp base W2 × 4.6d	7004-94-1
Prefocus cap P45t-41 : assembly position of ring on finished lamp	7004-95-1
Caps G16t	7004-95A-2
Ring for prefocus cap P45t-41	7004-95B-1
Lamp base W3.3 × 10.4d	7004-96-1
Base of magicube type X	7004-98-1
Prefocus cap and end of lamp for automobile lamps X511	7004-99-1

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BA15

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



Recommended lengths — Longueurs recommandées

17.5 ± 0.25 mm (0.689 ± 0.010 in)*, 19.0 ± 0.25 mm (0.748 ± 0.010 in)* & 21.0 ± 0.25 mm (0.827 ± 0.010 in)*.

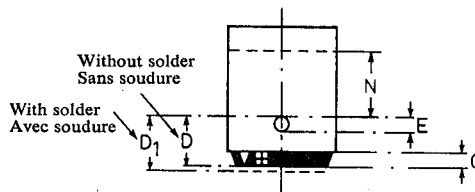
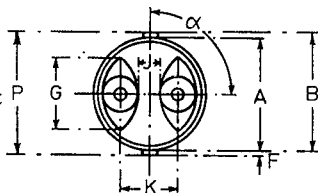
Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0.039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.

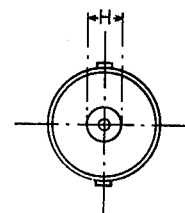
BA15d

Circular contact plates are permissible.

Les plaquettes de contact circulaires sont admises.



BA15s



All other relevant dimensions as for BA15d.

Toutes les autres dimensions applicables sont les mêmes que pour BA15d.

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées				Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
	Unmounted caps **		Caps on finished lamps		Unmounted caps **		Caps on finished lamps	
	Culots non assemblés**		Culots sur lampes terminées		Culots non assemblés**		Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	15.05	15.25	15.05	15.30	0.5925	0.6004	0.5925	0.6025
B (3)	15.65	16.10	15.65	16.15	0.616	0.634	0.616	0.636
C	1.5	—	—	—	0.059	—	—	—
D	6.0	6.6	—	—	0.236	0.260	—	—
D ₁	—	—	6.32	7.5	—	—	0.249	0.295
E	1.8	2.2	1.8	2.2	0.071	0.087	0.071	0.087
F (3)	0.64	—	0.64	—	0.025	—	0.025	—
G	Approx. 9		—		Approx. 0.350		—	
H (1)	4.5	5.2	4.5	5.2	0.177	0.204	0.177	0.204
J	3.0	—	—	—	0.118	—	—	—
K	7.0	8.0	—	—	0.276	0.315	—	—
N (2)	8.9	—	8.9	—	0.350	—	0.350	—
P	—	16.95	—	17.0	—	0.667	—	0.669
α	Nom. 90°		—		—		—	

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BA15

Page 2

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

** The values shown above are solely for cap design and are not to be gauged, unless specified otherwise.

(1) This dimension is to be checked with a millimetre scale.

(2) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11.

The requirements regarding dimension A minimum are met when, in any horizontal plane within dimension N, there is at least one direction in which the diameter is 15.05 mm (0.5925 in) or greater. It is recognised that, as a result of ovality, the diameter in other directions in the same plane may be less than 15.05 mm (0.5925 in) provided that at no point the diameter is less than 14.92 mm (0.5874 in). Compliance with these requirements shall be checked only with a suitable caliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of $+0.0-0.01$ mm. The points of measurement shall extend from a plane 0.5 mm (0.020 in) above the pins up to the minimum value of dimension N.

(3) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0.2 mm (0.008 in) when dimension B is at the minimum value of 15.65 mm (0.616 in). If dimension B exceeds 15.65 mm (0.616 in), the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

** Les valeurs indiquées ci-dessus sont seulement nécessaires pour l'exécution du culot et ne doivent pas être vérifiées, sauf spécification contraire.

(1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.

(2) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel les limites minimale et maximale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de l'intervalle N seule la valeur maximale de la dimension A est applicable.

La conformité de la dimension A concernant sa valeur maximale doit être vérifiée à l'aide du calibre décrit par la feuille 7006-11.

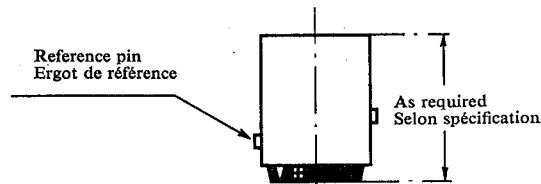
La conformité de la dimension A concernant sa valeur minimale est satisfaite quand, dans tout plan horizontal de l'intervalle N il y a au moins une direction suivant laquelle le diamètre est égal ou supérieur à 15,05 mm (0,5925 in). On admet que, du fait d'ovalisation, le diamètre mesuré dans d'autres directions du même plan soit inférieur à 15,05 mm (0,5925 in) pourvu qu'il ne soit jamais inférieur à 14,92 mm (0,5874 in). La conformité à ces exigences doit être vérifiée à l'aide d'un calibre ayant des mâchoires de 2 mm d'épaisseur et une précision de $+0,0-0,01$ mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus des ergots et l'extrémité de l'intervalle N minimal.

(3) Le rayon des bords des ergots ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à sa valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B excède 15,65 mm (0,616 in), le rayon doit être augmenté conformément. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié supérieure du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BAY15d

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres
 The drawings are intended only to indicate the dimensions to be controlled.
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



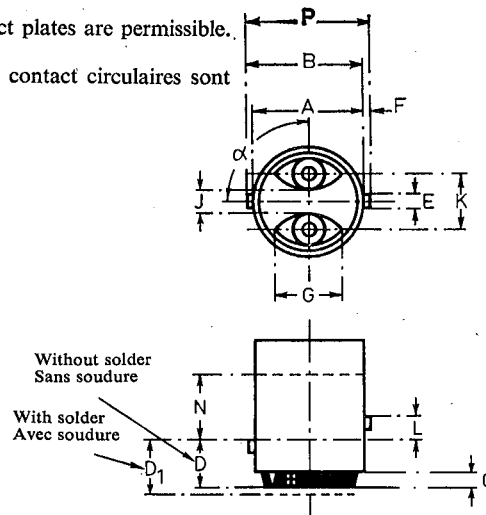
Recommended lengths — Longueurs recommandées
 19.0 ± 0.25 mm (0.748 ± 0.010 in)* & 21.0 ± 0.25 mm (0.827 ± 0.010 in)*.

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0.039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare.

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement.

Circular contact plates are permissible.

Les plaquettes de contact circulaires sont admises.



Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées				Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
	Unmounted caps **		Caps on finished lamps		Unmounted caps **		Caps on finished lamps	
	Culots non assemblés**		Culots sur lampes terminées		Culots non assemblés**		Culots sur lampes terminées	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A (1)	15.05	15.25	15.05	15.30	0.5925	0.6004	0.5925	0.6025
B (2)	15.65	16.10	15.65	16.15	0.616	0.634	0.616	0.636
C	1.5	—	—	—	0.059	—	—	—
D	6.0	6.6	—	—	0.236	0.260	—	—
D ₁	—	—	6.32	7.5	—	—	0.249	0.295
E	1.8	2.2	1.8	2.2	0.071	0.087	0.071	0.087
F (2)	0.64	—	0.64	—	0.025	—	0.025	—
G	Approx. 9		—		Approx. 0.350		—	
J	3.0	—	—	—	0.118	—	—	—
K	7.0	8.0	—	—	0.276	0.315	—	—
L	3.0	3.4	3.0	3.4	0.118	0.134	0.118	0.134
N (1)	8.9	—	8.9	—	0.350	—	0.350	—
P	—	16.95	—	17.0	—	0.667	—	0.669
α	Nom. 90°		—		—		—	

BAYONET AUTOMOBILE CAPS
CULOTS À BAÏONNETTE POUR AUTOMOBILES
BAY15d

Page 2

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp.

** The values shown above are solely for cap design and are not to be gauged, unless specified otherwise.

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.
 Compliance with the requirements regarding dimension A maximum shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11.

The requirements regarding dimension A minimum are met when, in any horizontal plane within dimension N, there is at least one direction in which the diameter is 15.05 mm (0.5925 in) or greater. It is recognised that, as a result of ovality, the diameter in other directions in the same plane may be less than 15.05 mm (0.5925 in) provided that at no point the diameter is less than 14.92 mm (0.5874 in). Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of $+0.0-0.01$ mm. The points of measurement shall extend from a plane 0.5 mm (0.020 in) above the reference pin up to the minimum value of dimension N.

- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0.2 mm (0.008 in) when dimension B is at the minimum value of 15.65 mm (0.616 in). If dimension B exceeds 15.65 mm (0.616 in), the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées sur la lampe terminée.

** Les valeurs indiquées ci-dessus sont seulement nécessaires pour l'exécution du culot et ne doivent pas être vérifiées, sauf spécification contraire.

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel les limites minimale et maximale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de l'intervalle N seule la valeur maximale de la dimension A est applicable.
 La conformité de la dimension A concernant sa valeur maximale doit être vérifiée à l'aide du calibre décrit par la feuille 7006-11.

La conformité de la dimension A concernant sa valeur minimale est satisfaite quand, dans tout plan horizontal de l'intervalle N il y a au moins une direction suivant laquelle le diamètre est égal ou supérieur à 15,05 mm (0,5925 in). On admet que, du fait de l'ovalisation, le diamètre mesuré dans d'autres directions du même plan, soit inférieur à 15,05 mm (0,5925 in) pourvu qu'il ne soit jamais inférieur à 14,92 mm (0,5874 in). La conformité à ces exigences doit être vérifiée à l'aide d'un calibre ayant des mâchoires de 2 mm d'épaisseur et une précision de $+0,0-0,01$ mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus de l'ergot de référence et l'extrémité de l'intervalle N minimal.

- (2) Le rayon des bords des ergots ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à sa valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B excède 15,65 mm (0,616 in), le rayon doit être augmenté conformément. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié supérieure du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.