

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE
NORME DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION
IEC STANDARD

Publication 61-3 J

1983

Neuvième complément à la Publication 61-3 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle
de l'interchangeabilité et de la sécurité**

Troisième partie: Calibres

Ninth supplement to Publication 61-3 (1969)

**Lamp caps and holders together with gauges for the control
of interchangeability and safety**

Part 3: Gauges

Les feuilles de ce complément sont à insérer
dans la Publication 61 3 (1969)



The sheets contained in this supplement
are to be inserted in Publication 61 3 (1969)

© CEI 1983

Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous
quelque forme que ce soit et par aucun procédé électronique ou méca-
nique y compris la photocopie et les microfilms sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in any
form or by any means electronic or mechanical including photocopying
and microfilm without permission in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale
3 rue de Varembé
Genève, Suisse

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE
NORME DE LA CEI

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION
IEC STANDARD

Publication 61-3

Troisième édition — Third edition

1969

Modifiée selon les
Compléments A (1970) B (1971),
C (1971), D (1972), E (1972)
F (1975), G (1977), H (1980), et J (1983)

Amended in accordance with
Supplements A (1970) B (1971)
C (1971) D (1972) E (1972),
F (1975) G (1977) H (1980) and J (1983)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle
de l'interchangeabilité et de la sécurité**

Troisième partie: Calibres

**Lamp caps and holders together with gauges for the control
of interchangeability and safety**

Part 3: Gauges



© CEI 1983

Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé électronique ou mécanique y compris la photocopie et les microfilms sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means electronic or mechanical including photocopying and microfilm without permission in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale
3 rue de Varembe
Genève, Suisse

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61-3**

- 1 Retirer la page de titre et les pages 2 à 5 existantes et insérer la nouvelle page de titre et les nouvelles pages 2 à 6
- 2 Renommer les pages 6, 7, 8 et 9 existantes en 7, 8, 9 et 10
- 3 Retirer les feuilles existantes 7006-15-4 (pages 1 et 2), 7006-47-1, 7006-57-2, 7006 60 1, 7006 60B-1 et 7006-70C-1 et les remplacer par les nouvelles feuilles 7006 15 5 (pages 1 et 2), 7006 47-2, 7006-57-3, 7006-60-2, 7006-60B-2 et 7006-70C 2 (pages 1 et 2)
- 4 Insérer les nouvelles feuilles 7006 4A-1, 7006 4B-1, 7006 11B-1 (pages 1 et 2), 7006-14B-1 (pages 1 et 2) 7006 33-1, 7006-33A-1 (pages 1 et 2), 7006-33B 1, 7006 41A-1 (pages 1 et 2), 7006-47B-1, 7006-47C 1, 7006-49-1, 7006-57A-1 (pages 1 et 2), 7006-57B-1 (pages 1 et 2), 7006 60C-1 7006-70D-1, 7006-70E-1, 7006-70F-1, 7006-70G 1 (pages 1 et 2), 7006-73B-1 (pages 1 et 2), 7006-73C-1 (pages 1 et 2) 7006-74-1, 7006-91B-1, 7006-99 1 (pages 1 et 2)
- 5 Retirer la feuille existante 7006-16 1
- 6 Retirer la page 2 existante de la feuille 7006-73-1 qui contient une erreur et la remplacer par la nouvelle page 2 de la feuille 7006-73-1

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 61-3**

- 1 Remove existing title page and existing pages 2 to 5 and insert in their place the new title page and new pages 2 to 6
- 2 Re-number existing pages 6, 7, 8 and 9 as 7, 8, 9 and 10
- 3 Remove existing sheets 7006-15-4 (pages 1 and 2), 7006-47-1, 7006-57 2, 7006-60-1, 7006-60B-1 and 7006-70C-1 and insert in their place new sheets 7006-15-5 (pages 1 and 2), 7006-47-2 7006 57-3, 7006 60-2, 7006-60B-2 and 7006-70C-2 (pages 1 and 2)
- 4 Insert new sheets 7006 4A 1, 7006 4B-1, 7006 11B 1 (pages 1 and 2), 7006-14B 1 (pages 1 and 2), 7006-33 1 7006-33A-1 (pages 1 and 2), 7006 33B 1, 7006-41A-1 (pages 1 and 2), 7006 47B-1, 7006-47C-1, 7006-49-1, 7006-57A 1 (pages 1 and 2), 7006-57B-1 (pages 1 and 2), 7006-60C 1 7006-70D 1, 7006-70E-1, 7006 70F 1, 7006 70G 1 (pages 1 and 2), 7006-73B-1 (pages 1 and 2), 7006-73C 1 (pages 1 and 2), 7006-74-1, 7006-91B 1, 7006-99-1 (pages 1 and 2)
- 5 Remove existing sheet 7006-16-1
- 6 Remove existing page 2 of sheet 7006-73-1 which contains an error and insert in its place a new page 2 of sheet 7006 73 1

SOMMAIRE	Pages	CONTENTS	Page
PRÉAMBULE	7	FOREWORD	8
PRÉFACE	7	PREFACE	8
	Feuilles		Sheet
Chanfeins sur les arêtes des calibres	7006-1-2	Facets on gauge edges	7006 1-2
Calibre «Entre» pour culots BA20 sur lampes terminées	7006-2-2	Go ' gauge for BA20 caps on finished lamps	7006-2-2
Calibre d'acceptation pour culots B22d destinés à un enfilage automatique	7006-3-1	Acceptance gauge for B22d caps intended for automatic wire threading	7006-3-1
Calibres pour vérifier l'insertion des culots B15d et B22d dans la douille	7006-4A 1	Gauges for testing the insertion of B15d and B22d caps in the holder	7006-4A-1
Calibres pour vérifier la tenue des culots B15d et B22d dans la douille	7006-4B-1	Gauges for testing the retention of B15d and B22d caps in the holder	7006-4B-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots BA9, B15 & B22 sur lampes terminées	7006-10-6	Not Go" gauges for caps BA9, B15 & B22 on finished lamps	7006 10-6
Calibres «Entre» pour culots BA9, B15, BA15 & B22 sur lampes terminées	7006-11-7	"Go" gauges for caps BA9, B15, BA15 & B22 on finished lamps	7006-11-7
Calibre «Entre» pour culot BAY15d sur lampes terminées	7006-11B-1	Go ' gauge for cap BAY15d on finished lamps	7006-11B 1
Calibres tampons pour douilles à baionnette BA9, BA15, BAY15, BA21, B15 & B22	7006 12-6	Plug gauges for bayonet lampholders BA9, BA15, BAY15, BA21, B15 & B22	7006-12-6
Calibre «Entre» supplémentaire pour les douilles B22d	7006-12A-1	Supplementary Go gauge for B22d lampholders	7006-12A-1
Calibre «N'Entre Pas»/Maintien pour les douilles B22d	7006-12B-1	"Not Go"/Retention gauge for B22d lampholders	7006 12B 1
Calibre «Entre» supplémentaire pour les douilles B15d	7006-12C-1	Supplementary Go gauge for B15d lampholders	7006-12C-1
Calibre «N'Entre Pas»/Maintien pour les douilles B15d	7006-12D 1	"Not Go"/Retention gauge for B15d lampholders	7006-12D-1
Calibres pour les encoches des douilles B15 & B22	7006-13-4	Gauges for the slots in lampholders B15 & B22	7006 13-4
Calibre pour vérifier la tenue des culots BA15 et BAY15 dans la douille	7006-14-1	Gauge for testing the retention of BA15 and BAY15 caps in the holder	7006-14 1
Calibre de vérification des douilles BAY15d en ce qui concerne l'insertion des culots	7006-14A-1	Gauge for testing the correct insertion of caps in bayonet lampholders BAY15d	7006 14A 1
Calibre pour la dimension B des culots BA15 et BAY15d sur lampes terminées	7006-14B-1	Gauge for dimension B of caps BA15 and BAY15d on finished lamps	7006-14B-1
Vérificateurs de la force du contact dans les douilles à baionnette BA21 & B22d-3	7006-15-5	Gauges for the contact force in bayonet lampholders BA21 & B22d-3	7006-15-5
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baionnette B22d	7006-15A-1	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d	7006 15A 1
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baionnette B15d	7006-15B-1	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B15d	7006-15B-1
Calibre «Entre» pour culots BA21-3 (120) sur lampes terminées	7006-17-4	"Go" gauge for caps BA21-3 (120) on finished lamps	7006 17-4
Calibre tampon pour douille à baionnette BA20	7006-18-1	Plug gauge for bayonet lampholder BA20	7006-18-1
Calibre «Entre» pour culot B22d-3 (90 /135)/25 × 26 sur lampes terminées	7006-19-2	Go gauge for cap B22d-3 (90 /135)/25 × 26 on finished lamps	7006 19-2
Calibre pour douille à baionnette B22d-3 (90 /135)	7006-20 4	Plug gauge for bayonet lampholder B22d-3 (90 /135)	7006-20-4
Calibre pour douille E27 pour le contrôle de la réactivité du contact	7006-21-3	Plug gauge for E27 lampholder for testing contact making	7006-21-3
Calibre pour douille E27 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-22-3	Plug gauge for E27 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact	7006 22-3
Calibre pour douille E27 pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-22A-3	Plug gauge for E27 lampholder for testing protection against accidental contact during insertion	7006-22A-3
Calibre pour douille E40 pour le contrôle de la réactivité du contact	7006-23-2	Plug gauge for E40 lampholder for testing contact making	7006-23-2

	Feuilles		Sheet
Calibre pour douille E40 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-24 2	Plug gauge for E40 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact	7006-24-2
Calibres «Entre» pour contrôler les taraudages des douilles E10, E14 et E40	7006-25 4	“Go” plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14 and E40	7006-25 4
Calibre «Entre» pour douilles E27	7006 25A-1	Go” plug gauge for E27 lampholders	7006-25A 1
Calibre «Entre» pour douilles E26	7006-25B-1	“Go” plug gauge for lampholders E26	7006 25B-1
Calibre «N'Entre Pas» pour contrôler les taraudages des douilles E10, E14, E27 et E40	7006-26-2	“Not Go” plug gauges for screw threads of lampholders E10 E14, E27 and E40	7006-26-2
Calibre «N'Entre Pas» pour douilles E26 et E26d	7006 26A-1	“Not Go” plug gauge for lampholders E26 and E26d	7006-26A 1
Calibres «Entre» pour culots E14 et E40 sur lampes terminées	7006-27 5	“Go” gauges for E14 and E40 caps on finished lamps	7006-27-5
Calibre «Entre» pour culots E10 sur lampes terminées	7006-27A-1	Go” gauge for E10 caps on finished lamps	7006-27A-1
Calibre «Entre» pour culots E27 sur lampes terminées	7006 27B 1	Go” gauge for E27 caps on finished lamps	7006-27B-1
Calibre «Entre» pour dimension «S ₁ » des culots E27 sur lampes terminées	7006 27C 1	Go” gauge for dimension S ₁ of E27 caps on finished lamps	7006-27C 1
Calibre «Entre» pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006 27D-1	“Go” gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006 27D-1
Calibre «Entre» additionnel pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006 27E-1	Additional “Go” gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-27E-1
Calibres «N'Entre Pas» pour culots E10 E14 et E40 sur lampes terminées	7006-28-4	Not Go” gauges for E10, E14 and E40 caps on finished lamps	7006-28-4
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E27 sur lampes terminées	7006-28A-1	Not Go” gauge for E27 caps on finished lamps	7006-28A-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact des lampes munies du culot E26d	7006 29-1	Gauge for testing contact making of lamps fitted with E26d caps	7006-29-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E26d	7006 29A 1	Gauge for testing protection against accidental contact for lamps fitted with E26d caps	7006-29A-1
Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots E26d	7006-29B-1	Gauge with reference diameter of 23 mm for E26d caps	7006-29B-1
Calibre avec un diamètre de référence de 13,2 mm pour culots E26d	7006-29C-1	Gauge with reference diameter of 13.2 mm for E26d caps	7006-29C-1
Calibre avec un diamètre de référence de 10,4 mm pour culots E26d sur lampes terminées	7006-29D-1	Gauge with reference diameter of 10.4 mm for E26d caps on finished lamps	7006-29D 1
Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille E26d	7006 29E 1	Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholder E26d	7006-29E 1
Calibres pour le contrôle des positions relatives des contacts dans la douille E26d	7006 29F 1	Contact gauges for testing the relative positions of the contacts in E26d lampholder	7006 29F 1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d	7006-29G-2	Plug gauge for testing contact making in E26d lampholder	7006-29G-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d avec chemise métallique doublée de papier	7006-29H 2	Plug gauge for testing contact making in metal shell paper-lined E26d lampholder	7006-29H-2
Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille E26d	7006-29J-1	Plug gauge for testing protection against accidental contact in E26d lampholder	7006-29J-1
Calibre «Entre» pour douilles E26d	7006-29K 1	Go” plug gauge for lampholders E26d	7006-29K-1
Calibre «N'Entre Pas» pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006 29L-1	“Not Go” gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-29L 1
Calibre pour douille E14 pour le contrôle de la réalité du contact	7006 30-2	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making	7006-30-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E14 avec fausse bougie destinée aux lampes «Flamme»	7006 30A-1	Plug gauge for lampholder E14 with candle shaped shaft for candle lamps for testing contact making	7006-30A 1
Calibre pour douille E14 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006 31-3	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact during insertion	7006-31-3
Calibre «Entre» pour culots 2G13 sur lampes terminées, lampes fluorescentes en forme de U	7006 33-1	Go” gauge for 2G13 caps on finished U-shaped fluorescent lamps	7006-33-1

	Feuilles		Sheet
Calibres pour douilles 2G13 pour le contrôle d'insertion et de la réalité du contact	7006-33A-1	Gauges for lampholders 2G13 for testing insertion and contact making	7006 33A-1
Calibre pour douilles 2G13 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-33B-1	Gauge for lampholders 2G13 for testing contact making	7006-33B-1
Calibre «Entre» pour culot à broche Fa8	7006 40-1	Go' gauge for single pin cap Fa8	7006-40 1
Calibre «N'Entre Pas» pour culot à broche Fa8	7006-40A 1	Not Go" gauge for single pin cap Fa8	7006-40A-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culot à broche Fa6 sur lampes terminées	7006-41-1	Go and "Not Go" gauge for single pin cap Fa6 on finished lamps	7006-41-1
Calibres «Entre»/Réalité du contact pour douilles Fa6	7006 41A-1	Go /Contact-making gauges for lampholders Fa6	7006-41A-1
Calibre «Entre» pour douilles P28s	7006-42A-1	Go gauge for lampholders P28s	7006-42A-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culot pré-focus P40s sur lampes terminées	7006-43-2	"Go" and ' Not Go gauge for P40s prefocus cap on finished lamps	7006-43 2
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culot à deux broches G13 (ne pas utiliser sur lampes terminées)	7006-44-3	"Go" and ' Not Go gauge for bi-pin cap G13 (not for use on finished lamps)	7006 44-3
Calibre «Entre» pour culot à deux broches G13 monté sur lampes terminées	7006-45-3	'Go" gauge for bi-pin cap G13 on finished lamps	7006-45-3
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux broches G5 (ne pas utiliser sur lampes terminées)	7006-46-2	Go" and ' Not Go gauge for bi-pin cap G5 (not for use on finished lamps)	7006-46-2
Calibre «Entre» pour culot à deux broches G5 monté sur lampes terminées	7006-46A-2	Go gauge for bi-pin cap G5 on finished lamps	7006-46A-2
Calibre «Entre» pour douille G5	7006-47-2	Go gauge for lampholder G5	7006-47-2
Calibre pour douille inflexible G5 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-47A-1	Plug gauge for inflexible lampholder G5 for testing contact making and protection against accidental contact	7006 47A 1
Calibre pour un ensemble de deux douilles G5 pour le contrôle de la réalité du contact	7006 47B-1	Gauge for a combined pair of lampholders G5 for testing contact making	7006-47B-1
Calibres «Entre» pour un ensemble de deux douilles G5	7006-47C-1	"Go" gauges for a combined pair of lampholders	7006-47C-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PG22-6 35 sur lampes terminées	7006-48 1	"Go" gauge for prefocus cap PG22-6 35 on finished lamps	7006 48-1
Calibre «Entre» pour culots préfocus P14 5s sur lampes terminées	7006-49-1	"Go" gauge for prefocus caps P14 5s on finished lamps	7006-49-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006-50-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making	7006 50-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E27	7006 51-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing protection against accidental contact	7006-51-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion pour lampes munies d'un culot E27 à l'exclusion du culot E27/30	7006-51A-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps (other than E27/30) for testing protection against accidental contact during insertion	7006-51A-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E40	7006 52-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing contact making	7006-52-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E40	7006-53-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing protection against accidental contact	7006-53-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	7006-54-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making	7006-54-2
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E14	7006-55-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing protection against accidental contact	7006-55-2
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour le diamètre de la collerette du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56-2	Go" and ' Not Go" gauge for the diameter of the collar of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56-2
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006 56A-2	"Go" and ' Not Go' gauge for the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	7006-57 3	"Go" and "Not Go gauge for recessed double contact cap R17d on finished lamps	7006-57-3

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» pour douille R17d	7006-57A-1	Go gauge for R17d lampholder	7006 57A-1
Calibre pour la vérification du contact dans la douille R17d	7006-57B-1	Contact making gauge for lampholder R17d	7006-57B 1
Calibre «Entre» pour culots G17q-7 et GY17q-7 sur lampes terminées	7006 58A 3	Go" gauge for caps G17q 7 and GY17q-7 on finished lamps	7006-58A 3
Calibre «Entre» pour culot GX17q 7 sur lampes terminées	7006-58B 3	Go" gauge for cap GX17q-7 on finished lamps	7006 58B-3
Calibre à broches pour la vérification des contacts des douilles G17q-7 GX17q 7 et GY17q-7	7006-58C 1	Plug gauge for testing contact making of lampholders G17q-7, GX17q-7 and GY17q 7	7006-58C 1
Calibre «Entre» pour douilles G17q-7 et GY17q-7	7006-58D-1	Go' gauge for lampholders G17q-7 and GY17q-7	7006-58D 1
Calibre «Entre» pour douilles GX17q 7	7006 58E 1	Go gauge for lampholders GX17q 7	7006-58E-1
Calibre d'orientation pour douilles G17q-7, GX17q-7 et GY17q-7	7006-58F 1	Rotation gauge for lampholders G17q-7, GX17q 7 and GY17q 7	7006-58F 1
Calibre pour douille Fa4	7006 59-1	Plug gauge for lampholder Fa4	7006 59-1
Calibre pour la force minimale de contact dans les connecteurs pour socle de lampe à deux broches GZ6 35	7006-59A 1	Gauge for minimum contact force in connectors for bi pin lamp base GZ6 35	7006-59A 1
Calibre «Entre» pour douille G13	7006 60-2	Go" gauge for lampholder G13	7006 60-2
Calibre pour douille inflexible G13 pour le contrôle de la réalité du contact	7006 60A-1	Plug gauge for inflexible lampholder G13 for testing contact making	7006-60A 1
Calibre pour un ensemble de deux douilles G13 pour le contrôle de la réalité du contact	7006 60B 2	Gauge for a combined pair of lampholders G13 for testing contact making	7006 60B-2
Calibres «Entre» pour un ensemble de deux douilles G13	7006-60C-1	Go gauges for a combined pair of lampholders G13	7006-60C-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61-2	Go" and 'Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61-2
Calibres «Entre» pour socles de lampe à deux broches G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61A-2	"Go" gauges for bi-pin lamp bases G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006 61A-2
Calibres «Entre» pour douilles G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61B-2	"Go" gauges for lampholders G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006 61B-2
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006-61C 2	Gauge for minimum contact force in lampholders G6 35 GX6 35 & GY6 35	7006 61C-2
Calibre pour la vérification de l'introduction et de la réalité du contact de la lampe maximale dans une combinaison de deux douilles R7s	7006-62 1	Gauge for testing entry and contact making of a maximum lamp in a combined pair of lampholders R7s	7006 62 1
Calibre pour la vérification de l'ajustage d'une lampe maximale dans une combinaison de deux douilles RX7s	7006-63-1	Gauge for testing the fit of a maximum lamp in a combined pair of lampholders RX7s	7006-63-1
Calibre «Entre» pour le culot et le socle de lampe GX38q	7006-65 1	'Go' gauge for four pin cap and lamp base GX38q	7006-65-1
Calibre «Entre» pour douille GX38q	7006-65A-1	Go gauge for lampholder GX38q	7006-65A 1
Système de calibrage pour la vérification de la force d'extraction dans la douille GX38q	7006-65B-1	Gauging system for checking withdrawal force in lampholder GX38q	7006-65B 1
Calibres «Entre» pour douilles GX9 5	7006-70-1	'Go' gauges for lampholders GX9 5	7006 70-1
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles GX9 5	7006-70A 1	Gauge for minimum contact force in lampholders GX9 5	7006 70A-1
Calibre pour vérifier la tenue des culots GX9 5 dans la douille	7006-70B-1	Gauge for checking the retention of caps GX9 5 in the lampholder	7006 70B-1
Calibres pour culots à deux broches GY9 5 & GZ9 5 sur lampes terminées	7006-70C-2	Gauges for bi-pin caps GY9 5 & GZ9 5 on finished lamps	7006-70C-2
Calibre «Entre» pour culot à deux broches G9 5 sur lampes terminées	7006 70D-1	Go gauge for bi-pin cap G9 5 on finished lamps	7006-70D 1
Calibre «Entre» pour douille G9 5	7006-70E 1	Go' gauge for lampholder G9 5	7006-70E-1
Calibre pour la force minimale de retenue des contacts de la douille G9 5	7006-70F 1	Gauge for minimum contact retention force in lampholder G9 5	7006-70F-1
Calibres pour douilles GY9 5 & GZ9 5	7006-70G 1	Gauges for lampholders GY9 5 & GZ9 5	7006 70G-1
Calibre «Entre» pour socle de cube flash	7006 71-1	'Go' gauge for base of flashcube	7006 71 1
Douille d'essai de torsion pour cube flash	7006 71A 1	Torsion test holder for flashcube	7006-71A-1
Calibre pour culot de lampe à deux broches G5 3 sur lampes terminées	7006 73-1	Gauge for bi pin cap G5 3 on finished lamps	7006-73-1

	Feuilles		Sheet
Calibre «Entre» pour douilles G5 3	7006-73A-1	Go" gauge for lampholders G5 3	7006-73A-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour socle de lampe à deux broches GX5 3	7006-73B-1	Go' and "Not Go" gauge for bi pin lamp base GX5 3	7006-73B-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour socle de lampe à deux broches GY5 3	7006-73C-1	Go' and "Not Go" gauge for bi-pin lamp base GY5 3	7006-73C-1
Calibre «Entre» pour culot de lampe à deux broches GY16 sur lampes terminées	7006-74-1	"Go" gauge for bi-pin cap GY16 on finished lamps	7006-74-1
Calibre pour culots et socles à deux broches G22 sur lampes terminées	7006-75-1	Gauge for bi-pin caps and bases G22 on finished lamps	7006-75-1
Calibre «Entre» pour douilles G22	7006-75A-1	Go" gauge for lampholders G22	7006-75A-1
Calibre «Entre» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006-76-1	"Go" gauge for bi-pin caps and bases G38 on finished lamps	7006-76-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006-76A-1	"Go" and "Not Go" gauge for pins of bi-pin caps and bases G38 on finished lamps	7006-76A-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (1 ^{er} des deux calibres)	7006-76B-1	"Go" gauge for lampholders G38 (1st of two gauges)	7006-76B-1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (2 ^e des deux calibres)	7006-76C-1	Go" gauge for lampholders G38 (2nd of two gauges)	7006-76C-1
Calibre pour la force minimale de contact des douilles G38	7006-76D-1	Gauge for minimum contact force in lampholders G38	7006-76D-1
Calibre «Entre» pour douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	7006-90A-2	"Go" gauge for lampholder W10 6 × 8 5d for photo flash lamps	7006-90A-2
Calibre de la force de contact maximale dans la douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	7006-90B-2	Gauge for maximum contact force in lampholder W10 6 × 8 5d for photo-flash lamps	7006-90B-2
Calibre de la force de contact minimale dans la douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	7006-90C-2	Gauge for minimum contact force in lampholder W10 6 × 8 5d for photo-flash lamps	7006-90C-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	7006-90D-2	Plug gauge for testing contact making in lampholder W10 6 × 8 5d for photo flash lamps	7006-90D-2
Calibre «N Entre Pas» pour socle de lampe W2 1 × 9 5d	7006-91B-1	Not Go" gauge for base W2 1 × 9 5d	7006-91B-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W2 1 × 9 5d	7006-91C-1	Insertion and retention gauges for lampholders W2 1 × 9 5d	7006-91C-1
Calibres pour douille W2 × 4 6d	7006-94-1	Gauges for lampholder W2 × 4 6d	7006-94-1
Calibre «Entre» pour le connecteur G16t des lampes terminées	7006-95-2	"Go" gauge for termination G16t on finished lamps	7006-95-2
Calibre «Entre» pour la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95A-1	Go" gauge for the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95A-1
Calibre «N Entre Pas» pour la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95B-1	"Not Go" gauge for the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95B-1
Calibre pour les plans de référence de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95C-1	Gauge for the reference planes of the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95C-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95D-1	Go" and "Not Go" gauge for the locating notches of the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95D-1
Calibre pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95E-1	Gauge for the locating notches of the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006-95E-1
Calibre pour culot préfocus P45t-41 sur lampes terminées	7006-95F-1	Gauge for prefocus cap P45t-41 on finished lamps	7006-95F-1
Calibre «Entre» pour la coupe transversale du socle de lampe W3 3 × 10 4d	7006-96-1	Go" gauge for horizontal section of lamp base W3 3 × 10 4d	7006-96-1
Calibre «Entre» pour la coupe longitudinale du socle de lampe W3 3 × 10 4d	7006-96A-1	Go" gauge for vertical section of lamp base W3 3 × 10 4d	7006-96A-1
Calibres pour douilles de magicube type X	7006-98-1	Holder plug gauges for magicube type X	7006-98-1
Calibre pour la force d'extraction des douilles pour magicube type X	7006-98A-1	Withdrawal force gauge for holders for magicube type X	7006-98A-1
Calibre «Entre» pour culot X511 sur lampes terminées	7006-99-1	Go" gauge for cap X511 on finished lamps	7006-99-1

**GAUGES FOR TESTING THE INSERTION
OF B15d AND B22d CAPS IN THE HOLDER**

**CALIBRES POUR VÉRIFIER L'INSERTION
DES CULOTS B15d ET B22d DANS LA DOUILLE**

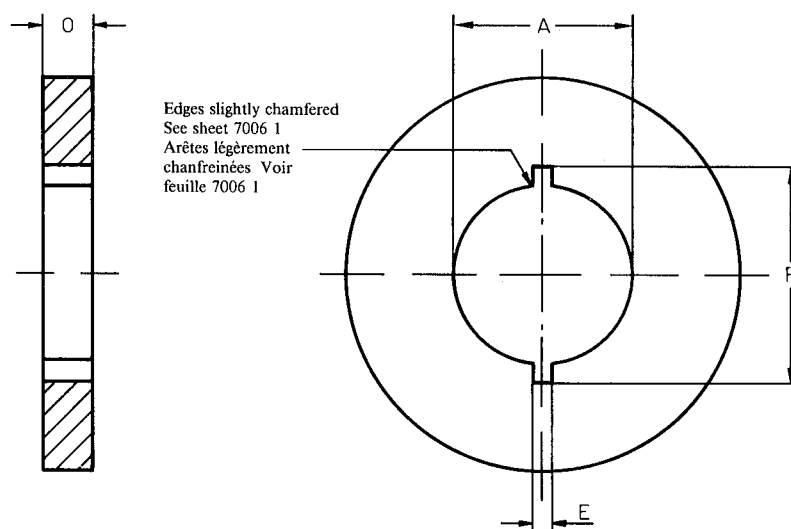
Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles des calibres

For details of caps B15d and B22d, see sheets 7004-11 and 7004-10 respectively
Pour les détails des culots B15d et B22d, voir feuilles 7004-11 et 7004-10 respectivement

These gauges may be combined with the gauges for checking retention of caps in the holder as shown on sheet 7006 4B
Ces calibres peuvent être combinés avec les calibres pour vérifier la tenue des culots dans la douille selon la feuille 7006 4B

Not to scale
Pas à l'échelle



PURPOSE: To check cap dimensions for insertion of the cap on the finished lamp in the lampholder

TESTING: Without using undue force it shall be possible to insert the cap into the gauge until the pins have passed completely through the slots

BUT: Vérification des dimensions du culot pour l'insertion du culot sur lampe terminée dans la douille

ESSAI: Il doit être possible, sans effort exagéré, d'insérer le culot dans le calibre jusqu'à ce que les ergots soient passés complètement à travers les encoches

Reference	Dimension		Tolerance
	B15d	B22d	
A	15 25	22 15	+0 01 -0 0
E	2 5	2 5	+0 0 -0 04
O	6 5	6 5	+0 1 -0 1
R	17 45	27 55	+0 0 -0 01

7006-4A-1

**GAUGES FOR TESTING THE RETENTION
OF B15d AND B22d CAPS IN THE HOLDER**

**CALIBRES POUR VÉRIFIER LA TENUE
DES CULOTS B15d ET B22d DANS LA DOUILLE**

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

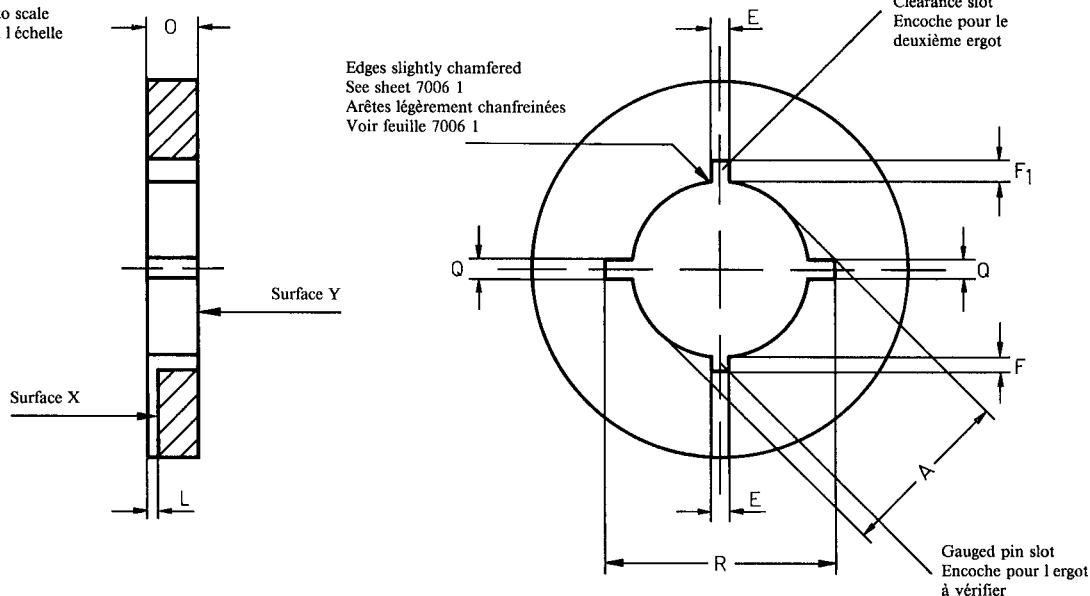
The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles des calibres

For details of caps B15d and B22d, see sheets 7004 11 and 7004-10 respectively
Pour les détails des culots B15d et B22d, voir feuilles 7004-11 et 7004-10 respectivement

These gauges may be combined with the gauges for checking insertion of caps in the holder as shown on sheet 7006-4A
In these combinations, the slots Q and dimensions R are replaced by the equivalent dimensions shown for the gauges for checking insertion of caps in the holder

Ces calibres peuvent être combinés avec les calibres pour vérifier l'insertion des culots dans la douille selon la feuille 7006-4A
Dans ces combinaisons, les encoches Q et dimensions R sont remplacées par les dimensions équivalentes indiquées pour les calibres pour vérifier l'insertion des culots dans la douille

Not to scale
Pas à l'échelle



PURPOSE: To check cap dimensions for retention of the cap on the finished lamp in the lampholder

TESTING: The cap of the lamp shall enter the gauge from surface X, until the pins have passed through slots Q. The cap is then turned through 90° for one pin to enter the gauged pin slot. With a slight pull the pin shall not pass surface Y. The test is made twice, the lamp being rotated through 180°, so that each pin in turn is gauged.

Reference	Dimension		Tolerance
	B15d	B22d	
A	15.25	22.15	+0.01 -0.0
E	2.5	2.5	+0.1 -0.0
F (1)	0.64	1.89	+0.0 -0.01
F ₁ (1)	2	3	+0.1 -0.0
L	1.5	1.5	+0.1 -0.1
O	6.5	6.5	+0.1 -0.1
Q	2.5	2.5	+0.1 -0.0
R	20.5	29.5	+0.0 -1.0

BUT: Vérification des dimensions influençant sa tenue dans la douille du culot sur lampe terminée

ESSAI: Le culot de la lampe doit entrer dans le calibre par la surface X jusqu'à ce que les ergots soient passés à travers les encoches Q. Le culot est alors tourné de 90° de sorte que l'un des ergots puisse entrer dans l'encoche de l'ergot à vérifier. En tirant légèrement, l'ergot ne doit pouvoir traverser la surface Y. L'essai se fait deux fois, la lampe étant tournée de 180°, de sorte que chaque ergot à son tour soit vérifié.

- (1) Dimensions F and F₁ apply along the centre line through the slots of width E, where this intersects with the circumference of the circle defined by dimension A.
- (1) Les dimensions F et F₁ sont appliquées le long de l'axe à travers les encoches avec la largeur E, où cet axe coupe la circonférence du cercle défini par la dimension A.

7006-4B-1

IEC Publication 61-3J
CEI Publication 61-3J

Documents
Document Sharing Hub

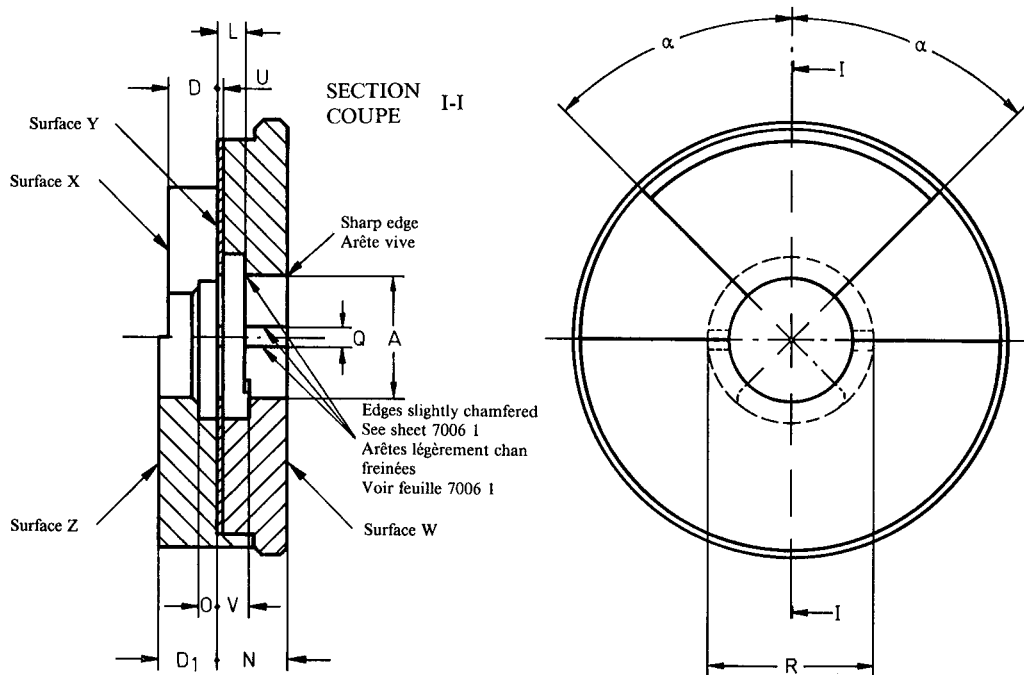
“GO” GAUGE FOR CAP BAY15d ON FINISHED LAMPS
CALIBRE «ENTRE» POUR CULOT BAY15d SUR
LAMPES TERMINÉES

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of cap BAY15d, see sheet 7004-11B
 Pour les détails du culot BAY15d, voir feuille 7004-11B



Reference	Dimension	Tolerance
A	15.3	+0.01 -0.0
D	6.32	+0.0 -0.01
D ₁	7.5	+0.01 -0.0
L	3.4	+0.01 -0.01
N	8.9	+0.0 -0.02
O	2.3	+0.01 -0.0
Q	2.5	+0.0 -0.04
R	21	+0.5 -0.5
U	0.8	+0.0 -0.01
V	4	+0.1 -0.1
α	Approx 45°	

7006-11B-1

“GO” GAUGE FOR CAP BAY15d ON FINISHED LAMPS
CALIBRE «ENTRE» POUR CULOT BAY15d SUR
LAMPES TERMINÉES

Page 2

PURPOSE: To check dimensions A max , D₁ min , D₁ max , L max and the diametrical position of the pins of caps BAY15d on finished lamps

TESTING:

- a) To check dimension A max and the diametrical position of the pins

With the cap entering the gauge at surface W and the pins locating in the slots provided, it shall be possible to insert the cap to such a depth that the reference (lower) pin is below surface Y To check this, the cap is rotated through approximately 90° in the appropriate direction until the pin is visible in the cutaway

- b) To check dimensions D₁ min and D₁ max

At the successful completion of the test to check dimension A max in a) above and with the cap still in the gauge, a pull is applied to the cap to bring the upper surface of the reference pin into contact with surface Y With the cap in this position, the contact making surfaces shall be co-planar with or project beyond surface X but they shall not project beyond surface Z

- c) To check dimension L max

With the cap held in the gauge as in b) above and with the reference pin visible in the cutaway, the cap is rotated slowly while under tension until the reference pin is not visible in the cutaway During the transition, no obstruction to rotation shall be felt

BUT: Contrôle des dimensions A max , D₁ min , D₁ max , L max et de la position diamétrale des ergots du culot BAY15d sur lampes terminées

ESSAI:

- a) Contrôle de la dimension A max et de la position diamétrale des ergots

Quand le culot entre dans le calibre du côté de la face W et que les ergots sont engagés dans les encoches, il doit être possible d'insérer le culot jusqu'à une profondeur telle que l'ergot de référence (inférieur) se trouve au-delà de la surface Y Pour vérifier cette condition tourner le culot environ 90° dans la direction appropriée jusqu'à ce que l'ergot devienne visible dans la découpe

- b) Contrôle des dimensions D₁ min et D₁ max

Après que le culot a satisfait au contrôle de la dimension A max suivant a) ci-dessus et le culot se trouvant encore dans le calibre, on tire sur le culot pour amener la face supérieure de l'ergot de référence en contact avec la surface Y Le culot étant dans cette position les surfaces de contact doivent se trouver dans le même plan que la surface X ou la dépasser, mais elles ne doivent pas dépasser le plan de la surface Z

- c) Contrôle de la dimension L max

Le culot maintenu dans la position décrite en b) ci-avant et l'ergot de référence étant visible dans la découpe, tourner le culot lentement en le maintenant sous pression, jusqu'à ce que l'ergot de référence ne soit plus visible dans la découpe Au cours de ce mouvement on ne doit ressentir aucun empêchement de rotation

**GAUGE FOR DIMENSION B OF CAPS
BA15 AND BAY15d ON FINISHED LAMPS**
**CALIBRE POUR LA DIMENSION B DES CULOTS
BA15 ET BAY15d SUR LAMPES TERMINÉES**

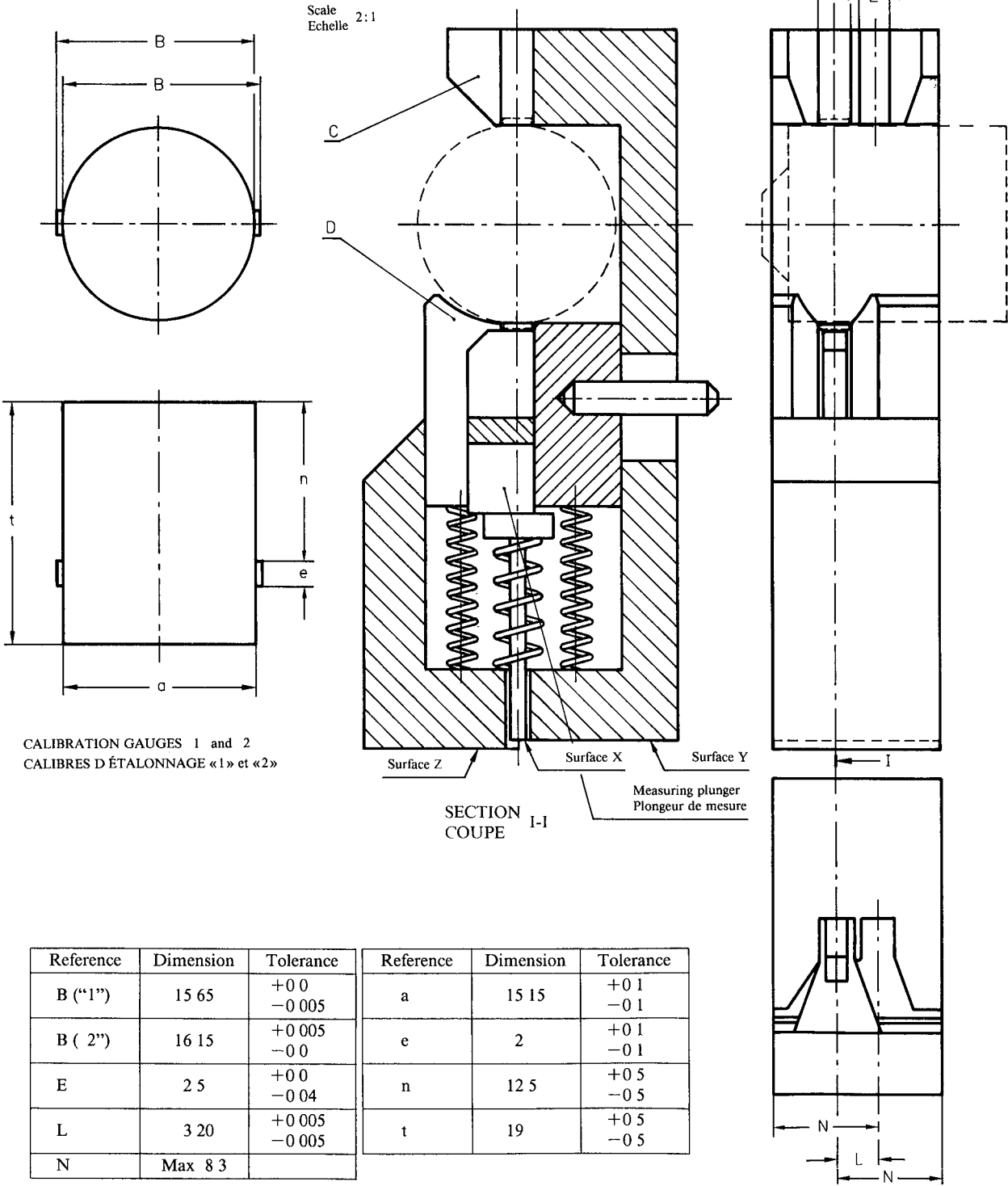
Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Les dessins ont pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of caps BA15 and BAY15d, see sheets 7004-11A and 7004 11B respectively
Pour les détails des culots BA15 et BAY15d, voir feuilles 7004-11A et 7004-11B respectivement

Note — The gauge operates as a comparator and requires calibration by means of the calibration gauges shown
Note — Le calibre fonctionne comme un comparateur et nécessite un étalonnage au moyen des calibres d'étalonnage représentés



7006-14B-1

IEC Publication 61-3J, September 1983
CEI Publication 61-3J, Novembre 1983

**GAUGE FOR DIMENSION B OF CAPS
BA15 AND BAY15d ON FINISHED LAMPS**
**CALIBRE POUR LA DIMENSION B DES CULOTS
BA15 ET BAY15d SUR LAMPES TERMINÉES**

Page 2

PURPOSE: To check dimensions B min and B max of caps BA15 and BAY15d on finished lamps

CALIBRATION: With calibration gauge "1" in position between the jaws "C" and "D" of the gauge, the end surface X of the plunger shall be co-planar with surface Y. Similarly with calibration gauge "2" in position, the surface X shall be co-planar with surface Z.

When a dial gauge is used as an indicator instead of the plunger/surface system, appropriate marks on the dial shall correspond with the respective positions occurring when the calibration gauges are in position. The band between the two marks then indicates the tolerance range of dimension B of the cap.

TESTING: The cap of the lamp is pushed into the gauge between the jaws "C" and "D" with the retaining pins located in the slots as indicated. In the test position the plunger surface X shall be co-planar with or project beyond surface Y but it shall not project beyond surface Z.

The test is made twice, the sample being rotated through 180° between the tests so that each pin, in turn, is included in the measurements. In the case of caps BAY15d, it is also necessary to transpose the lamp bulb from one side of the gauge to the other. Where a dial gauge is used as an indicator, the pointer shall not fall outside the tolerance band (See CALIBRATION).

BUT: Vérifier les dimensions B minimale et B maximale des culots BA15 et BAY15d sur lampes terminées

ÉTALONNAGE: Avec le calibre d'étalonnage «1» en position entre les mâchoires «C» et «D» du calibre, la surface X de l'extrémité du plongeur doit être dans le même plan que la surface Y. De la même manière, avec le calibre d'étalonnage «2» en position, la surface X doit être dans le même plan que la surface Z.

Lorsqu'une jauge à cadran est utilisée comme indicateur au lieu du système à plongeur et surface repère, des repères appropriés sur le cadran doivent correspondre aux positions respectives résultant de la mise en place des calibres d'étalonnage. La plage entre les deux repères indique alors l'étendue de la tolérance sur la dimension B du culot.

ESSAI: Le culot de la lampe est poussé dans le calibre entre les mâchoires «C» et «D» avec les ergots logés dans les rainures comme indiqué. En position d'essai, la surface X du plongeur doit être dans le même plan que la surface Y ou saillir de cette surface, mais elle ne doit pas saillir de la surface Z.

L'essai se fait deux fois, l'échantillon étant tourné de 180° entre les essais de sorte que chaque ergot, à son tour, soit inclus dans les mesures. Dans le cas du culot BAY15d, il est nécessaire aussi de transposer l'ampoule de la lampe d'un côté du calibre à l'autre. Lorsqu'une jauge à cadran est utilisée comme indicateur l'aiguille ne doit pas se trouver en dehors de la plage de tolérance (Voir «ÉTALONNAGE»).

**GAUGES FOR THE CONTACT FORCE
IN BAYONET LAMPHOLDERS**
**VÉRIFICATEURS DE LA FORCE DU CONTACT
DANS LES DOUILLES À BAÏONNETTE**

BA21 & B22d-3

Page 1

Dimensions in millimetres — Dimensions en millimètres

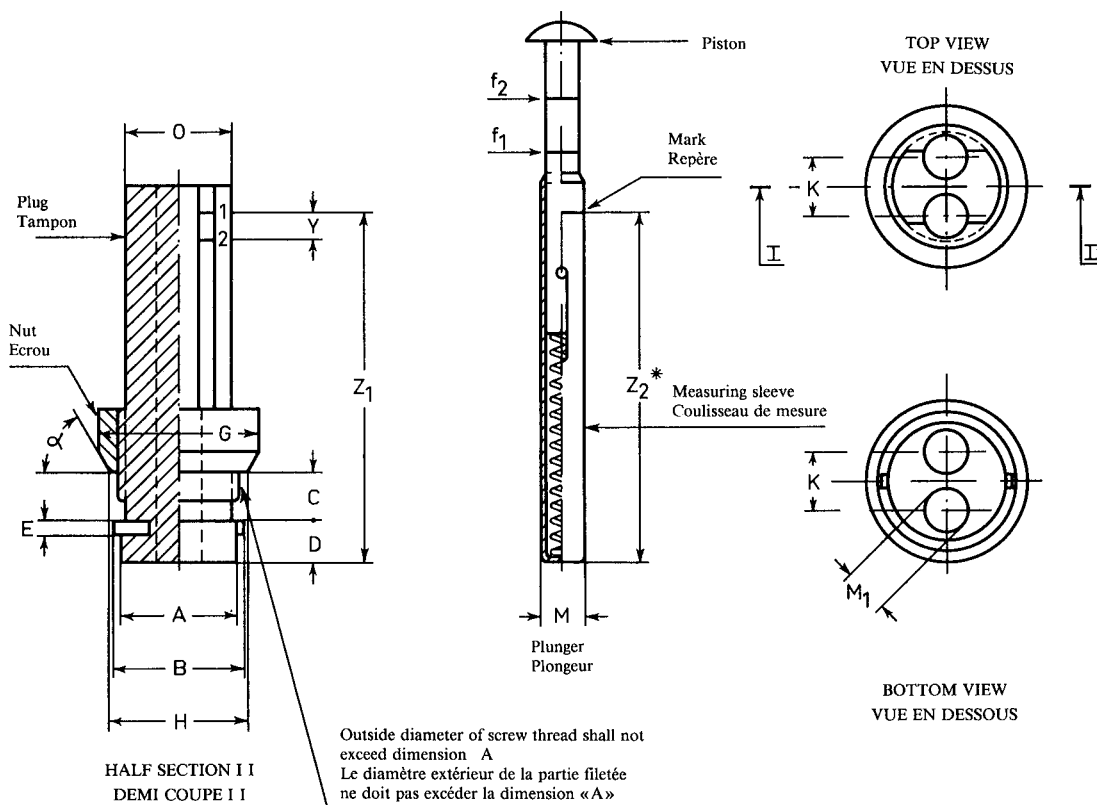
The drawings are intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges
Les dessins ont pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles des calibres

For details of lampholder BA21, see sheet 7005-15

For details of lampholder B22d-3, see sheet 7005-10A

Pour les détails de la douille BA21 voir feuille 7005-15

Pour les détails de la douille B22d-3, voir feuille 7005-10A



$$*Z_2 = (Z_1 + 0.5) \begin{matrix} +0.05 \\ -0.05 \end{matrix}$$

Reference	Dimension		Tolerance	Reference	Dimension		Tolerance
	BA21	B22d-3			BA21	B22d-3	
A	21.6	22.15	+0.0 -0.1	M	6.0		+0.0 -0.03
B	25.3	27.55	+0.0 -0.2	M ₁	6.01		+0.03 -0.0
C max (1)	2		—	O	20		+0.2 -0.2
C min (2)	6	9	—	Y	3.0	3.8	+0.05 -0.0
D	13.0	5.5	+0.02 -0.0	Z ₁	Approx 45		—
E	2		+0.2 -0.0	f ₁	5 N		—
G	30		+0.2 -0.2	f ₂	15 N		—
H	25		+0.2 -0.2	a	Approx 60		—
K	10.25	10.4(3)	+0.2 -0.2				

7006-15-5

IEC Publication 61-3J, November 1983
IEC Publication 61-3J, November 1983