

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC
61-1N

1992-04

Treizième complément à la Publication 61-1 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité**

Première partie:
Culots de lampes

Thirteenth supplement to Publication 61-1 (1969)

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety**

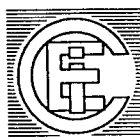
Part 1:
Lamp caps

*Les feuilles de ce complément sont à insérer dans la
Publication 61-1 (1969)*

*The sheets contained in this supplement are to be
inserted in Publication 61-1 (1969)*

© CEI 1992 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembe Genève Suisse



**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
61-1**

Troisième édition
Third edition
1992-04

Modifiée selon les Compléments
Amended in accordance with Supplements
A(1970), B(1971), C(1972), D(1972), E(1972),
F(1975), G(1977), H(1977), J(1980), K(1983),
L(1987), M(1989) et/and N(1991)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité**

Première partie:
Culots de lampes

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety**

Part 1:
Lamp caps

© CEI 1992 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun pro
cédé électronique ou mécanique y compris la photocopie et
les microfilms sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in
any form or by any means electronic or mechanical
including photocopying and microfilm without permission
in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembe Genève Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61-1**

- 1 Retirer la page de titre et les pages 2, 3 et 3a existantes et insérer la nouvelle page de titre, le nouveau sommaire par désignation (pages I et II) et les nouvelles pages 2, 3 et 3a
Retirer les feuilles existantes
7004-38A-2, 7004-46A-1,
7004-46B-1, 7004-47A-1
- 2 Retirer les feuilles existantes
7004-11A-7 (pages 1 et 2),
7004-11B-6 (page 1), 7004-11C-1 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7004-12-6 (pages 1 et 2),
7004-24-5 (pages 1/2 et 2/2),
7004-27-2 (pages 1 et 2),
7004-30-1, 7004-34-1 (pages 1/2 et 2/2), 7004-37-1, 7004-38-2 (pages 1/2 et 2/2), 7004-39-4 (pages 1/2 et 2/2), 7004-46-1, 7004-47-2, 7004-51-6 (pages 1/2 et 2/2), 7004-52-4 (pages 1/2 et 2/2), 7004-59A-2, 7004-67-2, 7004-87-1 (pages 1/4, 2/4, 3/4 et 4/4), 7004-88-1 (pages 1/2 et 2/2), 7004-89-1 (pages 1/2 et 2/2), 7004-92A-2 (pages 1/2 et 2/2), 7004-100-1, et les remplacer par les nouvelles feuilles
7004-11A-8 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7004-11B-7 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7004-11C-2 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7004-12-7 (pages 1/2 et 2/2),
7004-24-6 (pages 1/2 et 2/2),
7004-27-3 (pages 1/2 et 2/2),
7004-30-2 (pages 1/2 et 2/2),
7004-34-2 (pages 1/2 et 2/2),
7004-37-2, 7004-38-3 (pages 1/2 et 2/2), 7004-39-5 (pages 1/2 et 2/2), 7004-46-2 (pages 1/2 et 2/2), 7004-47-3 (pages 1/2 et 2/2), 7004-51-7 (pages 1/3, 2/3 et 3/3), 7004-52-5 (pages 1/3, 2/3 et 3/3), 7004-59A-3, 7004-67-3, 7004-87-2 (pages 1/4, 2/4, 3/4 et 4/4), 7004-88-2 (pages 1/2 et 2/2), 7004-89-2 (pages 1/2 et 2/2), 7004-92A-3 (pages 1/2 et 2/2), 7004-100-2
- 3 Insérer les nouvelles feuilles
7004-6-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-8-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-9-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-11D-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-18-1 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7004-19-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-24A-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-31-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-32-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-63-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-64-1 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7004-66-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-79-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-97-1, 7004-97A-1, 7004-101-1 (pages 1/2 et 2/2), 7004-102-1 (pages 1/2 et 2/2), 7004-103-1 (pages 1/2 et 2/2)

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 61-1**

- 1 Remove existing title page and existing pages 2, 3 and 3a, and insert in their place new title page, new contents by designation (pages I and II) and new pages 2, 3 and 3a
Remove existing sheets
7004-38A-2, 7004-46A-1,
7004-46B-1, 7004-47A-1
- 2 Remove existing sheets
7004-11A-7 (pages 1 and 2),
7004-11B-6 (page 1), 7004-11C-1 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7004-12-6 (pages 1 and 2),
7004-24-5 (pages 1/2 and 2/2),
7004-27-2 (pages 1 and 2),
7004-30-1, 7004-34-1 (pages 1/2 and 2/2), 7004-37-1, 7004-38-2 (pages 1/2 and 2/2), 7004-39-4 (pages 1/2 and 2/2), 7004-46-1, 7004-47-2, 7004-51-6 (pages 1/2 and 2/2), 7004-52-4 (pages 1/2 and 2/2), 7004-59A-2, 7004-67-2, 7004-87-1 (pages 1/4, 2/4, 3/4 and 4/4), 7004-88-1 (pages 1/2 and 2/2), 7004-89-1 (pages 1/2 and 2/2), 7004-92A-2 (pages 1/2 and 2/2), 7004-100-1, and insert in their place new sheets
7004-11A-8 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7004-11B-7 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7004-11C-2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7004-12-7 (pages 1/2 and 2/2),
7004-24-6 (pages 1/2 and 2/2),
7004-27-3 (pages 1/2 and 2/2),
7004-30-2 (pages 1/2 and 2/2),
7004-34-2 (pages 1/2 and 2/2),
7004-37-2, 7004-38-3 (pages 1/2 and 2/2), 7004-39-5 (pages 1/2 and 2/2), 7004-46-2 (pages 1/2 and 2/2), 7004-47-3 (pages 1/2 and 2/2), 7004-51-7 (pages 1/3, 2/3 and 3/3), 7004-52-5 (pages 1/3, 2/3 and 3/3), 7004-59A-3, 7004-67-3, 7004-87-2 (pages 1/4, 2/4, 3/4 and 4/4), 7004-88-2 (pages 1/2 and 2/2), 7004-89-2 (pages 1/2 and 2/2), 7004-92A-3 (pages 1/2 and 2/2), 7004-100-2
- 3 Insert new sheets
7004-6-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-8-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-9-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-11D-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-18-1 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7004-19-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-24A-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-31-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-32-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-63-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-64-1 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7004-66-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-79-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-97-1, 7004-97A-1, 7004-101-1 (pages 1/2 and 2/2), 7004-102-1 (pages 1/2 and 2/2), 7004-103-1 (pages 1/2 and 2/2)

	Pages
SOMMAIRE	
SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION	1
PRÉAMBULE	4
PRÉFACE	4

	Feuilles
Culots à baïonnette BAX9s	7004 8 1
Culots à baïonnette BAY9s	7004 9-1
Culots à baïonnette B22d	7004 10 6
Culot à baïonnette B22d-3(90°/135°)/25 x 26	7004-10A-2
Culots à baïonnette B15	7004 11-5
Culots à baïonnette BA15	7004-11A 8
Culots à baïonnette BAY15d	7004-11B-7
Culots à baïonnette BAZ15d	7004 11C-2
Culots à baïonnette BA15s-3	7004 11D-1
Culots à baïonnette BA20	7004-12-7
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3 (120°)	7004 13-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA9	7004-14-7
Culot à baïonnette pour automobiles BA7	7004-15-2
Culot à baïonnette BY22d	7004-17-3
Culots à baïonnette BAX15d	7004 18 1
Culots à baïonnette BAU15s	7004 19-1
Connecteur des lampes terminées G16d	7004-20 1
Culots à vis E27	7004-21-8
Culot à vis E26	7004-21A 1
Culots à vis E10	7004-22-5
Culots à vis E14	7004-23-6
Culots à vis E40	7004-24-6
Culots à vis E39	7004 24A-1
Culot à vis E5	7004 25-3
Culot à vis E17/20	7004 26-1
Culot à vis E27/51 x 39	7004-27 3
Culot à vis E12	7004 28-1
Culot à vis à double contact E26d	7004 29 1
Culot à vis préfocus EP10	7004 30 2
Culots préfocus P20d	7004-31-1
Culots préfocus P22d	7004 32-1
Culots 2G13 sur lampes terminées lampes fluo- rescentes en forme de U	7004 33 1
Culot préfocus PX43t Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004 34 2
Culot préfocus PX13 5s	7004 35-2
Culot préfocus P26s sur lampe terminée	7004 36-1
Culot préfocus PK22s Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-37-2
Culot préfocus P18s Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004 38-3
Culot préfocus P43t 38 Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004 39 5
Culot préfocus P13 5s	7004 40 2
Culot préfocus P38s	7004 41 2

	Page
CONTENTS	
CONTENTS BY DESIGNATION	1
FOREWORD	5
PREFACE	5

	Sheet
Bayonet caps BAX9s	7004-8-1
Bayonet caps BAY9s	7004-9-1
Bayonet caps B22d	7004-10-6
Bayonet cap B22d-3(90°/135°)/25 x 26	7004-10A-2
Bayonet caps B15	7004-11-5
Bayonet caps BA15	7004-11A-8
Bayonet caps BAY15d	7004-11B-7
Bayonet caps BAZ15d	7004-11C-2
Bayonet caps BA15s 3	7004-11D-1
Bayonet caps BA20	7004-12-7
Bayonet automobile caps BA21-3 (120°)	7004-13-4
Bayonet automobile caps BA9	7004-14-7
Bayonet automobile cap BA7	7004 15-2
Bayonet cap BY22d	7004-17-3
Bayonet caps BAX15d	7004-18-1
Bayonet caps BAU15s	7004-19-1
Termination on finished lamps G16d	7004-20-1
Screw caps E27	7004-21-8
Screw cap E26	7004-21A-1
Screw caps E10	7004-22-5
Screw caps E14	7004-23-6
Screw caps E40	7004-24-6
Screw caps E39	7004-24A-1
Screw cap E5	7004-25-3
Screw cap E17/20	7004-26-1
Screw cap E27/51 x 39	7004-27-3
Screw cap E12	7004-28-1
Double contact screw cap E26d	7004-29-1
Prefocus screw cap EP10	7004-30-2
Prefocus caps P20d	7004-31-1
Prefocus caps P22d	7004-32-1
2G13 caps on finished U-shaped fluorescent lamps	7004-33 1
Prefocus cap PX43t Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-34 2
Prefocus cap PX13 5s	7004 35-2
Prefocus cap P26s on finished lamp	7004-36 1
Prefocus caps PKX22s Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-37-2
Prefocus cap P18s Assembly of collar and cap on finished lamps	7004 38 3
Prefocus cap P43t 38 Assembly of ring and cap on finished lamps	7004 39-5
Prefocus cap P13 5s	7004-40-2
Prefocus cap P38s	7004-41-2

	Feuilles		Sheet
Culot préfocus P46s	7004 41A-2	Prefocus cap P46s	7004-41A-2
Culots préfocus P28s	7004-42 7	Prefocus caps P28s	7004-42 7
Culots préfocus P40s	7004 43 5	Prefocus caps P40s	7004-43-5
Culot préfocus P30s-10 3 assemblage sur lampes terminées	7004 44-3	Prefocus cap P30s-10 3 assembly on finished lamps	7004-44-3
Culots de lampes de projection sur lampes terminées G17q 7, GX17q 7 & GY17q 7	7004 45 3	Projector lamp caps on finished lamps G17q 7 GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-3
Culot préfocus Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14 5s	7004-46-2	Prefocus cap Assembly of ring and cap on finished lamp P14 5s	7004-46-2
Culot préfocus Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PK22s	7004-47-3	Prefocus cap Assembly of ring and cap on finished lamp PK22s	7004-47-3
Languette de connexion du culot préfocus PK22s	7004-47A-1	Connector tab of prefocus cap PK22s	7004-47A-1
Culot préfocus PG22 6 35 Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-48 1	Prefocus cap PG22 6 35 Assembly of collar and cap on finished lamp	7004-48 1
Culots préfocus P36	7004-49 3	Prefocus caps P36	7004-49-3
Culot à deux broches G13	7004 51-7	Bi-pin cap G13	7004-51-7
Culot à deux broches G5	7004 52-5	Bi pin cap G5	7004-52-5
Culot à deux broches G20	7004-53 2	Bi-pin cap G20	7004-53-2
Culot G10q	7004 54 3	Cap G10q	7004-54-3
Culot à broche Fa6	7004 55-3	Single pin cap Fa6	7004 55-3
Culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	7004-56 2	Recessed double contact cap R17d on finished lamps	700456-2
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa8	7004-57 1	Single pin cap for tubular fluorescent lamps Fa8	7004 57-1
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4	7004 58-1	Single-pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4	7004 58-1
Socles de lampe à deux broches G6 35, GX6 35 & GY6 35	7004-59-4	Bi-pin lamp bases G6 35 GX6 35 & GY6 35	7004-59-4
Socle de lampe à deux broches GZ6 35	7004-59A 2	Bi-pin lamp base GZ6 35	7004-59A-2
Socle à deux broches GZ6 35	7004-59A 3	Bi-pin lamp base GZ6 35	7004-59A-3
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s et S19s	7004-60-2	S15s and S19s caps for double capped tubular lamps	7004-60-2
Culot à collet SX6s	7004-61-1	Flanged cap SX6s	7004-61-1
Culot à rainure S5 7s	7004 62 1	Grooved cap S5 7s	7004-62-1
Culot sur lampe terminée G12	7004-63 1	Cap on finished lamps G12	7004 63 1
Culot sur lampe terminée PG12	7004 64 1	Cap on finished lamps PG12	7004-64 1
Culot et socle de lampe à quatre broches GX38q	7004 65-1	Four-pin cap and lamp base GX38q	7004 65 1
Culots préfocus P29t	7004-66 1	Prefocus caps P29t	7004-66 1
Socle de lampe à deux broches GZ4	7004 67 2	Bi pin lamp base GZ4	7004-67-2
Socle à deux broches GZ4	7004 67 3	Bi-pin lamp base GZ4	7004-67-3
Culot sur lampe terminée GR8	7004 68 2	Cap on finished lamps GR8	7004-68-2
Culot à deux broches G23	7004 69 1	Bi-pin cap G23	7004-69 1
Culot à deux broches G9 5	7004 70 2	Bi pin cap G9 5	7004-70-2
Culot à deux broches GX9 5	7004 70A 1	Bi pin cap GX9 5	7004 70A-1
Culot à deux broches GY9 5 & GZ9 5 sur lampes terminées	7004 70B 2	Bi pin caps GY9 5 & GZ9 5 on finished lamps	7004 70B 2
Socle du cube flash	7004 71 3	Base of flashcube	7004-71 3
Socle de lampe à deux broches G4	7004 72 3	Bi pin lamp base G4	7004-72-3
Culot à deux broches G5.3	7004 73 2	Bi pin cap G5 3	7004-73-2
Socle de lampe à deux broches GX5 3	7004 73A 1	Bi-pin lamp base GX5 3	7004 73A-1
Socle de lampe à deux broches GY5 3	7004 73B-1	Bi-pin lamp base GY5 3	7004-73B-1
Culot à deux broches GY16	7004 74 2	Bi-pin cap GY16	7004-74-2
Culot et socle à deux broches G22	7004 75 2	Bi-pin cap and base G22	7004-75-2
Culots et socle de lampe à deux broches G38	7004 76 1	Bi-pin caps and lamps base G38	7004 76 1
Culot sur lampe terminée GR10q	7004 77-1	Cap on finished lamp GR10q	7004-77-1

	Feuilles		Sheet
Culots sur lampes terminées G24d 1 G24d 2 G24d 3 GY24d 1, GY24d-2, GY24d 3 et G24q 1 G24q 2 G24q-3	7004 78 1	Caps on finished lamps G24d 1 G24d 2 G24d-3 GY24d 1 GY24d 2 GY24d-3 and G24q-1 G24q 2 G24q 3	7004 78-1
Culot P11 5d	7004 79-1	Cap P11 5d	7004-79 1
Culots pour lampes plafonnier SV7	7004 80-7	Festoon caps SV7	7004-80-7
Culots pour lampes plafonnier SV8 5	7004 81 4	Festoon caps SV8 5	7004-81-4
Culot 2G11	7004 82 1	Cap 2G11	7004-82 1
Culots pour lampes tubulaires à radiation infrarouge SK15s	7004 83 1	Caps for tubular infra red lamps SK15s	7004-83 1
Culot GX10q	7004-84 1	Cap GX10q	7004-84-1
Culot GY10q	7004-85 1	Cap GY10q	7004-85-1
Culot à deux broches GX23	7004 86 1	Bi pin cap GX23	7004-86-1
Culots sur lampes terminées G32d- , G32q- GX32d- et GY32d	7004 87 1	Caps on finished lamps G32d- G32q- GX32d and GY32d	7004-87 1
Culots sur lampes terminées G32 GX32 & GY32	7004 87-2	Caps on finished lamps G32 GX32 & GY32	7004-87-2
Culot préfocus PY43d Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004 88-2	Prefocus cap PY43d Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-88-2
Culot préfocus PZ43t Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004 89-2	Prefocus cap PZ43t Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-89-2
Socle de lampe flash W10 6 x 8 5d	7004-90 2	Base of photo-flash lamp W10 6 x 8 5d	7004-90 2
Socle de lampe W2 1 x 9 5d	7004-91 2	Lampe base W2 1 x 9 5d	7004-91-2
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s	7004-92-2	Recessed single contact cap and end of lamp R7s	7004 92-2
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe RX7s	7004 92A 3	Recessed single contact cap and end of lamp RX7s	7004-92A-3
Socle de lampe préfocus WP4 x 9d	7004 93 1	Prefocus lamp base WP4 x 9d	7004-93 1
Socle de lampe W2 x 4 6d	7004 94 2	Lamp base W2 x 4 6d	7004-94-2
Culot préfocus P45t-41 Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004 95-4	Prefocus cap P45t-41 Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-95-4
Socle de lampe W3 3 x 10 4d	7004-96 1	Lampe base W3 3 x 10 4d	7004-96-1
Culot à collet 5 x 4s/4	7004-97 1	Flanged cap 5 x 4s/4	7004-97-1
Culots à collet SY4s/7	7004 97A 1	Flanged caps SY4s/7	7004-97A-1
Culot du magicube type X	7004 98-1	Base of magicube type X	7004 98-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511	7004 99 2	Prefocus caps and end of lamp for automobile lamps X511	7004 99-2
Connecteur des lampes terminées G16t	7004-100 2	Termination on finished lamps G16t	7004 100-2
Culots GRX10q	7004 101 1	Caps GRX10q	7004-101-1
Culot 2G7	7004 102-1	Cap 2G7	7004 102-1
Culot 2GX7	7004-103 1	Cap 2GX7	7004 103 1

CEI IEC 61-1	LAMP CAPS CULOTS DE LAMPES	1991 1/2
BA7-----7004-15-2 BA9-----7004-14-7 BAX9s-----7004-8-1 BAY9s-----7004-9-1 B15-----7004-11-5 BA15-----7004-11A-8 BAU15s-----7004-19-1 BAX15d-----7004-18-1 BAY15-----7004-11B-7 BAZ15d-----7004-11C-2 BA15s-3(100 /130)-----7004-11D-1 BA20-----7004-12-7 BA21-3(120')-----7004-13-4 B22d-----7004-10-6 B22d-3(90°/135)/25x26-----7004-10A-2 BY22d-----7004-17-3 E5-----7004-25-3 E10-----7004-22-5 EP10-----7004-30-2 E11-----7004-6-1 E12-----7004-28-1 E14-----7004-23-6 E17/20-----7004-26-1 E26-----7004-21A-1 E26d-----7004-29-1 E27-----7004-21-8 E27/51x39-----7004-27-3 E39-----7004-24A-1 E40-----7004-24-6 Fa4-----7004-58-1 Fa6-----7004-55-3 Fa8-----7004-57-1 G4-----7004-72-3 GZ4-----7004-67-3 G5-----7004-52-5 G5 3-----7004-73-2 GX5 3-----7004-73A-1 GY5 3-----7004-73B-1 G6 35, GX6 35 & GY6 35-----7004-59-4 GZ6 35-----7004-59A-3 2G7-----7004-102-1 2GX7-----7004-103-1 GR8-----7004-68-2 G9 5-----7004-70-2 GX9 5-----7004-70A-1 GY9 5 & GZ9 5-----7004-70B-2 G10q-----7004-54-3 GR10q-----7004-77-1 GRX10q-----7004-101-1 GX10q-----7004-84-1 GY10q-----7004-85-1 2G11-----7004-82-1 G12-----7004-63-1 G13-----7004-51-7 2G13-----7004-33-1 G16d-----7004-20-1 G16t Termination/Connecteur-----7004-100-2 GY16-----7004-74-2 G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7-----7004-45-3 G20-----7004-53-2 G22-----7004-75-2 G23-----7004-69-1 GX23-----7004-86-1 G24d, GY24d & G24q-----7004-78-1 G32, GX32 & GY32-----7004-87-2 G38-----7004-76-1 GX38q-----7004-65-1		
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

CEI IEC 61-1	LAMP CAPS CULOTS DE LAMPES	1991 2/2
	P11 5d-----7004-79-1 PG12-----7004-64-1 P13 5s-----7004-40-2 PX13 5s-----7004-35-2 P14 5s Assembly/Assemblage-----7004-46-2 P18s Assembly/Assemblage-----7004-38-3 P20d-----7004-31-1 P22d-----7004-32-1 PG22-6 35 Assembly/Assemblage-----7004-48-1 PK22s Assembly/Assemblage-----7004-47-3 PKX22s-----7004-37-2 P26s-----7004-36-1 P28s-----7004-42-7 P29t-----7004-66-1 P30s-10 3-----7004-44-3 P36-----7004-49-3 P38s-----7004-41-2 P40s-----7004-43-5 PY43d-----7004-88-2 P43t-38 Assembly/Assemblage-----7004-39-5 PX43t-----7004-34-2 PZ43t-----7004-89-2 P45t-41 Assembly/Assemblage-----7004-95-4 P46s-----7004-41A-2 R7s-----7004-92-2 RX7s-----7004-92A-3 R17d-----7004-56-2 SX4s/4-----7004-97-1 SY4s/7-----7004-97A-1 S5 7s-----7004-62-1 SX6s-----7004-61-1 SV7-----7004-80-7 SV8 5-----7004-81-4 S15s & S19s-----7004-60-2 SK15s-----7004-83-1 W2x4 6d-----7004-94-2 W2 1x9 5d-----7004-91-2 W3 3x10 4d-----7004-96-1 WP4x9d-----7004-93-1 W10 6x8 5d-----7004-90-2 X511-----7004-99-2 Flashcube/Cube Flash-----7004-71-3 Magicube Type X-----7004-98-1	
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	 Documents Document Sharing Hub

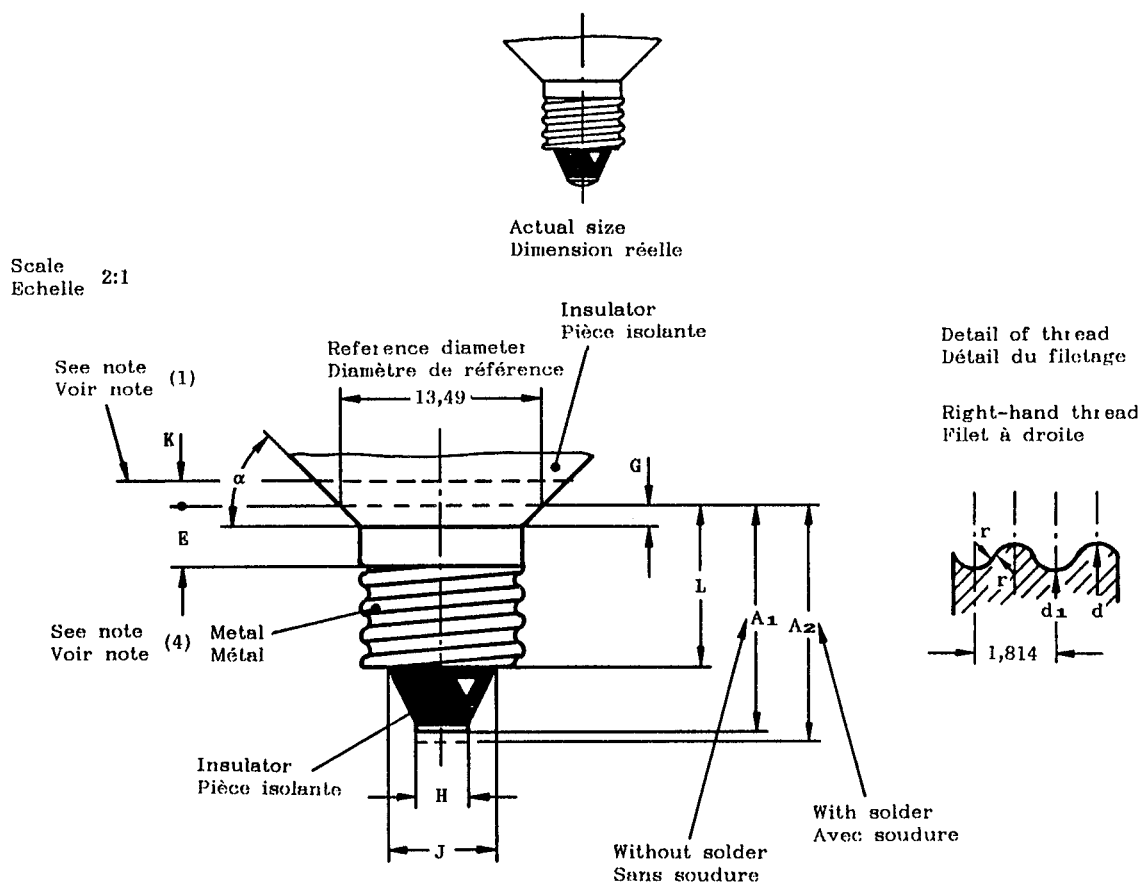
SCREW CAPS
CULOTS A VIS
E11

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholder E11, see sheet 7005-6
Pour les détails de la douille E11, voir feuille 7005-6



For finished lamps the clearance and creepage distances over insulation shall be not less than 3,18 mm
Pour les lampes terminées les distances d'isolement dans l'air et les lignes de fuite sur l'isolant ne doivent pas être inférieures à 3,18 mm

SCREW CAPS
CULOTS A VIS
E11

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées		Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
	Min	Max	Min	Max
A ₁ (2)(3)	13,97	14,99	0,550	0,590
A ₂ (2)	13,97	15,62	0,550	0,615
E (2)	-	4,09	-	0,161
G (2)	1,35	-	0,053	-
H	-	3,56	-	0,140
J	-	7,62	-	0,300
K (1)	1,57	-	0,062	-
L (2)	9,40	10,54	0,370	0,415
d	10,54	10,80	0,415	0,425
d ₁		9,78	-	0,385
r	0,531		0,021	
α	43	47	43	47

- (1) Above this line the diameter of the cap is not restricted to the conical section shown
 (2) Dimensions A₁, A₂, E, G and L are measured from the reference diameter of 13,49 mm
 (3) This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp
 (4) The upper edge of the metal shell shall not extend into the conical section of the cap
- (1) Au-dessus de cette ligne, le diamètre du culot n'est pas limité à la section conique indiquée
 (2) Les dimensions A₁, A₂, E, G et L sont mesurées du diamètre de référence de 13,49 mm
 (3) Cette dimension n'est donnée que pour la conception du culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée
 (4) Le bord supérieur de la chemise métallique ne doit pas déborder de la section conique du culot

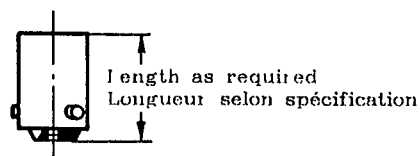
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAX9s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

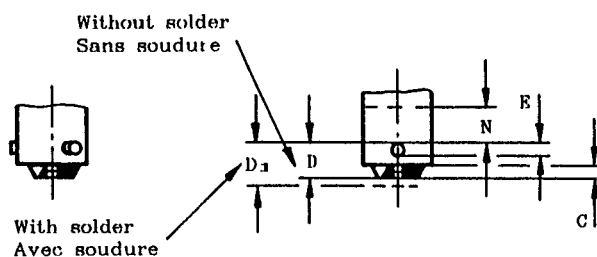
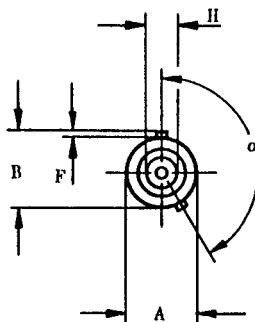
For details of lampholder BAX9s, see sheet 7005-8
Pour les détails de la douille BAX9s, voir feuille 7005-8



Recommended lengths - longueurs recommandées
13,1 & 14 Nom

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 0,5 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare

Les culots peuvent être munis d'un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 0,5 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement



BAYONET CAPS
CULOIS A BAIONNETTE
BAX9s

Page 2/2

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

Dimension	Unmounted caps*		Caps on finished lamps	
	Culots non assemblés*		Culots sur lampes terminées	
	Min	Max	Min	Max
A (2)	9,08	9,20	9,08	9,25
B (3)	9,75	10,11	9,75	10,16
C	1,5	-	-	-
D	4,3	5,2	-	-
D ₁	-	-	4,3	5,9
E	1,5	1,7	1,5	1,7
F (3)	0,64	-	0,64	-
H (1)	3,5	4,0	3,5	4,0
N (2)	4,5	-	4,5	-
α	Nom 150		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

(1) This dimension is checked with a millimetre scale

(2) Dimension N denotes the minimum length over which both the maximum and the minimum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply. Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-9.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 9,08 mm or greater.
- b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 8,99 mm. This value is under consideration.

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N.

(3) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 9,75 mm. If dimension B exceeds 9,75 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.

(2) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-9.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 9,08 mm ou plus.
- b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 8,99 mm. Cette valeur est à l'étude.

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre approprié ayant des mâchoires de 2 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

(3) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 9,75 mm. Si la dimension B dépasse 9,75 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

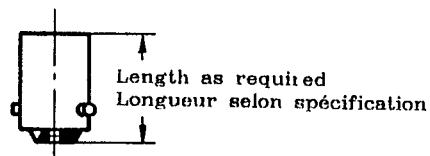
BAYONET CAPS
CUIVRES A BAIONNETTE
BAY9s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

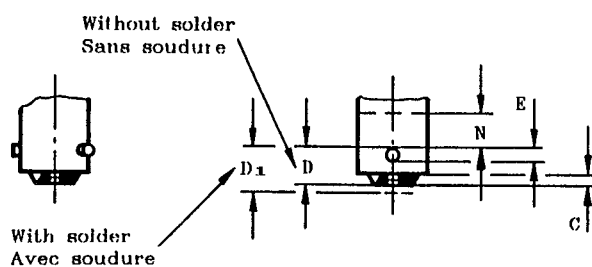
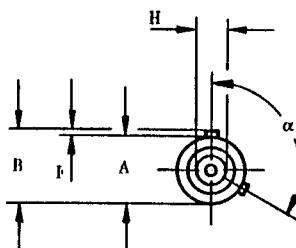
For details of lampholder BAY9s, see sheet 7005-9
Pour les détails de la douille BAY9s, voir feuille 7005-9



Recommended length - longueur recommandée
14 Nom

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 0,5 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare

Les culots peuvent être munis d'un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 0,5 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement



BAYONET CAPS
CUI OTIS A BAIONNEITE
BAY9s

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min	Max	Min	Max
A (2)	9,08	9,20	9,08	9,25
B (3)	9,75	10,11	9,75	10,16
C	1,5	-	-	-
D	4,3	5,2	-	-
D ₁	-	-	4,3	5,9
E	1,5	1,7	1,5	1,7
F (3)	0,64	-	0,64	-
H (1)	3,5	4,0	3,5	4,0
N (2)	7,8	-	7,8	-
α	Nom 120		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

(1) This dimension is checked with a millimetre scale

(2) Dimension N denotes the minimum length over which both the maximum and the minimum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply. Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-9.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 9,08 mm or greater.

b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 8,99 mm. This value is under consideration.

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N.

(3) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 9,75 mm. If dimension B exceeds 9,75 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.

(2) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-9.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 9,08 mm ou plus.

b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 8,99 mm. Cette valeur est à l'étude.

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre approprié ayant des mâchoires de 2 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

(3) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 9,75 mm. Si la dimension B dépasse 9,75 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence.

Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

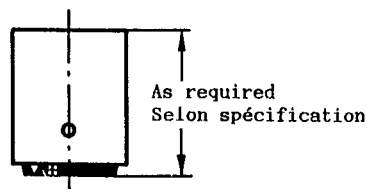
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA15

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholder BA15, see sheet 7005-13
Pour les détails de la douille BA15, voir feuille 7005-13



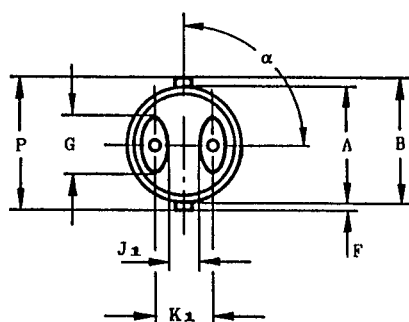
Recommended lengths - Longueurs recommandées

$17,5 \pm 0,25$ mm ($0,689 \pm 0,010$ in)*, $19,0 \pm 0,25$ mm ($0,748 \pm 0,010$ in)* & $21,0 \pm 0,25$ mm ($0,827 \pm 0,010$ in)*

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0,039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare

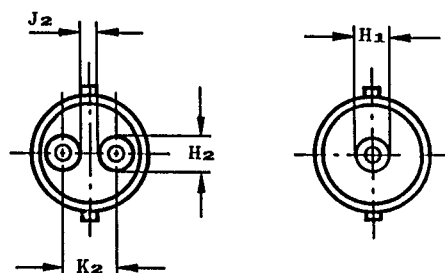
Les culots peuvent être munis d'un évasement * à condition que le diamètre n'excède pas de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement

BA15d



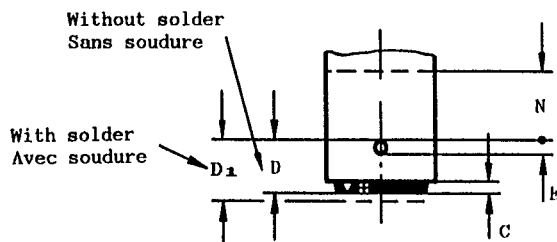
Oval contacts
Plaquettes de contact ovales

BA15s



Circular contacts
Plaquettes de contact circulaires

All other relevant dimensions as for BA15d
Toutes les autres dimensions applicables sont les mêmes que pour BA15d



7004-11A-8

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA15

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30	0,5925	0,6004	0,5925	0,6025
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15	0,616	0,634	0,616	0,636
C	1,5	-	-	-	0,059	-	-	-
D	6,0	6,6	-	-	0,236	0,260	-	-
D ₁ (3)	-	-	6,32	7,5	-	-	0,249	0,295
E	1,8	2,2	1,8	2,2	0,071	0,087	0,071	0,087
F (2)	0,64	-	0,64	-	0,025	-	0,025	-
G	Approx 9		-		Approx 0,350		-	
H ₁	4,5	5,2	-	-	0,177	0,204	-	-
H ₂	4,5	-	-	-	0,177	-	-	-
J ₁	3,0	-	-	-	0,118	-	-	-
J ₂	1,7	-	-	-	0,067	-	-	-
K ₁	7,0	8,0	-	-	0,276	0,315	-	-
K ₂	6,5	7,1	-	-	0,256	0,280	-	-
N (1)	8,9	-	8,9	-	0,350	-	0,350	-
P	-	16,95	-	17,0	-	0,667	-	0,669
α	Nom 90		-		Nom 90		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm (0,5925 in) or greater.
- In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm (0,5874 in).

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm (0,020 in) above the pins up to the minimum value of dimension N.

- The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm (0,008 in) when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm (0,616 in). If dimension B exceeds 15,65 mm (0,616 in) the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.
- On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm (0,020 in).

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA15

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm (0,5925 in) ou plus.
- b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm (0,5874 in).

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 - 0,01 mm.

Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B dépasse 15,65 mm (0,616 in), le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.
- (3) Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm (0,020 in).

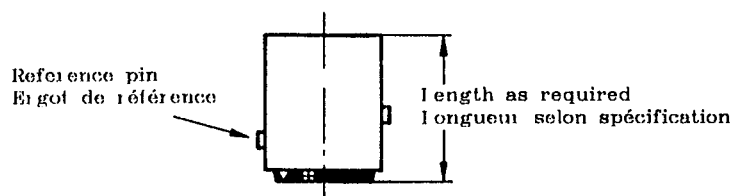
BAYONET CAPS
CULOIS A BAIONNETTE
BAY15

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

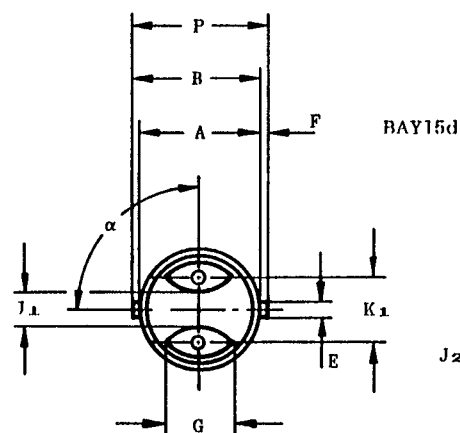
For details of lampholder BAY15, see sheet 7005-13
Pour les détails de la douille BAY15, voir feuille 7005-13



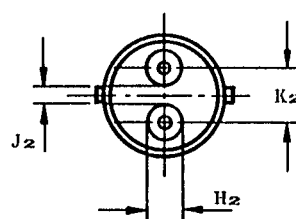
Recommended lengths - Longueurs recommandées
18, 19 & 21 Nom

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare

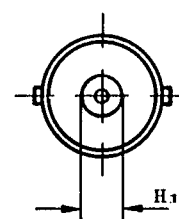
Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de ce dernier n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement



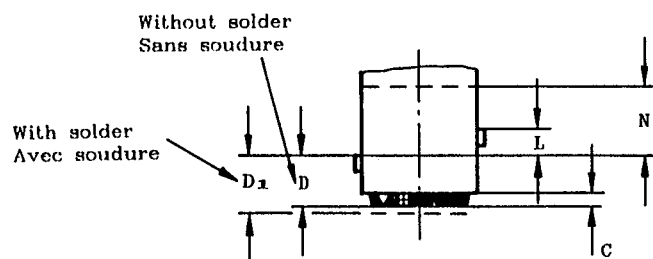
Oval contacts
Contacts ovales



Circular contacts
Contacts circulaires



All other relevant dimensions as for BAY15d
Toutes les autres dimensions applicables sont les mêmes que pour BAY15d



BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNEITE
BAY15

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30	0,5925	0,6004	0,5925	0,6025
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15	0,616	0,634	0,616	0,636
C	1,5	-	-	-	0,059	-	-	-
D	6,0	6,6	-	-	0,236	0,260	-	-
D ₁ (3)	-	-	6,32	7,5	-	-	0,249	0,295
E	1,8	2,2	1,8	2,2	0,071	0,087	0,071	0,087
F (2)	0,64	-	0,64	-	0,025	-	0,025	-
G	Approx 9		-		Approx 0,350		-	
H ₁	4,5	5,2	-	-	0,177	0,204	-	-
H ₂	4,5	-	-	-	0,177	-	-	-
J ₁	3,0	-	-	-	0,118	-	-	-
J ₂	1,7	-	-	-	0,067	-	-	-
K ₁	7,0	8,0	-	-	0,276	0,315	-	-
K ₂	6,5	7,1	-	-	0,256	0,280	-	-
L	3,0	3,4	3,0	3,4	0,118	0,134	0,118	0,134
N (1)	8,9	-	8,9	-	0,350	-	0,350	-
P	-	16,95	-	17,0	-	0,667	-	0,669
α	Nom 90		-		Nom 90		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15 05 mm or greater.
- b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14 92 mm.

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0 0 - 0 01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0 5 mm above the reference pin up to the minimum value of dimension N.

- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0 2 mm when dimension B is at the minimum value of 15 65 mm. If dimension B exceeds 15 65 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.
- (3) On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0 5 mm.

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAY15

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au dessous de la dimension N, seules les limites de la dimension A maximale s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm ou plus.
- b) Dans aucune direction d'un quelconque plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm.

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au dessus de l'ergot de référence et la valeur minimale de la dimension N.

- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm. Si la dimension B dépasse 15,65 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription s'applique seulement à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.
- (3) Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm.

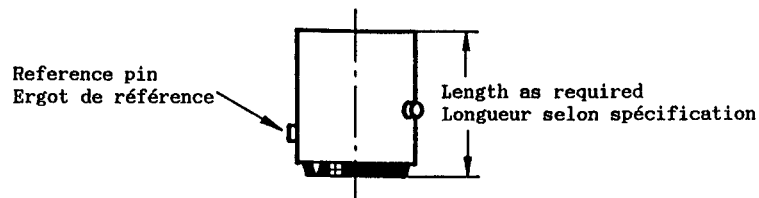
BAYONET CAPS
CULOIS A BAIONNETTE
BAZ15d

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

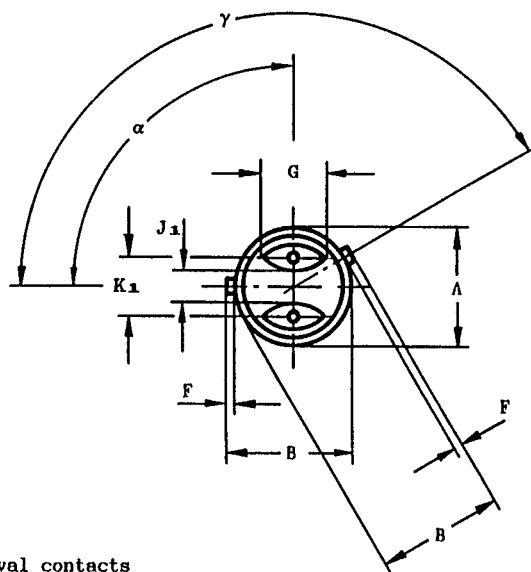
For details of lampholder BAZ15d, see sheet 7005-13
Pour les détails de la douille BAZ15d, voir feuille 7005-13



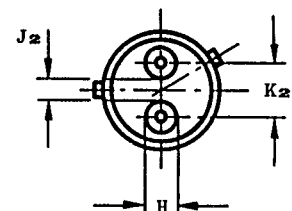
Recommended lengths - Longueurs recommandées
19,0 ± 0,25 mm (0,748 ± 0,010 in)* & 21,0 ± 0,25 mm (0,827 ± 0,010 in)*

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0,039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare

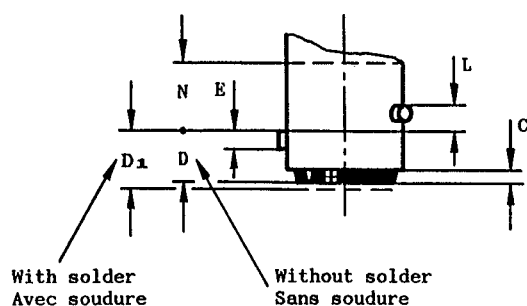
Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre n'excède pas de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement



Oval contacts
Plaquettes de contact ovales



Circular contacts
Plaquettes de contact circulaires



7004-11C-2

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAZ15d

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30	0,5925	0,6004	0,5925	0,6025
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15	0,616	0,634	0,616	0,636
C	1,5	-	-	-	0,059	-	-	-
D	6,0	6,6	-	-	0,236	0,260	-	-
D ₁ (3)	-	-	6,32	7,5	-	-	0,249	0,295
E	1,8	2,2	1,8	2,2	0,071	0,087	0,071	0,087
F (2)	0,64	-	0,64	-	0,025	-	0,025	-
G	Approx 9		-		Approx 0,350		-	
H	4,5	-	-	-	0,177	-	-	-
J ₁	3,0	-	-	-	0,118	-	-	-
J ₂	1,7	-	-	-	0,067	-	-	-
K ₁	7,0	8,0	-	-	0,276	0,315	-	-
K ₂	6,5	7,1	-	-	0,256	0,280	-	-
L	3,0	3,4	3,0	3,4	0,118	0,134	0,118	0,134
N (1)	8,9	-	8,9	-	0,350	-	0,350	-
α	Nom 90		-		Nom 90		-	
γ	Nom 150		-		Nom 150		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11C.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm (0,5925 in) or greater.
- b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm (0,5874 in).

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm (0,020 in) above the reference pin up to the minimum value of dimension N.

- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm (0,008 in) when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm (0,616 in). If dimension B exceeds 15,65 mm (0,616 in), the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.
- (3) On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two contacts shall be within 0,5 mm (0,020 in).

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAZ15d

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11C.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm (0,5925 in) ou plus.
- b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm (0,5874 in).

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus de l'ergot de référence et la valeur minimale de la dimension N.

- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B dépasse 15,65 mm (0,616 in), le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.
- (3) Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm (0,020 in).

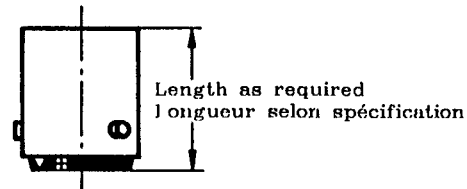
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA15s-3 (100 /130)

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

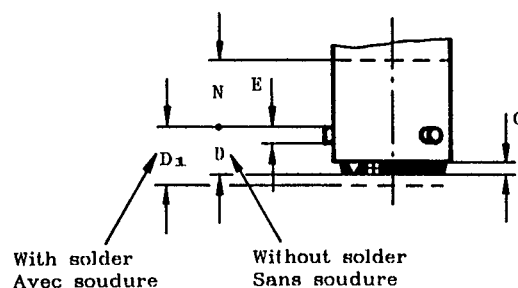
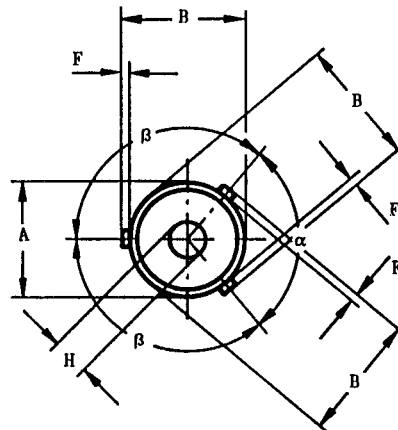
For details of lampholder BA15s-3 (100 /130), see sheet 7005- (under consideration)
Pour les détails de la douille BA15s-3 (100 /130), voir feuille 7005- (à l'étude)



Recommended length - Longueur recommandée
19 Nom

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0,039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare

Les culots peuvent être munis d'un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement



BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA15a-3 (100 /130)

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30	0,5925	0,6004	0,5925	0,6025
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15	0,616	0,634	0,616	0,636
C	1,5	-	-	-	0,059	-	-	-
D	6,0	6,6	-	-	0,236	0,260	-	-
D ₁	-	-	6,32	7,5	-	-	0,249	0,295
E	1,8	2,2	1,8	2,2	0,071	0,087	0,071	0,087
F (2)	0,64	-	0,64	-	0,025	-	0,025	-
H	4,5	5,2	-	-	0,177	0,204	-	-
N (1)	8,9	-	8,9	-	0,350	-	0,350	-
α	Nom 100°		-		-		-	
β	Nom 130		-		-		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N, only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge on sheet 7006-11E.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm (0,5925 in) or greater.
- In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm (0,5874 in).

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm (0,020 in) above the pins up to the minimum value of dimension N.

- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm (0,008 in) when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm (0,616 in). If dimension B exceeds 15,65 mm (0,616 in), the radius may be increased accordingly.

This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11E.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm (0,5925 in) ou plus.
- Dans aucune direction de tout plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm (0,5874 in).

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre ayant des mâchoires de 3 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B dépasse 15,65 mm (0,616 in), le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

7004-11D-1

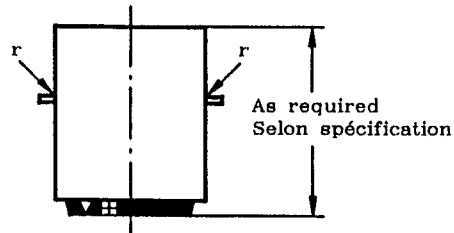
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA20

Page 1/2

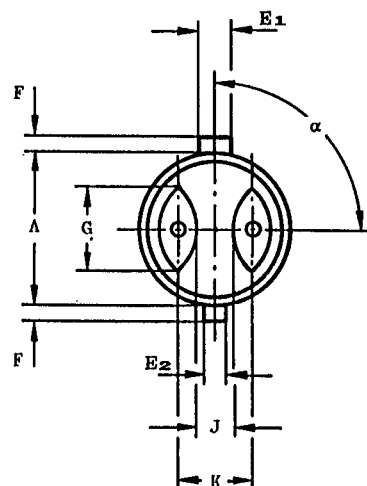
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

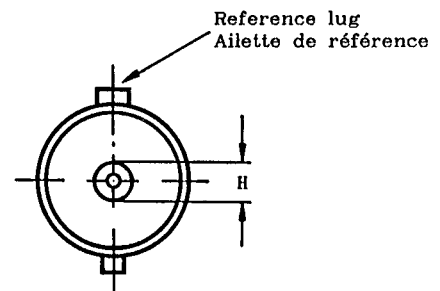
For details of lampholder BA20, see sheet 7005-14
Pour les détails de la douille BA20, voir feuille 7005-14



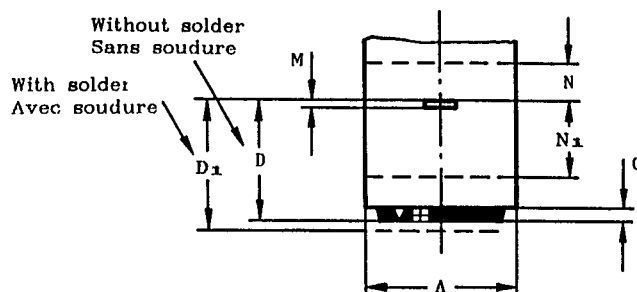
BA20d



BA20s



All other relevant dimensions as for BA20d
Toutes les autres dimensions applicables
sont les mêmes que pour BA20d



A deviation of 0,15 mm either side between the centre line of the small lug and the centre line through the reference lug and the cap centre is permitted. It is checked by the gauge shown on sheet 7006-2.

Un décalage de 0,15 mm de chaque côté est permis entre l'axe de l'ailette étroite et l'axe passant par l'ailette de référence et le centre du culot. Il est vérifié au moyen du calibre selon la feuille 7006-2.

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA20

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max	Dimension	Min	Max
A (2)	19,95	20,1	H (1)	4,5	5,2
C	1,5	-	J (1)	3,0	-
D (3)	15,5* (4)	16,0*	K	9,5*	10,0*
D ₁	15,5	17,0	M	0,4	-
E ₁	4,4	4,5	N (2)	5,0	-
E ₂	2,9	3,0	N ₁ (2)	10,0	-
F	1,9	2,2	r	-	0,2
G (1)	Approx 12		α	82 30'	97 30'

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

(1) This dimension is checked with a millimetre scale

(2) Dimensions N and N₁ denote the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N₁, only the limit for dimension A maximum applies. Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-2.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) In every horizontal plane within the dimensions N and N₁, there shall be at least one direction in which the diameter is 19,95 mm or greater
- b) In no direction in any plane within the dimensions N and N₁ shall the diameter be less than 19,77 mm

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm from the lugs up to the minimum values of the dimensions N and N₁.

(3) A difference in height between the two lugs of not more than 0,15 mm is permitted

(4) Minimum distance to the surface of the insulating material: 15,0 mm*

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

(1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée

(2) Les dimensions N et N₁ définissent les intervalles minimaux le long desquels à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N₁ la limite maximale de la dimension A s'applique.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-2.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans les dimensions N et N₁, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 19,95 mm ou plus
- b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans les dimensions N et N₁, le diamètre ne doit être inférieur à 19,77 mm

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ailettes et les valeurs minimales des dimensions N et N₁.

(3) Une différence en hauteur pas plus grande que 0,15 mm est permise entre les deux ailettes

(4) Distance minimale à la surface du matériau isolant: 15,0 mm*