

NORME INTERNATIONALE INTERNATIONAL STANDARD

CEI
IEC
61-3K

1987



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

Dixième complément à la Publication 61-3 (1969)

Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité

Troisième partie: Calibres

Les feuilles de ce complément sont à insérer dans la Publication 61 3 (1969)

Tenth supplement to Publication 61-3 (1969)

Lamp caps and holders together with gauges for the control of interchangeability and safety

Part 3: Gauges

The sheets contained in this supplement are to be inserted in Publication 61 3 (1969)

© CEI 1987 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé électronique ou mécanique y compris la photocopie et les microfilms sans l'accord écrit de l'éditeur

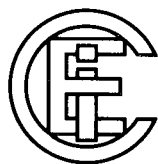
No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means electronic or mechanical including photocopying and microfilm without permission in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembe Genève, Suisse



Documents
Document Sharing Hub

NORME INTERNATIONALE INTERNATIONAL STANDARD



Commission Electrotechnique Internationale

International Electrotechnical Commission

Международная Электротехническая Комиссия

Dixième complément à la Publication 61-3 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres pour
le contrôle de l'interchangeabilité et de la sécurité**

Troisième partie: Calibres

Tenth supplement to Publication 61-3 (1969)

**Lamp caps and holders together with gauges for the
control of interchangeability and safety**

Part 3 Gauges

**CEI
IEC
61-3**

1987
Troisième édition
Third edition
1969

Modifiée selon
Complément A (1970)
Complément B (1971)
Complément C (1971)
Complément D (1972)
Complément E (1972)
Complément F (1975)
Complément G (1977)
Complément H (1980)
Complément J (1983)
Complément K (1987)

Amended
in accordance with
Supplement A (1970)
Supplement B (1971)
Supplement C (1971)
Supplement D (1972)
Supplement E (1972)
Supplement F (1975)
Supplement G (1977)
Supplement H (1980)
Supplement J (1983)
Supplement K (1987)

© CEI 1987 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque
forme que ce soit et par aucun procédé électronique ou mécanique y compris la
photocopie et les microfilms sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means
electronic or mechanical including photocopying and microfilm without permission
in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembe Genève, Suisse



Documents

Document Sharing Hub

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61-3**

- 1 Retirer la page de titre et les pages 2 et 6 existantes et insérer la nouvelle page de titre et les nouvelles pages 2 à 8
Renumérotez les pages de la préface à la suite
- 2 Retirer les feuilles existantes 7006-10-6 7006-25-4 7006-27-5, 7006-28-4 7006-29L-1, et les remplacer par les nouvelles feuilles 7006-10-7 7006-25-5 7006-27-6, 7006-28-5, 7006-29L-2
- 3 Insérer les nouvelles feuilles 7006-14C-1 7006-27F-1 7006-27G-1 7006-28B-1 7006-35-1, 7006-35A-1 7006-35B-1, 7006-35C-1, 7006-35D-1 7006-35E-1 7006-39-1, 7006-39A-1 7006-39B-1 7006-64-1 7006-66-1 7006-69-1 7006-69A-1 7006-69B-1, 7006-69C-1 7006-69D-1, 7006-69E-1, 7006-72-1 7006-72A-1 7006-72B-1 7006-95G-1

**INSTRUCTION FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 61-3**

- 1 Remove existing title page and existing pages 2 to 6 and insert in their place new title page and new pages 2 to 8
Renumber pages of the Preface in sequence
- 2 Remove existing sheets 7006-10-6, 7006-25-4 7006-27-5 7006-28-4, 7006-29L-1, and insert in their place new sheets 7006-10-7 7006-25-5 7006-27-6 7006-28-5, 7006-29L-2
- 3 Insert new sheets 7006-14C-1, 7006-27F-1 7006-27G-1, 7006-28B-1 7006-35-1 7006-35A-1, 7006-35B-1, 7006-35C-1, 7006-35D-1 7006-35E-1 7006-39-1, 7006-39A-1 7006-39B-1 7006-64-1 7006-66-1 7006-69-1, 7006-69A-1 7006-69B-1 7006-69C-1, 7006-69D-1, 7006-69E-1 7006-72-1 7006-72A-1, 7006-72B-1, 7006-95G-1

SOMMAIRE	Pages	CONTENTS	Page
PRÉAMBULE	9	FOREWORD	10
PREFACE	9	PREFACE	10
	Feuilles		Sheet
Chanfreins sur les arêtes des calibres	7006 1 2	Facets on gauge edges	7006-1-2
Calibre «Entre» pour culots BA20 sur lampes terminées	7006-2 2	Go gauge for BA20 caps on finished lamps	7006-2 2
Calibre d'acceptation pour culots B22d destinés à un enfilage automatique	7006 3 1	Acceptance gauge for B22d caps intended for automatic wire threading	7006 3 1
Calibres pour vérifier l'insertion des culots B15d et B22d dans la douille	7006-4A 1	Gauges for testing the insertion of B15d and B22d caps in the holder	7006 4A 1
Calibres pour vérifier la tenue des culots B15d et B22d dans la douille	7006 4B 1	Gauges for testing the retention of B15d and B22d caps in the holder	7006 4B-1
Calibres «N Entre Pas» pour culots B15 & B22 sur lampes terminées	7006-10-7	Not Go gauges for caps B15 & B22 on finished lamps	7006 10 7
Calibres «Entre» pour culots BA9 B15, BA15 & B22 sur lampes terminées	7006-11-7	Go gauges for caps BA9 B15 BA15 & B22 on finished lamps	7006 11-7
Calibre «Entre» pour culot BAY15d sur lampes terminées	7006-11B-1	Go gauge for cap BAY15d on finished lamps	7006-11B-1
Calibres tampons pour douilles à baïonnette BA9 BA15 BAY15 BA21 B15 & B22	7006 12 6	Plug gauges for bayonet lampholders BA9 BA15 BAY15 BA21 B15 & B22	7006 12 6
Calibre «Entre» supplémentaire pour les douilles B22d	7006-12A 1	Supplementary Go gauge for B22d lampholders	7006 12A 1
Calibre «N Entre Pas»/Maintien pour les douilles B22d	7006-12B 1	Not Go /Retention gauge for B22d lampholders	7006-12B-1
Calibre «Entre» supplémentaire pour les douilles B15d	7006 12C-1	Supplementary Go gauge for B15d lampholders	7006-12C-1
Calibre «N Entre Pas»/Maintien pour les douilles B15d	7006-12D-1	Not Go /Retention gauge for B15d lampholders	7006-12D 1
Calibres pour les encoches des douilles B15 & B22	7006-13-4	Gauges for the slots in lampholders B15 & B22	7006 13-4
Calibre pour vérifier la tenue des culots BA15 et BAY15 dans la douille	7006 14 1	Gauge for testing the retention of BA15 and BAY15 caps in the holder	7006-14 1
Calibre de vérification des douilles BAY15d en ce qui concerne l'insertion des culots	7006 14A 1	Gauge for testing the correct insertion of caps in bayonet lampholders BAY15d	7006 14A 1
Calibre pour la dimension B des culots BA15 et BAY15d sur lampes terminées	7006-14B 1	Gauge for dimension B of caps BA15 and BAY15d on finished lamps	7006-14B-1
Calibre «Entre» pour dimension «P max» des culots BAY15d sur lampes terminées	7006-14C-1	Go gauge for dimension P max of BAY15d caps on finished lamps	7006-14C 1
Vérificateurs de la force du contact dans les douilles à baïonnette BA21 & B22d-3	7006 15 5	Gauges for the contact force in bayonet lampholders BA21 & B22d-3	7006-15 5
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d	7006-15A 1	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d	7006 15A 1
Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B15d	7006-15B 1	Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B15d	7006-15B-1
Calibre «Entre» pour culots BA21 3(120) sur lampes terminées	7006-17 4	Go gauge for caps BA21-3 (120) on finished lamps	7006 17 4
Calibre tampon pour douille à baïonnette BA20	7006 18-1	Plug gauge for bayonet lampholder BA20	7006 18-1
Calibre «Entre» pour culot B22d 3 (90/135)/25 × 26 sur lampes terminées	7006-19-2	Go gauge for cap B22d 3 (90/135)/25 × 26 on finished lamps	7006 19-2
Calibre pour douille à baïonnette B22d 3 (90/135)	7006 20 4	Plug gauge for bayonet lampholder B22d 3 (90/135)	7006 20 4
Calibre pour douille E27 pour le contrôle de la réalité du contact	7006 21 3	Plug gauge for E27 lampholder for testing contact making	7006 21 3
Calibre pour douille E27 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-22 3	Plug gauge for E27 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact	7006 22-3
Calibre pour douille E27 pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006-22A 3	Plug gauge for E27 lampholder for testing protection against accidental contact during insertion	7006-22A-3

Calibre pour douille E40 pour le contrôle de la réalité du contact	7006 23 2	Plug gauge for E40 lampholder for testing contact making	7006-23 2
Calibre pour douille E40 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006-24-2	Plug gauge for E40 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact	7006 24 2
Calibres «Entre» pour contrôler les taraudages des douilles E10 E14 et E40	7006 25-5	Go plug gauges for screw threads of lampholders E10 E14 and E40	7006-25 5
Calibre «Entre» pour douilles E27	7006 25A-1	‘Go’ plug gauge for E27 lampholders	7006 25A-1
Calibre «Entre» pour douilles E26	7006 25B-1	Go plug gauge for lampholders E26	7006 25B 1
Calibre «N Entre Pas» pour contrôler les taraudages des douilles E10 E14 E27 et E40	7006 26 2	Not Go’ plug gauges for screw threads of lampholders E10 E14 E27 and E40	7006-26 2
Calibre «N Entre Pas» pour douilles E26 et E26d	7006-26A 1	Not Go’ plug gauge for lampholders E26 and E26d	7006 26A 1
Calibre «Entre» pour culots E40 sur lampes terminées	7006 27 6	Go gauge for E40 caps on finished lamps	7006-27 6
Calibre «Entre» pour culots E10 sur lampes terminées	7006 27A-1	Go gauge for E10 caps on finished lamps	7006 27A 1
Calibre «Entre» pour culots E27 sur lampes terminées	7006 27B-1	Go gauge for E27 caps on finished lamps	7006-27B-1
Calibre «Entre» pour dimension «S ₁ » des culots E27 sur lampes terminées	7006 27C 1	Go gauge for dimension S ₁ ’ of E27 caps on finished lamps	7006-27C-1
Calibre «Entre» pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006 27D-1	Go gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006 27D-1
Calibre «Entre» additionnel pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006 27E 1	Additional Go gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-27E-1
Calibre «Entre» pour culots E14 sur lampes terminées	7006-27F 1	Go gauge for E14 caps on finished lamps	7006-27F 1
Calibre «Entre» pour dimension «S ₁ » des culots E14 sur lampes terminées	7006 27G 1	Go gauge for dimension S ₁ ’ of E14 caps on finished lamps	7006-27G 1
Calibres «N Entre Pas» pour culots E10 et E40 sur lampes terminées	7006-28-5	Not Go gauges for E10 and E40 caps on finished lamps	7006-28 5
Calibre «N Entre Pas» pour culots E27 sur lampes terminées	7006 28A-1	Not Go gauge for E27 caps on finished lamps	7006-28A-1
Calibre «N Entre Pas» pour culots E14 sur lampes terminées	7006 28B-1	Not Go gauge for E14 caps on finished lamps	7006 28B-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact des lampes munies du culot E26d	7006-29-1	Gauge for testing contact making of lamps fitted with E26d caps	7006-29 1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E26d	7006-29A-1	Gauge for testing protection against accidental contact for lamps fitted with E26d caps	7006-29A-1
Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots E26d	7006-29B-1	Gauge with reference diameter of 23 mm for E26d caps	7006-29B-1
Calibre avec un diamètre de référence de 13,2 mm pour culots E26d	7006-29C-1	Gauge with reference diameter of 13.2 mm for E26d caps	7006-29C-1
Calibre avec un diamètre de référence de 10,4 mm pour culots E26d sur lampes terminées	7006-29D-1	Gauge with reference diameter of 10.4 mm for E26d caps on finished lamps	7006-29D-1
Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille E26d	7006-29E-1	Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholder E26d	7006-29E-1
Calibres pour le contrôle des positions relatives des contacts dans la douille E26d	7006-29F-1	Contact gauges for testing the relative positions of the contacts in E26d lampholder	7006-29F-1
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d	7006-29G-2	Plug gauge for testing contact making in E26d lampholder	7006-29G-2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d avec chemise métallique doublée de papier	7006-29H-2	Plug gauge for testing contact making in metal-shell paper-lined E26d lampholder	7006 29H-2
Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille E26d	7006-29J-1	Plug gauge for testing protection against accidental contact in E26d lampholder	7006-29J-1
Calibre «Entre» pour douilles E26d	7006-29K-1	Go’ plug gauge for lampholders E26d	7006-29K-1
Calibre «N’Entre Pas» pour culots E26 et E26d sur lampes terminées	7006-29L-2	Not Go’ gauge for E26 and E26d caps on finished lamps	7006-29L-2
Calibre pour douille E14 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-30-2	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making	7006-30-2

IEC Publication 61 3(K) 1987
CEI Publication 61 3(K) 1987

Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E14 avec fausse bougie destinée aux lampes «Flamme»	7006-30A 1	Plug gauge for lampholder E14 with candle shaped shaft for candle lamps for testing contact making	7006-30A 1
Calibre pour douille E14 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion	7006 31-3	Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making and protection against accidental contact during insertion	7006 31-3
Calibre «Entre» pour culots 2G13 sur lampes terminées lampes fluorescentes en forme de U	7006-33 1	Go gauge for 2G13 caps on finished U shaped fluorescent lamps	7006-33 1
Calibres pour douilles 2G13 pour le contrôle d'insertion et de la réalité du contact	7006 33A-1	Gauges for lampholders 2G13 for testing insertion and contact making	7006-33A 1
Calibre pour douilles 2G13 pour le contrôle de la réalité du contact	7006 33B-1	Gauge for lampholders 2G13 for testing contact making	7006 33B 1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PX13 5s sur lampes terminées	7006 35 1	Go gauge for prefocus cap PX13 5s on finished lamps	7006 35 1
Calibre «N Entre Pas» pour culot préfocus PX13 5s sur lampes terminées	7006 35A-1	Not Go gauge for prefocus cap PX13 5s on finished lamps	7006 35A 1
Calibre «N Entre Pas» pour culot préfocus PX13 5s sur lampes terminées	7006-35B 1	'Not Go' gauge for prefocus cap PX13 5s on finished lamps	7006-35B-1
Calibre «Entre» pour douilles PX13 5s	7006 35C 1	'Go' gauge for lampholders PX13 5s	7006 35C 1
Calibre «N Entre Pas» pour douilles PX13 5s	7006-35D 1	Not Go gauge for lampholders PX13 5s	7006 35D 1
Calibre d'orientation pour douilles PX13 5s	7006 35E-1	Rotation gauge for lampholders PX13 5s	7006 35E-1
Calibre «Entre» pour culot préfocus P43t 38 sur lampes terminées	7006 39-1	Go gauge for prefocus cap P43t 38 on finished lamps	7006 39 1
Calibre «N Entre Pas» pour la dimension M minimum du culot préfocus P43t 38 sur lampes terminées	7006-39A 1	'Not Go' gauge for dimension M minimum of prefocus cap P43t-38 on finished lamps	7006-39A 1
Calibre pour vérifier la dimension Y max du culot préfocus P43t 38 sur lampes terminées	7006-39B 1	Gauge for checking dimension Y max of prefocus cap P43t-38 on finished lamps	7006 39B 1
Calibre «Entre» pour culot à broche Fa8	7006 40-1	Go gauge for single pin cap Fa8	7006-40 1
Calibre «N Entre Pas» pour culot à broche Fa8	7006 40A-1	Not Go gauge for single pin cap Fa8	7006 40A 1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culot à broche Fa6 sur lampes terminées	7006-41-1	Go 'and' Not Go gauge for single pin cap Fa6 on finished lamps	7006 41 1
Calibres «Entre»/Réalité du contact pour douilles Fa6	7006-41A 1	Go 'Contact-making' gauges for lampholders Fa6	7006 41A 1
Calibre «Entre» pour douilles P28s	7006-42A 1	Go gauge for lampholders P28s	7006 42A 1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot préfocus P40s sur lampes terminées	7006 43 2	Go and Not Go gauge for P40s prefocus cap on finished lamps	7006 43-2
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culot à deux broches G13 (ne pas utiliser sur lampes terminées)	7006 44-3	Go and Not Go gauge for bi pin cap G13 (not for use on finished lamps)	7006 44-3
Calibre «Entre» pour culot à deux broches G13 monté sur lampes terminées	7006 45 3	Go gauge for bi-pin cap G13 on finished lamps	7006 45-3
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culot à deux broches G5 (ne pas utiliser sur lampes terminées)	7006-46-2	Go and Not Go 'gauge for bi pin cap G5 (not for use on finished lamps)	7006-46 2
Calibre «Entre» pour culot à deux broches G5 monté sur lampes terminées	7006 46A-2	Go gauge for bi-pin cap G5 on finished lamps	7006 46A 2
Calibre «Entre» pour douille G5	7006 47 2	Go gauge for lampholder G5	7006 47-2
Calibre pour douille inflexible G5 pour le contrôle du contact et de la protection contre les contacts accidentels	7006 47A 1	Plug gauge for inflexible lampholder G5 for testing contact making and protection against accidental contact	7006 47A 1
Calibre pour un ensemble de deux douilles G5 pour le contrôle de la réalité du contact	7006 47B-1	Gauge for a combined pair of lampholders G5 for testing contact making	7006-47B 1
Calibres «Entre» pour un ensemble de deux douilles G5	7006-47C-1	Go gauges for a combined pair of lampholders	7006 47C 1
Calibre «Entre» pour culot préfocus PG22-6 35 sur lampes terminées	7006-48-1	Go gauge for prefocus cap PG22 6 35 on finished lamps	7006 48 1
Calibre «Entre» pour culots préfocus P14 5s sur lampes terminées	7006-49-1	'Go' gauge for prefocus caps P14 5s on finished lamps	7006 49-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27	7006 50-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making	7006-50-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E27	7006-51 1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing protection against accidental contact	7006 51-1

Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion pour lampes munies d'un culot E27 à l'exclusion du culot E27/30	7006-51A-1	Gauge for finished lamps fitted with E27 caps (other than E27/30) for testing protection against accidental contact during insertion	7006-51A-1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E40	7006-52-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing contact making	7006-52-1
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E40	7006-53-1	Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing protection against accidental contact	7006-53 1
Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14	7006-54-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making	7006 54-2
Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E14	7006-55-2	Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing protection against accidental contact	7006 55-2
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour le diamètre de la collerette du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56-2	Go" and Not Go gauge for the diameter of the collar of prefocus cap P30s on finished lamps	7006-56 2
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées	7006-56A-2	"Go" and "Not Go" gauge for the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps	7006 56A-2
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	7006-57-3	Go and Not Go gauge for recessed double contact cap R17d on finished lamps	7006-57 3
Calibre «Entre» pour douille R17d	7006-57A-1	Go gauge for R17d lampholder	7006-57A-1
Calibre pour la vérification du contact dans la douille R17d	7006-57B 1	Contact making gauge for lampholder R17d	7006-57B-1
Calibre «Entre» pour culots G17q-7 et GY17q-7 sur lampes terminées	7006-58A-3	"Go" gauge for caps G17q-7 and GY17q-7 on finished lamps	7006-58A-3
Calibre «Entre» pour culot GX17q-7 sur lampes terminées	7006-58B-3	"Go" gauge for cap GX17q-7 on finished lamps	7006-58B-3
Calibre à broches pour la vérification des contacts des douilles G17q-7 GX17q 7 et GY17q-7	7006-58C-1	Plug gauge for testing contact making of lampholders G17q-7, GX17q-7 and GY17q-7	7006 58C-1
Calibre «Entre» pour douilles G17q-7 et GY17q-7	7006-58D-1	Go" gauge for lampholders G17q-7 and GY17q-7	7006-58D-1
Calibre «Entre» pour douilles GX17q-7	7006-58E 1	Go" gauge for lampholders GX17q-7	7006 58E-1
Calibre d'orientation pour douilles G17q-7, GX17q-7 et GY17q-7	7006-58F-1	Rotation gauge for lampholders G17q 7, GX17q-7 and GY17q-7	7006-58F-1
Calibre pour douille Fa4	7006-59-1	Plug gauge for lampholder Fa4	7006-59 1
Calibre pour la force minimale de contact dans les connecteurs pour socle de lampe à deux broches GZ6 35	7006-59A-1	Gauge for minimum contact force in connectors for bi pin lamp base GZ6 35	7006-59A 1
Calibre «Entre» pour douille G13	7006-60-2	Go gauge for lampholder G13	7006-60 2
Calibre pour douille inflexible G13 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-60A-1	Plug gauge for inflexible lampholder G13 for testing contact making	7006-60A-1
Calibre pour un ensemble de deux douilles G13 pour le contrôle de la réalité du contact	7006-60B-2	Gauge for a combined pair of lampholders G13 for testing contact making	7006-60B-2
Calibres «Entre» pour un ensemble de deux douilles G13	7006 60C-1	Go gauges for a combined pair of lampholders G13	7006-60C-1
Calibres «Entre» et «N'Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61-2	Go and "Not Go" gauges for bi-pin lamp bases G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61-2
Calibres «Entre» pour socles de lampe à deux broches G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61A-2	Go gauges for bi-pin lamp bases G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006 61A-2
Calibres «Entre» pour douilles G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61B-2	"Go" gauges for lampholders G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61B-2
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006 61C-2	Gauge for minimum contact force in lampholders G6 35, GX6 35 & GY6 35	7006-61C-2
Calibre pour la vérification de l'introduction et de la réalité du contact de la lampe maximale dans une combinaison de deux douilles R7s	7006-62-1	Gauge for testing entry and contact making of a maximum lamp in a combined pair of lampholders R7s	7006-62-1
Calibre pour la vérification de l'ajustage d'une lampe maximale dans une combinaison de deux douilles RX7s	7006-63-1	Gauge for testing the fit of a maximum lamp in a combined pair of lampholders RX7s	7006-63 1

Calibre pour la vérification de la hauteur des ergots (dim T min) des culots P14 5s sur lampes terminées	7006-64 1	Gauge for checking height of pins (dim T min) of caps P14 5s on finished lamps	7006-64 1
Calibre «Entre» pour le culot et le socle de lampe GX38q	7006 65 1	Go gauge for four pin cap and lamp base GX38q	7006 65 1
Calibre «Entre» pour douille GX38q	7006 65A-1	Go gauge for lampholder GX38q	7006 65A 1
Système de calibrage pour la vérification de la force d'extraction dans la douille GX38q	7006 65B-1	Gauging system for checking withdrawal force in lampholder GX38q	7006 65B 1
Calibre «Entre» combiné pour culot PK22s sur lampes terminées	7006 66 1	Combined Go gauge for cap PK22s on finished lamps	7006 66-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culot à deux broches G23 sur lampes terminées	7006-69-1	Go and Not Go gauge for bi pin cap G23 on finished lamps	7006 69-1
Calibre «A» pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G23	7006 69A-1	Plug gauge A' for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders G23	7006 69A 1
Calibre «B» pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G23	7006 69B 1	Plug gauge B for checking maximum insertion force in lampholders G23	7006 69B 1
Calibre «C» pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G23	7006 69C-1	Plug gauge C for checking minimum retention force in lampholders G23	7006-69C 1
Calibre à broche simple «D» pour la vérification de la force maximale d'extraction des broches des douilles G23	7006 69D-1	Single-pin gauge D for checking maximum force for withdrawal of cap pins from lampholders G23	7006 69D 1
Calibre à broche simple «E» pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles G23	7006 69E 1	Single pin gauge E for checking minimum retention force of contacts in lampholders G23	7006 69E 1
Calibres «Entre» pour douilles GX9 5	7006-70 1	Go gauges for lampholders GX9 5	7006-70 1
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles GX9 5	7006 70A-1	Gauge for minimum contact force in lampholders GX9 5	7006-70A-1
Calibre pour vérifier la tenue des culots GX9 5 dans la douille	7006-70B 1	Gauge for checking the retention of caps GX9 5 in the lampholder	7006-70B 1
Calibres pour culots à deux broches GY9 5 & GZ9 5 sur lampes terminées	7006-70C 2	Gauges for bi pin caps GY9 5 & GZ9 5 on finished lamps	7006-70C 2
Calibre «Entre» pour culot à deux broches G9 5 sur lampes terminées	7006-70D 1	Go gauge for bi pin cap G9 5 on finished lamps	7006 70D 1
Calibre «Entre» pour douille G9 5	7006 70E-1	Go gauge for lampholder G9 5	7006 70E-1
Calibre pour la force minimale de retenue des contacts de la douille G9 5	7006 70F 1	Gauge for minimum contact retention force in lampholder G9 5	7006-70F 1
Calibres pour douilles GY9 5 & GZ9 5	7006 70G-1	Gauges for lampholders GY9 5 & GZ9 5	7006-70G-1
Calibre «Entre» pour socle de cube flash	7006 71-1	Go gauge for base of flashcube	7006-71 1
Douille d'essai de torsion pour cube flash	7006-71A 1	Torsion test holder for flashcube	7006-71A 1
Calibres «Entre» et «N Entre Pas» pour socles de lampe à deux broches G4	7006 72-1	Go and Not Go gauges for bi-pin lamp bases G4	7006-72 1
Calibre «Entre» pour douilles G4	7006-72A 1	Go gauge for lampholders G4	7006 72A 1
Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles G4	7006 72B-1	Gauge for minimum contact force in lampholders G4	7006-72B-1
Calibre pour culot de lampe à deux broches G5 3 sur lampes terminées	7006-73-1	Gauge for bi-pin cap G5 3 on finished lamps	7006 73-1
Calibre «Entre» pour douilles G5 3	7006 73A-1	Go gauge for lampholders G5 3	7006 73A-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour socle de lampe à deux broches GX5 3	7006-73B-1	Go and Not Go gauge for bi-pin lamp base GX5 3	7006-73B-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour socle de lampe à deux broches GY5 3	7006-73C-1	Go and Not Go gauge for bi-pin lamp base GY5 3	7006-73C-1
Calibre «Entre» pour culot de lampe à deux broches GY16 sur lampes terminées	7006-74-1	Go gauge for bi-pin cap GY16 on finished lamps	7006-74 1
Calibre pour culots et socles à deux broches G22 sur lampes terminées	7006-75-1	Gauge for bi-pin caps and bases G22 on finished lamps	7006-75-1
Calibre «Entre» pour douilles G22	7006 75A-1	Go gauge for lampholders G22	7006-75A-1
Calibre «Entre» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006-76-1	Go gauge for bi-pin caps and bases G38 on finished lamps	7006-76-1
Calibre «Entre» et «N Entre Pas» pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées	7006-76A-1	Go and Not Go gauge for pins of bi-pin caps and bases G38 on finished lamps	7006-76A-1

IEC Publication 61 3(K) 1987
CEI Publication 61 3(K) 1987

Calibre «Entre» pour douilles G38 (1 ^{re} des deux calibres)	7006 76B-1	Go gauge for lampholders G38 (1st of two gauges)	7006-76B 1
Calibre «Entre» pour douilles G38 (2 ^e des deux calibres)	7006 76C-1	Go gauge for lampholders G38 (2nd of two gauges)	7006-76C 1
Calibre pour la force minimale de contact des douilles G38	7006 76D-1	Gauge for minimum contact force in lampholders G38	7006 76D 1
Calibre «Entre» pour douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	7006 90A-2	Go gauge for lampholder W10 6 × 8 5d for photo flash lamps	7006 90A 2
Calibre de la force de contact maximale dans la douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	7006 90B 2	Gauge for maximum contact force in lampholder W10 6 × 8 5d for photo-flash lamps	7006 90B 2
Calibre de la force de contact minimale dans la douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	7006-90C-2	Gauge for minimum contact force in lampholder W10 6 × 8 5d for photo-flash lamps	7006 90C 2
Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille W10 6 × 8 5d pour lampes flash	7006-90D 2	Plug gauge for testing contact making in lampholder W10 6 × 8 5d for photo-flash lamps	7006 90D-2
Calibre «N'Entre Pas» pour socle de lampe W2 1 × 9 5d	7006 91B 1	Not Go gauge for base W2 1 × 9 5d	7006-91B-1
Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W2 1 × 9 5d	7006-91C 1	Insertion and retention gauges for lampholders W2 1 × 9 5d	7006 91C-1
Calibres pour douille W2 × 4 6d	7006 94-1	Gauges for lampholder W2 × 4 6d	7006 94-1
Calibre «Entre» pour le connecteur G16t des lampes terminées	7006-95-2	Go gauge for termination G16t on finished lamps	7006-95 2
Calibre «Entre» pour la collerette du culot P45t 41 sur lampes terminées	7006 95A-1	Go gauge for the ring of cap P45t 41 on finished lamps	7006-95A 1
Calibre «N'Entre Pas» pour la collerette du culot P45t 41 sur lampes terminées	7006 95B 1	'Not Go' gauge for the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006 95B 1
Calibre pour les plans de référence de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006 95C-1	Gauge for the reference planes of the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006 95C 1
Calibre «Entre» et «N'Entre Pas» pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006 95D-1	'Go' and 'Not Go' gauge for the locating notches of the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006 95D-1
Calibre pour les bossages d'orientation de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées	7006-95E-1	Gauge for the locating notches of the ring of cap P45t-41 on finished lamps	7006 95E-1
Calibre pour culot préfocus P45t 41 sur lampes terminées	7006-95F 1	Gauge for prefocus cap P45t-41 on finished lamps	7006 95F-1
Calibres pour la vérification des dimensions P min et R min des culots P45t 41 sur lampes terminées en ce qui concerne l'orientation correcte dans les douilles	7006-95G 1	Gauges for checking dimensions P min and R min of caps P45t 41 on finished lamps with regard to ensuring correct orientation in lampholders	7006 95G-1
Calibre «Entre» pour la coupe transversale du socle de lampe W3 3 × 10 4d	7006-96-1	Go gauge for horizontal section of lamp base W3 3 × 10 4d	7006-96 1
Calibre «Entre» pour la coupe longitudinale du socle de lampe W3 3 × 10 4d	7006-96A 1	Go gauge for vertical section of lamp base W3 3 × 10 4d	7006-96A-1
Calibres pour douilles de magicube type X	7006 98-1	Holder plug gauges for magicube type X	7006 98-1
Calibre pour la force d'extraction des douilles pour magicube type X	7006-98A 1	Withdrawal force gauge for holders for magicube type X	7006 98A 1
Calibre «Entre» pour culot X511 sur lampes terminées	7006-99 1	Go gauge for cap X511 on finished lamps	7006-99 1

— Page blanche —

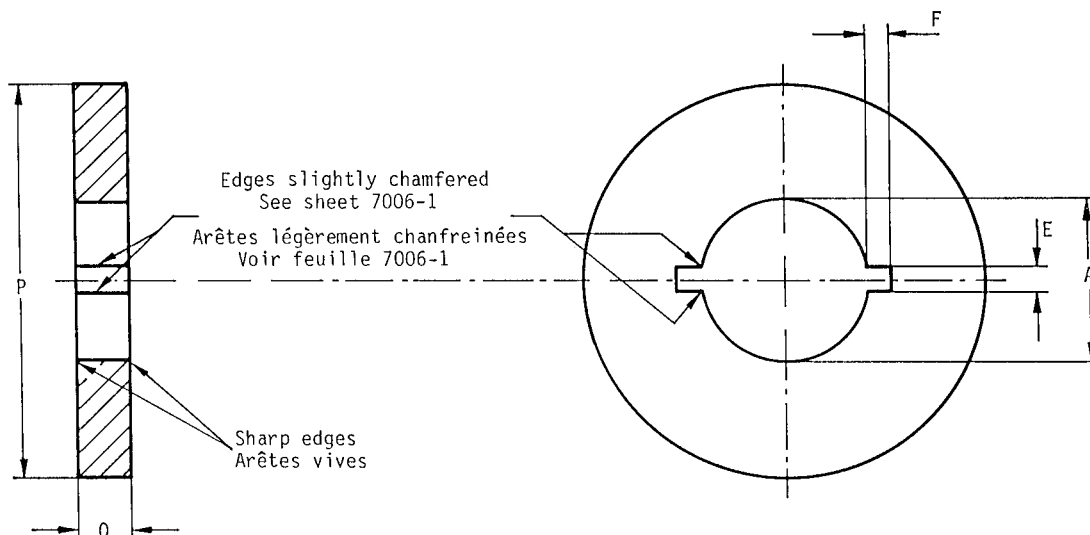
— Blank page —

"NOT GO" GAUGES FOR CAPS
B15 AND B22 ON FINISHED LAMPS
CALIBRES "N'ENTRE PAS" POUR CULOTS
B15 ET B22 SUR LAMPES TERMINÉES

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles des calibres

For details of caps B15 and B22, see sheets 7004-11 and 7004-10 respectively.
Pour les détails des culots B15 et B22, voir feuilles 7004-11 et 7004-10 respectivement



PURPOSE: To check dimensions A min of caps B15 and B22 on finished lamps

TESTING: Caps on finished lamps shall assumed to be correct if the gauge does not pass over the cap by its own weight

The gauge for B15 may also be used for checking unmounted caps

BUT: Vérification des dimensions A min des culots B15 et B22 sur lampes terminées

ESSAI: Un culot sur une lampe terminée est jugé conforme s'il ne passe pas dans le calibre sous l'effet de son propre poids

Le calibre pour B15 peut aussi être utilisé pour le contrôle des culots non assemblés

Reference	Dimension		Tolerance
	B15	B22	
A	15 0	21 75	+ 0 0 - 0.01
E	3 5	3 5	+ 0 5 - 0.5
F	3 5	3 5	+ 0 5 - 0.5
O	7	7	+ 0 1 - 0.1
P	Approx 37	Approx 53	-

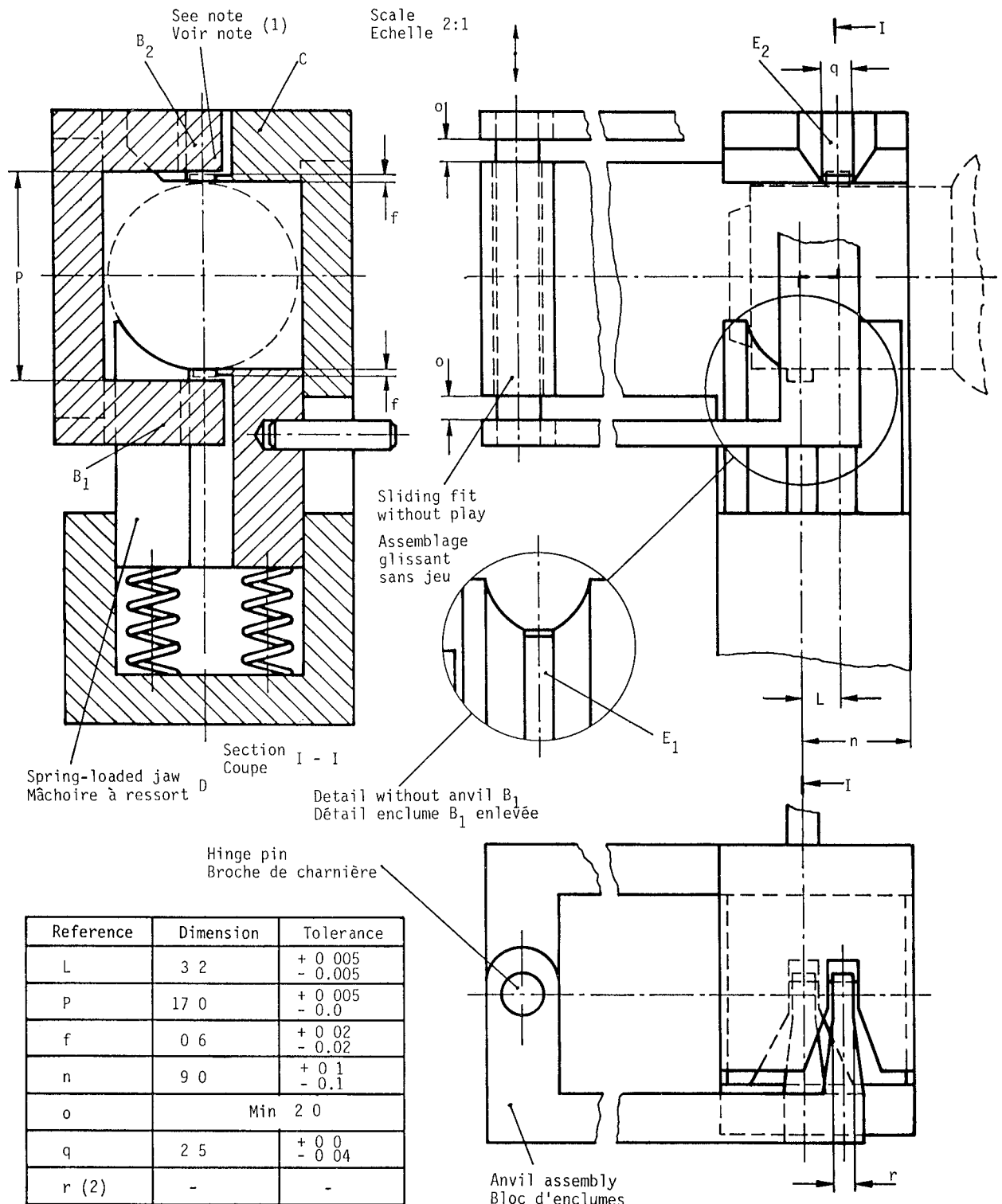
"GO" GAUGE FOR DIMENSION "P MAX " OF BAY15d CAPS
ON FINISHED LAMPS
CALIBRE "ENTRE" POUR DIMENSION "P MAX " DES CULOTS
BAY15d SUR LAMPES TERMINÉES

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of cap BAY15d, see sheet 7004-11B
Pour les détails du culot BAY15d, voir feuille 7004-11B



7006-14C-1

"GO" GAUGE FOR DIMENSION "P MAX " OF BAY15d CAPS
ON FINISHED LAMPS
CALIBRE "ENTRE" POUR DIMENSION "P MAX " DES CULOTS
BAY15d SUR LAMPES TERMINÉES

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- (1) The measuring faces of the test anvils shall be long enough to overlap the supporting surfaces defined by dimension f
- (2) This dimension shall be as large as possible bearing in mind that the anvils enter the slots on the arc of a circle
- (1) Les faces de calibrage des enclumes d'essai doivent être assez longues pour dépasser les surfaces d'appui définies par la dimension f
- (2) Cette dimension doit être aussi grande que possible sachant bien que les enclumes pénètrent par un arc de cercle dans les encoches

PURPOSE: To check dimension P max of BAY15d caps on finished lamps

TESTING: With the test anvils B₁ and B₂ lifted clear, the cap of the lamp is inserted into the gauge between jaws C and D with the reference pin located in Slot E₁ and the non-reference pin located in slot E₂.

It shall then be possible to lower the anvil assembly such that each anvil passes completely over the ends of the corresponding pins

The anvil assembly may be displaced laterally along the hinge pin as necessary

BUT: Vérification de la dimension P max des culots BAY15d sur lampes terminées

ESSAI: Les enclumes B₁ et B₂ étant relevées, le culot de la lampe est introduit dans le calibre entre les mâchoires C et D, l'ergot de référence étant placé dans l'encoche E₁ et l'autre ergot dans l'encoche E₂

Il doit être alors possible de descendre le bloc d'enclumes de sorte que chaque enclume passe au-delà des extrémités des ergots correspondants

Le bloc d'enclumes peut être déplacé latéralement à volonté le long de la broche de charnière