

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

DATABASE SNAPSHOT

**Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety –
Part 2: Lampholders**

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité –
Partie 2: Douilles**



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2020 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester. If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'IEC ou du Comité national de l'IEC du pays du demandeur. Si vous avez des questions sur le copyright de l'IEC ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de l'IEC de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel.: +41 22 919 02 11
info@iec.ch
www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigendum or an amendment might have been published.

IEC publications search - webstore.iec.ch/advsearchform

The advanced search enables to find IEC publications by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, replaced and withdrawn publications.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details all new publications released. Available online and once a month by email.

IEC Customer Service Centre - webstore.iec.ch/csc

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre: sales@iec.ch.

Electropedia - www.electropedia.org

The world's leading online dictionary on electrotechnology, containing more than 22 000 terminological entries in English and French, with equivalent terms in 16 additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) online.

IEC Glossary - std.iec.ch/glossary

67 000 electrotechnical terminology entries in English and French extracted from the Terms and definitions clause of IEC publications issued between 2002 and 2015. Some entries have been collected from earlier publications of IEC TC 37, 77, 86 and CISPR.

A propos de l'IEC

La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des Normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications IEC

Le contenu technique des publications IEC est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

Recherche de publications IEC -

webstore.iec.ch/advsearchform

La recherche avancée permet de trouver des publications IEC en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Elle donne aussi des informations sur les projets et les publications remplacées ou retirées.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Restez informé sur les nouvelles publications IEC. Just Published détaille les nouvelles publications parues. Disponible en ligne et une fois par mois par email.

Service Clients - webstore.iec.ch/csc

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions contactez-nous: sales@iec.ch.

Electropedia - www.electropedia.org

Le premier dictionnaire d'électrotechnologie en ligne au monde, avec plus de 22 000 articles terminologiques en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans 16 langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International (IEV) en ligne.

Glossaire IEC - std.iec.ch/glossary

67 000 entrées terminologiques électrotechniques, en anglais et en français, extraites des articles Termes et définitions des publications IEC parues entre 2002 et 2015. Plus certaines entrées antérieures extraites des publications des CE 37, 77, 86 et CISPR de l'IEC.

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

DATABASE SNAPSHOT

**Lamp caps and holders together with gauges for the control of
interchangeability and safety –
Part 2: Lampholders**

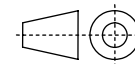
**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de
l'interchangeabilité et de la sécurité –
Partie 2: Douilles**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

ICS 29.140.10

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

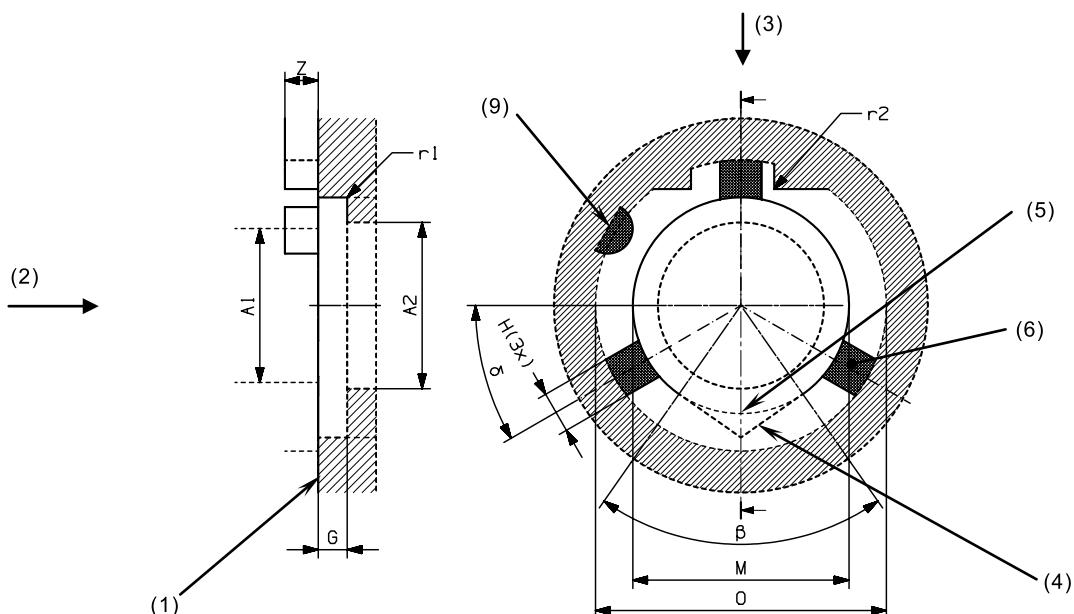
LAMPHOLDERS**DOUILLES****PX26d & PY26d-1 ... PY26d-7**

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of caps PX26d and PY26d see sheet 7004-5.
Pour les détails des culots PX26d et PY26d voir feuille 7004-5.



IEC

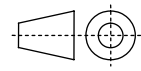
Dimension	Min.	Max.
A1 (8)	18,5	
A2 (7)	20	
G	3,6	--
H (6)	5	--
K (PX26d)	8,1	8,2
(PY26d)	10,1	10,2
L (10)	4,05	4,1
M (3)	26,4	26,6
(5)	26,02	26,12
O	35	--
Q	13,8	14,0
r1	0,45	1,0
r2	0,4	0,6
R4 (9)	2,9	3,1
R5 (9)	14,9	15,1
Z	4,0	--
β (4)	69°30'	70°30'
δ	Approx. 30 °	
τ 1 (10) (PY26d-1)	59°30'	60°30'
τ 2 (10) (PY26d-2)	89°30'	90°30'
τ 3 (10) (PY26d-3)	269°30'	270°30'
τ 4 (10) (PY26d-4)	299°30'	300°30'
τ 5 (10) (PY26d-5)	149°30'	150°30'
τ 6 (10) (PY26d-6)	179°30'	180°30'
τ 7 (10) (PY26d-7)	209°30'	210°30'

7005-5-4

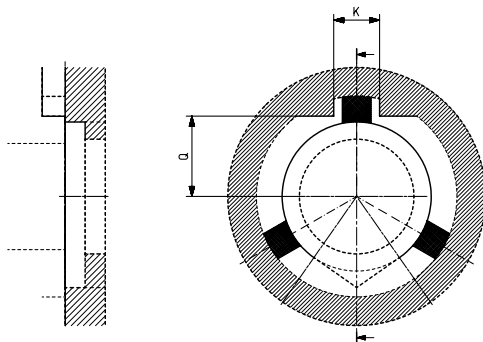
LAMP HOLDERS

DOUILLES

PX26d & PY26d-1 ... PY26d-7

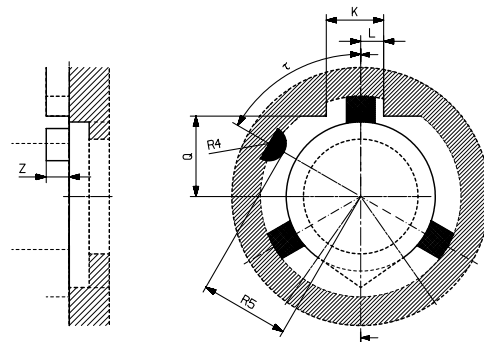


Page 2/2



IEC

PX26d



IEC

PY26d-1 ... PY26d-7

The holder shall be so designed that the means of retention of the lamp can be applied only when the lamp is in the correct position. The means of retention shall make contact with the ring of the cap.

(1) Reference plane.

(2) The lamp shall be inserted in the direction of the arrow (axial direction), bulb first.

The force exerted when the lamp is in position shall not be less than 15 N and not greater than 30 N.

(3) Holder type A: The lamp shall be pushed in the direction of the arrow (radial direction).

The force exerted when the lamp is in position shall be not less than 2 N and not greater than 10 N.

The force should preferably be applied earlier than the force mentioned in (2), in order to ensure that the lamp is pushed against the resting area for the ring of the cap (4).

(4) Holder type A: The supporting area for the ring of the cap is formed by the tangents to the circle with the diameter M and angle β . The tangents (V-block supporting area) shall be positioned such that the centre line of a cylinder having a diameter of 26 mm placed in the V-block coincides with the theoretical optical axis of the headlamp.

(5) Holder type B.

(6) Supporting areas (3x) for the supporting bosses of the cap, situated at the reference plane. M_{max} applies only for these areas.

(7) This dimension delineates the demarcation between the space which may be occupied by parts of the lamp and the space which may be occupied by parts of the holder/reflector.

(8) The means of securing the lamp in the holder shall be such that no force in the direction of the reference axis is exerted within this zone.

(9) The peg is meant to prevent insertion of caps with non-similar designation, existence applies for PY26d only.

(10) PY26d only.

La douille doit être conçue de telle manière que le moyen de retenue de la lampe ne puisse être appliqué que dans le cas où la lampe est en position correcte. Le moyen de retenue doit assurer le contact avec la collerette du culot.

(1) Plan de référence.

(2) La lampe doit être insérée dans le sens de la flèche (direction axiale), ampoule la première. La force exercée quand la lampe est en position ne doit pas être inférieure à 15 N ni supérieure à 30 N.

(3) Douille type A: La lampe doit être poussée dans le sens de la flèche (direction radiale). La force exercée quand la lampe est en position ne doit pas être inférieure à 2 N ni supérieure à 10 N. Il convient que la force soit appliquée, de préférence, avant la force mentionnée en (2), afin de s'assurer que la lampe est poussée contre la zone d'appui pour la collerette du culot (4).

(4) Douille type A: La zone d'appui pour la collerette du culot est formée par les tangentes au cercle de diamètre M et l'angle β . Les tangentes (zone de support du bloc en "V") doivent être positionnées de façon telle que l'axe d'un cylindre de 26 mm de diamètre, placé dans le bloc en "V", coïncide avec l'axe optique théorique du phare.

(5) Douille type B.

(6) Zones d'appui (3x) pour les bossages-supports des culots situés au niveau du plan de référence. M_{max} s'applique seulement à ces zones.

(7) Cette dimension définit la démarcation entre l'espace qui peut être occupé par des parties de la lampe et celui qui peut être occupé par des parties de la douille et/ou du réflecteur.

(8) Le moyen de retenue de la lampe dans la douille doit être tel qu'aucune force dans la direction de l'axe de référence ne s'exerce à l'intérieur de cette zone.

(9) L'échancrure a pour but d'empêcher l'insertion des culots de référence différente, ceci étant uniquement applicable à PY26d.

(10) Uniquement applicable à PY26d.

Gauging: Lampholders PX26 and PY26d shall fulfil the test of the gauge shown on sheet 7006-5C.

Vérification: Les douilles PX26 et PY26d doivent satisfaire à l'essai avec le calibre selon la feuille 7006-5C.

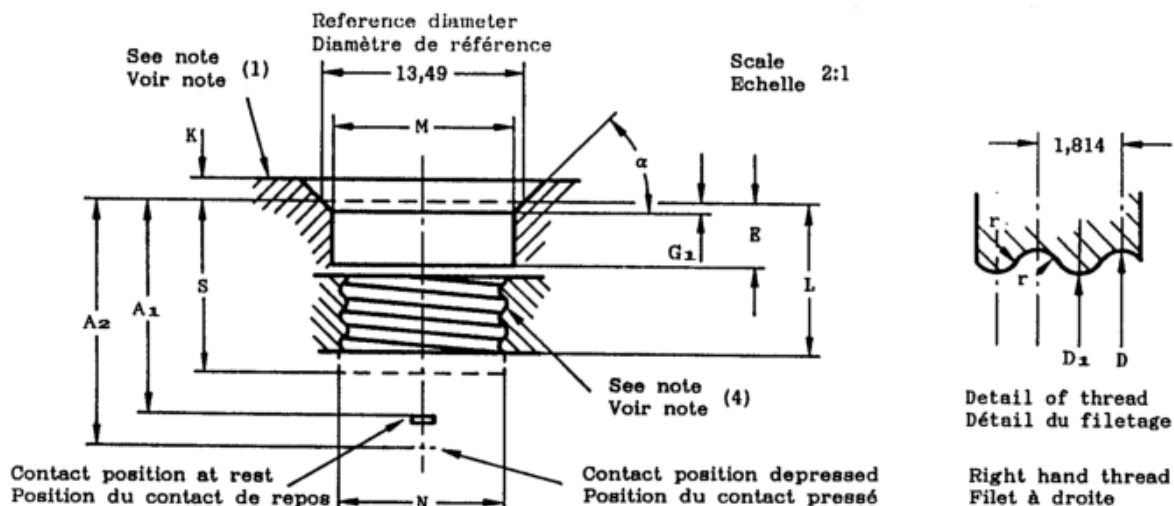
7005-5-4

LAMPHOLDER
DOUILLE
E11

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap E11, see sheet 7004-6.
Pour les détails du culot E11, voir feuille 7004-6.



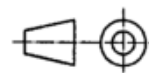
- (1) No portion of the lampholder may extend above the limit established by dimension K.
(2) Dimensions A₁, A₂, E, G₁, L and S are measured from the reference diameter of 13,49 mm.
(3) Dimension S indicates the minimum length over which clearance for the shell of the cap must be provided (see dimension N).
(4) The shell of the holder shall have sufficient lateral movement to permit the conical surface of the cap to always seat on the corresponding surface of the holder.
- (1) Aucune partie de la douille ne doit déborder au-dessus de la limite fixée par la dimension K.
(2) Les dimensions A₁, A₂, E, G₁, L et S sont mesurées du diamètre de référence de 13,49 mm.
(3) La dimension S fixe la distance minimale le long de laquelle un jeu doit être prévu pour la chemise du culot (voir dimension N).
(4) La chemise de la douille doit avoir un mouvement latéral suffisant pour permettre à la surface conique du culot de toujours porter sur la surface correspondante de la douille.

Dimension	Standard dimensions		Nearest equivalents in inches	
	Dimensions normalisées		Equivalents arrondis en pouces	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A ₁ (2)	-	13,84	-	0,545
A ₂ (2)	15,65	-	0,616	-
D	10,86	11,01	0,4275	0,4335
D ₁	9,84	9,99	0,3875	0,3935
E (2)	4,14	5,79	0,163	0,228
G ₁ (2)	0,66	-	0,026	-
K (1)	-	1,57	-	0,062
L (2)	9,35	10,54	0,368	0,415
M	11,86	-	0,467	-
N (3)	10,92	-	0,430	-
S (2)(3)	10,57	-	0,416	-
r	0,531		0,021	
α (1)	44°30'	45°30'	44°30'	45°30'

LAMPHOLDER

DOUILLE

EY10



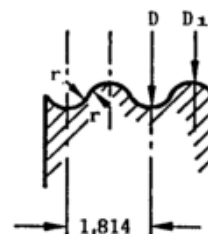
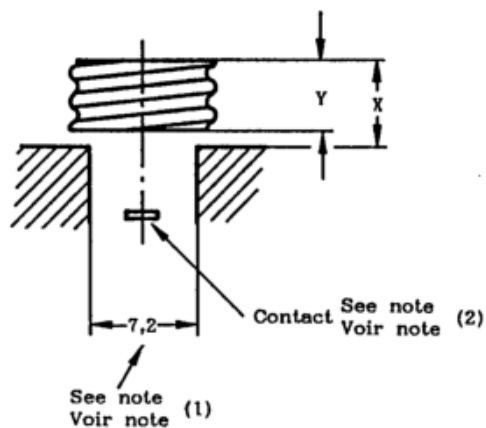
Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap EY10, see sheet 7004-7.
Pour les détails du culot EY10, voir feuille 7004-7.

Scale 2:1
Echelle 2:1



Detail of thread
Détail du filetage

Right-hand thread
Filet à droite

- (1) The reference circle is defined by the edge at diameter 7,2 mm.
(2) Contact travel shall be sufficient to allow for the variation in solder height. See cap dimension B₁.
(1) Le cercle de référence est défini par les bords au niveau du diamètre 7,2 mm.
(2) Le mouvement du contact doit être suffisant pour tenir compte de la variation de hauteur de la soudure.
Voir la dimension B₁ de culot.

GAUGING: Lampholders EY10 shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-7A and 7006-26.
VERIFICATION: Les douilles EY10 doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-7A et 7006-26.

Dimension	Min.	Max.
D	9,59	9,78
D ₁	8,57	8,76
X	4,0	7,38
Y	2,7	-
r	0,531	

7005-7-1

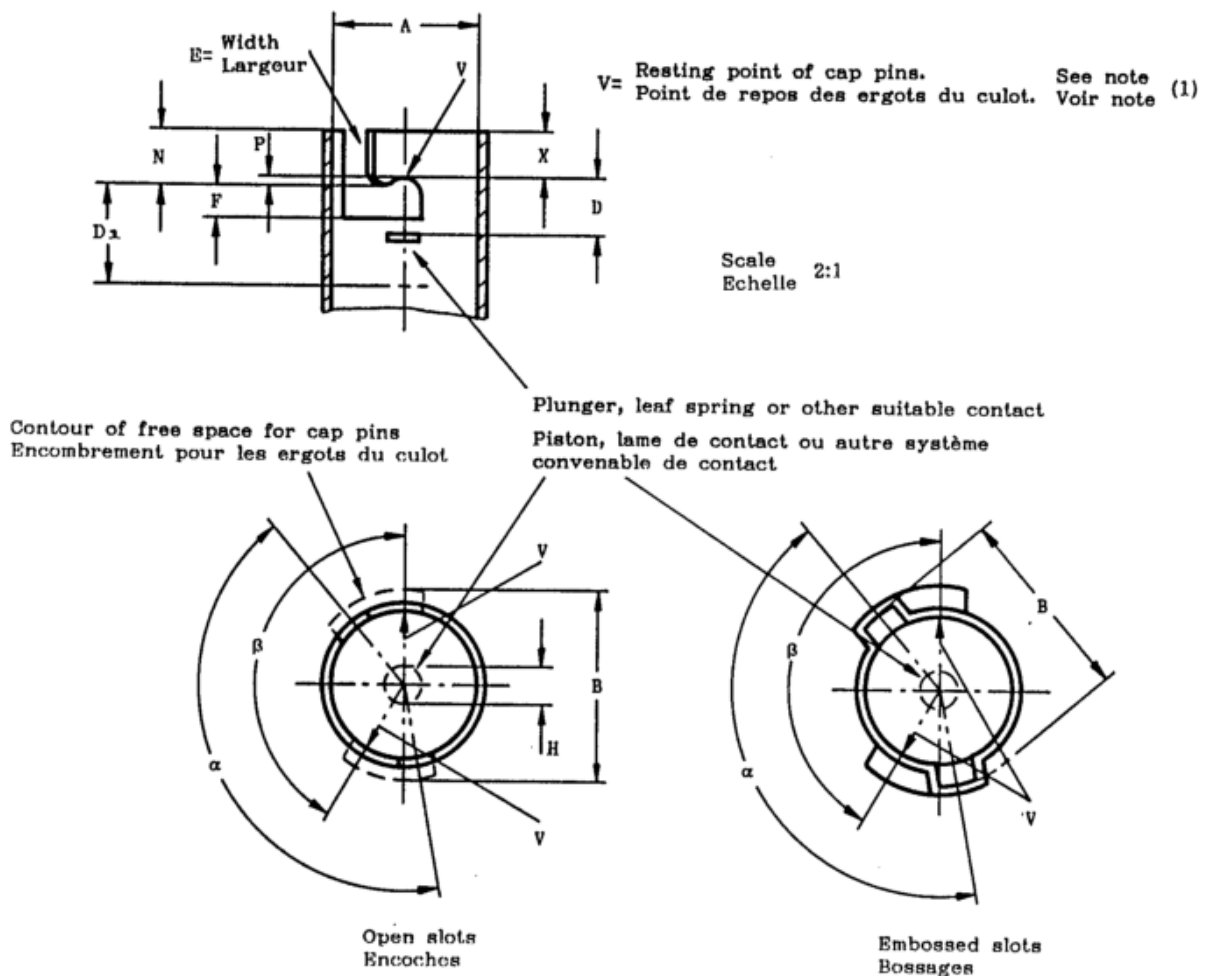
LAMPHOLDERS FOR BAYONET CAPS
DOUILLES POUR CULOTS A BAIONNETTE
BAX9s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap BAX9s, see sheet 7004-8.
Pour les détails du culot BAX9s, voir feuille 7004-8.



The forces required to depress the contact to positions of 4,3 mm and 5,9 mm beyond the plane through the resting points "V" shall be not less than 3 N and not more than 20 N respectively. The contact positions specified, correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D_1 are minimum and maximum respectively.

Les forces nécessaires pour enfoncer le contact à partir des positions situées à 4,3 mm et 5,9 mm au-delà du plan passant par les points de repos "V", ne doivent pas être respectivement inférieures à 3 N et supérieures à 20 N. Les positions de contact spécifiées correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D_1 sont respectivement minimum et maximum.

LAMPHOLDERS FOR BAYONET CAPS
DOUILLES POUR CULOTS A BAIONNETTE
BAX9_H

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A (2)(3)	9,32	9,44
B	11,05	-
D	-	3,8
D ₁	6,65	-
E (3)	2,1	2,4
F	2,2	-
H (4)	2,5	-
N	-	4,4
P	0,5	-
X	3,0	-
α	148°30'	151°30'
β	148°30'	151°30'

- (1) The difference in height between the two resting points "V" shall not exceed 0,2 mm.
- (2) Besides the slots defined by width E, other slots or recesses in the holder barrel are only permissible if the lampholder fulfils the test of the gauges shown on sheet 7006-9C.
- (3) The lampholder shall not accept the gauges with designation BA9s and BAY9s of sheet 7006-9C.
- (4) This dimension refers to the contact face of plunger contacts only.
- (1) La différence en hauteur entre les deux points de repos "V" ne doit pas excéder 0,2 mm.
- (2) En plus des encoches définies par la largeur E, d'autres encoches ou évidements dans le fût de la douille sont autorisés à condition que la douille satisfasse l'essai avec les calibres selon la feuille 7006-9C.
- (3) La douille ne doit pas accepter les calibres de désignation BA9s et BAY9s, selon la feuille 7006-9C.
- (4) Cette dimension se rapporte à la face de contact uniquement dans le cas d'un contact par piston.

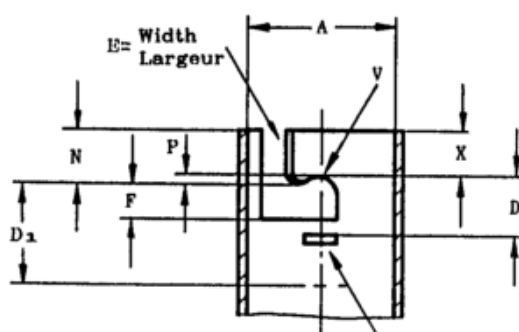
LAMP HOLDERS FOR BAYONET CAPS
DOUILLES POUR CULOTS A BAIONNETTE
BAY9s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap BAY9s, see sheet 7004-9.
Pour les détails du culot BAY9s, voir feuille 7004-9.

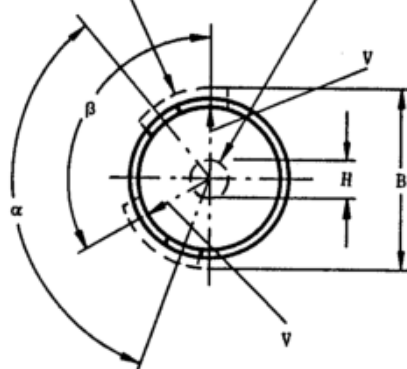


V = Resting point of cap pins. See note (1)
Point de repos des ergots du culot. Voir note (1)

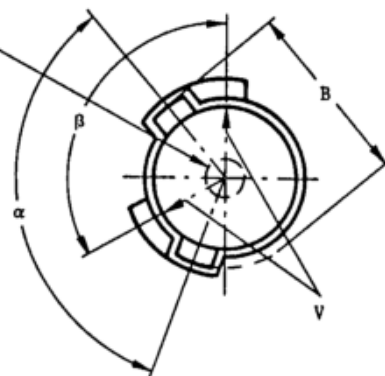
Scale 2:1
Echelle 2:1

Contour of free space for cap pins
Encombrement pour les ergots du culot

Plunger, leaf spring or other suitable contact
Piston, lame de contact ou autre système convenable de contact



Open slots
Encoches



Embossed slots
Bossages

The forces required to depress the contact to positions of 4,3 mm and 5,9 mm beyond the plane through the resting points "V" shall be not less than 3 N and not more than 20 N respectively. The contact positions specified, correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D_1 are minimum and maximum respectively.

Les forces nécessaires pour enfoncer le contact à partir des positions situées à 4,3 mm et 5,9 mm au-delà du plan passant par les points de repos "V", ne doivent pas être respectivement inférieures à 3 N et supérieures à 20 N. Les positions de contact spécifiées correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D_1 sont respectivement minimum et maximum.

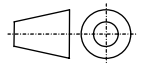
LAMP HOLDERS FOR BAYONET CAPS
DOUILLES POUR CULOTS A BAIONNETTE
BAY9s

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A (2)(3)	9,32	9,44
B	11,05	-
D	-	3,8
D ₁	6,65	-
E (3)	2,1	2,4
F	2,2	-
H (4)	2,5	-
N	-	7,7
P	0,5	-
X	6,3	-
α	118°30'	121°30'
β	118°30'	121°30'

- (1) The difference in height between the two resting points "V" shall not exceed 0,2 mm.
 - (2) Besides the slots defined by width E, other slots or recesses in the holder barrel are only permissible if the lampholder fulfils the test of the gauges shown on sheet 7006-9C.
 - (3) The lampholder shall not accept the gauges with designation BA9s and BAX9s of sheet 7006-9C.
 - (4) This dimension refers to the contact face of plunger contacts only.
- (1) La différence en hauteur entre les deux points de repos "V" ne doit pas excéder 0,2 mm.
 - (2) En plus des encoches définies par la largeur E, d'autres encoches ou évidements dans le fût de la douille sont autorisés à condition que la douille satisfasse l'essai avec les calibres selon la feuille 7006-9C.
 - (3) La douille ne doit pas accepter les calibres de désignation BA9s et BAX9s, selon la feuille 7006-9C.
 - (4) Cette dimension se rapporte à la face de contact uniquement dans le cas d'un contact par piston.

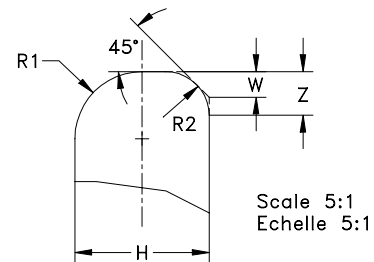
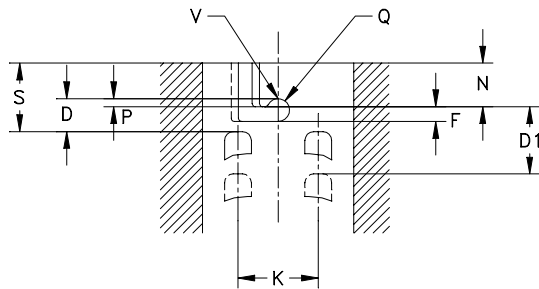
BAYONET LAMPHOLDERS**DOUILLES A BAIONNETTE****B22d**

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

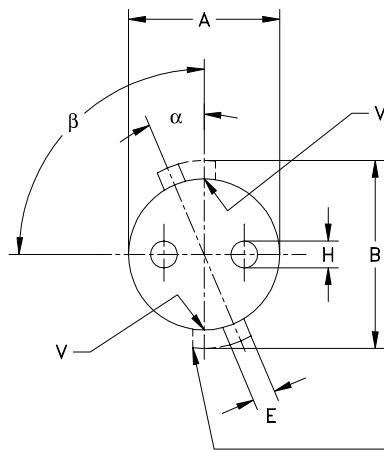
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap B22d, see sheet 7004-10.
Pour les détails du culot B22d, voir feuille 7004-10.



Min. profile Max. profile
Profil min. Profil max.

EXTREME PLUNGER PROFILES
(Piston-type only)
PROFILS-LIMITE DES CONTACTS
(Du type à piston plongeur)



Contour of free space for cap pins
Limite de l'espace libre destiné aux ergots du culot

V = Resting point of cap pin
V = Point de repos de l'ergot du culot

- (1) Departures from the full cylindrical form depicted are allowed provided that dimension A is maintained immediately above the resting points "V" and also at a sufficient number of other points around the perimeter of the holder to provide adequate support for the lamp cap.

Dimension	Min.	Max.
A (1)(3)	22,3 (2)	22,7 (4)
B	27,77 (3)	--
D	--	4,9 (5)
D1	8,5	--
E (6)	2,7	3,8
F	2,7 (6)	--
H (7)	3,5	--
K	10,5	13,2
N	--	6,5
P	0,9	1,3
Q	E/2	
R1	H/2	
R2	Z	
S (8)	8,0	--
W	Approx. 1,0	
Z	1,3	--
α	Approx. 23 °	
β	82 ° 30'	97 ° 30'

- (2) This value may be reduced to 22,1 mm for lampholders the shells of which are slotted to provide spring tension for gripping the lamp cap.
(3) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-12.
(4) This value may be increased to 23,19 mm for holders of "all-ceramic" construction in which case it shall be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-12B.
(5) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15A.
(6) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-13.
(7) Dimension H refers to the diameter of plunger contacts only.
(8) For the significance of dimension S, see the relevant requirement on page 2/2.

- (1) Des écarts par rapport à la forme absolument cylindrique sont permis sous réserve que la dimension A soit maintenue immédiatement au-dessus des points de repos "V" et également dans un nombre d'autres points suffisant le long du périmètre de la douille afin de procurer un support adéquat pour la lampe munie de son culot.
(2) Cette valeur peut être réduite à 22,1 mm pour la douille dont la chemise est fendue de façon à former ressort pour maintenir le culot.

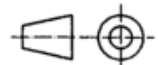
7005-10-8

	BAYONET LAMPHOLDERS DOUILLES A BAIONNETTE B22d	Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres (3) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006-12. (4) Cette valeur peut être augmentée à 23,19 mm pour les douilles de construction "tout céramique" et, dans ce cas, elle sera vérifiée au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-12B. (5) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-15A. (6) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006-13. (7) La dimension H correspond au diamètre pour les seuls contacts par piston. (8) Pour la signification de la dimension S, voir la prescription correspondante. The dimensions shown are for design purposes only and shall not be checked individually. Checks to verify interchangeability with respect to the corresponding caps on finished lamps shall be made only by means of the gauges specified. Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short-circuit between, the holder contacts by the shell of the lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to the axis of the holder. This may be achieved in either of the following ways: - By observing the limit for dimension S at a sufficient number of points around the perimeter of the holder bore. - By the provision of a skirt or similar device to limit the degree of possible skewness during insertion of a lamp. The contact-making surfaces shall be smooth and so shaped at their edges that they do not prevent easy insertion and removal of a corresponding lamp. Where piston-type cylindrical plungers are used, the following particular requirements shall apply: - The contact face of the plunger shall be flat or convex; it shall not be concave. The contact-making surface shall be free from burrs or other sharp projections. - The transition of the contact-making surface to the cylindrical diameter of the plunger shall be rounded or chamfered in accordance with the values given in the table. - The extreme profile of the plunger face may be hemispherical. The forces required to depress each contact individually to positions of 6,0 mm* and 8,0 mm* beyond the plane through the resting points "V", shall comply with the values shown in table 3 of IEC 61184. To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15A. * These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D1 are minimum and maximum respectively. Les dimensions indiquées sont seulement destinées à la conception et ne doivent pas être vérifiées individuellement. Pour les essais destinés à vérifier l'interchangeabilité des lampes terminées munies du culot, on doit seulement employer les calibres spécifiés. Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique ou de courts-circuits entre les contacts de la douille et la chemise du culot. Cela peut être obtenu par l'un des moyens suivants: - En respectant la dimension limite S en un nombre de points suffisants le long du périmètre du corps de la douille. - En prévoyant une jupe ou un dispositif analogue pour limiter l'inclinaison possible durant l'insertion de la lampe. Les surfaces de contact doivent être lisses et de forme telle que leurs bords ne gênent pas l'insertion et le retrait des lampes correspondantes. Si les contacts sont du type à piston plongeur cylindrique, les prescriptions particulières suivantes sont applicables: - La surface de contact du piston doit être plate ou convexe; elle ne doit pas être concave. La surface de contact ne doit pas présenter de bavures ou de parties saillantes. - Le passage de la surface de contact à la partie cylindrique du piston doit être arrondi ou chanfreiné conformément aux valeurs indiquées dans le tableau. - Le profil-limite du contact peut être hémisphérique. Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 6,0 mm* et 8,0 mm* au-delà du plan passant par les points de repos "V" doivent être conformes aux valeurs du tableau 3 de la CEI 61184. Ceci sera vérifié en utilisant le calibre indiqué sur la feuille 7006-15A. * Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D1 sont respectivement minimale et maximale.		
	7005-10-8	IEC 60061-2 2020-01-01 Documents Document Sharing Hub

BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES A BAIONNETTE

B22d-3(90°/135°)

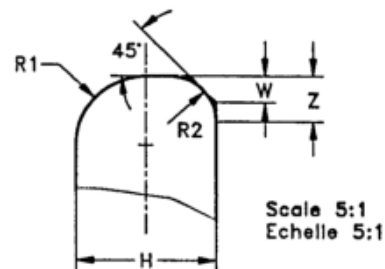
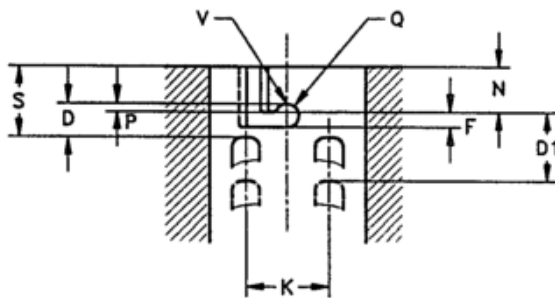


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

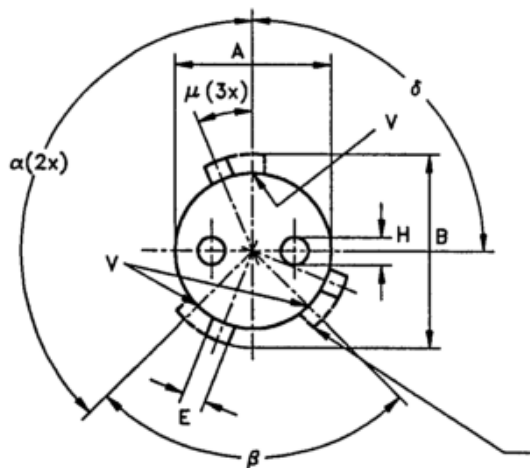
For details of cap B22d-3(90°/135°), see sheet 7004-10A.
Pour les détails du culot B22d-3(90°/135°), voir feuille 7004-10A.



Min profile Max profile

EXTREME PLUNGER PROFILES
(Piston-type only)

PROFILES-LIMITE DES CONTACTS
(Du type à piston plongeur)



V = Resting point of cap pin
V = Point de repos de l'ergot du culot

Contour of free space for cap pins
Limite de l'espace libre destiné aux ergots
du culot

Dimension	Min.	Max.
A	22,3 (1)	22,7
B	27,77	-
D	-	4,9
D1	8,5	-
E (3)	2,7	3,8
F	2,7 (3)	-
H (2)	3,5	-
K	10,5	13,2
N	-	6,5
P	0,9	1,3
Q	E/2	
R1	H/2	
R2	Z	
S	8,0	-
W	Approx. 1,0	
Z	1,3	-
α	135°	
β	90°	
δ	82°30'	97°30'
μ	Approx. 23°	

- (1) This value may be 22,1 mm for lampholders, the shells of which are slotted to provide a spring tension for gripping the lamp cap.
(2) Dimension H refers to the diameter of plunger contacts only.
(3) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-13.

- (1) Cette valeur peut être de 22,1 mm pour les douilles dont la chemise est fendue de façon à former ressort et à maintenir le culot.
(2) La dimension H correspond au diamètre pour les seuls contacts par piston.
(3) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006-13.

The contact-making surfaces shall be smooth and so shaped at their edges that they do not prevent easy insertion and removal of a corresponding lamp.

Where piston-type cylindrical plungers are used, the following particular requirements shall apply:

- The contact face of the plunger shall be flat or convex; it shall not be concave. The contact-making surface shall be free from burrs or other sharp projections.
- The transition of the contact-making surface to the cylindrical diameter of the plunger shall be rounded or chamfered in accordance with the values given in the table.
- The extreme profile of the plunger face may be hemispherical.

7005-10A-4

BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES A BAIONNETTE

B22d-3(90°/135°)

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The forces required to depress each contact individually to positions of 6,0 mm* and 8,0 mm* beyond the plane through the resting points "V", shall be not less than 2,5 N and not more than 15 N respectively.
To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15.

* These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimensions D and D1 are minimum and maximum respectively.

Les surfaces de contact doivent être lisses et de forme telle que leurs bords ne gênent pas l'insertion et le retrait des lampes correspondantes.

Si les contacts sont du type à piston plongeur cylindrique, les prescriptions particulières suivantes sont applicables:

- a) La surface de contact du piston doit être plate ou convexe; elle ne doit pas être concave. La surface de contact ne doit pas présenter de bavures ou de parties saillantes.
- b) Le passage de la surface de contact à la partie cylindrique du piston doit être arrondi ou chanfreiné conformément aux valeurs indiquées dans le tableau.
- c) Le profil-limite de la force de contact peut être hémisphérique.

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 6,0 mm* et 8,0 mm* au-delà du plan passant par les points de repos "V" ne doivent pas être respectivement inférieures à 2,5 N et supérieures à 15 N.

Ceci sera vérifié en utilisant le calibre indiqué sur la feuille 7006-15.

* Ces positions de contact correspondent avec celle qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs des dimensions D et D1 sont respectivement minimum et maximum.

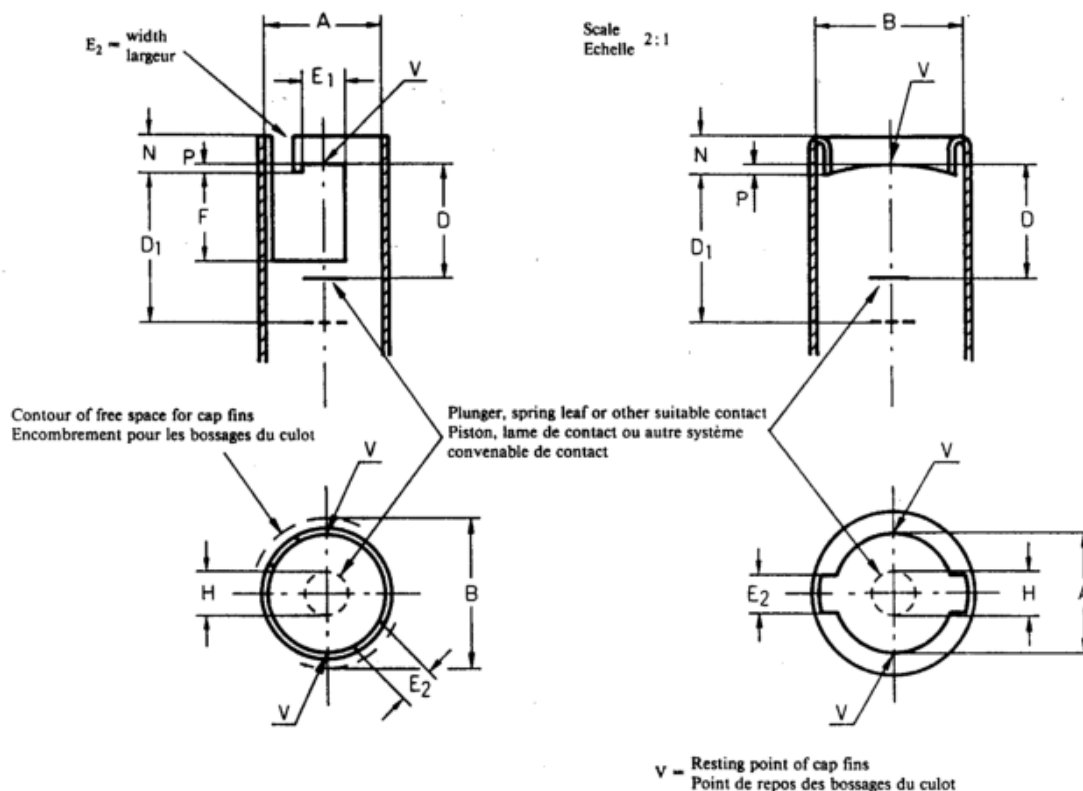
7005-10A-4

LAMPHOLDERS FOR BAYONET AUTOMOBILE CAPS
DOUILLES POUR CULOTS À BAÏONNETTE
POUR AUTOMOBILES
BA7

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap BA7, see sheet 7004-15.
 Pour les détails du culot BA7, voir feuille 7004-15.



The forces required to depress the contact to positions of 7.7 mm and 8.7 mm beyond the plane through the resting points "V", shall be not less than 3 N and not more than 10 N respectively.

The contact positions specified, correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D_1 are minimum and maximum respectively.

Les forces nécessaires pour enfoncer le contact à partir des positions situées à 7,7 mm et 8,7 mm au-delà du plan passant par les points de repos «V», ne doivent pas être respectivement inférieures à 3 N et supérieures à 10 N.

Les positions de contact spécifiées correspondent à celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D_1 sont respectivement minimum et maximum.

Dimension	Min.	Max.
A (1)	7.15	7.3
B	9.0	—
D	—	7.2
D_1	9.2	—
E_1	2.4	3.0
E_2	2.4	—
F	5.0	—
H (2)	2.5	—
N	—	2.5
P	0.5	—

- (1) Departures from the cylindrical form depicted are allowed. However, dimension A must be maintained immediately above the resting points "V" and also at other positions between the resting points to provide an equivalent means of support.
- (2) This dimension refers to the contact face of plunger contacts only.
- (1) Il est permis de s'écarter de la forme rigoureusement cylindrique. Cependant, la dimension A doit être respectée immédiatement au-dessus des points de repos «V» et également dans d'autres positions situées entre les points de repos afin d'obtenir un maintien convenable du culot.
- (2) Cette dimension se rapporte à la face de contact uniquement dans le cas d'un contact par piston.

LAMPHOLDERS FOR BAYONET AUTOMOBILE CAPS
DOUILLES POUR CULOTS À BAÏONNETTE
POUR AUTOMOBILES

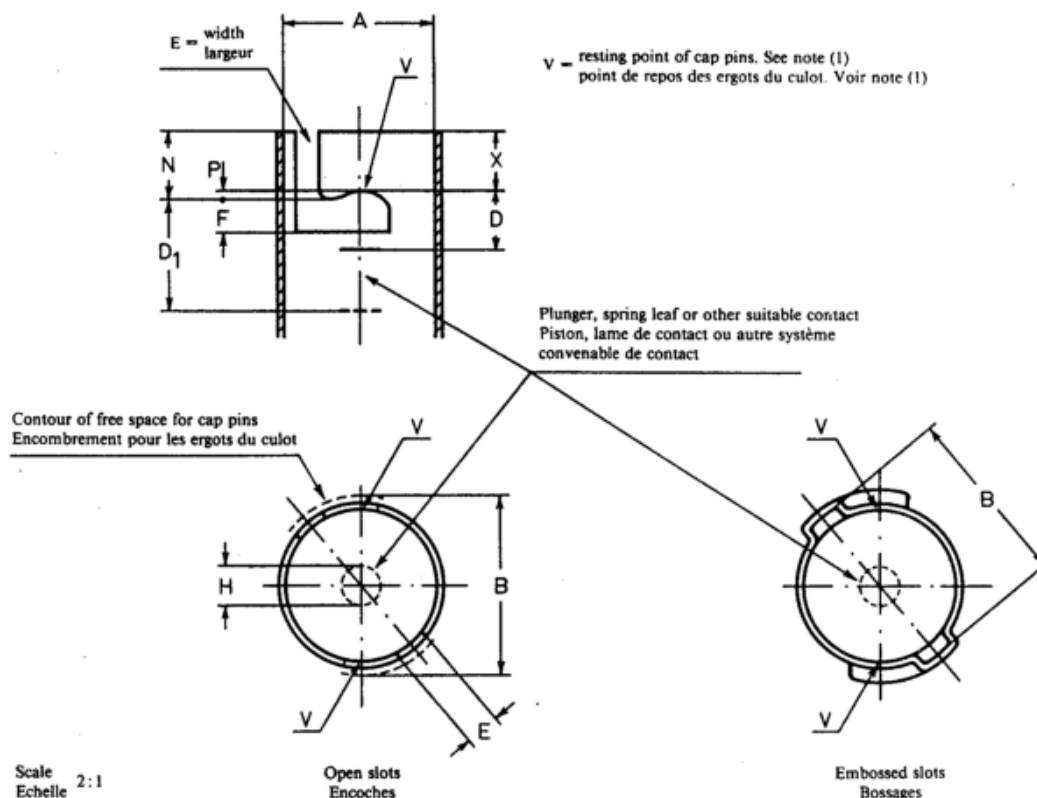
BA9

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap BA9, see sheet 7004-14.
 Pour les détails du culot BA9, voir feuille 7004-14.



The forces required to depress the contact to positions of 4.3 mm and 5.9 mm beyond the plane through the resting points "V", shall be not less than 3 N and not more than 20 N respectively. The contact positions specified, correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D_1 are minimum and maximum respectively.

Les forces nécessaires pour enfoncer le contact à partir des positions situées à 4,3 mm et 5,9 mm au-delà du plan passant par les points de repos «V», ne doivent pas être respectivement inférieures à 3 N et supérieures à 20 N. Les positions de contact spécifiées, correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D_1 sont respectivement minimum et maximum.

LAMP HOLDERS FOR BAYONET AUTOMOBILE CAPS
DOUILLES POUR CULOTS À BAÏONNETTE
POUR AUTOMOBILES
BA9

Page 2

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

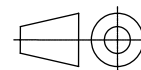
Standard dimensions Dimensions normalisées			Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
Dimension	Min.	Max.	Min.	Max.
A (2)	9.32	9.44	0.367	0.372
B	11.05	—	0.435	—
D	—	3.8	—	0.150
D ₁	6.65	—	0.262	—
E	2.2	—	0.087	—
F	2.2	—	0.087	—
H (4)	2.5	—	0.098	—
N	—	4.4	—	0.173
P	0.5	—	0.020	—
X (3)	3.0	—	0.118	—

- (1) For BA9 holders intended for use in luminaires incorporating optical devices, the difference in height between the two resting points "V" shall not exceed 0.2 mm (0.008 in).
- (2) Departures from the cylindrical form depicted are allowed. However, dimension A must be maintained immediately above the resting points "V" and also at other positions between the resting points to provide an equivalent means of support.
- (3) Dimension X applies to lampholders intended for use in luminaires incorporating optical devices. In such cases, departure from the cylindrical form shown is allowed only under the following conditions:
 - a) At distance "X" from the resting points there shall be two or more supporting points to assist in centring the lamp.
 - b) The requirements for dimension A shall be complied with at these points.
 - c) Where only two such points are provided, they shall be at right-angles to the direction through the resting points "V".
- (4) This dimension refers to the contact face of plunger contacts only.

- (1) Pour les douilles BA9 destinées à être utilisées dans des luminaires avec système optique incorporé, la différence en hauteur entre les deux points de repos «V» ne doit pas excéder 0,2 mm (0,008 in).
- (2) Il est permis de s'écarter de la forme rigoureusement cylindrique. Cependant, la dimension A doit être respectée immédiatement au-dessus des points de repos «V» et également dans d'autres positions situées entre les points de repos afin d'obtenir un maintien convenable du culot.
- (3) La dimension X s'applique aux douilles destinées à être utilisées dans des luminaires avec système optique incorporé. Dans de tels cas, il est permis, seulement dans les conditions suivantes, de s'écarter de la forme cylindrique représentée:
 - a) A la distance «X» des points de repos il doit y avoir deux ou plus de deux points d'appui pour aider au centrage de la lampe.
 - b) Les exigences pour la dimension A doivent être satisfaites en ces points.
 - c) Lorsque seulement deux de ces points sont prévus, ceux-ci doivent être à angle droit avec la ligne des points de repos «V».
- (4) Cette dimension se rapporte à la face de contact uniquement dans le cas d'un contact par piston.

LAMPHOLDERS DOUILLES

**BA15, BA15-3(110°), BAU15, BAU15-3(110°),
BAW15, BAW15-3(110°), BAY15, BAY15-3(110°),
BAZ15, BAZ15-3(110°)**



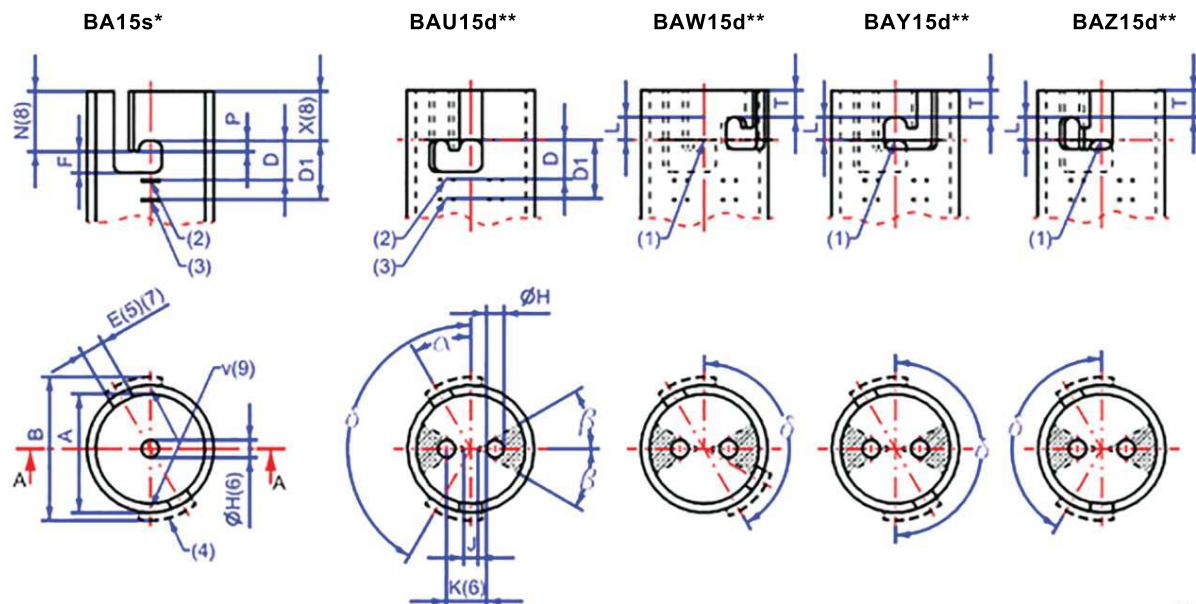
Page 1/4

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

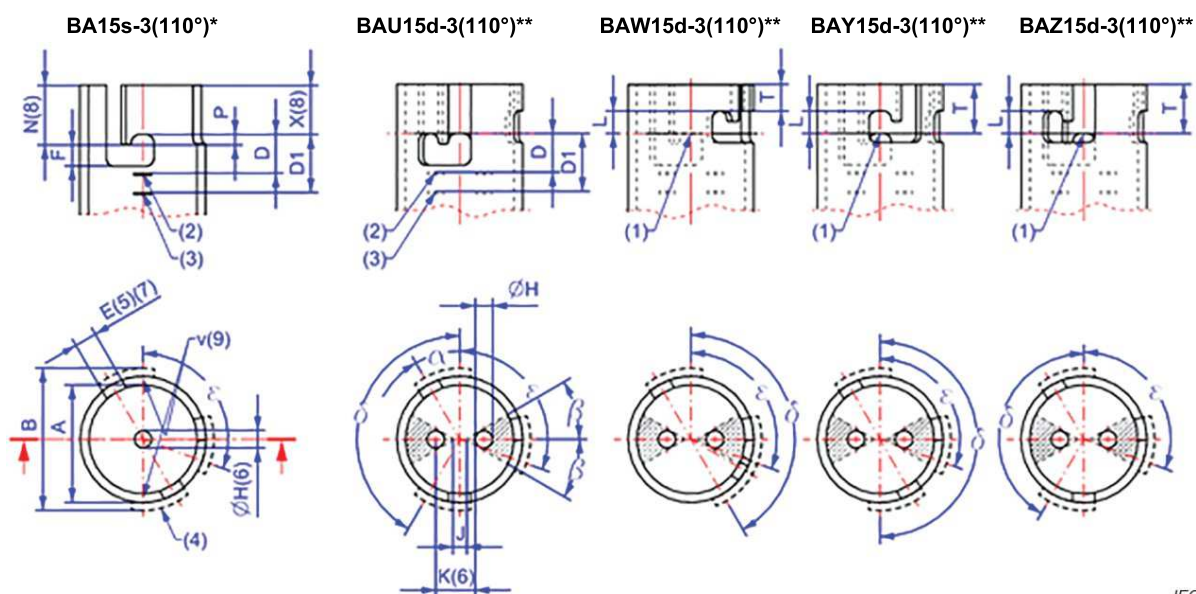
For details of related caps, see Table 2.

Pour les détails de culots associés, voir Tableau 2.



IEC

Figure 1 – BA15d/s, BAU15d/s, BAW15d/s, BAY15d/s and/et BAZ15d/s



IEC

**Figure 2 – BA15d/s-3(110°), BAU15d/s-3(110°), BAW15d/s-3(110°),
BAY15d/s-3(110°) and/et BAZ15d/s-3(110°)**

* Information regarding the double-contact for BA15d and BA15d-3(110°) lamp holders is to be taken from the BAU15d and the BAU15d-3(110°) holder drawing, respectively.

** Information regarding the single-contact BAU15s, BAW15s, BAY15s and BAZ15s lamp holders is given in the BA15s holder drawing. For the single-contact BAU15s-3(110°), BAW15s-3(110°), BAY15s-3(110°) and BAZ15s-3(110°) lamp holders information is given in the BA15s-3(110°) holder drawing.

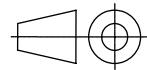
* Informations concernant les douilles BA15d et BA15d-3(110°) à double contact à prendre en compte d'après les dessins des douilles BAU15d et BAU15d-3(110°), respectivement.

** Informations concernant les douilles BAU15s, BAW15s, BAY15s et BAZ15s à contact unique fournies par le dessin de douille BA15s. Concernant les douilles BAU15s-3(110°), BAW15s-3(110°), BAY15s-3(110°) et BAZ15s-3(110°) à contact unique, les informations sont fournies par le dessin de douille BA15s-3(110°).

7005-13-6

LAMPHOLDERS DOUILLES

**BA15, BA15-3(110°), BAU15, BAU15-3(110°),
BAW15, BAW15-3(110°), BAY15, BAY15-3(110°),
BAZ15, BAZ15-3(110°)**



Page 2/4

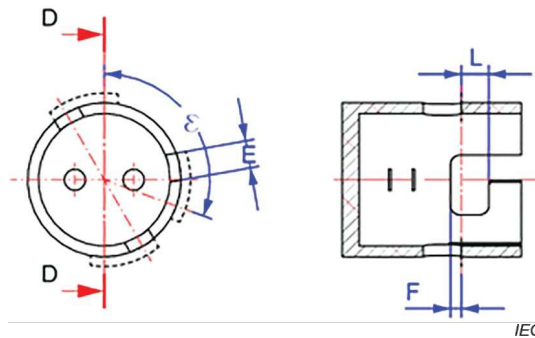


Figure 3 – 3rd slot definition for BA15d/s-3(110°), BAU15d/s-3(110°), BAW15d/s-3(110°), BAY15d/s-3(110°) and BAZ15d/s-3(110°) / Définition de 3^e encoche de BA15d/s-3(110°), BAU15d/s-3(110°), BAW15d/s-3(110°), BAY15d/s-3(110°) et BAZ15d/s-3(110°)

Table 1 / Tableau 1 – Dimensions

Dimension	Min.	Max.
A	15,33	15,47
B	17,02	--
D	--	5,5
D1	8,25	--
E (5)(7)	2,7	3,2
F	2,7	--
H (6)	2,5	--
J	2,0	--
K (6)	6,9	7,36

Dimension	Min.	Max.
L	3,1	3,3
N	--	8,7
P	0,75	--
T	--	5,3
X (8)	5,0	--
α (7)	Approx. 30°	
β	30°	
δ	Nominal 150°	
ε	Nominal 110°	

- (1) Reference notch.
- (2) Plunger, leaf spring or other suitable contact. Contact position without lamp inserted.
- (3) Contact in the fully depressed position.
- (4) Contour of free space for cap pins for open slots. Both open and embossed slots may be applied.
- (5) Besides the slots defined by width E, other slots or recesses in the holder barrel are only permissible if their width, seen from the direction of cap insertion is smaller than 1,8 mm.
- (6) This dimension refers to the contact face of plunger contacts only.
- (7) The dimensions $E_{\max}$ and α apply to double-contact lampholders having one or two complete "J"-slots. In holders with incomplete "J"-slots, or none at all, which may permit rotation of a lamp outside the limits normally imposed by angle α and dimension $E_{\max}$ while contact is made, all possible areas of contact of the leaves, plungers, etc. shall be within the shaded area indicated. These requirements need not be observed in single-contact holders.
- (8) Dimension X applies to lampholders intended for use in luminaires incorporating optical devices.
- (9) For lampholders intended for use in luminaires incorporating optical devices, the difference in height between the two resting points "V" shall not exceed 0,2 mm.
- (10) See Table 3 for interchangeability of related caps and holders.

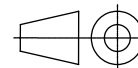
Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short circuit between, the holder contacts by the shell of the lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to the axis of the holder. Sufficient clearance between the live parts of different polarity shall be maintained in an empty lampholder and also both during and after insertion of a lamp.

The forces required to depress each contact individually to positions of 6,32 mm and 7,5 mm beyond the horizontal plane through the resting point(s) "V" (the resting point of the reference notch in the case of BAW15, BAW15-3(110°), BAY15, BAY15-3(110°), BAZ15 and BAZ15-3(110°) lampholders) shall be not less than 5 N and not more than 20 N respectively (not more than 10 N for plunger contacts). These contact positions correspond to those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D1 are minimum and maximum respectively.

7005-13-6

LAMPHOLDERS DOUILLES

**BA15, BA15-3(110°), BAU15, BAU15-3(110°),
BAW15, BAW15-3(110°), BAY15, BAY15-3(110°),
BAZ15, BAZ15-3(110°)**



Page 3/4

- (1) Encoche de référence.
- (2) Piston, ressort à lame de contact ou autre système de contact adéquat. Position du contact sans douille introduite.
- (3) Contact dans la position complètement enfoncée.
- (4) Encombrement pour les broches du culot pour les encoches. Tant des encoches que des bossages peuvent être employés.
- (5) En plus des encoches définies par la largeur E, d'autres encoches ou évidements dans le fût de la douille sont admissibles à condition que leur largeur, vue dans le sens d'insertion du culot, soit inférieure à 1,8 mm.
- (6) Cette dimension se rapporte à la face de contact uniquement dans le cas d'un contact par piston.
- (7) Les dimensions E_{max} et α s'appliquent aux douilles à double contact ayant une ou deux encoches avec butée. Dans les douilles où les encoches n'ont pas de butée, ou dans le cas d'absence d'encoche, ce qui permet de tourner la lampe en dehors des limites normalement imposées par l'angle α et la dimension E_{max} pendant que le contact est réalisé, toutes les zones de contact possibles des lames d'aménées de courant, des pistons, etc. doivent être limitées à l'intérieur des zones ombrées indiquées.
Il n'y a pas lieu d'observer ces exigences dans le cas de douilles à contact unique.
- (8) La dimension X s'applique aux douilles destinées à être utilisées dans les luminaires avec système optique incorporé.
- (9) Pour les douilles destinées à être utilisées dans les luminaires avec système optique incorporé, la différence en hauteur des deux points d'appui "V" ne doit pas dépasser 0,2 mm.
- (10) Voir le Tableau 3 pour l'interchangeabilité des culots et des douilles associés.

Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion du culot en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou de courts-circuits entre les contacts de la douille et la chemise du culot. Un espace suffisant entre les parties actives de polarités différentes doit exister lorsque le culot n'est pas dans la douille et également pendant et après l'insertion de la lampe.

Les forces nécessaires pour abaisser chaque contact individuellement à des positions situées à 6,32 mm et 7,5 mm au-dessus du plan horizontal passant par le(s) point(s) d'appui "V" (à savoir le point d'appui de l'encoche de référence dans le cas des douilles BAW15, BAW15-3(110°), BAY15, BAY15-3(110°), BAZ15 et BAZ15-3(110°)) ne doivent pas être respectivement inférieures à 5 N et supérieures à 20 N (pas supérieures à 10 N dans le cas des contacts par piston). Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D1 sont respectivement minimale et maximale.

Table 2 – Cap references / Tableau 2 – Références de culots

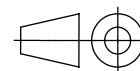
Designation/Désignation	Cap sheet/Feuille de caractéristiques de culots
BA15d & BA15s	7004-11
BAU15d & BAU15s	7004-19
BAW15d & BAW15s	7004-11E
BAY15d & BAY15s	7004-11B
BAZ15d & BAZ15s	7004-11C

Designation/Désignation	Cap sheet/Feuille de caractéristiques de culots
BA15d-3(110°) & BA15s-3(110°)	7004-19A
BAU15d-3(110°) & BAU15s-3(110°)	7004-19A
BAW15d-3(110°) & BAW15s-3(110°)	7004-19A
BAY15d-3(110°) & BAY15s-3(110°)	7004-19A
BAZ15d-3(110°) & BAZ15s-3(110°)	7004-19A

7005-13-6

LAMPHOLDERS DOUILLES

BA15, BA15-3(110°), BAU15, BAU15-3(110°),
BAW15, BAW15-3(110°), BAY15, BAY15-3(110°),
BAZ15, BAZ15-3(110°)



Page 4/4

**Table 3 – Family interchangeability information (cap-type matching holder-type) /
Tableau 3 – Information d'interchangeabilité de familles (Type du culot correspondant au type
de douille)**

		Holder / Douille									
		BA15d & BA15s	BA15d-3(110°) & BA15s-3(110°)	BAU15d & BAU15s	BAU15d-3(110°) & BAU15s-3(110°)	BAW15d & BAW15s	BAW15d-3(110°) & BAW15s-3(110°)	BAY15d & BAY15s	BAY15d-3(110°) & BAY15s-3(110°)	BAZ15d & BAZ15s	BAZ15d-3(110°) & BAZ15s-3(110°)
Cap / Culot	BA15d & BA15s	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	BA15d-3(110°) & BA15s-3(110°)	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	BAU15d & BAU15s	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	BAU15d-3(110°) & BAU15s-3(110°)	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	BAW15d & BAW15s	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗
	BAU15d-3(110°) & BAU15s-3(110°)	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗	✗
	BAY15d & BAY15s	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✗
	BAY15d-3(110°) & BAY15s-3(110°)	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✗
	BAZ15d & BAZ15s	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓
	BAZ15d-3(110°) & BAZ15s-3(110°)	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓

Explanation/Note:

- ✓ Mechanical fit; only cap type "s" will function electrically in a holder type "s" and the cap type "d" will function in a holder type "d".
- ✗ No mechanical fit.

Note explicative:

- ✓ Assemblage mécanique; seul le type de culot "s" fonctionnera électriquement dans un type de douille "s" et le type de culot "d" fonctionnera dans un type de douille "d".
- ✗ Aucun assemblage mécanique.

7005-13-6

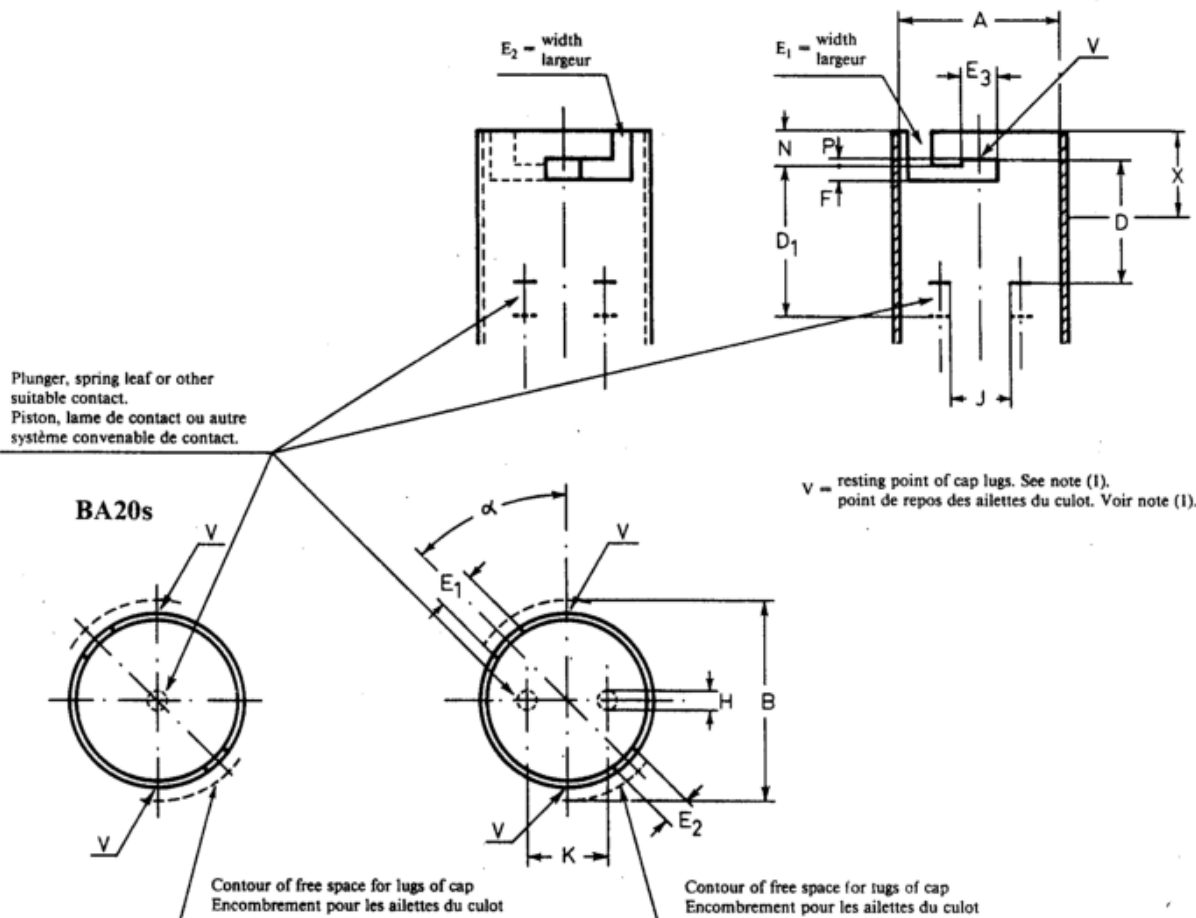
LAMPHOLDERS FOR BAYONET AUTOMOBILE CAPS
DOUILLES POUR CULOTS À BAÏONNETTE
POUR AUTOMOBILES
BA20

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap BA20, see sheet 7004-12.
 Pour les détails du culot BA20, voir feuille 7004-12.

BA20d

Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short circuit between, the holder contact(s) by the shell of the lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to the axis of the holder.

The forces required to depress each contact individually to positions of 15.5 mm and 17.0 mm beyond the plane through the resting points "V" shall be not less than 5 N and not more than 20 N (not more than 15 N for plunger contacts in BA20d holders). The slot for the small lug shall be long enough to allow the reference lug to locate at position E_3 .

Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou des courts-circuits entre le(s) contact(s) de la douille et la chemise du culot.

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 15,5 mm et 17,0 mm au-delà du plan passant par les points de repos « V » ne doivent pas être respectivement inférieures à 5 N et supérieures à 20 N (pas supérieures à 15 N dans le cas des contacts par piston dans les douilles BA20d). L'encoche pour la petite languette doit être suffisamment longue pour permettre à la languette de référence de se placer à la position E_3 .

LAMP HOLDERS FOR BAYONET AUTOMOBILE CAPS
DOUILLES POUR CULOTS À BAÏONNETTE
POUR AUTOMOBILES
BA20

Page 2

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A (2)	20.15	20.25
B	25.0	—
D	—	15.0
D ₁	17.5	—
E ₁	4.8	—
E ₂	3.2	3.6
E ₃	4.6	4.7
F	1.6	—
H (4)	2.5	—
J	2.0	—
K	9.5	10.0
N	—	4.5
P	0.8	—
X (3)	9.0	10.0
a (5)	Approx. 45°	

- (1) The difference in height between the two resting points "V", shall not exceed 0.15 mm.
- (2) Departures from the cylindrical form depicted are allowed. However, dimension A must be maintained immediately above the resting points "V" and also at other positions between the resting points to provide an equivalent means of support.
- (3) Dimension X applies to lampholders intended for use in luminaires incorporating optical devices. In such cases, departure from the cylindrical form shown is allowed only under the following conditions:
 - a) At each end of the distance "X", there shall be two or more supporting points to assist in centring the lamp.
 - b) The requirements for dimension A shall be complied with at these points.
 - c) Where only two such points are provided, they shall be at right angles to the direction through the resting points "V".
- (4) This dimension refers to the contact face of plunger contacts only.
- (5) This value is not obligatory for BA20s holders although its adoption is recommended.

- (1) La différence en hauteur entre les deux points de repos «V» ne doit pas excéder 0,15 mm.
- (2) Il est permis de s'écarter de la forme rigoureusement cylindrique. Cependant, la dimension A doit être respectée immédiatement au-dessus des points de repos «V» et également dans d'autres positions situées entre les points de repos afin d'obtenir un maintien convenable du culot.
- (3) La dimension X s'applique aux douilles destinées à être utilisées dans des luminaires avec système optique incorporé. Dans de tels cas, il est permis, seulement dans les conditions suivantes, de s'écarter de la forme cylindrique représentée:
 - a) A chaque extrémité de la distance «X» il doit y avoir deux ou plus de deux points d'appui pour aider au centrage de la lampe.
 - b) Les exigences pour la dimension A doivent être satisfaites en ces points.
 - c) Lorsque seulement deux de ces points sont prévus, ceux-ci doivent être à angle droit avec la ligne des points de repos «V».
- (4) Cette dimension se rapporte à la face de contact uniquement dans le cas d'un contact par piston.
- (5) Cette valeur n'est pas obligatoire pour les douilles BA20s bien que son adoption soit recommandée.

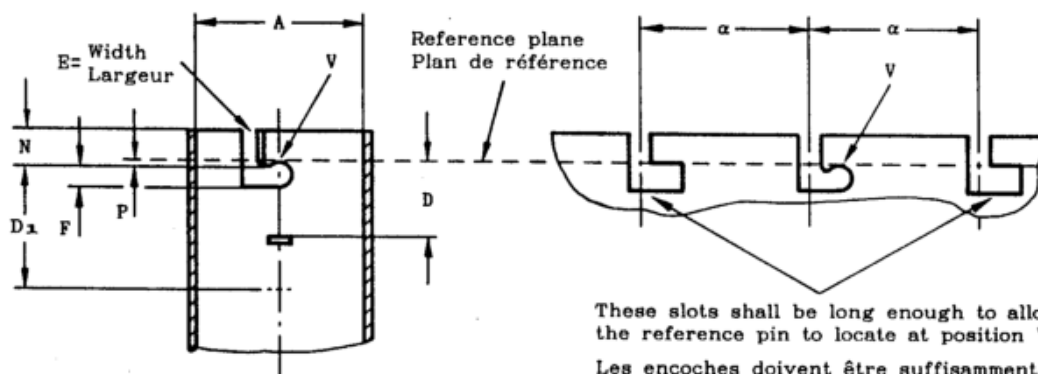
LAMP HOLDERS FOR BAYONET CAPS
DOUILLES POUR CULOTS A BAIONNETTE
BA21-3

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap BA21-3, see sheet 7004-13.
Pour les détails du culot BA21-3, voir feuille 7004-13.

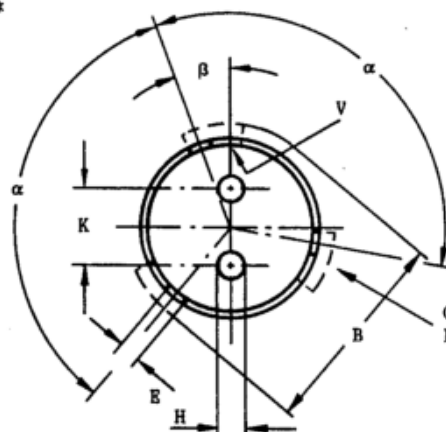


These slots shall be long enough to allow the reference pin to locate at position "V".

Les encoches doivent être suffisamment longues afin que l'ergot de référence puisse se placer à la position "V".

BA21d

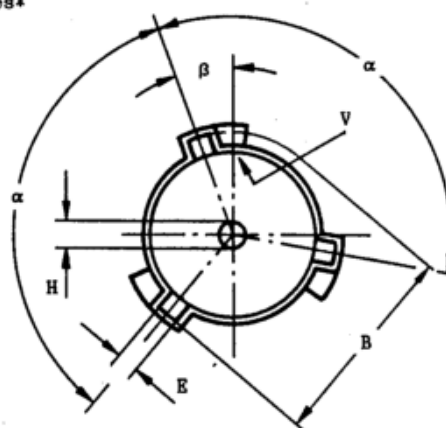
Open slots*
Encoches*



Contour of free space for cap pins
Encombrement pour les ergots du culot

BA21s

Embossed slots*
Bossages*



V = Resting point of the reference pin of the cap
Point de repos de l'ergot de référence du culot

* Both open and embossed slots have equal application to holders with one and two contacts.

* Les douilles avec encoches ou avec bossages sont également utilisées pour un ou deux contacts.

LAMP HOLDERS FOR BAYONET CAPS
DOUILLES POUR CULOTS A BAIONNETTE
BA21-3

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A	21,7	21,8
B	25,4	-
D	-	13,0 (1)
D ₁	15,5	-
E	2,7	3,2
F	2,7	-
H	2,5	4,0
K	10,0	10,5
N	-	5,0
P	0,75	1,0
α	119°30'	120°30'
β	Approx. 20°	

(1) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15C.

(1) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-15C.

The forces required to depress each contact individually to positions of 13,5 mm** and 15,0 mm** beyond the reference plane shall be not less than 5 N and not more than 15 N respectively.

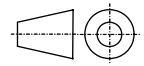
To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15C.

** These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the value of dimension D is at minimum and dimension D₁ is at maximum, respectively.

Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 13,5 mm** et 15,0 mm** au-delà du plan de référence ne doivent pas être respectivement inférieures à 5 N et supérieures à 15 N.

A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-15C.

** Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel la valeur de la dimension D est minimum et la dimension D₁ est maximum, respectivement.

BAYONET LAMPHOLDERS**DOUILLES A BAIONNETTE****B15d**

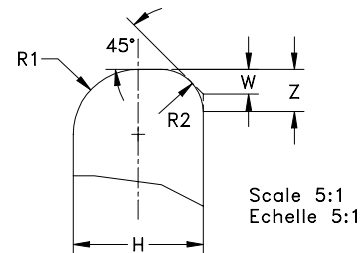
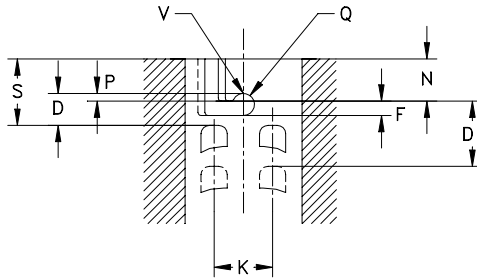
Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

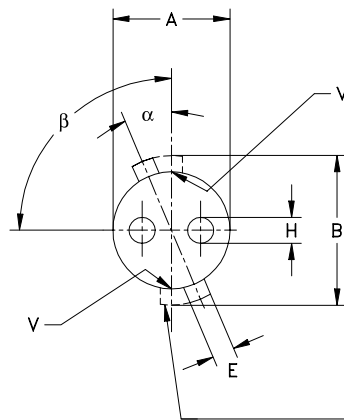
For details of cap B15d, see sheet 7004-11.

Pour les détails du culot B15d, voir feuille 7004-11.



Min. profile Max. profile
Profil min. Profil max.

EXTREME PLUNGER PROFILES
(Piston-type only)
PROFILS-LIMITE DES CONTACTS
(Du type à piston plongeur)



Contour of free space for cap pins
Limite de l'espace libre destiné aux
ergots du culot

V = Resting point of cap pin

V = Point de repos de l'ergot du culot

- (1) Departures from the full cylindrical form depicted are allowed provided that dimension A is maintained immediately above the resting points "V" and also at a sufficient number of other points around the perimeter of the holder to provide adequate support for the lamp cap.

Dimension	Min.	Max.
A (1)(2)	15,3	15,5
B	17,65 (3)	--
D	--	4,9 (3)
D1	8,0	--
E (4)	2,7	3,2
F	2,7 (4)	--
H (5)	2,6	--
K	7,9	9,7
N	--	6,8
P	0,7	1,0
Q	E/2	
R1	H/2	
R2	Z	
S (6)	6,0	--
W	Approx. 0,75	
Z	1,3	--
α	Approx. 29 °	
β	82 ° 30'	97 ° 30'

- (2) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-12.
(3) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15B.
(4) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-13.
(5) Dimension H refers to the diameter of plunger contacts only.
(6) For the significance of dimension S, see the relevant requirement on page 2/2.

- (1) Des écarts par rapport à la forme absolument cylindrique sont permis sous réserve que la dimension A soit maintenue immédiatement au-dessus des points de repos "V" et également dans un nombre d'autres points suffisant le long du périmètre de la douille afin de procurer un support adéquat pour la lampe munie de son culot.
(2) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006-12.
(3) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-15B.
(4) A vérifier au moyen du calibre approprié indiqué sur la feuille 7006-13.
(5) La dimension H correspond au diamètre pour les seuls contacts par piston.
(6) Pour la signification de la dimension S, voir la prescription correspondante.

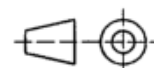
7005-16-4

	BAYONET LAMPHOLDERS DOUILLES A BAIONNETTE B15d	Page 2/2
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres The dimensions shown are for design purposes only and shall not be checked individually. Checks to verify interchangeability with respect to the corresponding caps on finished lamps shall be made only by means of the gauges specified. Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short-circuit between, the holder contacts by the shell of the lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to the axis of the holder. This may be achieved in either of the following ways: - By observing the limit for dimension S at a sufficient number of points around the perimeter of the holder bore. - By the provision of a skirt or similar device to limit the degree of possible skewness during insertion of a lamp. The contact-making surfaces shall be smooth and so shaped at their edges that they do not prevent easy insertion and removal of a corresponding lamp. Where piston-type cylindrical plungers are used, the following particular requirements shall apply: - The contact face of the plunger shall be flat or convex; it shall not be concave. The contact-making surface shall be free from burrs or other sharp projections. - The transition of the contact-making surface to the cylindrical diameter of the plunger shall be rounded or chamfered in accordance with the values given in the table. - The extreme profile of the plunger face may be hemispherical. The forces required to depress each contact individually to positions of 6,0 mm* and 7,5 mm* beyond the plane through the resting points "V", shall comply with the values shown in table 3 of IEC 61184. To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15B. * These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D1 are minimum and maximum respectively. Les dimensions indiquées sont seulement destinées à la conception et ne doivent pas être vérifiées individuellement. Pour les essais destinés à vérifier l'interchangeabilité des lampes terminées munies du culot, on doit seulement employer les calibres spécifiés. Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique ou de courts-circuits entre les contacts de la douille et la chemise du culot. Cela peut être obtenu par l'un des moyens suivants: - En respectant la dimension limite S en un nombre de points suffisant le long du périmètre du corps de la douille. - En prévoyant une jupe ou un dispositif analogue pour limiter l'inclinaison possible durant l'insertion de la lampe. Les surfaces de contact doivent être lisses et de forme telle que leurs bords ne gênent pas l'insertion et le retrait des lampes correspondantes. Si les contacts sont du type à piston plongeur cylindrique, les prescriptions particulières suivantes sont applicables: - La surface de contact du piston doit être plate ou convexe; elle ne doit pas être concave. La surface de contact ne doit pas présenter de bavures ou de parties saillantes. - Le passage de la surface de contact à la partie cylindrique du piston doit être arrondi ou chanfreiné conformément aux valeurs indiquées dans le tableau. - Le profil-limite du contact peut être hémisphérique. Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 6,0 mm* et 7,5 mm* au-delà du plan passant par les points de repos "V" doivent être conformes aux valeurs du tableau 3 de la CEI 61184. Ceci sera vérifié en utilisant le calibre indiqué sur la feuille 7006-15B. * Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D1 sont respectivement minimale et maximale.		
	7005-16-4	IEC 60061-2 21:2020 Documents Document Sharing Hub

BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES A BAIONNETTE

BY22d

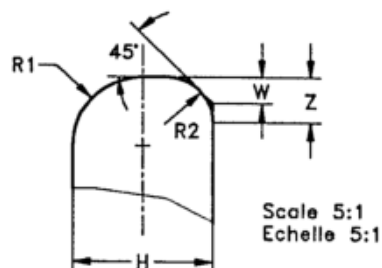
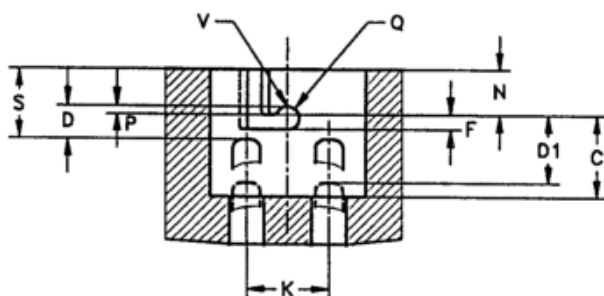


Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

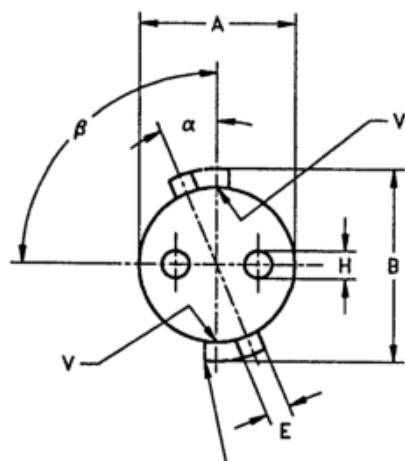
For details of cap BY22d, see sheet 7004-17.
Pour les détails du culot BY22d, voir feuille 7004-17.



Min profile Max profile

EXTREME PLUNGER PROFILES
(Piston-type only)

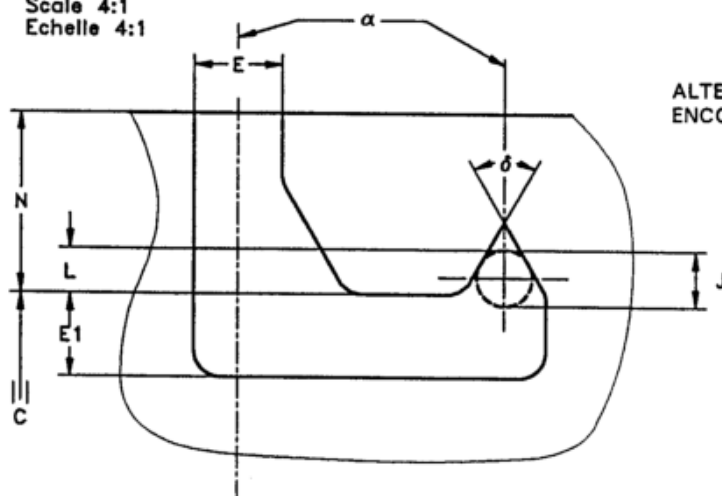
PROFILES-LIMITE DES CONTACTS
(Du type à piston plongeur)



V = Resting point of cap pin
V = Point de repos de l'ergot du culot

Contour of free space for cap pins
Limite de l'espace libre destiné aux ergots
du culot

Scale 4:1
Echelle 4:1



ALTERNATIVE SLOT
ENCOCHE ALTERNATIVE

BAYONET LAMPHOLDERS

DOUILLES A BAIONNETTE

BY22d

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
A (3)	22,3	23,0
B	27,77 (3)	-
C	10,5 (3)	-
D	-	4,9 (4)
D1	9,5 (3)	-
E (5)	2,7	3,8
E1	2,7	-
F	2,7 (5)	-
H (1)	3,5	-
J	2*	
K	10,5	13,2
L	1,6	

Dimension	Min.	Max.
N	-	6,5 (3)
P	0,9	1,3
Q	E/2	
R1	H/2	
R2	Z	
S (2)	8,0	-
W	Approx. 1,0	
Z	1,3	-
α	20°	37°
β	82°30'	97°30'
δ	60°*	

* These dimensions are for holder design only and are not to be gauged.

* Ces dimensions s'appliquent seulement à la construction de la douille et n'ont pas à être vérifiées.

(1) Dimension H refers to the diameter of plunger contacts only.

(2) Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short-circuit between, the holder contacts by the shell of the B22** lamp cap when an attempt is made to insert this at an angle to the axis of the holder.

This may be achieved in either of the following ways:

a) By observing the limit for dimension S at a sufficient number of points around the perimeter of the holder bore.

b) By the provision of a skirt or similar device to limit the degree of possible skewness during insertion of a lamp.

(3) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-17B.

(4) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15A.

(5) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-13.

Note - Special attention is drawn to the use of the gauge shown on sheet 7006-12A.

** Reference is made to B22 caps, as such caps - with a metal shell - can be inserted in these holders. BY22d caps have "shells" made from insulating material.

(1) La dimension H correspond au diamètre pour les seuls contacts par plongeur.

(2) Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou des courts-circuits entre les contacts de la douille et la chemise du culot B22**.

Cela peut être obtenu par l'un des moyens suivants:

a) En respectant la dimension limite S en un nombre de points suffisants le long du périmètre du corps de la douille.

b) En prévoyant une jupe ou un dispositif analogue pour limiter l'inclinaison possible durant l'insertion de la lampe.

(3) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-17B.

(4) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-15A.

(5) A vérifier au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-13.

Note - Prêter attention spéciale à l'emploi du calibre indiqué sur la feuille 7006-12A.

** Il est tenu compte que les culots B22 - avec chemise métallique - peuvent être insérés dans ces douilles. Les culots BY22d ont des "chemises" en matière isolante.

GAUGING: Lampholders BY22d shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-12A, 7006-13, 7006-15A and 7006-17B.

VERIFICATION: Les douilles BY22d doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-12A, 7006-13, 7006-15A et 7006-17B.

	BAYONET LAMPHOLDERS DOUILLES A BAIONNETTE BY22d	Page 3/3
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres The contact-making surfaces shall be smooth and so shaped at their edges that they do not prevent easy insertion and removal of a corresponding lamp. Where piston-type cylindrical plungers are used, the following particular requirements shall apply: - The contact face of the plunger shall be flat or convex; it shall not be concave. The contact-making surface shall be free from burrs or other sharp projections. - The transition of the contact-making surface to the cylindrical diameter of the plunger shall be rounded or chamfered in accordance with the values given in the table. - The extreme profile of the plunger face may be hemispherical. The forces required to depress each contact individually to positions of 7,5 mm* and 9,0 mm* beyond the plane through the resting points "V", shall be not less than 5 N and not more than 20 N respectively. To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-15A. For long lamps where extra stability is required, additional support devices may be determined in reference to the dimensions shown in the lamp data sheet in the appropriate IEC Publication. * These contact positions correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D1 are minimum and maximum respectively. Les surfaces de contact doivent être lisses et de forme telle que leurs bords ne gênent pas l'insertion et le retrait des lampes correspondantes. Si les contacts sont du type à piston plongeur cylindrique, les prescriptions particulières suivantes sont applicables: - La surface de contact du piston doit être plate ou convexe; elle ne doit pas être concave. La surface de contact ne doit pas présenter de bavures ou de parties saillantes. - Le passage de la surface de contact à la partie cylindrique du piston doit être arrondi ou chanfreiné conformément aux valeurs indiquées dans le tableau. - Le profil-limite de la force de contact peut être hémisphérique. Les forces nécessaires pour enfoncer individuellement chaque contact à partir des positions situées à 7,5 mm* et 9,0 mm* au-delà du plan passant par les points de repos "V" ne doivent pas être respectivement inférieures à 5 N et supérieures à 20 N. Ceci sera vérifié en utilisant le calibre indiqué sur la feuille 7006-15A. Pour les lampes de grande longueur pour lesquelles une stabilité particulière est exigée, les dispositifs supplémentaires de tenue de la lampe peuvent être déterminés en tenant compte des dimensions portées sur la feuille des caractéristiques de la lampe, incorporée dans la publication correspondante de la CEI. * Ces positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D1 sont respectivement minimum et maximum.		
	7005-17-5	 Documents Document Sharing Hub

LAMPHOLDER FOR BAYONET CAPS
DOUILLE POUR CULOTS A BAIONNETTE
BAU15s

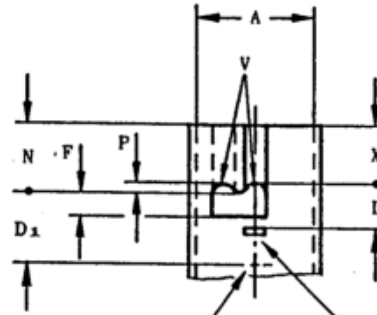


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

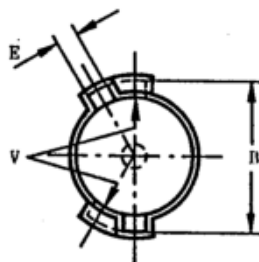
The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap BAU15s, see sheet 7004-19.
 Pour les détails du culot BAU15s, voir feuille 7004-19.

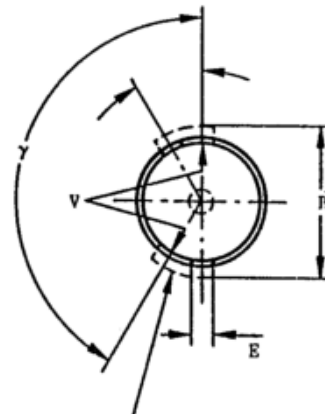


Contact position; fully depressed
 Position du contact; complètement enfoncé

Contact without lamp inserted
 Contact sans douille introduite



Embossed slots*
 Bossages*



Contour of free space for cap pins
 Encombrement pour les ergots du culot

Open slots*
 Encoches*

V= Resting point of cap pins. See note (1)
 Point de repos des ergots du culot. Voir note (1)

Dimension	Min.	Max.
A (2)	15,33	15,47
B	17,02	-
D	-	5,5
D ₁	8,25	-
E	2,7	3,2
F	2,7	-
N	-	8,7
P	0,75	-
X (3)	5,0	-
α	Approx. 30°	
γ	150°	

* Both open and embossed slots may be applied.

* Tant des encoches que des bossages peuvent être employés.

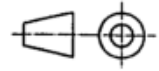
7005-19-1



Documents

Document Sharing Hub

LAMPHOLDER FOR BAYONET CAPS
DOUILLE POUR CULOTS A BAIONNETTE
BAU15s



Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- (1) The difference in height between the two resting points "V" shall not exceed 0,2 mm.
- (2) Besides the slots defined by width E, other slots or recesses in the holder barrel are only permissible if their width - seen from the direction of cap insertion - is smaller than 1,8 mm.
- (3) Dimension X applies to lampholders intended for use in luminaires incorporating optical devices.
- (1) La différence en hauteur des deux points de repos "V" ne doit pas dépasser 0,2 mm.
- (2) En plus des encoches définies par la largeur E, d'autres encoches ou évidements dans le fût de la douille sont autorisés à condition que leur largeur, vue dans le sens d'insertion du culot, soit inférieure à 1,8 mm.
- (3) La dimension X s'applique aux douilles destinées à être utilisées dans les luminaires avec système optique incorporé.

Holders shall be so designed that there is no risk of electrical contact with, or short circuit between, the holder contact by the shell of the lamp cap when an attempt is made to insert the cap at an angle to the axis of the holder.

Sufficient clearance between live parts of different polarity shall be maintained in an empty holder and also both during and after insertion of a lamp.

The forces required to depress the contact individually to positions of 6,32 mm and 7,5 mm beyond the horizontal plane through the resting points "V" shall be not less than 5N and not more than 20N respectively (not more than 10N for plunger contacts). The contact positions specified correspond with those resulting from the fitting of caps of which the values of dimension D₁ are minimum and maximum respectively.

Les douilles doivent être conçues de telle sorte que lors de l'insertion de la lampe en position inclinée par rapport à l'axe de la douille, il n'y ait pas de risque de contact électrique avec/ou des courts-circuits entre le contact de la douille et la chemise du culot.

Un espace suffisant entre les parties sous tension de polarités différentes doit exister lorsque le culot n'est pas dans la douille et aussi durant et après l'insertion de la lampe.

Les forces nécessaires pour enfoncer le contact à partir des positions situées à 6,32 mm et 7,5 mm au-delà du plan horizontal passant par les points de repos "V" ne doivent pas être respectivement inférieurs à 5N et supérieurs à 20N (pas supérieurs à 10N dans le cas des contacts par piston).

Les positions de contact correspondent avec celles qui résultent de l'introduction du culot pour lequel les valeurs de la dimension D₁ sont respectivement minimale et maximale.

7005-19-1

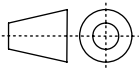


Documents

Document Sharing Hub

POSITION OF HOLDER THREAD IN RELATION TO
CENTRAL CONTACT OF THE EDISON LAMPHOLDER

POSITION DE LA CHEMISE FILETÉE DE LA DOUILLE
EDISON PAR RAPPORT AU CONTACT CENTRAL



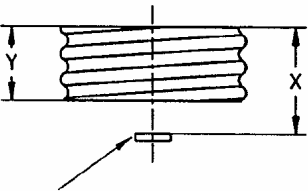
Page 1/1

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of caps E5, E10, E14, E17, E27 and E40 see sheets 7004-25, 7004-22, 7004-23, 7004-26,
7004-21 and 7004-24 respectively.

Pour les détails des culots E5, E10, E14, E17, E27 et E40, voir les feuilles 7004-25, 7004-22, 7004-23, 7004-26,
7004-21 et 7004-24 respectivement.



Position of the central contact when the lamp is fully inserted
Position du contact central lorsque la lampe est complètement introduite

The holder shell shall be positioned in the lampholder so as to conform with dimension X when the lamp is fully inserted.

La chemise filetée de la douille doit être placée de façon à respecter la dimension X lorsque la lampe est complètement introduite.

- (1) Unless stated otherwise, this dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) For holders intended for lamps equipped with cap E10/12, the value of Xmax. is decreased to 8,4 mm.
- (3) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-25A.
- (4) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-25.

- (1) Sauf spécification contraire, cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.
- (2) La valeur Xmax. est réduite à 8,4 mm pour les douilles destinées aux lampes munies du culot E10/12.
- (3) A vérifier au moyen du calibre selon la feuille 7006-25A.
- (4) A vérifier au moyen du calibre selon la feuille 7006-25.

Type	Standard dimensions Dimensions normalisées		
	X (1)		Y (1)
	Min.	Max.	Min.
E5	4,5	5,3	—
E10 (2)	7,5 (4)	9,3 (4)	—
E14	12 (4)	15 (4)	5
E17	12	14	5,64
E27	17 (3)	21 (3)	7
E40	27 (4)	32 (4)	12

LAMP HOLDERS

DOUILLES

E26

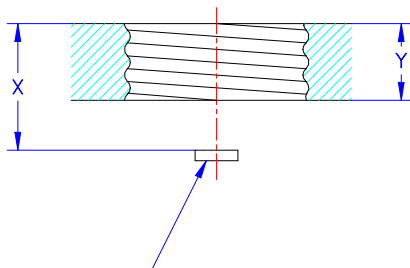


Page 1/1

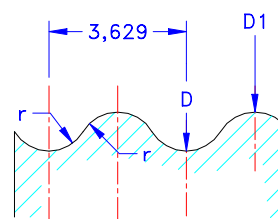
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap E26, see sheet 7004-21A.
Pour les détails du culot E26, voir feuille 7004-21A.



Position of the central contact when the lamp is fully inserted
Position du contact central lorsque la lampe est complètement introduite



Right-hand thread
Filet à droite

E26 lampholders in North America are designed for use of lamps with E26/24 caps only. Lamps with cap E26/25 shall not be inserted because safety against accidental contact after insertion is impaired.
E26 lampholders in Japan are designed for use of lamps with E26/25 caps only. Therefore the use of lamps with cap E26/24 might result in contact-making problems.

Les douilles E26 en Amérique du Nord sont uniquement destinées à être utilisées avec des lampes à culot E26/24. Les lampes à culot E26/25 ne doivent pas être insérées dans ces douilles pour des raisons de sécurité, le contact après insertion étant aléatoire.

Les douilles E26 au Japon sont destinées à être utilisées uniquement avec des lampes à culot E26/25. L'utilisation de lampes à culot E26/24 pouvant occasionner des problèmes de contacts.

- (1) Dimension X is measured to the top of the threaded portion of the screw shell.
 - (2) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is for gauge design and is not to be gauged on the lampholder.
- (1) La dimension X est mesurée jusqu'au sommet de la partie filetée de la douille taraudée.
 - (2) Cette dimension, qui est dérivée du profil théorique du filetage, s'applique au calibre, et elle ne doit pas être vérifiée sur la douille.

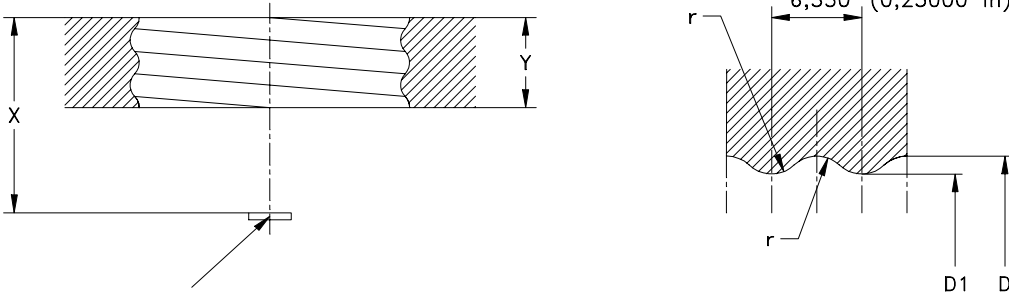
Standard dimensions Dimensions normalisées		
Dimension	Min.	Max.
D	26,48	--
D1	24,80	25,07
X (1)	17,07	19,05
Y	7,0	--
r (2)	1,191	

Nearest equivalent in inches Equivalents arrondis en pouces	
Min.	Max.
1,043	--
0,977	0,987
0,672	0,750
0,276	--
0,0469	

GAUGING: Lampholders E26 shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-25B, 7006-26A and 7006-25J.

VERIFICATION: Les douilles E26 doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-25B, 7006-26A et 7006-25J.

7005-21A-1

	LAMP HOLDERS DOUILLES E39	 Page 1/1																														
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability. Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité. For details of cap E39, see sheet 7004-24A. Pour les détails du culot E39, voir feuille 7004-24A. Position of the central contact when the lamp is fully inserted Position du contact central lorsque la lampe est complètement introduite Right-hand thread Filet à droite (1) Dimension X is measured to the top of the threaded portion of the screw shell. (2) For certain applications such as roadway lighting, the lampholder may incorporate features that are designed to enhance gripping action on the lamp cap. Such features in the shell section are permitted to compromise the uniformity of dimensions D and D1 subject to meeting the gauging requirements. (3) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is for gauge design and is not to be gauged on the lampholder. (1) La dimension X est mesurée jusqu'au sommet de la partie filetée de la douille taraudée. (2) Pour certaines applications telles que l'éclairage public, la douille peut comporter des moyens destinés à renforcer l'action de serrage sur le culot de la lampe. Il est admis que ces moyens compromettent, dans la section de la chemise, l'uniformité des dimensions D et D1 à condition que les prescriptions de calibrage soient respectées. (3) Cette dimension, qui est dérivée du profil théorique du filetage, s'applique au calibre, et elle ne doit pas être vérifiée sur la douille. GAUGING: All lampholders of the E39 screw type shall have dimensions such that they will meet the requirements of the gauges shown on sheets 7006-24D, 7006-24E and 7006-26. Lampholders with features that grip the threaded shell section of a lamp cap shall satisfy the following test requirements under the prescribed conditions: - it shall be possible to insert a maximum torque test gauge, see sheet 7006-24F. The applied torque shall not exceed 4 Nm (35 lbfin); - during removal of the maximum torque test gauge, the applied torque shall not exceed 4 Nm (35 lbfin); - it shall be possible to insert a minimum torque test gauge, see sheet 7006-24G. The applied torque shall not exceed 0,6 Nm (5 lbfin); - during removal of the minimum torque test gauge, the applied torque shall not exceed 0,6 Nm (5 lbfin). VERIFICATION: Toutes les douilles à vis du type E39 doivent avoir des dimensions telles qu'elles satisfont aux spécifications des calibres décrits sur les feuilles 7006-24D, 7006-24E et 7006-26. Les douilles munies de moyens qui assurent le serrage de la partie filetée de la chemise d'un culot doivent satisfaire aux exigences de l'essai suivant dans les conditions prescrites: - il doit être possible d'introduire un calibre tampon d'essai de torsion maximale; voir la feuille 7006-24F. Le couple appliqué ne doit pas excéder 4 Nm (35 lbfin); - durant le retrait du calibre tampon d'essai de torsion maximale, le couple appliqué ne doit pas excéder 4 Nm (35 lbfin); - il doit être possible d'introduire un calibre tampon d'essai de torsion minimale; voir la feuille 7006-24G. Le couple appliqué ne doit pas excéder 0,6 Nm (5 lbfin); - durant le retrait du calibre tampon d'essai de torsion minimale, le couple appliqué ne doit pas excéder 0,6 Nm (5 lbfin). Standard dimensions Dimensions normalisées <table><tr><th>Dimension</th><th>Min.</th><th>Max.</th></tr><tr><td>D (2)</td><td>39,66</td><td>40,06</td></tr><tr><td>D1 (2)</td><td>37,12</td><td>37,52</td></tr><tr><td>X (1)</td><td>25,40</td><td>30,10</td></tr><tr><td>Y</td><td>12,70</td><td>--</td></tr><tr><td>r (3)</td><td colspan="2">2,301</td></tr></table> Nearest equivalent in inches Equivalents arrondis en pouces <table><tr><th>Min.</th><th>Max.</th></tr><tr><td>1,562</td><td>1,577</td></tr><tr><td>1,462</td><td>1,477</td></tr><tr><td>1,000</td><td>1,185</td></tr><tr><td>0,500</td><td>--</td></tr><tr><td colspan="2">0,0906</td></tr></table> The dimensioning of the gauges is based on holder designs with a contact-making screw shell. La cotation des calibres est basée sur le modèle de douilles filetées à contact.			Dimension	Min.	Max.	D (2)	39,66	40,06	D1 (2)	37,12	37,52	X (1)	25,40	30,10	Y	12,70	--	r (3)	2,301		Min.	Max.	1,562	1,577	1,462	1,477	1,000	1,185	0,500	--	0,0906	
Dimension	Min.	Max.																														
D (2)	39,66	40,06																														
D1 (2)	37,12	37,52																														
X (1)	25,40	30,10																														
Y	12,70	--																														
r (3)	2,301																															
Min.	Max.																															
1,562	1,577																															
1,462	1,477																															
1,000	1,185																															
0,500	--																															
0,0906																																
7005-24A-3 Documents Document Sharing Hub																																

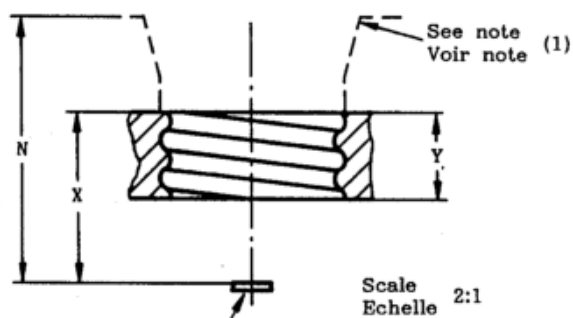
LAMPHOLDER
DOUILLE
E12

Page 1/2

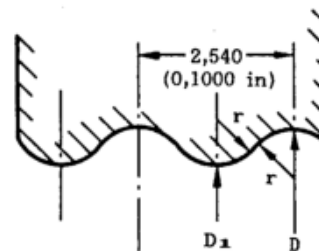
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap E12, see sheet 7004-28.
Pour les détails du culot E12, voir feuille 7004-28.



Central contact (fixed or fully depressed)
Contact central (fixé ou pressé à fond)



Right-hand thread
Filet à droite

The dimensioning of the gauges is based on holder designs with a live screw shell.
Les dimensions des calibres sont basées sur les types de douilles à chemise fileté sous tension.

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées		Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
	Min.	Max.	Min.	Max.
D	11,94	12,09	0,470	0,476
D ₁	10,67	10,82	0,420	0,426
N (2)	15,88	17,45	0,625	0,687
X (3)	9,53	11,17 (4)	0,375	0,440 (4)
Y	5,08	-	0,200	-
r (5)	0,792		0,0312	

LAMPHOLDER
DOUILLE
E12

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- (1) Limits of insulation shoulder as determined by the contact-making gauge shown on sheet 7006-32A.
 - (2) Dimension N defines the depth of the holder cavity, measured from the plane of the depressed centre contact to the rim of the insulating liner or outer body, if made of insulating material.
N max. does not apply if the insulating material outer body is flared and extends beyond the specified limit.
 - (3) Dimension X is measured from the fixed or fully depressed central contact to the top of the threaded part of the lampholder. It is not essential that the whole or any part of the holder-screw be used as an electrical contact.
 - (4) Future objective. Holders made in some countries can exhibit X dimensions as high as 11,5 mm (0,453 in). Lamps with caps E12, having actual thread penetration dimension T₁ less than 11,5 mm (0,453 in) may incur contact-making problems, until changes to the holder can be completed.
 - (5) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is not to be checked on the lampholder.
- (1) Rebord de l'épaulement isolant, tel que déterminé au moyen du calibre de vérification de la réalité du contact de la feuille 7006-32A.
 - (2) La dimension N définit la profondeur de la cavité de la douille, mesurée du plan transversal passant par le contact central lorsqu'il est pressé à fond jusqu'au bord de la partie isolante, ou du corps extérieur de la douille si celui-ci est en matière isolante. N max. n'est pas applicable si le corps extérieur en matière isolante est évasé et se prolonge au-delà de la limite spécifiée.
 - (3) La dimension X est mesurée du contact central lorsqu'il est fixé ou pressé à fond, au bord de la partie filetée de la douille. Il n'est pas essentiel que la totalité de la partie filetée de la douille assure le contact électrique.
 - (4) Objectif futur. Des douilles fabriquées dans certains pays peuvent présenter une dimension X pouvant atteindre 11,5 mm (0,453 in). Des lampes munies de culot E12 ayant en fait un filetage T₁ inférieur à 11,5 mm (0,453 in) peuvent présenter des problèmes de contact électrique tant que toutes les modifications prévus n'auront pas été apportées à la douille.
 - (5) Cette dimension est dérivée du profil théorique de filetage et ne doit pas être vérifiée sur la douille.

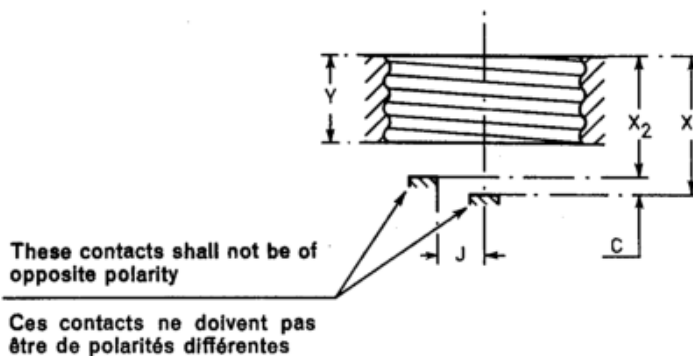
GAUGING: Lampholders E12 shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-32A, 7006-25C and 7006-26B.

VERIFICATION: Les douilles E12 doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-32A, 7006-25C et 7006-26B.

**POSITION OF HOLDER THREAD IN RELATION
TO THE CENTRAL AND INTERMEDIATE CONTACTS
OF THE LAMPHOLDER**

**POSITION DE LA CHEMISE FILETÉE PAR RAPPORT AUX
CONTACTS CENTRAL ET INTERMÉDIAIRE DE LA DOUILLE
E26d**

Dimensions in millimetres --- Dimensions en millimètres
The drawing is intended only to indicate the dimensions to be controlled.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions à contrôler.



In a lampholder, either of the following two conditions shall be met:

- (a) The centre contact in its fully depressed position shall be within the limits given for dimension X_1 .
- (b) The intermediate contact in its fully depressed position shall be within the limits given for dimension X_2 .

Dans une douille, une des deux conditions suivantes doit être respectée:

- (a) Le contact central, dans sa position comprimée à fond de course, doit être limité par les valeurs minimale et maximale de la dimension X_1 .
- (b) Dans sa position comprimée à fond de course, le contact intermédiaire doit être limité par les valeurs minimale et maximale de la dimension X_2 .

Standard dimensions Dimensions normalisées			Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
Dimension	Min.	Max.	Min.	Max.
C (1)	0.79	3.17	0.031	0.125
J	5.21	6.60	0.205	0.260
X_1	17.40	19.05	0.685	0.750
X_2	15.24	16.89	0.600	0.665
Y	7.00	—	0.276	—

- (1) When either of the two contacts has met the conditions set forth above, the other contact shall be capable of moving over the range indicated by dimension C with respect to the first contact.
- (1) Quand l'un des deux contacts est conforme aux conditions indiquées ci-dessus, l'autre doit être mobile sur la distance indiquée par la dimension C par rapport au premier contact.

7005-29-2

IEC Publication 61 : May 1972
Published by IEC



Document Sharing Hub

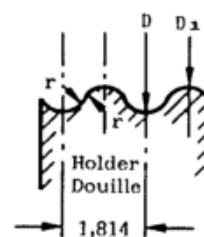
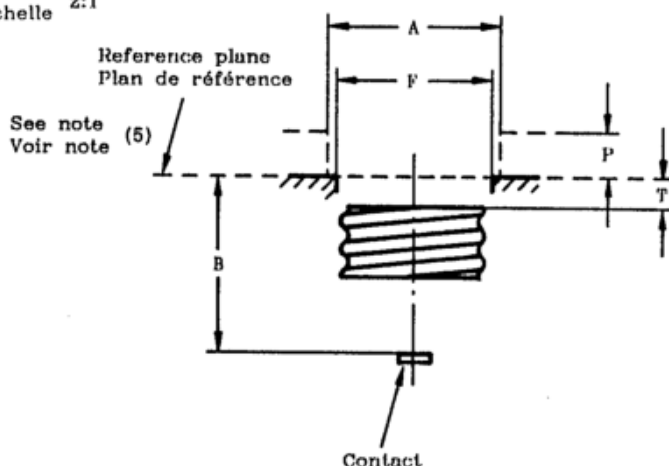
PREFOCUS LAMP HOLDER
DOUILLE PREFOCUS
EP10

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of prefocus cap EP10, see sheet 7004-30.
Pour les détails du culot préfocus EP10, voir feuille 7004-30.

Scale 2:1
Echelle 2:1



Detail of thread
Détail du filetage

Right-hand thread
Filet à droite

Interchangeability with respect to the fit of a finished lamp shall be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-37A.

The centre contact shall be resilient enough to comply with the requirements of dimension B.

A screwed shell or other equivalent means of retention shall be provided.

Where a screwed shell is used, it shall comply with the dimensions shown.

- (1) This value refers to the position of the contact in its fully depressed position.
- (2) This value refers to the position of the contact in an empty lampholder.
- (3) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is for gauge design and is not to be checked in the holder.
- (4) Dimensions A and P denote the free space to be reserved for the collar of the cap.
- (5) The reference plane is defined by the edge at diameter F. Therefore between F and A no parts of the holder shall protrude above the reference plane.

L'interchangeabilité en ce qui concerne l'assemblage sur une lampe terminée doit être vérifiée au moyen du calibre indiqué sur la feuille 7006-37A.

Le joint de contact doit être suffisamment résistant afin de satisfaire aux exigences de la dimension B.

Une enveloppe fileté ou un autre moyen équivalent de maintien doit être fourni.

Lorsqu'une enveloppe fileté est utilisée, elle doit être conforme aux dimensions indiquées.

- (1) Cette dimension se rapporte à la position du contact en position complètement enfoncée.
- (2) Cette dimension se rapporte à la position du contact dans une douille vide.
- (3) Cette dimension est dérivée du profil théorique du filetage et s'applique au calibre. Elle ne doit pas être vérifiée dans la douille.

Dimension	Min.	Max.
A (4)	11,2	-
B	11,9 (1)	10,2 (2)
D	9,61	-
D ₁	8,59	8,76
F	10,0	10,3
P (4)	-	2,8
T	1,05	-
r (3)	0,531	

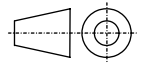
- (4) Les dimensions A et P indiquent l'espace libre à réserver pour la collerette du culot.

- (5) Le plan de référence est défini par les bords au niveau du diamètre F. Par conséquent, entre F et A aucune partie de la douille ne doit dépasser du plan de référence.

LAMP HOLDERS

DOUILLES

P20, PX20, PY20 & PZ20



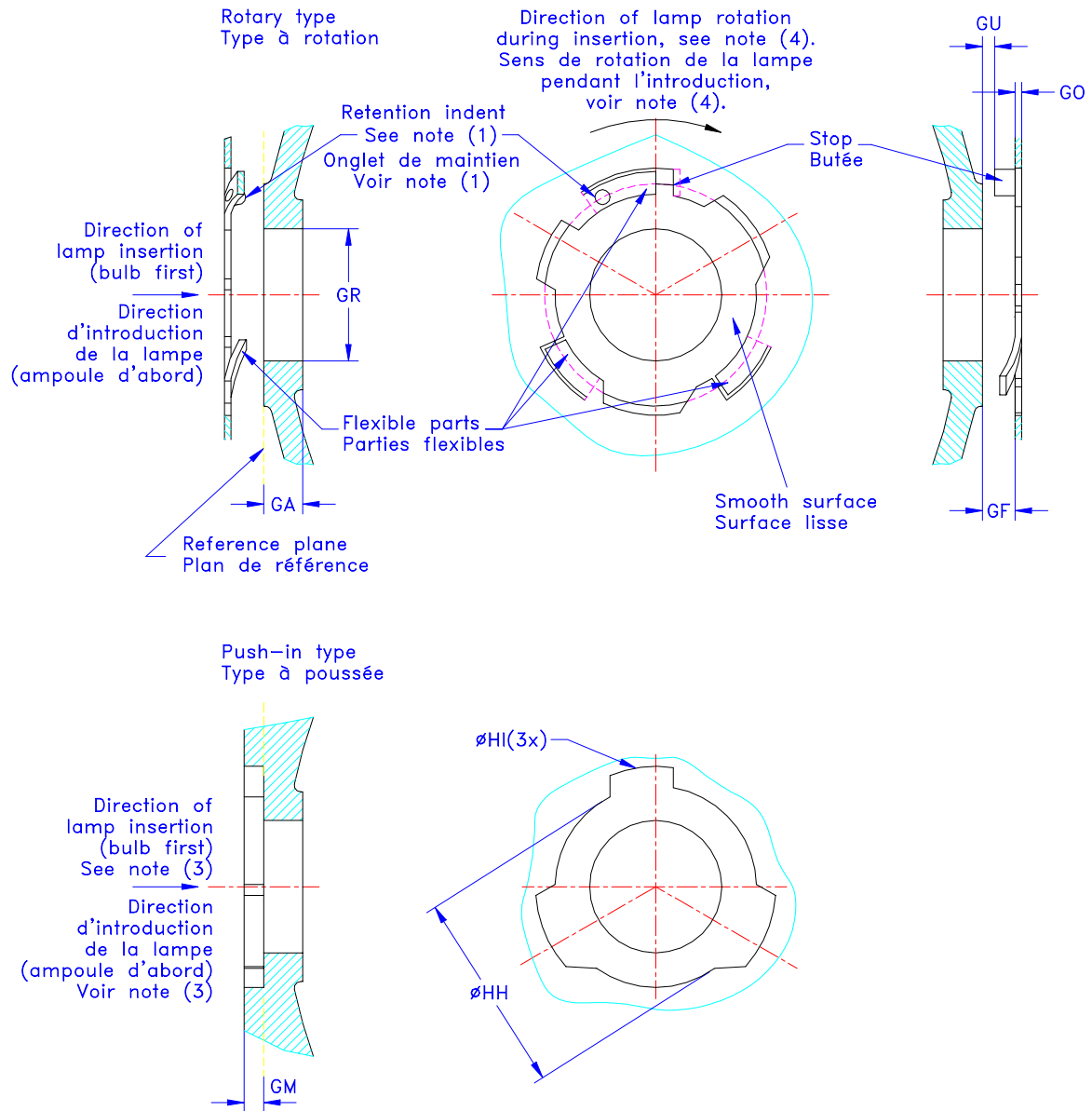
Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of caps P20, PX20, PY20 and PZ20, see sheet 7004-31.

Pour les détails des culots P20, PX20, PY20 et PZ20, voir feuille 7004-31.



Only the P20 holder is shown. The dimensions are applicable to both the the push-in and rotary type of holder. For missing dimensions and different designations, see page 3/3.

Seule la douille P20 est représentée. Les dimensions sont applicables aux types de douilles à poussée et à rotation. Pour les dimensions manquantes et les désignations différentes, voir la page 3/3.

7005-31-2

LAMP HOLDERS**DOUILLES****P20, PX20, PY20 & PZ20**

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min.	Max.
GA	6,0	--
GF	4,6	--
GM (2)	3,0	--
GO	0,2	3,6
GR	20,12	20,32
GU	--	3,6
HH	30,4	31,0
HI	36,4	--

- (1) The lamp is inserted into the rotary type of holder with the keys (wings) entering the appropriate openings and is then turned until rotation is limited by the stop. Counter-rotation is restricted by the flexible retention indent.
- (2) Applicable to push-in type of holder only.
- (3) The means of retention of push-in type lampholders shall exert an axial force, pressing the reference plane of the lamp cap against the reference surface of the lampholder.
- (4) Either side of any key may be used as a rotational stop at the manufacturer's discretion.

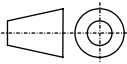
- (1) La lampe est introduite dans la douille de type à rotation, les détrompeurs (ailettes) positionnés dans les ouvertures correspondantes, puis tournée jusqu'à ce que sa rotation soit limitée par la butée. La rotation à contre-sens est limitée par la flexibilité de l'onglet de maintien.
- (2) Applicable seulement aux douilles de type à poussée.
- (3) Les moyens de maintien des douilles de type à poussée doivent exercer une force axiale, pressant le plan de référence du culot de la lampe contre la surface de référence de la douille.
- (4) Il est laissé à la discrétion du fabricant l'utilisation d'un des côtés de n'importe quel détrompeur comme butée de rotation.

7005-31-2

LAMP HOLDERS

DOUILLES

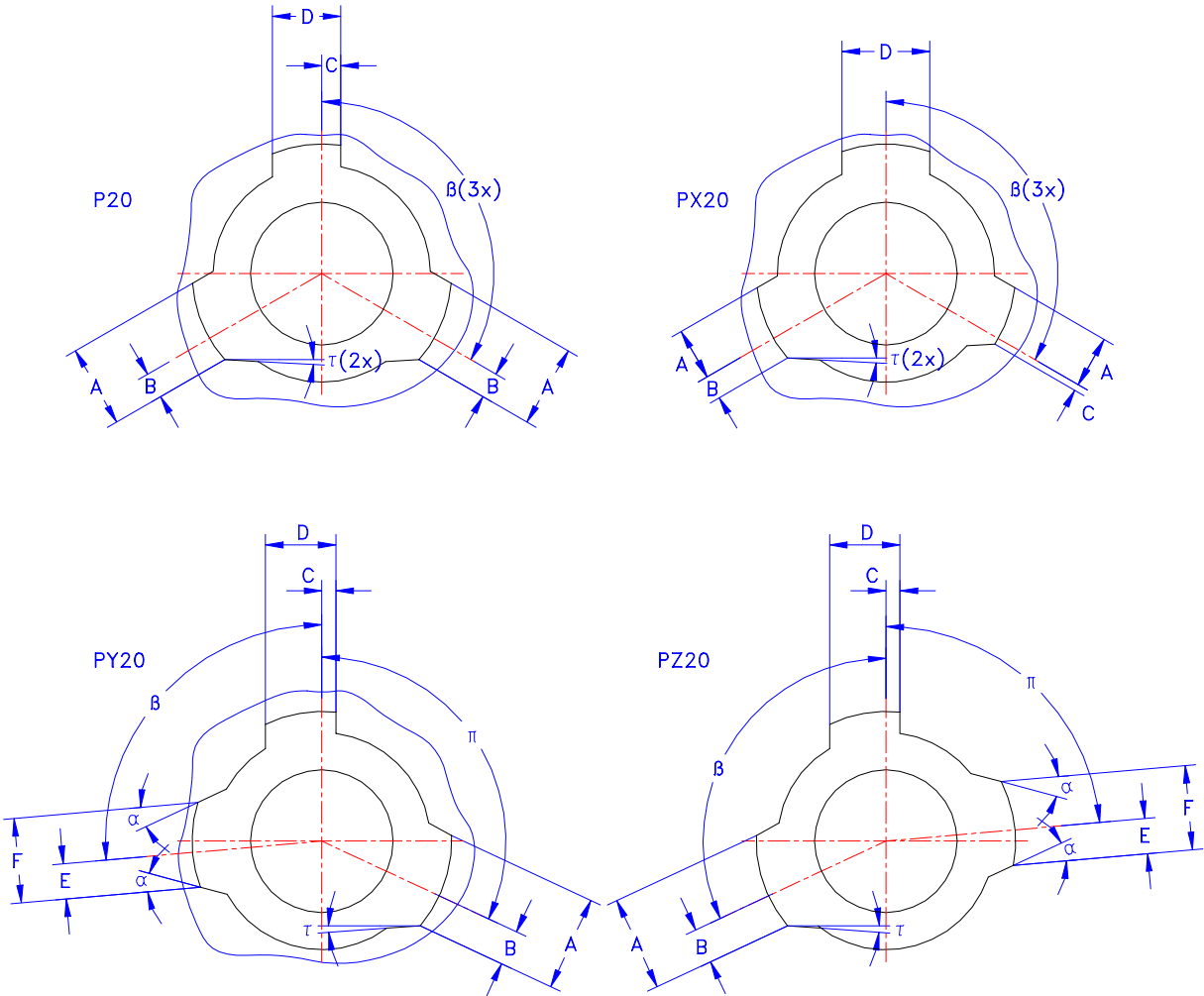
P20, PX20, PY20 & PZ20



Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Seen from lamp insertion side

Vue du côté de l'introduction de la lampe



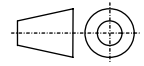
Dimension	P20		PX20		PY20		PZ20	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A	11,7	12,3	7,35	7,45	13,2	13,8	13,2	13,8
B	4*		3,35	3,45	5*		5*	
C	2*		0,9	1,0	2*		2*	
D	9,7	10,3	12,35	12,55	9,7	10,3	9,7	10,3
E	--		--		5*		5*	
F	--		--		11,7	12,3	11,7	12,3
α	--		--		20°		20°	
β	120°		120°		95°		115°	
π	--		--		115°		85°	
τ	2°	4°	2°	4°	2°	4°	2°	4°

* This dimension is solely for holder design and is not to be gauged.
* Cette dimension s'applique seulement à la douille et ne doit pas être vérifiée.

LAMP HOLDERS

DOUILLES

P22 & PX22



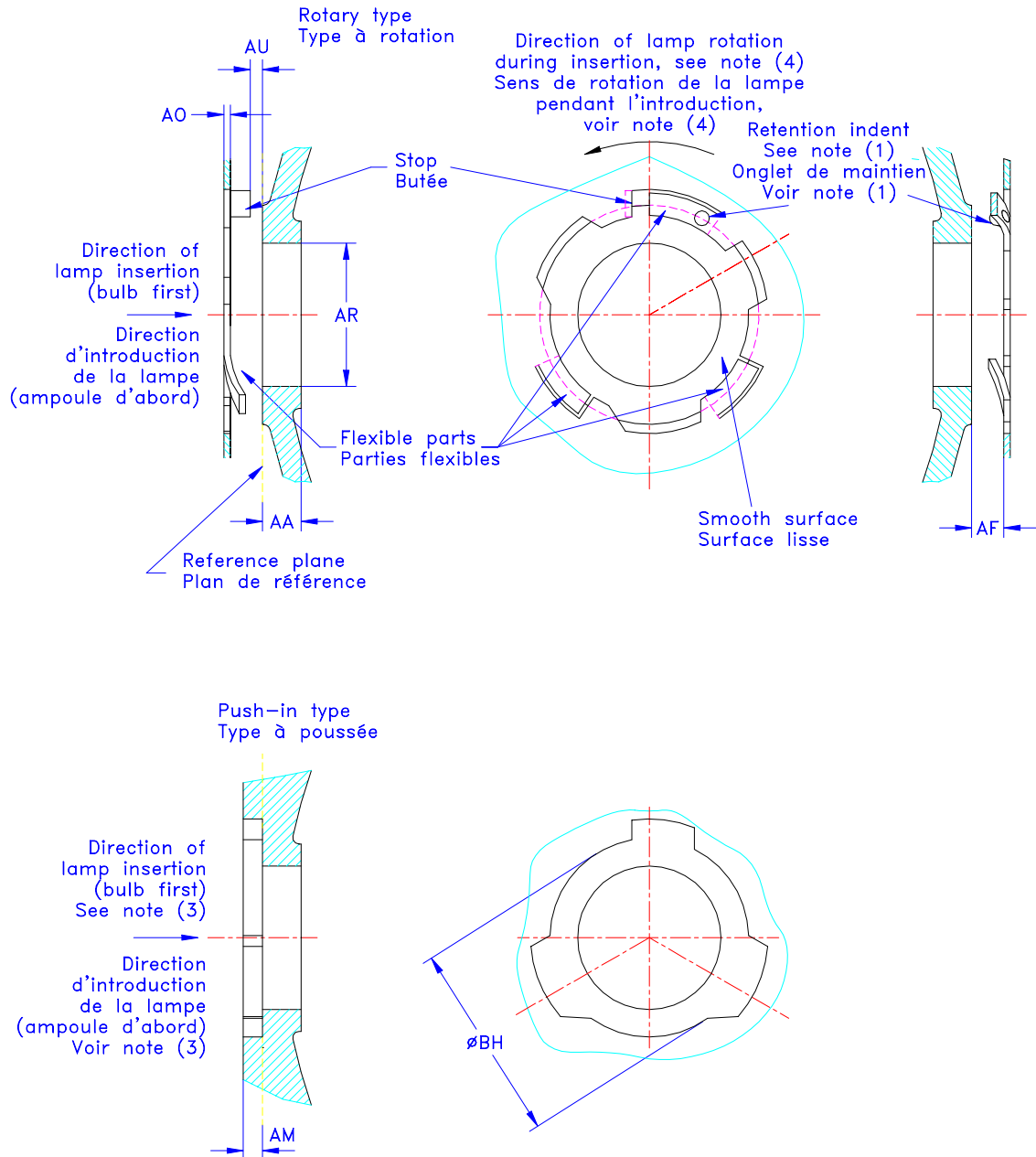
Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of caps P22 and PX22, see sheet 7004-32.

Pour les détails des culots P22 et PX22, voir feuille 7004-32.



Only the P22 holder is shown. The dimensions are applicable to both the push-in and rotary type of holder. For missing dimensions and different designations, see page 3/3.

Seul la douille P22 est représentée. Les dimensions sont applicables aux types de douilles à poussée et à rotation. Pour les dimensions manquantes et les désignations différentes, voir la page 3/3.

7005-32-2

LAMP HOLDERS**DOUILLES****P22 & PX22**

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

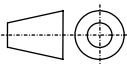
Dimension	Min.	Max.
AA	6,0	--
AF	4,6	--
AM (2)	3,0	--
AO	0,2	3,6
AR	22,12	22,32
AU	--	3,6
BH	30,4	31,0

- (1) The lamp is inserted into the rotary type of holder with the keys (wings) entering the appropriate openings and is then turned until rotation is limited by the stop. Counter-rotation is restricted by the flexible retention indent.
- (2) Applicable to push-in type of holder only.
- (3) The means of retention of push-in type lampholders shall exert an axial force, pressing the reference plane of the lamp cap against the reference surface of the lampholder.
- (4) Either side of any key may be used as a rotational stop at the manufacturer's discretion.

- (1) La lampe est introduite dans la douille de type à rotation, les détrompeurs (ailettes) positionnés dans les ouvertures correspondantes, puis tournée jusqu'à ce que sa rotation soit limitée par la butée. La rotation à contre-sens est limitée par la flexibilité de l'onglet de maintien.
- (2) Applicable seulement aux douilles de type à poussée.
- (3) Les moyens de maintien des douilles de type à poussée doivent exercer une force axiale, pressant le plan de référence du culot de la lampe contre la surface de référence de la douille.
- (4) Il est laissé à la discrétion du fabricant l'utilisation d'un des côtés de n'importe quel détrompeur comme butée de rotation.

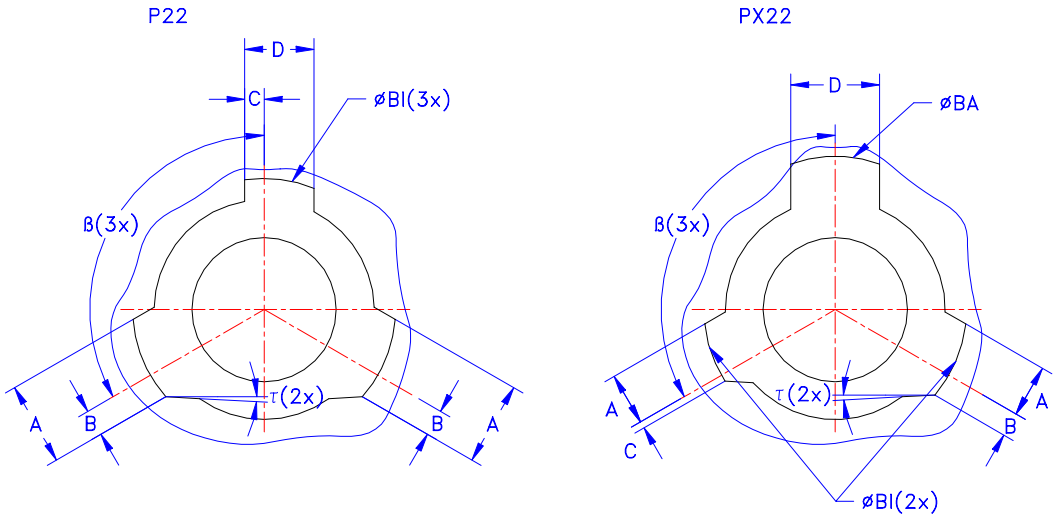
7005-32-2

LAMP HOLDERS
DOUILLES
P22 & PX22



Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Seen from lamp insertion side
Vue du côté de l'introduction de la lampe



Dimension	P22		PX22	
	Min.	Max.	Min.	Max.
A	11,7	12,3	7,35	7,45
B	4*		3,35	3,45
BA	--		42,35	--
BI	36,4	--	36,4	--
C	2*		0,9	1,0
D	9,7	10,3	12,35	12,55
β	120°		120°	
τ	2°	4°	2°	4°

* This dimension is solely for holder design and is not to be gauged.
* Cette dimension s'applique seulement à la douille et ne doit pas être vérifiée.

LAMP HOLDERS

DOUILLES

2G13

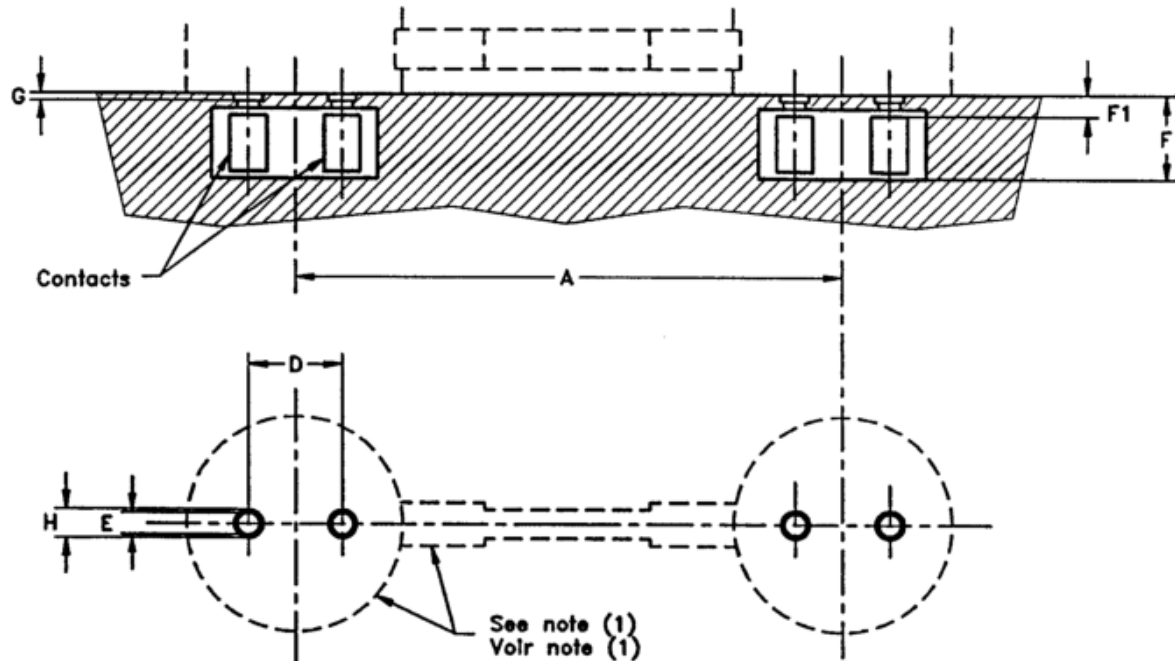


Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of caps 2G13, see sheet 7004-33.
Pour les détails des culots 2G13, voir feuille 7004-33.



The drawing shows an axial insertion type holder.
La figure représente une douille du type à insertion axiale.

Dimension	2G13-41		2G13-56		2G13-92		2G13-152	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
A	41		56		92		152	
D	12,70		12,70		12,70		12,70	
E (2)	-	-	-	-	-	-	-	-
F	7,65	-	7,65	-	7,65	-	7,65	-
F1	-	2,5	-	2,5	-	2,5	-	2,5
G (2)	-	-	-	-	-	-	-	-
H (2)	-	-	-	-	-	-	-	-

(1) The dotted lines indicate the free space to be reserved for the lamp cap. To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-33A.

(2) Dimensions E, G, and H are checked by means of the gauge shown on sheet 7006-33A.

(1) Les lignes pointillées indiquent l'espace libre qui doit être réservé pour le culot de la lampe. Il doit être vérifié au moyen du calibre montré à la feuille 7006-33A.

(2) Les cotes E, G et H sont vérifiées au moyen du calibre montré à la feuille 7006-33A.

7005-33-1

LAMP HOLDERS

DOUILLES

2G13

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

GENERAL DESIGN REQUIREMENTS

Lampholders 2G13 shall accommodate lamps with 2G13 caps via either one of the two insertion methods:

- axial motion (along lamp's axis);
- lateral motion.

In North America holders intended for use with U-shaped fluorescent lamps shall be so designed as to take into account any tolerances that the lamp manufacturer may allow for the center-to-center distance between the two legs of the lamp. In some cases, it may be desirable also to provide for mounting arrangements of the holder in the luminaire so as to permit adjustments to fit different nominal leg spacings.

Contact between the electrical contacts of a lampholder and the pins of a 2G13 cap shall be made at the sides of the cap pins, within the cap's no-crimp zones. Such zones are specified on the G13 cap standard sheet.

AUXILIARY LAMP HOLDING DEVICE

It is not intended that 2G13 holders provide the entire lamp holding function. Supplementary lamp holding or retention devices are necessary. Such devices shall be shaped and positioned with reference to instructions from the lamp manufacturer. Cap standard sheet 7004-33 does not allow use of the leg brace of certain sized caps for holding purposes.

LAMP RETENTION REQUIREMENTS (LATERAL INSERTION TYPE)

There shall be a detent or similar arrangement on the contacts (or on other lampholder parts) to give a definite indication of when the lamp cap has reached its normal, seated position.

GAUGING

2G13 lampholders shall be checked with gauges specified on sheets 7006-33A and 7006-33-B, in that order.

It shall be possible to insert each end of the 7006-33A gauge into a holder until surfaces X are in contact with the face of the holder. In each test position, electrical continuity shall be indicated.

In all possible positions of gauge 7006-33B, while surface X of the gauge is in contact with the face of the holder, contact as indicated on the electrical continuity circuit shall be maintained between the gauge pins and the holder contacts.

PRESCRIPTIONS GENERALES POUR LA CONCEPTION

Les douilles 2G13 doivent pouvoir recevoir les lampes avec culots 2G13 au moyen d'une des deux méthodes suivantes:

- déplacement axial (le long de l'axe de la lampe);
- déplacement latéral.

En Amérique du Nord, les douilles destinées à l'usage avec des lampes fluorescentes en forme de U doivent être conçues de façon à tenir compte des tolérances que le fabricant des lampes indique pour la distance entre centres des deux branches de la lampe. Dans certains cas, il peut aussi être souhaitable de prévoir un aménagement de la fixation des douilles dans le luminaire afin de permettre les ajustements correspondant aux divers écartements nominaux entre les branches de la lampe.

Le contact entre les contacts électriques de la douille et les broches du culot 2G13 doit se faire sur les flancs des broches du culot, à l'intérieur des zones de non-sertissage. Ces zones sont spécifiées dans la feuille de norme du culot G13.

DISPOSITIF AUXILIAIRE DE RETENUE DE LA LAMPE

Les douilles 2G13 ne sont pas destinées à assurer la totalité de la fonction de support de la lampe. Des dispositifs supplémentaires de support ou de rétention sont nécessaires. De tels dispositifs doivent avoir la forme et la position prévues par les instructions du fabricant de la lampe. La feuille de norme du culot 7004-33 n'autorise pas l'utilisation du collier de fixation des branches de certains modèles de culot, pour des fonctions de support.

PRESCRIPTIONS DE RETENTION DE LA LAMPE (TYPE A INSERTION LATÉRALE)

Une cavité ou un aménagement similaire dans les contacts (ou sur d'autres parties de la douille) doit être prévu afin de donner une indication claire de quand la lampe est engagée à fond et a atteint sa position d'insertion normale.

VERIFICATION

Les douilles 2G13 doivent être vérifiées au moyen des calibres spécifiés dans les feuilles 7006-33A et 7006-33-B et dans l'ordre indiqué.

Il doit être possible d'insérer chacune des extrémités du calibre 7006-33A dans la douille, jusqu'à ce que les surfaces X soient en contact avec la face de la douille. La continuité électrique doit être signalée dans chaque position d'essai. Dans toutes les positions possibles du calibre 7006-33B, et lorsque la surface X du calibre est en contact avec la face de la douille, le contact entre les broches du calibre et les contacts de la douille doit être maintenu, comme indiqué sur le circuit de continuité électrique.

7005-33-1



Documents

Document Sharing Hub

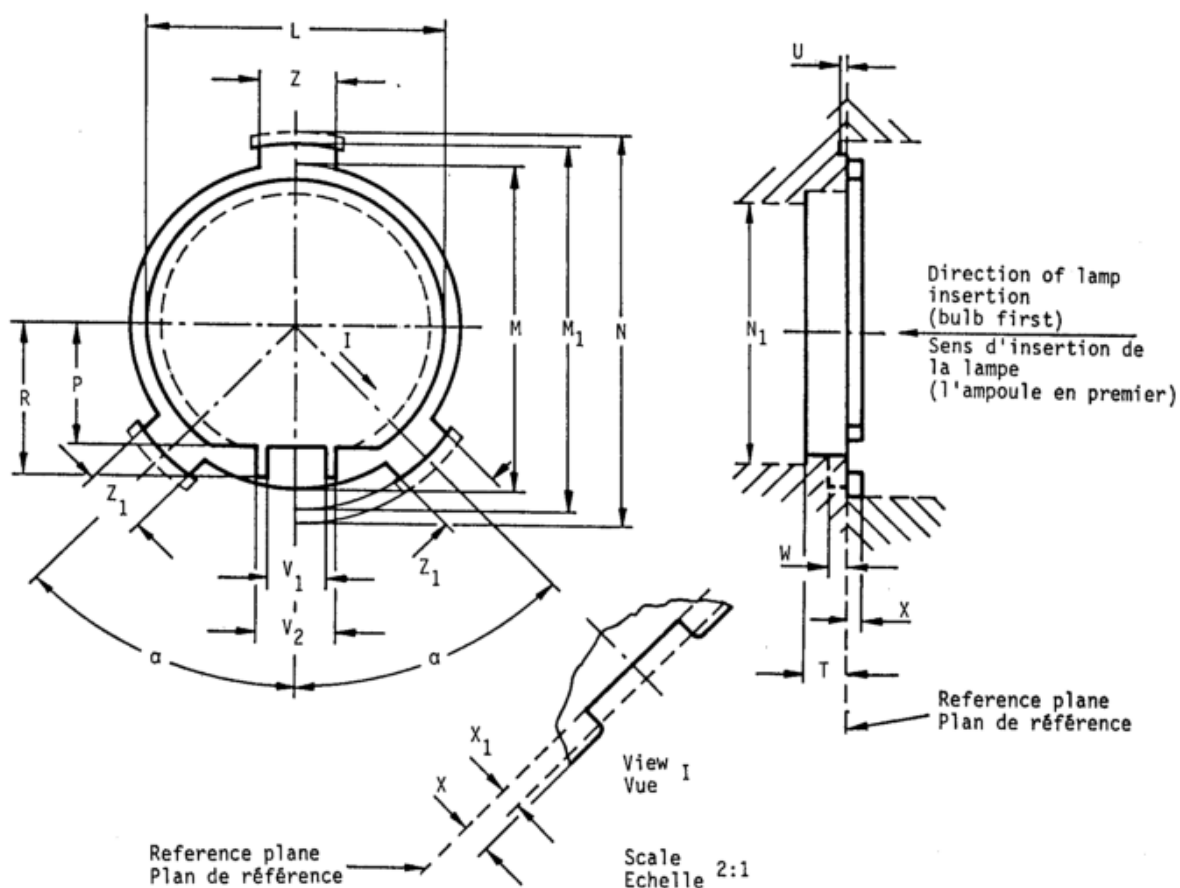
LAMPHOLDER
DOUILLE
PX43t

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of cap PX43t, see sheet 7004-34.
Pour les détails du culot PX43t, voir feuille 7004-34.



Dimension	Min.	Max.
L	38.4	-
M	43.02 (1)	43.2
M ₁	-	49.0
N (3)	52.5	-
N ₁ (4)	35.0	-
P	16.0	16.7
R	20.0	-
T	5.5	-
U	0.4	-

Dimension	Min.	Max.
V ₁	7.5	7.8
V ₂	10.2	-
W	2.5	-
X	1.8	-
X ₁ (2)	1.4	-
Z	10.05	10.15
Z ₁	8.0	8.5
α	44°	46°

7005-34-1



Documents

IEC Publication 61-2(H) - 1987
CEI Publication 61-2(H) - 1987

LAMPHOLDER
DOUILLE
PX43t

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- (1) This value shall be complied with between the rim of the lampholder and the reference plane (dimension X). However, it may be reduced to 38.5 mm within the dimensions Z and Z_1 which correspond with the support points for the lugs of the cap.
- (2) Dimension X_1 denotes the minimum distance over which dimensions Z and Z_1 shall apply. Outside dimension X_1 the slots may be chamfered or rounded.
- (3) Dimension N delineates the minimum free space to be reserved for the three lugs of the cap ring.
- (4) Dimension N_1 shall be not less than 35 mm diameter up to a distance of 20 mm from the reference plane and shall be not less than 45 mm diameter at any distance greater than 20 mm from the reference plane.

The holder shall be so designed that, without using undue force, the means of retention of the lamp cap can be applied only when the lamp is in the correct position. The means of retention shall make contact only with the prefocus ring of the cap and the total force exerted, when the lamp is in position, shall be not less than 10 N and be not greater than 60 N.

- (1) Cette valeur doit être respectée entre le bord de la douille et le plan de référence (espace défini par la dimension X). Cependant, elle peut être ramenée à 38,5 mm dans les zones définies par les dimensions Z et Z_1 qui correspondent aux points supports des languettes du culot.
- (2) La dimension X_1 définit la distance minimale le long de laquelle les dimensions Z et Z_1 sont applicables. Les parties des créneaux extérieures à X_1 peuvent être chanfreinées ou arrondies.
- (3) La dimension N définit l'espace libre minimal qui doit être réservé pour les trois languettes de la collerette du culot.
- (4) La dimension N_1 ne doit pas être inférieure à 35 mm en diamètre jusqu'à une distance de 20 mm à partir du plan de référence et pas inférieure à 45 mm au-delà de ces 20 mm.

La douille doit être conçue de telle sorte que, sans faire d'effort exagéré, les dispositifs de retenue du culot de la lampe n'interviennent que lorsque la lampe est en position correcte. Les dispositifs de retenue ne doivent être en contact qu'avec la collerette préfocus du culot et la force totale exercée, lorsque la lampe est en position, ne doit être ni inférieure à 10 N ni supérieure à 60 N.