

NORME  
INTERNATIONALE  
INTERNATIONAL  
STANDARD

CEI  
IEC  
61-3M

1992-04

---

---

Douzième complément à la Publication 61-3 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres  
pour le contrôle de l'interchangeabilité  
et de la sécurité**

**Troisième partie:**  
Calibres

Twelfth supplement to Publication 61-3 (1969)

**Lamp caps and holders together with  
gauges for the control of interchangeability  
and safety**

**Part 3:**  
Gauges

*Les feuilles de ce complément sont à insérer dans la  
Publication 61-3 (1969)*

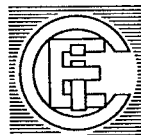
*The sheets contained in this supplement are to be  
inserted in Publication 61-3 (1969)*

© CEI 1992 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembé Genève Suisse

---

---





**NORME  
INTERNATIONALE  
INTERNATIONAL  
STANDARD**

**CEI  
IEC  
61-3**

Troisième édition  
Third edition  
1969

Modifiée selon les Compléments  
Amended in accordance with Supplements  
A(1970), B(1971), C(1971), D(1972), E(1972),  
F(1975), G(1977), H(1980), J(1983), K(1987),  
L(1989) et/and M(1992)

---

---

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres  
pour le contrôle de l'interchangeabilité  
et de la sécurité**

**Troisième partie:  
Calibres**

**Lamp caps and holders together with  
gauges for the control of interchangeability  
and safety**

**Part 3:  
Gauges**

© CEI 1992 Droits de reproduction réservés — Copyright - all rights reserved

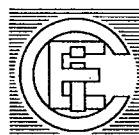
Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni  
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun pro  
cédé électronique ou mécanique y compris la photocopie et  
les microfilms sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in  
any form or by any means electronic or mechanical  
including photocopying and microfilm without permission  
in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembe Genève Suisse

---

---



Commission Electrotechnique Internationale  
International Electrotechnical Commission  
Международная Электротехническая Комиссия

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES  
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES  
DANS LA PUBLICATION 61-3**

- 1 Retirer la page de titre et les pages 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 et 10 existantes et insérer la nouvelle page de titre, le nouveau sommaire par désignation (pages I à VI) et les nouvelles feuilles 2 à 17
- 2 Retirer les feuilles existantes 7006-2-2, 7006-11-7, 7006-11B-1, 7006-12-6 (pages 1 et 2), 7006-14A-1 (pages 1 et 2), 7006-14C-1 (pages 1/2 et 2/2), 7006-15-6 (pages 1/2 et 2/2), 7006-18-1, 7006-21-4 (pages 1/2 et 2/2), 7006-23-2, 7006-24-2, 7006-25-5, 7006-26-2, 7006-27-6, 7006-28-5, 7006-31-3 (pages 1 et 2), 7006-39A-1, 7006-47C-2 (pages 1/2 et 2/2), 7006-60C-2 (pages 1/2 et 2/2), 7006-61-3, 7006-61B-2 (pages 1/2 et 2/2), 7006-61C-2, 7006-66-1 (pages 1/2 et 2/2), 7006-69D-2, 7006-69E-2, 7006-78F-1 (pages 1/2 et 2/2), 7006-87-1 (pages 1/2 et 2/2), 7006-87A-1 (pages 1/2 et 2/2), 7006-87B-1 (pages 1/2 et 2/2), 7006-87C-1 (pages 1/2 et 2/2), 7006-87D-1 (pages 1/2 et 2/2), 7006-87E-1 (pages 1/2 et 2/2), 7006-87F-1 (pages 1/2 et 2/2), 7006-99-1 (pages 1 et 2), et les remplacer par les nouvelles feuilles 7006-2-3, 7006-11-8 (pages 1/2 et 2/2), 7006-11B-2, 7006-12-7, 7006-14A-2 (pages 1/3, 2/3 et 3/3), 7006-14C-2 (pages 1/2 et 2/2), 7006-15-7 (pages 1/2 et 2/2), 7006-18-2, 7006-21-5 (pages 1/2 et 2/2), 7006-23-3 (pages 1/2 et 2/2), 7006-24-3 (pages 1/2 et 2/2), 7006-25-6 (pages 1/2 et 2/2), 7006-26-3, 7006-27-7, 7006-28-6, 7006-31-4 (pages 1/3, 2/3 et 3/3), 7006-39A-2, 7006-47C-3 (pages 1/2 et 2/2), 7006-60C-3 (pages 1/2 et 2/2), 7006-61-4, 7006-61B-3 (pages 1/2 et 2/2), 7006-61C-3, 7006-66-2 (pages 1/2 et 2/2), 7006-69D-3, 7006-69E-3, 7006-78F-2 (pages 1/2 et 2/2), 7006-87-2 (pages 1/2 et 2/2), 7006-87A-2 (pages 1/2 et 2/2), 7006-87B-2 (pages 1/2 et 2/2), 7006-87C-2 (pages 1/2 et 2/2), 7006-87D-2 (pages 1/2 et 2/2), 7006-87E-2 (pages 1/2 et 2/2), 7006-87F-2 (pages 1/2 et 2/2), 7006-99-2 (pages 1/2 et 2/2)

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION  
OF NEW PAGES AND SHEETS  
IN PUBLICATION 61-3**

- 1 Remove existing title page and existing pages 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 and 10 and insert in their place new title page, new contents by designation (pages I to VI) and new pages 2 to 17
- 2 Remove existing sheets 7006-2-2, 7006-11-7, 7006-11B-1, 7006-12-6 (pages 1 and 2), 7006-14A-1 (pages 1 and 2), 7006-14C-1 (pages 1/2 and 2/2), 7006-15-6 (pages 1/2 and 2/2), 7006-18-1, 7006-21-4 (pages 1/2 and 2/2), 7006-23-2, 7006-24-2, 7006-25-5, 7006-26-2, 7006-27-6, 7006-28-5, 7006-31-3 (pages 1 and 2), 7006-39A-1, 7006-47C-2 (pages 1/2 and 2/2), 7006-60C-2 (pages 1/2 and 2/2), 7006-61-3, 7006-61B-2 (pages 1/2 and 2/2), 7006-61C-2, 7006-66-1 (pages 1/2 and 2/2), 7006-69D-2, 7006-69E-2, 7006-78F-1 (pages 1/2 and 2/2), 7006-87-1 (pages 1/2 and 2/2), 7006-87A-1 (pages 1/2 and 2/2), 7006-87B-1 (pages 1/2 and 2/2), 7006-87C-1 (pages 1/2 and 2/2), 7006-87D-1 (pages 1/2 and 2/2), 7006-87E-1 (pages 1/2 and 2/2), 7006-87F-1 (pages 1/2 and 2/2), 7006-99-1 (pages 1 and 2), and insert in their places new sheets 7006-2-3, 7006-11-8 (pages 1/2 and 2/2), 7006-11B-2, 7006-12-7, 7006-14A-2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3), 7006-14C-2 (pages 1/2 and 2/2), 7006-15-7 (pages 1/2 and 2/2), 7006-18-2, 7006-21-5 (pages 1/2 and 2/2), 7006-23-3 (pages 1/2 and 2/2), 7006-24-3 (pages 1/2 and 2/2), 7006-25-6 (pages 1/2 and 2/2), 7006-26-3, 7006-27-7, 7006-28-6, 7006-31-4 (pages 1/3, 2/3 and 3/3), 7006-39A-2, 7006-47C-3 (pages 1/2 and 2/2), 7006-60C-3 (pages 1/2 and 2/2), 7006-61-4, 7006-61B-3 (pages 1/2 and 2/2), 7006-61C-3, 7006-66-2 (pages 1/2 and 2/2), 7006-69D-3, 7006-69E-3, 7006-78F-2 (pages 1/2 and 2/2), 7006-87-2 (pages 1/2 and 2/2), 7006-87A-2 (pages 1/2 and 2/2), 7006-87B-2 (pages 1/2 and 2/2), 7006-87C-2 (pages 1/2 and 2/2), 7006-87D-2 (pages 1/2 and 2/2), 7006-87E-2 (pages 1/2 and 2/2), 7006-87F-2 (pages 1/2 and 2/2), 7006-99-2 (pages 1/2 and 2/2)

3 Insérer les nouvelles feuilles  
 7006-6-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-6A-1, 7006-6B-1,  
 7006-9-1, 7006-9A-1, 7006-9B-1,  
 7006-9C-1, 7006-11D-1 (pages 1/2 et  
 2/2), 7006-11E-1, 7006-12E-1 (pages  
 1/2 et 2/2), 7006-12F-1, 7006-18A-1,  
 7006-22B-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-24A-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-24B-1, 7006-24C-1, 7006-24D-1  
 (pages 1/2 et 2/2), 7006-24E-1,  
 7006-24F-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-24G-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-25D-1, 7006-25E-1, 7006-25F-1,  
 7006-25G-1, 7006-28D-1, 7006-34-1,  
 7006-34A-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-36-1, 7006-36A-1, 7006-37-1,  
 7006-37A-1, 7006-39C-1, 7006-49A-1,  
 7006-49B-1, 7006-59D-1, 7006-66A-1,  
 7006-80-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-80A-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-80B-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-80C-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-80D-1, 7006-80E-1, 7006-81-1  
 (pages 1/2 et 2/2), 7006-81A-1  
 (pages 1/3, 2/3 et 3/3), 7006-81B-1  
 (pages 1/2 et 2/2), 7006-81C-1  
 (pages 1/2 et 2/2), 7006-81F-1  
 (pages 1/2 et 2/2), 7006-81G-1  
 (pages 1/2 et 2/2), 7006-81H-1  
 (pages 1/2 et 2/2), 7006-91-1  
 (pages 1/2 et 2/2), 7006-95H-1,  
 7006-95J-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-99A-1, 7006-99B-1, 7006-101-1  
 (pages 1/2 et 2/2), 7006-101A-1  
 (pages 1/2 et 2/2), 7006-101B-1,  
 7006-101C-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-101D-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-102-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-102A-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-102B-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-102C-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-103-1 (pages 1/2 et 2/2),  
 7006-103A-1 (pages 1/2 et 2/2)

3 Insert new sheets  
 7006-6-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006 6A-1, 7006-6B-1  
 7006-9-1, 7006-9A-1, 7006-9B-1,  
 7006-9C-1, 7006-11D-1 (pages 1/2 and  
 2/2), 7006-11E-1, 7006-12E-1 (pages  
 1/2 and 2/2), 7006-12F-1, 7006-18A-1,  
 7006-22B-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-24A-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-24B-1, 7006-24C-1, 7006-24D-1  
 (pages 1/2 and 2/2), 7006-24E-1,  
 7006-24F-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-24G-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-25D-1, 7006-25E-1, 7006-25F-1,  
 7006-25G-1, 7006-28D-1, 7006-34-1,  
 7006-34A-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-36-1, 7006-36A-1, 7006-37-1,  
 7006-37A-1, 7006-39C-1, 7006-49A-1,  
 7006-49B-1, 7006-59D-1, 7006 66A-1,  
 7006-80-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-80A-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-80B-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-80C-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-80D-1, 7006-80E-1, 7006-81-1  
 (pages 1/2 and 2/2), 7006-81A-1  
 (pages 1/3, 2/3 and 3/3), 7006-81B-1  
 (pages 1/2 and 2/2), 7006-81C-1  
 (pages 1/2 and 2/2), 7006-81F-1  
 (pages 1/2 and 2/2), 7006-81G-1  
 (pages 1/2 and 2/2), 7006-81H-1  
 (pages 1/2 and 2/2), 7006-91-1  
 (pages 1/2 and 2/2), 7006-95H-1,  
 7006-95J-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-99A-1, 7006-99B-1, 7006-101-1  
 (pages 1/2 and 2/2), 7006-101A-1  
 (pages 1/2 and 2/2), 7006-101B-1,  
 7006-101C-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-101D-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-102-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-102A-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-102B-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-102C-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-103-1 (pages 1/2 and 2/2),  
 7006-103A-1 (pages 1/2 and 2/2)

| CEI<br>IEC<br>61-3    | GAUGES FOR LAMP CAPS<br>CALIBRES POUR CULOTS DE LAMPES                                                                   | 1991<br>1/6 |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| BA9, B15, BA15 & B22  | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-11-8   |
| BA9, B15, B22 & BY22d | Not Go/N'entre pas                                                                                                       | 7006-10-8   |
| BAX9s & BAY9s         | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-9-1    |
| B15d, B22d & BY22d    | Insertion                                                                                                                | 7006-4A-2   |
| B15d & B22d           | Retention/Retenue                                                                                                        | 7006-4B-1   |
| BA15 & BAY15          | Retention/Retenue                                                                                                        | 7006-14-1   |
| BA15 & BAY15d         | Dimension B                                                                                                              | 7006-14B-1  |
| BA15s-3               | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-11E-1  |
| BAU15 & BAZ15d        | Dimension B                                                                                                              | 7006-11D-1  |
| BAY15                 | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-11B-2  |
| BAY15                 | Go for dimension P max /Entre pour dimension P max                                                                       | 7006-14C-2  |
| BAZ15d                | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-11C-1  |
| BA20                  | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-2-3    |
| BA21-3(120 )          | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-17-4   |
| B22d-3(90 /135 )25x26 | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-19-2   |
| B22d                  | Acceptance/Acceptation                                                                                                   | 7006-3-1    |
| BY22d                 | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-17A-1  |
| E5                    | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-25D-1  |
| E5                    | Not Go/N'entre pas                                                                                                       | 7006-25E-1  |
| E10                   | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-27A-1  |
| E10 & EP10            | Not Go/N'entre pas                                                                                                       | 7006-28-6   |
| EP10                  | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-37-1   |
| E11                   | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-6-1    |
| E12                   | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-27H-1  |
| E12                   | Additional Go/Additionnel Entre                                                                                          | 7006-27J-1  |
| E12                   | Not Go/N'entre pas                                                                                                       | 7006-28C-1  |
| E12                   | Contact making/Réalité du contact                                                                                        | 7006-32-1   |
| E14                   | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-27F-1  |
| E14                   | Go for dimension S <sub>1</sub> /Entre pour dimension S <sub>1</sub>                                                     | 7006-27G-1  |
| E14                   | Not Go/N'entre pas                                                                                                       | 7006-28B-1  |
| E14                   | Contact making/Réalité du contact                                                                                        | 7006-54-2   |
| E14                   | Protection against accidental contact/Protection contre les contacts<br>accidentels                                      | 7006-55-2   |
| E26 & E26d            | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-27D-1  |
| E26 & E26d            | Not Go/N'entre pas                                                                                                       | 7006-29L-2  |
| E26 & E26d            | Additional Go/Additionnel Entre                                                                                          | 7006-27E-1  |
| E26d                  | Contact making/Réalité du contact                                                                                        | 7006-29-1   |
| E26d                  | Protection against accidental contact/Protection contre les contacts<br>accidentels                                      | 7006-29A-1  |
| E26d                  | Go with reference diameter of 23 mm/Entre avec un diamètre de<br>référence de 23 mm                                      | 7006-29B-1  |
| E26d                  | Go with reference diameter of 13,2 mm/Entre avec un diamètre de<br>référence de 13,2 mm                                  | 7006-29C-1  |
| E26d                  | Go with reference diameter of 10,4 mm/Entre avec un diamètre de<br>référence de 10,4 mm                                  | 7006-29D-1  |
| E27                   | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-27B-1  |
| E27                   | Go for dimension S <sub>1</sub> /Entre pour dimension S <sub>1</sub>                                                     | 7006-27C-1  |
| E27                   | Not Go/N'entre pas                                                                                                       | 7006-28A-1  |
| E27                   | Contact making/Réalité du contact                                                                                        | 7006-50-1   |
| E27/51x39             | Protection against accidental contact/Protection contre les contacts<br>accidentels                                      | 7006-51-2   |
| E27                   | Protection against accidental contact during insertion/Protection<br>contre les contacts accidentels pendant l'insertion | 7006-51A-2  |
| E39                   | Contact making/Réalité du contact                                                                                        | 7006-24A-1  |
| E39                   | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-24B-1  |
| E39                   | Not Go/N'entre pas                                                                                                       | 7006-24C-1  |
| E40                   | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-27-7   |
| E40                   | Not Go/N'entre pas                                                                                                       | 7006-28D-1  |
| E40                   | Contact making/Réalité du contact                                                                                        | 7006-52-1   |
| E40                   | Protection against accidental contact/Protection contre les contacts<br>accidentels                                      | 7006-53-1   |
| Fa6                   | Go and Not Go/Entre et N'entre pas                                                                                       | 7006-41-2   |
| Fa8                   | Go/Entre                                                                                                                 | 7006-40-1   |
| Fa8                   | Not Go/N'entre pas                                                                                                       | 7006-40A-1  |

| CEI<br>IEC<br>61-3                               | GAUGES FOR LAMP CAPS<br>CALIBRES POUR CULOTS DE LAMPES | 1991<br>2/6 |
|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------|
| G4-----                                          | Go and Not Go/Entre et N'entre pas -----               | 7006-72-1   |
| GZ4-----                                         | Go/Entre-----                                          | 7006-67-1   |
| G5 Unmounted/Non<br>assemblés-----               | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-46-3   |
| G5-----                                          | Go/Entre-----                                          | 7006-46A-3  |
| G5 3-----                                        | Go/Entre-----                                          | 7006-73-1   |
| GX5 3-----                                       | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-73B-1  |
| GY5 3-----                                       | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-73C-1  |
| G6 35, GX6 35, GY6 35 &<br>GZ6 35-----           | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-61-4   |
| G6 35, GX6 35 & GY6 35-----                      | Go/Entre-----                                          | 7006-61A-2  |
| GZ6 35-----                                      | Go/Entre-----                                          | 7006-59B-1  |
| 2G7 & 2GX7-----                                  | Go and Not Go/Entre et n'entre pas-----                | 7006-102-1  |
| GR8 Unmounted/Non<br>assemblés-----              | Go/Entre-----                                          | 7006-68-1   |
| GR8-----                                         | Entry/Entrée-----                                      | 7006-68A-1  |
| GR8 & GR10q-----                                 | Go "A" and "B"/Entre "A" et "B"-----                   | 7006-68B-1  |
| GR8 & GR10q-----                                 | Go/Entre-----                                          | 7006-68E-1  |
| GR8 & GR10q Unmounted/<br>Non assemblés-----     | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-68F-1  |
| G9 5-----                                        | Go/Entre-----                                          | 7006-70D-1  |
| GY9 5 & GZ9 5-----                               | Go/Entre-----                                          | 7006-70C-2  |
| G10q, GX10q & GY10q-----                         | Go/Entre-----                                          | 7006-79-1   |
| GR10q Unmounted/Non<br>assemblés-----            | Go/Entre-----                                          | 7006-77-1   |
| GR10q-----                                       | Entry/Entrée-----                                      | 7006-77A-1  |
| GX10q-----                                       | Go/Entre-----                                          | 7006-84-1   |
| GX10q-----                                       | Not Go "A"/N'entre pas "A"-----                        | 7006-84A-1  |
| GX10q-----                                       | Not Go "B"/N'entre pas "B"-----                        | 7006-84B-1  |
| GRX10q-----                                      | Go/Entre-----                                          | 7006-101-1  |
| GRX10q-----                                      | Not Go/N'entre pas-----                                | 7006-101A-1 |
| GRX10q-----                                      | Not Go "A" and "B"-----                                | 7006-101B-1 |
| GY10q-----                                       | Go/Entre-----                                          | 7006-85-1   |
| GY10q-----                                       | Not Go "A"/N'entre pas "A"-----                        | 7006-85A-1  |
| 2G11-----                                        | Go/Entre-----                                          | 7006-82-1   |
| G12-----                                         | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-80-1   |
| G13 Unmounted/Non<br>assemblés-----              | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-44-4   |
| G13-----                                         | Go/Entre-----                                          | 7006-45-4   |
| 2G13-----                                        | Go/Entre-----                                          | 7006-33-1   |
| G16t & G16d-----                                 | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-95-3   |
| GY16-----                                        | Go/Entre-----                                          | 7006-74-1   |
| G17q-7 & GY17q-7-----                            | Go/Entre-----                                          | 7006-58A-3  |
| GX17q-7-----                                     | Go/Entre-----                                          | 7006-58B-3  |
| G22-----                                         | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-75-1   |
| G23-----                                         | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-69-1   |
| GX23-----                                        | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-86-1   |
| G24-----                                         | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-78-1   |
| G32-----                                         | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-87-2   |
| G38-----                                         | Go/Entre-----                                          | 7006-76-1   |
| G38 Pins/Broches-----                            | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-76A-1  |
| GX38q-----                                       | Go/Entre-----                                          | 7006-65-1   |
| PG12-----                                        | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-81-1   |
| PG12-----                                        | Go/Entre-----                                          | 7006-81H-1  |
| PX13 5s-----                                     | Go/Entre-----                                          | 7006-35-1   |
| PX13 5s-----                                     | Not Go (1st gauge)/N'entre pas (1er calibre)-----      | 7006-35A-1  |
| PX13 5s-----                                     | Not Go (2nd gauge)/N'entre pas (2e calibre)-----       | 7006-35B-1  |
| P14 5s-----                                      | Go/Entre-----                                          | 7006-49-1   |
| P14 5s-----                                      | Dimension T min -----                                  | 7006-64-1   |
| PG22-6 35-----                                   | Go/Entre-----                                          | 7006-48-1   |
| PK22s-----                                       | Combined Go/Entre combiné-----                         | 7006-66-2   |
| P26s-----                                        | Go/Entre-----                                          | 7006-36A-1  |
| P28s-----                                        | Go/Entre-----                                          | 7006-42-1   |
| P30s Collar/collerette-----                      | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-56-2   |
| P30s Major slot/Bouton-<br>nière principale----- | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-56A-2  |
| P40s-----                                        | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                | 7006-43-2   |

| CEI<br>IEC<br>61-3                                                                                                                                                                                                   | GAUGES FOR LAMP CAPS<br>CALIBRES POUR CULOTS DE LAMPES                                                                           | 1991<br>3/6 |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| P43t-38-----                                                                                                                                                                                                         | Go/Entre-----                                                                                                                    | 7006-39-1   |
| P43t-38 & PX43t-----                                                                                                                                                                                                 | Not Go/N'entre pas-----                                                                                                          | 7006-39A-2  |
| P43t-38, PX43t, PY43d &<br>PZ43t-----                                                                                                                                                                                | Dimension Y max -----                                                                                                            | 7006-39B-2  |
| PX43t-----                                                                                                                                                                                                           | Go/Entre-----                                                                                                                    | 7006-34A-1  |
| PY43d-----                                                                                                                                                                                                           | Go/Entre-----                                                                                                                    | 7006-88-1   |
| PY43d & PZ43t-----                                                                                                                                                                                                   | Not Go/N'entre pas-----                                                                                                          | 7006-88A-1  |
| PZ43t-----                                                                                                                                                                                                           | Go/Entre-----                                                                                                                    | 7006-89-1   |
| P45t-41-----                                                                                                                                                                                                         | Go for ring/Entre pour la collerette-----                                                                                        | 7006-95A-1  |
| P45t-41-----                                                                                                                                                                                                         | Not Go for ring/N'entre pas pour la collerette-----                                                                              | 7006-95B-1  |
| P45t-41-----                                                                                                                                                                                                         | Go for the reference planes of the ring/Entre pour les planes de<br>référence de la collerette-----                              | 7006-95C-1  |
| P45t-41-----                                                                                                                                                                                                         | Go and Not Go for the locating notches of the ring/Entre et N'entre pas<br>pour les bossages d'orientation de la collerette----- | 7006-95D-1  |
| P45t-41-----                                                                                                                                                                                                         | Go for the locating notches of the ring/Entre pour les bossages<br>d'orientation de la collerette-----                           | 7006-95E-1  |
| P45t-41-----                                                                                                                                                                                                         | Go/Entre-----                                                                                                                    | 7006-95F-1  |
| P45t-41-----                                                                                                                                                                                                         | Dimensions P min & R min -----                                                                                                   | 7006-95G-1  |
| RI7d-----                                                                                                                                                                                                            | Go and Not Go/Entre et N'entre pas-----                                                                                          | 7006-57-3   |
| W2 1x9 5d-----                                                                                                                                                                                                       | Not Go/N'entre pas-----                                                                                                          | 7006-91B-1  |
| W3 3x10 4d-----                                                                                                                                                                                                      | Go/Entre-----                                                                                                                    | 7006-96-1   |
| W3 3x10 4d-----                                                                                                                                                                                                      | Go for vertical section/Entre pour la coupe longitudinale-----                                                                   | 7006-96A-1  |
| X511-----                                                                                                                                                                                                            | Go/Entre-----                                                                                                                    | 7006-99-2   |
| Flashcube/Cube Flash-----                                                                                                                                                                                            | Go/Entre-----                                                                                                                    | 7006-71-1   |
| Flashcube/Cube Flash-----                                                                                                                                                                                            | Torsion test/Essai de torsion-----                                                                                               | 7006-71A-1  |
| Edge Chamfers/Chanfreins sur les arêtes-----                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                  | 7006-1-2    |
| <div> <div> CONTENTS BY DESIGNATION<br/>SOMMAIRE PAR DESIGNATION </div> <div>  Documents<br/>Document Sharing Hub </div> </div> |                                                                                                                                  |             |

| CEI<br>IEC<br>61-3                                  | GAUGES FOR LAMPHOLDERS<br>CALIBRES POUR DOUILLES                                                                                                                     | 1991<br>4/6 |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| BA9, BA15, BAY15 & BAZ15                            | Go and Not Go/Entre et N'entre pas                                                                                                                                   | 7006-12E-1  |
| BA9, BA15, BAY15 & BAZ15                            | Contact making/Réalité du contact                                                                                                                                    | 7006-12F-1  |
| BAX9s & BAY9s                                       | Go and Not Go/Entre et N'entre pas                                                                                                                                   | 7006-9A-1   |
| BAX9s & BAY9s                                       | Contact making/Réalité du contact                                                                                                                                    | 7006-9B-1   |
| BAX9s & BAY9s                                       | Not Go/N'entre pas                                                                                                                                                   | 7006-9C-1   |
| BA15, BAY15, BAZ15                                  | Insertion                                                                                                                                                            | 7006-14A-2  |
| B15d                                                | Additional/Additionnel Entre                                                                                                                                         | 7006-12C-1  |
| B15d                                                | Not Go and retention/N'entre pas et retenue                                                                                                                          | 7006-12D-1  |
| B15d                                                | Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact                                                                                     | 7006-15B-1  |
| BA20                                                | Go and Not Go/Entre et N'entre pas                                                                                                                                   | 7006-18-2   |
| BA20                                                | Contact making/Réalité du contact                                                                                                                                    | 7006-18A-1  |
| BA21, B15 & B22                                     | Go and Not Go/Entre et N'entre pas                                                                                                                                   | 7006-12-7   |
| BA21d-3(120 )                                       | Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact                                                                                     | 7006-15C-1  |
| B22d-3(90 /135 )                                    | Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact                                                                                     | 7006-15-7   |
| B22d-3(90 /135 )                                    | Go and Not Go/Entre et N'entre pas                                                                                                                                   | 7006-20-4   |
| B22d & BY22d                                        | Additional Go/Additionnel Entre                                                                                                                                      | 7006-12A-2  |
| B22d                                                | Not Go and retention/N'entre pas et retenue                                                                                                                          | 7006-12B-1  |
| B22d & BY22d                                        | Contact position and contact force/Position du contact et de la force de contact                                                                                     | 7006-15A-2  |
| B15d, B22d, B22d-3 & BY22d                          | Go and Not Go for the slots/Entre et N'entre pas pour les encoches                                                                                                   | 7006-13-5   |
| BY22d                                               | Go and Not Go/Entre et N'entre pas                                                                                                                                   | 7006-17B-1  |
| E5                                                  | Go/Entre                                                                                                                                                             | 7006-25F-1  |
| E5                                                  | Not Go/N'entre pas                                                                                                                                                   | 7006-25G-1  |
| E10, E14 & E40                                      | Go/Entre                                                                                                                                                             | 7006-25-6   |
| E10, E14, E27, E39 & E40                            | Not Go/N'entre pas                                                                                                                                                   | 7006-26-3   |
| EP10                                                | Go/Entre                                                                                                                                                             | 7006-37A-1  |
| E11                                                 | Gauge A Contact making/Réalité du contact                                                                                                                            | 7006-6A-1   |
| E11                                                 | Gauge B Contact making/Réalité du contact                                                                                                                            | 7006-6B-1   |
| E12                                                 | Go/Entre                                                                                                                                                             | 7006-25C-1  |
| E12                                                 | Not Go/N'entre pas                                                                                                                                                   | 7006-26B-1  |
| E12                                                 | Contact making/Réalité du contact                                                                                                                                    | 7006-32A-1  |
| E14 Normal/Régulier                                 | Contact making/Réalité du contact                                                                                                                                    | 7006-30-2   |
| E14 Candle shaped/Flamme                            | Contact making/Réalité du contact                                                                                                                                    | 7006-30A-1  |
| E14                                                 | Contact making and protection against accidental contact during insertion/Réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion | 7006-31-4   |
| E26                                                 | Go/Entre                                                                                                                                                             | 7006-25B-1  |
| E26 & E26d                                          | Not Go/N'entre pas                                                                                                                                                   | 7006-26A-1  |
| E26d                                                | Radial position of the intermediate contact/Position radiale du contact intermédiaire                                                                                | 7006-29E-1  |
| E26d                                                | Relative positions of the contacts/Positions relatives des contacts                                                                                                  | 7006-29F-1  |
| E26d                                                | Contact making/Réalité du contact                                                                                                                                    | 7006-29G-2  |
| E26d                                                | Contact making in metal-shell paper-lined/Réalité du contact avec chemise métallique doublée de papier                                                               | 7006-29H-2  |
| E26d                                                | Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels                                                                                     | 7006-29J-1  |
| E26d                                                | Go/Entre                                                                                                                                                             | 7006-29K-1  |
| E27                                                 | Protection against bulb-neck damage and testing contact making/Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact                                 | 7006-21-5   |
| E27                                                 | Contact making and protection against accidental contact during insertion/Réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion | 7006-22A-4  |
| E27                                                 | Detecting side-contacts/Détection de contacts latéraux                                                                                                               | 7006-22B-1  |
| E27                                                 | Go/Entre                                                                                                                                                             | 7006-25A-2  |
| E39                                                 | Contact making/Réalité du contact                                                                                                                                    | 7006-24A-1  |
| E39                                                 | Protection against bulb-neck damage and testing contact making/Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact                                 | 7006-24D-1  |
| E39                                                 | Go/Entre                                                                                                                                                             | 7006-24E-1  |
| E39                                                 | Maximum insertion torque/Torsion maximale d'insertion                                                                                                                | 7006-24F-1  |
| E39                                                 | Minimum torque/Torsion minimale                                                                                                                                      | 7006-24G-1  |
| E40                                                 | Protection against bulb-neck damage and testing contact making/Protection contre la fêlure du col de l'ampoule et réalité du contact                                 | 7006-23-3   |
| E40                                                 | Protection against accidental contact/Protection contre les contacts accidentels                                                                                     | 7006-24-3   |
| Fa4                                                 | Go/Entre                                                                                                                                                             | 7006-59-1   |
| Fa6                                                 | Go and contact making/Entre et réalité du contact                                                                                                                    | 7006-41A-2  |
| CONTENTS BY DESIGNATION<br>SOMMAIRE PAR DESIGNATION |                                                                                                                                                                      |             |

| CEI<br>IEC<br>61-3                                                 | GAUGES FOR LAMPHOLDERS<br>CALIBRES POUR DOUILLES                                           | 1991<br>5/6 |
|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| G4-----                                                            | Go/Entre-----                                                                              | 7006-72A-1  |
| G4-----                                                            | Minimum contact force/Force minimale de contact-----                                       | 7006-72B-1  |
| GZ4-----                                                           | Go for connector/Entre pour connecteur-----                                                | 7006-67A-1  |
| G5-----                                                            | Protection against accidental contact/Protection contre les contacts<br>accidentels-----   | 7006-47A-2  |
| G5 Combined pair/<br>Ensemble-----                                 | Contact making/Réalité du contact-----                                                     | 7006-47B-2  |
| G5 Combined pair/<br>Ensemble-----                                 | Go/Entre-----                                                                              | 7006-47C-3  |
| G5 3-----                                                          | Go/Entre-----                                                                              | 7006-73A-1  |
| GX5 3-----                                                         | Go/Entre-----                                                                              | 7006-73D-1  |
| GX5 3-----                                                         | Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des<br>contacts-----      | 7006-73F-1  |
| GX5 3-----                                                         | Minimum retention force of contacts/Force minimale de retenue-----                         | 7006-73G-1  |
| GY5 3-----                                                         | Go/Entre-----                                                                              | 7006-73E-1  |
| GY5 3-----                                                         | Maximum withdrawal force of contacts/Force maximale d'extraction des<br>contacts-----      | 7006-73H-1  |
| GY5 3-----                                                         | Minimum retention force of contacts/Force minimale de retenue des<br>contacts-----         | 7006-73J-1  |
| G6 35, GX6 35 & GY6 35-----                                        | Go/Entre-----                                                                              | 7006-61B-3  |
| G6 35, GX6 35 & GY6 35-----                                        | Minimum contact force/Force minimale de contact-----                                       | 7006-61C-3  |
| GY6 35-----                                                        | Minimum contact retention force/Force minimale de retenue des contacts-----                | 7006-59D-1  |
| GZ6 35 & GZ4-----                                                  | Minimum contact force in connectors/Force minimale de contact dans<br>les connecteurs----- | 7006-59A-2  |
| GZ6 35-----                                                        | Go for connectors/Entre pour connecteurs-----                                              | 7006-59C-1  |
| 2G7-----                                                           | Go "A"/Entre "A"-----                                                                      | 7006-102A-1 |
| 2G7 & 2GX7-----                                                    | Go "B"/Entre "B"-----                                                                      | 7006-102B-1 |
| 2G7-----                                                           | Go "C"/Entre "C"-----                                                                      | 7006-102C-1 |
| 2GX7-----                                                          | Go "A"/Entre "A"-----                                                                      | 7006-103-1  |
| 2GX7-----                                                          | Go "C"/Entre "C"-----                                                                      | 7006-103A-1 |
| 2G7, 2GX7, 2G11, G23,<br>GX23, G24, GY24, G32,<br>GX32 & GY32----- | Go "D"/Entre "D"-----                                                                      | 7006-69D-3  |
| 2G7, 2GX7, 2G11, G23,<br>GX23, G24, GY24, G32,<br>GX32 & GY32----- | Go "E"/Entre "D"-----                                                                      | 7006-69E-3  |
| GR8-----                                                           | Go "A" and "B"/Entre "A" et "B"-----                                                       | 7006-68C-1  |
| GR8-----                                                           | Go "C"/Entre "C"-----                                                                      | 7006-68D-1  |
| G9 5-----                                                          | Go/Entre-----                                                                              | 7006-70E-1  |
| G9 5-----                                                          | Minimum contact retention force/Force minimale de retenue des contacts-----                | 7006-70F-1  |
| GX9 5-----                                                         | Go/Entre-----                                                                              | 7006-70-1   |
| GX9 5-----                                                         | Minimum contact force/Force minimale de contact-----                                       | 7006-70A-1  |
| GX9 5-----                                                         | Retention/Retenue-----                                                                     | 7006-70B-1  |
| GY9 5 & GZ9 5-----                                                 | Go/Entre-----                                                                              | 7006-70G-1  |
| G10q, GX10q & GY10q-----                                           | Go for contacts/Entre pour les contacts-----                                               | 7006-79A-1  |
| G10q, GX10q & GY10q-----                                           | Contact making/Réalité du contact-----                                                     | 7006-79B-1  |
| GR10q-----                                                         | Go "A" and "B"/Entre "A" et "B"-----                                                       | 7006-77B-1  |
| GR10q-----                                                         | Go "C"/Entre "C"-----                                                                      | 7006-77C-1  |
| GX10q-----                                                         | Go "A"/Entre "A"-----                                                                      | 7006-84C-1  |
| GX10q-----                                                         | Go "B"/Entre "B"-----                                                                      | 7006-84D-1  |
| GRX10q-----                                                        | Go/Entre-----                                                                              | 7006-101C-1 |
| GRX10q-----                                                        | Not Go/N'entre pas-----                                                                    | 7006-101D-1 |
| GY10q-----                                                         | Go "A"/Entre "A"-----                                                                      | 7006-85B-1  |
| GY10q-----                                                         | Go "B"/Entre "B"-----                                                                      | 7006-85C-1  |
| 2G11-----                                                          | Go "A"/Entre "A"-----                                                                      | 7006-82A-1  |
| 2G11-----                                                          | Go "B"/Entre "B"-----                                                                      | 7006-82B-1  |
| 2G11-----                                                          | Go "C"/Entre "C"-----                                                                      | 7006-82C-1  |
| G12-----                                                           | Go "A"/Entre "A"-----                                                                      | 7006-80A-1  |
| G12-----                                                           | Go "B"/Entre "B"-----                                                                      | 7006-80B-1  |
| G12-----                                                           | Go "C"/Entre "C"-----                                                                      | 7006-80C-1  |
| G12 & PG12-----                                                    | Go "D"/Entre "D"-----                                                                      | 7006-80D-1  |
| G12 & PG12-----                                                    | Go "E"/Entre "E"-----                                                                      | 7006-80E-1  |
| G13 Combined pair/<br>Ensemble-----                                | Contact making/Réalité du contact-----                                                     | 7006-60B-3  |
| G13 Combined pair/<br>Ensemble-----                                | Go/Entre-----                                                                              | 7006-60C-3  |
| 2G13-----                                                          | Insertion and contact making/Insertion et réalité du contact-----                          | 7006-33A-1  |
| 2G13-----                                                          | Contact making/Réalité du contact-----                                                     | 7006-33B-1  |
| G17q, GX17q & GY17q-----                                           | Contact making/Réalité du contact-----                                                     | 7006-58C-1  |
| G17q-7 & GY17q-7-----                                              | Go/Entre-----                                                                              | 7006-58D-1  |
| GX17q-7-----                                                       | Go/Entre-----                                                                              | 7006-58E-1  |
| G17q, GX17q & GY17q-----                                           | Rotation/Rotation-----                                                                     | 7006-58F-1  |
| G22-----                                                           | Go/Entre-----                                                                              | 7006-75A-1  |

| CEI<br>IEC<br>61-3                                  | GAUGES FOR LAMP HOLDERS<br>CALIBRES POUR DOUILLES                                                 | 1991<br>6/6 |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| G23- -----                                          | Go "A"/Entre "A"-----                                                                             | 7006-69A-1  |
| G23 & GX23-----                                     | Go "B"/Entre "B"-----                                                                             | 7006-69B-2  |
| G23-----                                            | Go "C"/Entre "C"-----                                                                             | 7006-69C-1  |
| GX23-----                                           | Go "A"/Entre "A"-----                                                                             | 7006-86A-1  |
| GX23-----                                           | Go "C"/Entre "C"-----                                                                             | 7006-86B-1  |
| G24-----                                            | Go "A"/Entre "A"-----                                                                             | 7006-78A-1  |
| G24-----                                            | Go "B"/Entre "B"-----                                                                             | 7006-78B-1  |
| G24-----                                            | Go "C"/Entre "C"-----                                                                             | 7006-78C-1  |
| G24-----                                            | Not Go "F"/N'entre pas "F"-----                                                                   | 7006-78F-2  |
| G24-----                                            | Go "G"/Entre "G"-----                                                                             | 7006-78G-1  |
| G32 & GY32-----                                     | Go "A <sub>1</sub> "/Entre "A <sub>1</sub> "-----                                                 | 7006-87A-2  |
| G32, GX32 & GY32-----                               | Go "B"/Entre "B"-----                                                                             | 7006-87B-2  |
| G32, GX32 & GY32d-----                              | Go "C"/Entre "C"-----                                                                             | 7006-87C-2  |
| G32, GX32 & GY32d-----                              | Not Go "F"/N'entre pas "F"-----                                                                   | 7006-87D-2  |
| G32, GX32 & GY32d-----                              | Go "G"/Entre "G"-----                                                                             | 7006-87E-2  |
| GX32-----                                           | Go "A <sub>2</sub> "/Entre "A <sub>2</sub> "-----                                                 | 7006-87F-2  |
| G38-----                                            | Go (1st gauge)/Entre (1er calibre)-----                                                           | 7006-76B-1  |
| G38-----                                            | Go (2nd gauge)/Entre 2e calibre-----                                                              | 7006-76C-1  |
| G38-----                                            | Minimum contact force/Force minimale de contact-----                                              | 7006-76D-1  |
| GX38q-----                                          | Go/Entre-----                                                                                     | 7006-65A-1  |
| GX38q-----                                          | Withdrawal force/Force d'extraction-----                                                          | 7006-65B-1  |
| PG12-----                                           | Go "A"/Entre "A"-----                                                                             | 7006-81A-1  |
| PG12-----                                           | Go "B"/Entre "B"-----                                                                             | 7006-81B-1  |
| PG12-----                                           | Go "C"/Entre "C"-----                                                                             | 7006-81C-1  |
| PG12-----                                           | Go "F"/Entre "F"-----                                                                             | 7006-81F-1  |
| PG12-----                                           | Go "G"/Entre "G"-----                                                                             | 7006-81G-1  |
| PX13 5s-----                                        | Go/Entre-----                                                                                     | 7006-35C-1  |
| PX13 5s-----                                        | Not Go/N'entre pas-----                                                                           | 7006-35D-1  |
| PX13 5s-----                                        | Rotation-----                                                                                     | 7006-35E-1  |
| P14 5s-----                                         | Go/Entre-----                                                                                     | 7006-49A-1  |
| P14 5s-----                                         | Not Go/N'entre pas-----                                                                           | 7006-49B-1  |
| PK22s-----                                          | Go/Entre-----                                                                                     | 7006-66A-1  |
| P26s-----                                           | Go/Entre-----                                                                                     | 7006-36-1   |
| P28s-----                                           | Go/Entre-----                                                                                     | 7006-42A-2  |
| P43-----                                            | Go/Entre-----                                                                                     | 7006-39C-1  |
| PX43-----                                           | Go/Entre-----                                                                                     | 7006-34-1   |
| Py43d-----                                          | Go/Entre-----                                                                                     | 7006-88B-1  |
| PZ43t-----                                          | Go/Entre-----                                                                                     | 7006-89A-1  |
| P45t-----                                           | Go (preferred type)/Entre (type recommandé)-----                                                  | 7006-95H-1  |
| P45t-----                                           | Go (non preferred type)/Entre (type non recommandé)-----                                          | 7006-95J-1  |
| R7s & RX7s Combined pair/<br>Ensemble-----          |                                                                                                   |             |
| R17d-----                                           | Contact making/Réalité du contact-----                                                            | 7006-62-2   |
| R17d-----                                           | Go/Entre-----                                                                                     | 7006-57A-1  |
| R17d-----                                           | Contact making/Réalité du contact-----                                                            | 7006-57B-1  |
| W2x4 6d-----                                        | Insertion, withdrawal and retention forces/Forces d'insertion,<br>d'extraction et de retenue----- | 7006-94-1   |
| W2 1x9 5d-----                                      | Go/Entre-----                                                                                     | 7006-91-1   |
| W2 1x9 5d-----                                      | Insertion and retention/Insertion et retenue-----                                                 | 7006-91C-1  |
| W10 6x8 5d-----                                     | Go/Entre-----                                                                                     | 7006-90A-2  |
| W10 6x8 5d-----                                     | Maximum contact force/Force de contact maximale-----                                              | 7006-90B-2  |
| W10 6x8 5d-----                                     | Minimum contact force/Force de contact minimale-----                                              | 7006-90C-2  |
| W10 6x8 5d-----                                     | Contact making/Réalité du contact-----                                                            | 7006-90D-2  |
| X511-----                                           | Go/Entre-----                                                                                     | 7006-99A-1  |
| X511-----                                           | Not Go/N'entre pas-----                                                                           | 7006-99B-1  |
| Magicube type X-----                                | Go/Entre-----                                                                                     | 7006-98-1   |
| Magicube type X-----                                | Withdrawal force/Force d'extraction-----                                                          | 7006-98A-1  |
| Edge chamfers/Chanfreins sur les arêtes-----        |                                                                                                   | 7006-1-2    |
| CONTENTS BY DESIGNATION<br>SOMMAIRE PAR DESIGNATION |                                                                                                   |             |

|                                                                                                                      | Pages      |                                                                                          | Page       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| SOMMAIRE                                                                                                             |            | CONTENTS                                                                                 |            |
| SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION                                                                                             | 1          | CONTENTS BY DESIGNATION                                                                  | 1          |
| PRÉAMBULE                                                                                                            | 13         | FOREWORD                                                                                 | 14         |
| PRÉFACE                                                                                                              | 13         | PREFACE                                                                                  | 14         |
|                                                                                                                      | Feuilles   |                                                                                          | Sheet      |
| Chanfreins sur les arêtes des calibres                                                                               | 7006-1-2   | Facets on gauge edges                                                                    | 7006-1-2   |
| Calibre 'Entre' pour culots BA20 sur lampes terminées                                                                | 7006-2-3   | Go' gauge for BA20 caps on finished lamps                                                | 7006-2-3   |
| Calibre d'acceptation pour culots B22d destinés à un enfilage automatique                                            | 7006 3-1   | Acceptance gauge B22d caps intended for automatic wire threading                         | 7006-3-1   |
| Calibres pour vérifier l'insertion des culots dans les douilles B15d B22d et BY22d                                   | 7006 4A 2  | Gauges for testing the insertion of caps in lampholders B15d B22d and BY22d              | 7006-4A-2  |
| Calibres pour vérifier la tenue des culots B15d et B22d dans la douille                                              | 7006 4B-1  | Gauges for testing the retention of B15d and B22d caps in the holder                     | 7006-4B-1  |
| Calibre "Entre" pour culots sur lampes terminées EII                                                                 | 7006-6 1   | Go gauge for caps on finished lamps EII                                                  | 7006-6-1   |
| Calibre 'A' pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles EII                                      | 7006 6A-1  | Plug gauge A for testing contact making in lampholders EII                               | 7006 6A-1  |
| Calibre "B" pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles EII                                      | 7006 6B 1  | Plug gauge B for testing contact making in lampholders EII                               | 7006-6B-1  |
| Calibre 'Entre' pour culots sur lampes terminées BAX9s et BAY9s                                                      | 7006 9-1   | Go gauges for caps on finished lamps BAX9s and BAY9s                                     | 7006-9-1   |
| Calibre tampons pour douilles de lampes BAX9s et BAY9s                                                               | 7006-9A-1  | Plug gauge for lampholders BAX9s and BAY9s                                               | 7006-9A-1  |
| Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles de lampes BAX9s et BAY9s                    | 7006-9B 1  | Gauges for testing contact and making lampholders in BAX9s and BAY9s                     | 7006-9B-1  |
| Calibres "N Entre Pas" pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles BAX9s et BAY9s | 7006 9C-1  | Not Go gauges for checking non-interchangeability of caps in lampholders BAX9s and BAY9s | 7006-9C-1  |
| Calibres "N'Entre Pas" pour culots sur lampes terminées BA9 B15 B22 et BY22d                                         | 7006-10 8  | 'Not Go gauges for caps on finished lamps BA9 B15, B22 and BY22d                         | 7006-10 8  |
| Calibres "Entre" pour culots BA9, B15 BA15 & B22 sur lampes terminées                                                | 7006-11 8  | Go gauges for caps BA9 B15 BA15 & B22 on finished lamps                                  | 7006-11-8  |
| Calibre 'Entre' pour culot BAY15d sur lampes terminées                                                               | 7006-11B-1 | "Go gauge for cap BAY15d on finished lamps                                               | 7006 11B-1 |
| Calibre 'Entre' pour culots sur lampes terminées BAY15                                                               | 7006 11B 2 | Go gauge for caps on finished lamps BAY15                                                | 7006-11B-2 |
| Calibre 'Entre' pour culot sur lampes terminées BAZ15d                                                               | 7006 11C-1 | Go gauge for cap BAZ15d on finished lamps                                                | 7006 11C-1 |
| Calibre pour la dimension B des culots sur lampes terminées BAU15 et BAZ15d                                          | 7006-11D 1 | Gauge for dimension B of caps on finished lamps BAU15 and BAZ15d                         | 7006 11D 1 |
| Calibre 'Entre' pour culots sur lampes terminées BA15s 3 (100°/130°)                                                 | 7006 11E 1 | Go gauge for caps on finished lamps BA15s-3 (100°/130°)                                  | 7006 11E-1 |
| Calibres tampons pour douilles BA21 B15 & B22                                                                        | 7006 12 7  | Plug gauges for lampholders BA21 B15 & B22                                               | 7006-12-7  |
| Calibres 'Entre' supplémentaires pour les douilles B22d et BY22d                                                     | 7006 12A 2 | Supplementary 'Go gauges for lampholders B22d and BY22d                                  | 7006-12A 2 |
| Calibre "N'Entre Pas" /Maintien pour les douilles B22d                                                               | 7006 12B 1 | Not Go /Retention gauge for B22d lampholders                                             | 7006-12B-1 |
| Calibre 'Entre' supplémentaire pour les douilles B15d                                                                | 7006 12C 1 | Supplementary Go gauge for B15d lampholders                                              | 7006-12C-1 |
| Calibre "N Entre Pas" /Maintien pour les douilles B15d                                                               | 7006 12D 1 | Not Go /Retention for B15d lampholders                                                   | 7006 12D 1 |
| Calibres tampons pour douilles BA9, BA15 BAY15 et BAZ15                                                              | 7006 12E 1 | Plug gauges for lampholders BA9 BA15 AY15 and BAZ15                                      | 7006 12E 1 |

|                                                                                                                                                                | Feuilles   |                                                                                                                         | Sheet      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Calibres pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA9, BA15 BAY15 et BAZ15                                                              | 7006 12F 1 | Gauges for testing contact making in lampholders BA9 BA15 BAY15 and BAZ15                                               | 7006-12F-1 |
| Calibres pour les encoches de douilles B15d B22d B22d-3 et BY22d                                                                                               | 7006 13 5  | Gauges for slots in lampholders B15d B22d B22d 3 and BY22d                                                              | 7006-13-5  |
| Calibre pour vérifier la tenue des culots BA15 et BAY15 dans la douille                                                                                        | 7006 14 1  | Gauge for testing the retention of BA15 and BAY15 caps in the holder                                                    | 7006-14-1  |
| Calibres de vérification de l'insertion des culots dans les douilles BA15 BAY15 et BAZ15                                                                       | 7006-14A 2 | Gauges for testing the correct insertion of caps in lampholders BA15 BAY15 and BAZ15                                    | 7006 14A-2 |
| Calibre pour la dimension B des culots BA15 et BAY15d sur lampes terminées                                                                                     | 7006-14B-1 | Gauge for dimension B of caps BA15 and BAY15d on finished lamps                                                         | 7006 14B-1 |
| Calibre "Entre" pour dimension 'P max' des culots BAY15d sur lampes terminées                                                                                  | 7006 14C 1 | Go gauge for dimension "P max" of BAY15d caps on finished lamps                                                         | 7006-14C-1 |
| Calibre Entre pour dimension 'P max' des culots sur lampes terminées BAY15                                                                                     | 7006 14C-2 | "Go" gauge for dimension "P max" of caps on finished lamps BAY15                                                        | 7006 14C-2 |
| Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d-3 (90°/135°)                              | 7006-15 7  | Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d-3 (90°/135°)                          | 7006-15-7  |
| Calibres pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B22d et BY22d                                 | 7006-15A-2 | Gauges for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B22d and BY22d                            | 7006-15A-2 |
| Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette B15d                                           | 7006-15B-1 | Gauge for checking contact position and contact force in bayonet lampholders B15d                                       | 7006-15B-1 |
| Calibre pour la vérification de la position du contact et de la force de contact dans les douilles à baïonnette BA21d-3 (120°)                                 | 7006-15C-1 | Gauge for checking contact force and contact force in bayonet lampholders BA21d 3 (120°)                                | 7006 15C-1 |
| Calibre Entre pour culots BA21-3 (120°) sur lampes terminées                                                                                                   | 7006 17 4  | Go gauge for caps BA21-3 (120°) on finished lamps                                                                       | 7006-17-4  |
| Calibre Entre pour culot sur lampes terminées BY22d                                                                                                            | 7006-17A-1 | Go gauge for cap on finished lamps BY22d                                                                                | 7006-17A-1 |
| Calibre tampon pour douille BY22d                                                                                                                              | 7006 17B-1 | Plug gauge for lampholders BY22d                                                                                        | 7006-17B-1 |
| Calibre tampon pour douilles BA20                                                                                                                              | 7006-18 2  | Plug gauge for lampholders BA20                                                                                         | 7006-18-2  |
| Calibre pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles BA20                                                                                   | 7006-18A-1 | Gauge for testing contact making in lampholders BA20                                                                    | 7006-18A-1 |
| Calibre "Entre" pour culot B22d 3 (90°/135°)/ 25 x 26 sur lampes terminées                                                                                     | 7006-19-2  | "Go" gauge for cap B22d 3 (90°/135°)/ 25 x 26 on finished lamps                                                         | 7006-19-2  |
| Calibre pour douille à baïonnette B22d 3 (90°/135°)                                                                                                            | 7006 20-4  | Plug gauge for bayonet lampholder B22d 3 (90°/135°)                                                                     | 7006 20-4  |
| Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E27      | 7006-21 5  | Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact making in lampholders E27                 | 7006-21-5  |
| Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E27 | 7006 22A 4 | Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps in lampholders E27 | 7006-22A 4 |
| Calibre pour la détection de contacts latéraux par des arêtes coupantes dans les douilles E27                                                                  | 7006-22B-1 | Gauge for detecting side-contacts with cutting-edges in lampholders E27                                                 | 7006 22B-1 |
| Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E40      | 7006 23 3  | Gauge for testing protection against bulb-neck damage and for testing contact-making in lampholders E40                 | 7006 23 3  |
| Calibre pour douille pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E40                                                                 | 7006 24 3  | Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact E40                                        | 7006 24 3  |
| Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E39                                                                                    | 7006 24A 1 | Gauge for finished lamps fitted with E39 caps for testing contact making                                                | 7006-24A-1 |
| Calibre Entre pour culots sur lampes terminées E39                                                                                                             | 7006-24B-1 | Go gauge for cap on finished lamps E39                                                                                  | 7006 24B-1 |
| Calibre N Entre Pas pour culots sur lampes terminées E39                                                                                                       | 7006 24C-1 | Not Go gauge for caps on finished lamps E39                                                                             | 7006 24C-1 |

|                                                                                                                                                           | Feuilles   |                                                                                                         | Sheet      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Calibre pour la vérification de la protection contre la fêlure du col de l'ampoule et pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles E39 | 7006 24D-1 | Gauge for testing protection against bulb neck damage and for testing contact making in lampholders E39 | 7006-24D-1 |
| Calibre 'Entre' pour le taraudage des douilles E39                                                                                                        | 7006 24E 1 | 'Go' gauge for screw thread of lampholders E39                                                          | 7006-24E-1 |
| Calibre pour la vérification de la torsion maximale d'insertion dans des douilles avec dispositif de blocage E39                                          | 7006-24F 1 | Gauge for testing maximum insertion torque in lampholders with shell-grip features E39                  | 7006 24F-1 |
| Calibre pour la vérification de la torsion minimale dans des douilles avec dispositif de blocage E39                                                      | 7006-24G 1 | Gauge for testing minimum torque in lampholders with shell-grip features E39                            | 7006 24G-1 |
| Calibres 'Entre' pour les taraudages des douilles E10, E14 et E40                                                                                         | 7006-25-6  | 'Go' plug gauges for screw threads of lampholders E10, E14 and E40                                      | 7006-25-6  |
| Calibre 'Entre' pour douilles E27                                                                                                                         | 7006-25A 2 | Go gauge for lampholders E27                                                                            | 7006-25A-2 |
| Calibre 'Entre' pour douilles E26                                                                                                                         | 7006-25B 1 | 'Go' plug gauge for lampholders E26                                                                     | 7006 25B-1 |
| Calibre 'Entre' pour douilles E12                                                                                                                         | 7006 25C-1 | "Go" plug gauge for lampholders E12                                                                     | 7006 25C-1 |
| Calibre 'Entre' pour culots sur lampes terminées E5                                                                                                       | 7006 25D 1 | Go gauge for caps on finished lamps E5                                                                  | 7006-25D-1 |
| Calibre 'N'Entre Pas' pour culots sur lampes terminées E5                                                                                                 | 7006 25E-1 | Not Go gauge for caps on finished lamps E5                                                              | 7006-25E-1 |
| Calibre 'Entre' pour vérifier les taraudages des douilles E5                                                                                              | 7006 25F-1 | 'Go' plug gauge for checking screw threads of lampholders E5                                            | 7006-25F-1 |
| Calibre 'N'Entre Pas' pour vérifier les taraudages des douilles E5                                                                                        | 7006-25G 1 | Not Go gauge for checking screw threads of lampholders E5                                               | 7006-25G-1 |
| Calibre 'N'Entre Pas' pour vérifier les taraudages des douilles E10 E14 E27 E39 et E40                                                                    | 7006 26 3  | Not Go plug gauges for screw threads of lampholders E10 E14 E27 E39 and E40                             | 7006-26-3  |
| Calibre 'N'Entre Pas' pour douilles E26 et E26d                                                                                                           | 7006-26A 1 | Not Go" plug gauge for lampholders E26 and E26d                                                         | 7006 26A-1 |
| Calibre 'N'Entre Pas' pour douilles E12                                                                                                                   | 7006-26B-1 | 'Not Go' plug gauge for lampholders E12                                                                 | 7006 26B-1 |
| Calibre 'Entre' pour culots E40 sur lampes terminées                                                                                                      | 7006 27 7  | Go gauge for E40 caps on finished lamps                                                                 | 7006-27-7  |
| Calibre "Entre" pour culots E10 sur lampes terminées                                                                                                      | 7006 27A-1 | "Go" gauge for E10 caps on finished lamps                                                               | 7006-27A-1 |
| Calibre "Entre" pour culots E27 sur lampes terminées                                                                                                      | 7006-27B-1 | "Go" gauge for E27 caps on finished lamps                                                               | 7006 27B-1 |
| Calibre "Entre" pour dimension $S_1$ des culots E27 sur lampes terminées                                                                                  | 7006 27C 1 | 'Go' gauge for dimension $S_1$ of E27 caps on finished lamps                                            | 7006 27C-1 |
| Calibre 'Entre' pour culots E26 et E26d sur lampes terminées                                                                                              | 7006 27D 1 | Go gauge for E26 and E26d caps on finished lamps                                                        | 7006 27D 1 |
| Calibre 'Entre' additionnel pour culots E26 et E26d sur lampes terminées                                                                                  | 7006 27E 1 | Additional 'Go' gauge for E26 and E26d caps on finished lamps                                           | 7006 27E-1 |
| Calibre 'Entre' pour culots E14 sur lampes terminées                                                                                                      | 7006-27F 1 | Go' gauge for E14 caps on finished lamps                                                                | 7006 27F-1 |
| Calibre 'Entre' pour dimension $S_1$ des culots E14 sur lampes terminées                                                                                  | 7006-27G 1 | Go gauge for dimension $S_1$ of E14 caps on finished lamps                                              | 7006 27G-1 |
| Calibre "Entre" pour culots sur lampes terminées E12                                                                                                      | 7006-27H 1 | 'Go' gauge for caps on finished lamps E12                                                               | 7006 27H 1 |
| Calibre "Entre" additionnel pour culots sur lampes terminées E12                                                                                          | 7006 27J 1 | Additional Go gauge for caps on finished lamps E12                                                      | 7006-27J-1 |
| Calibres 'N'Entre Pas' pour culots E10 et EP10 sur lampes terminées                                                                                       | 7006 28 6  | Not Go gauges for E10 and EP10 caps on finished lamps                                                   | 7006 28 6  |
| Calibres 'N'Entre Pas' pour culots E27 sur lampes terminées                                                                                               | 7006-28A 1 | Not Go gauge for E27 caps on finished lamps                                                             | 7006-28A 1 |
| Calibres 'N'Entre Pas' pour culots E14 sur lampes terminées                                                                                               | 7006 28B 1 | Not Go gauge for E14 caps on finished lamps                                                             | 7006 28B 1 |
| Calibres 'N'Entre Pas' pour culots sur lampes terminées E12                                                                                               | 7006-28C 1 | Not Go' gauge for caps on finished lamps E12                                                            | 7006-28C-1 |
| Calibres 'N'Entre Pas' pour culots sur lampes terminées E40                                                                                               | 7006-28D 1 | Not Go gauge for caps on finished lamps E40                                                             | 7006-28D-1 |

|                                                                                                                                                                | Feuilles   |                                                                                                                          | Sheet      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Calibre pour le contrôle de la réalité du contact des lampes munies du culot E26d                                                                              | 7006 29-1  | Gauge for testing contact making of lamps fitted with E26d caps                                                          | 7006-29-1  |
| Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E26d                                                 | 7006 29A-1 | Gauge for testing protection against accidental contact for lamps fitted with E26d caps                                  | 7006-29A-1 |
| Calibre avec un diamètre de référence de 23 mm pour culots E26d                                                                                                | 7006-29B 1 | Gauge with reference diameter of 23 mm for E26d caps                                                                     | 7006-29B-1 |
| Calibre avec un diamètre de référence de 13 2 mm pour culots E26d                                                                                              | 7006 29C-1 | Gauge with reference diameter of 13 2 mm for E26d caps                                                                   | 7006-29C-1 |
| Calibre avec un diamètre de référence de 10 4 mm pour culots E26d sur lampes terminées                                                                         | 7006-29D-1 | Gauge with reference diameter of 10 4 mm for E26d caps on finished lamps                                                 | 7006-29D-1 |
| Calibre pour le contrôle de la position radiale du contact intermédiaire de la douille E26d                                                                    | 7006 29E 1 | Gauge for checking the radial position of the intermediate contact of lampholders E26d                                   | 7006 29E-1 |
| Calibre pour le contrôle des positions relatives des contacts dans la douille E26d                                                                             | 7006-29F 1 | Contact gauges for testing the relative positions of the contacts in E26d lampholder                                     | 7006-29F-1 |
| Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille E26d                                                                                         | 7006-29G-2 | Plug gauge for testing contact making in E26d lampholder                                                                 | 7006-29G-2 |
| Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E26d avec chemise métallique doublée de papier                                                 | 7006-29H-2 | Plug gauge for testing contact making in metal shell paper-lined E26d lampholder                                         | 7006-29H-2 |
| Calibre pour le contrôle de la protection contre les contacts accidentels dans la douille E26d                                                                 | 7006-29J-1 | Plug gauge for testing protection against accidental contact in E26d lampholder                                          | 7006-29J-1 |
| Calibre "Entre" pour douilles E26d                                                                                                                             | 7006 29K-1 | Go plug gauge for lampholders E26d                                                                                       | 7006-29K-1 |
| Calibre "N'Entre Pas" pour culots E26 et E26d sur lampes terminées                                                                                             | 7006 29L 2 | Not Go gauge for E26 and E26d caps on finished lamps                                                                     | 7006 29L-2 |
| Calibre pour douille E14 pour le contrôle de la réalité du contact                                                                                             | 7006 30-2  | Plug gauge for E14 lampholder for testing contact making                                                                 | 7006-30-2  |
| Calibre pour le contrôle de la réalité du contact de la douille E14 avec fausse bougie destinée aux lampes "Flamme"                                            | 7006-30A-1 | Plug gauge for lampholders E14 with candle shaped shaft for candle lamps for testing contact making                      | 7006-30A-1 |
| Calibre pour la vérification de la réalité du contact et de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion des lampes dans les douilles E14 | 7006-31-4  | Gauge for testing contact-making and protection against accidental contact during insertion of lamps and lampholders E14 | 7006-31-4  |
| Calibre pour vérifier la réalité du contact des culots E12 sur lampes terminées                                                                                | 7006-32 1  | Gauge for finished lamps fitted with E12 caps for testing contact-making                                                 | 7006-32-1  |
| Calibre pour douille pour la vérification de la réalité du contact E12                                                                                         | 7006 32A-1 | Plug gauge for lampholders for testing contact-making E12                                                                | 7006-32A-1 |
| Calibre "Entre" pour culots 2G13 sur lampes terminées lampes fluorescentes en forme de U                                                                       | 7006-33 1  | 'Go gauge for 2G13 caps on finished U-shaped fluorescent lamps                                                           | 7006-33-1  |
| Calibres pour douilles 2G13 pour le contrôle d'insertion et de la réalité du contact                                                                           | 7006-33A-1 | Gauges for lampholders 2G13 for testing insertion and contact-making                                                     | 7006-33A-1 |
| Calibre pour douilles 2G13 pour le contrôle de la réalité du contact                                                                                           | 7006-33B-1 | Gauge for lampholders 2G13 for testing contact making                                                                    | 7006-33B-1 |
| Calibre "Entre" pour douilles PX43                                                                                                                             | 7006-34-1  | 'Go gauge for lampholders PX43                                                                                           | 7006-34 1  |
| Calibre Entre pour culots préfocus sur lampes terminées PX43t                                                                                                  | 7006 34A 1 | 'Go gauge for prefocus caps on finished lamps PX43t                                                                      | 7006-34A-1 |
| Calibre Entre pour culot préfocus PX13 5s sur lampes terminées                                                                                                 | 7006-35 1  | 'Go gauge for prefocus cap PX13 5s on finished lamps                                                                     | 7006 35-1  |
| Calibre 'N'Entre Pas pour culot préfocus PX13 5s sur lampes terminées                                                                                          | 7006 35A 1 | Not Go gauge for prefocus cap PX13 5s on finished lamps                                                                  | 7006-35A-1 |
| Calibre 'N'Entre Pas pour culot préfocus PX13 5s sur lampes terminées                                                                                          | 7006 35B 1 | 'Not Go gauge for prefocus cap PX13 5s on finished lamps                                                                 | 7006-35B-1 |
| Calibre 'Entre' pour douilles PX13 5s                                                                                                                          | 7006-35C 1 | Go gauge for lampholders PX13 5s                                                                                         | 7006-35C-1 |
| Calibre 'N'Entre Pas pour douilles PX13 5s                                                                                                                     | 7006-35D 1 | Not Go gauge for lampholders PX13 5s                                                                                     | 7006-35D-1 |
| Calibre d'orientation pour douilles PX13 5s                                                                                                                    | 7006-35E-1 | Rotation gauge for lampholders PX13 5s                                                                                   | 7006 35E-1 |
| Calibre Entre pour douilles P26s                                                                                                                               | 7006 36 1  | Go gauge for lampholders P26s                                                                                            | 7006-36 1  |
| Calibre Entre pour culots sur lampes terminées P26s                                                                                                            | 7006 36A 1 | Go gauge for caps on finished lamps P26s                                                                                 | 7006 36A-1 |

|                                                                                                                                        | Feuilles   |                                                                                                         | Sheet      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Calibre Entre pour culots sur lampes terminées E10                                                                                     | 7006 37 1  | Go gauge for caps on finished lamps E10                                                                 | 7006-37 1  |
| Calibre Entre pour douilles préfocus EP10                                                                                              | 7006 37A 1 | Go' gauge for prefocus lampholders EP10                                                                 | 7006 37A-1 |
| Calibre Entre pour culot préfocus P43t 38 sur lampes terminées                                                                         | 7006 39 1  | Go" gauge for prefocus cap P43t-38 on finished lamps                                                    | 7006-39-1  |
| Calibre N Entre Pas pour la dimension M minimum des culots préfocus P43t-38 et PX43t sur lampes terminées                              | 7006 39A-2 | "Not Go gauge for dimension M minimum of prefocus caps P43t-38 & PX43t on finished lamps                | 7006-39A-2 |
| Calibre pour vérifier la dimension Y max des culots préfocus P43t-38 PX43t PY43d et PZ43t sur lampes terminées                         | 7006 39B 2 | Gauge for checking dimension Y max of prefocus caps P43t-38 PX43t PY43d and PZ43t on finished lamps     | 7006-39B-2 |
| Calibre Entre pour douilles P43                                                                                                        | 7006 39C 1 | 'Go gauge for lampholders P43                                                                           | 7006-39C-1 |
| Calibre Entre' pour culot à broche Fa8                                                                                                 | 7006 40 1  | Go gauge for single-pin cap Fa8                                                                         | 7006-40-1  |
| Calibre N Entre Pas pour culot à broche Fa8                                                                                            | 7006 40A 1 | Not Go gauge for single-pin cap Fa8                                                                     | 7006-40A-1 |
| Calibre Entre et 'N Entre Pas pour culot à broche sur lampes terminées Fa6                                                             | 7006-41 2  | Go' and Not Go gauge for single pin cap on finished lamps Fa6                                           | 7006-41 2  |
| Calibres "Entre /Réalité du contact pour douilles Fa6                                                                                  | 7006-41A 2 | Go' /Contact making gauges for lampholders Fa6                                                          | 7006-41A-2 |
| Calibre Entre pour culot sur lampe terminée P28s                                                                                       | 7006-42-1  | 'Go" gauge for cap on finished lamps P28s                                                               | 7006-42-1  |
| Calibre Entre" pour douille P28s                                                                                                       | 7006-42A 2 | Go gauge for lampholders P28s                                                                           | 7006-42A-2 |
| Calibre "Entre" et "N Entre Pas pour culots préfocus P40s sur lampes terminées                                                         | 7006 43 2  | Go and "Not Go for prefocus caps P40s on finished lamps                                                 | 7006-43-2  |
| Calibre "Entre" et N Entre Pas pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G13                       | 7006 44-4  | Go and Not Go gauge for unmounted bi pin cap (Not for use on finished lamps) G13                        | 7006-44-4  |
| Calibre 'Entre' pour culot à deux broches sur lampes terminées G13                                                                     | 7006-45 4  | Go gauge for bi-pin cap on finished lamps G13                                                           | 7006-45-4  |
| Calibre Entre et "N Entre Pas pour culot non assemblé à deux broches (Ne pas utiliser sur lampes terminées) G5                         | 7006-46 3  | Go"and Not Go" guage for unmounted bi-pin cap (Not for use on finished lamps) G5                        | 7006-46-3  |
| Calibre 'Entre" pour culot à deux broches G5 monté sur lampes terminées                                                                | 7006-46A-2 | 'Go gauge for bi-pin cap G5 on finished lamps                                                           | 7006-46A-2 |
| Calibre "Entre pour culot à deux broches sur lampes terminées G5                                                                       | 7006 46A-3 | Go gauge for bi-pin cap G5 on finished lamps G5                                                         | 7006 46A-3 |
| Calibre pour douilles pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels G5                                         | 7006-47A 2 | Plug gauge for lampholders for testing protection against accidental contact G5                         | 7006-47A 2 |
| Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G5                                    | 7006 47B 2 | Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact making G5                    | 7006-47B-2 |
| Calibres doubles 'Entre pour un ensemble de deux douilles G5                                                                           | 7006 47C 2 | Double ended Go gauges for a combined pair of lampholders G5                                            | 7006-47C-2 |
| Calibre Entre pour culot préfocus PG22-6 35 sur lampes terminées                                                                       | 7006-48 1  | Go gauge for prefocus cap PG22-6 35 on finished lamps                                                   | 7006-48-1  |
| Calibre Entre pour culots préfocus P14 5s sur lampes terminées                                                                         | 7006-49 1  | 'Go gauge for prefocus caps P14 5s on finished lamps                                                    | 7006 49 1  |
| Calibre Entre pour douilles P14 5s                                                                                                     | 7006-49A 1 | Go gauge for lampholders P14 5s                                                                         | 7006-49A 1 |
| Calibre 'N Entre Pas pour dimension Ax max dans douilles P14 5s                                                                        | 7006 49B 1 | Not Go gauge for dimension Ax max of lampholders P14 5s                                                 | 7006-49B-1 |
| Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E27                                                            | 7006-50 1  | Gauge for finished lamps fitted with E27 caps for testing contact making                                | 7006 50 1  |
| Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels E27/51 x 39             | 7006 51 2  | Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact E27/51 x 39          | 7006 51 2  |
| Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pendant l'insertion E27 | 7006-51A-2 | Gauge for caps on finished lamps for testing protection against accidental contact during insertion E27 | 7006 51A 2 |
| Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E40                                                            | 7006 52-1  | Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing contact making                                | 7006 52 1  |

|                                                                                                                                     | Feuilles   |                                                                                                 | Sheet      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E40                       | 7006 53-1  | Gauge for finished lamps fitted with E40 caps for testing protection against accidental contact | 7006-53-1  |
| Calibre pour vérifier la réalité du contact pour lampes munies du culot E14                                                         | 7006-54-2  | Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing contact making                        | 7006-54-2  |
| Calibre pour la vérification de la protection contre les contacts accidentels pour lampes munies du culot E14                       | 7006-55-2  | Gauge for finished lamps fitted with E14 caps for testing protection against accidental contact | 7006-55-2  |
| Calibre 'Entre et 'N Entre Pas' pour le diamètre de la collerette du culot préfocus P30s sur lampes terminées                       | 7006 56 2  | 'Go' and Not Go gauge for diameter of the collar of prefocus cap P30s on finished lamps         | 7006 56-2  |
| Calibre "Entre et N Entre Pas pour la boutonnière principale du culot préfocus P30s sur lampes terminées                            | 7006 56A 2 | "Go and ' Not Go guage for the major slot of prefocus cap P30s on finished lamps                | 7006-56A 2 |
| Calibre 'Entre' et N'Entre Pas pour culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées                                      | 7006-57-3  | 'Go' and Not Go gauge for recessed double contact cap R17d on finished lamps                    | 7006-57-3  |
| Calibre 'Entre' pour douille R17d                                                                                                   | 7006 57A-1 | 'Go' gauge for R17 lampholders                                                                  | 7006 57A-1 |
| Calibre pour la vérification du contact dans la douille R17d                                                                        | 7006-57B-1 | Contact making gauge for lampholders R17d                                                       | 7006-57B-1 |
| Calibre "Entre" pour culots G17q-7 et GY17q-7 sur lampes terminées                                                                  | 7006 58A-3 | Go gauge for caps G17q-7 and GY17q 7 on finished lamps                                          | 7006-58A-3 |
| Calibre "Entre" pour culot GY17q-7 sur lampes terminées                                                                             | 7006 58B-3 | "Go gauge for cap GY17q-7 on finished lamps                                                     | 7006-58B-3 |
| Calibre à broches pour la vérification des contacts des douilles G17q 7, GX17q 7 et GY17q-7                                         | 7006-58C 1 | Plug gauge for testing contact making of of lampholders G17q-7 GX17q-7 and GY17q 7              | 7006-58C-1 |
| Calibre 'Entre' pour douilles G17q-7 et GY17q-7                                                                                     | 7006-58D-1 | Go gauge for lampholders G17q 7 and GY17q-7                                                     | 7006-58D-1 |
| Calibre 'Entre' pour douilles GX17q 7                                                                                               | 7006-58E-1 | "Go' gauge for lampholders GX17q-7                                                              | 7006-58E-1 |
| Calibre d'orientation pour douilles G17q 7 GX17q-7 et GY17q-7                                                                       | 7006-58F-1 | Rotation gauge for lampholders G17q-7 GX17q-7 and GY17q-7                                       | 7006-58F-1 |
| Calibre pour douille Fa4                                                                                                            | 7006-59-1  | Plug gauge for lampholders Fa4                                                                  | 7006-59-1  |
| Calibre pour la vérification de la force minimale de contact dans les connecteurs pour socles de lampe à deux broches GZ6 35 et GZ4 | 7006-59A-2 | Gauge for checking minimum contact force in connectors for bi-pin lamp bases GZ6 35 and GZ4     | 7006-59A-2 |
| Calibre 'Entre' pour socles de lampe à deux broches GZ6 35                                                                          | 7006-59B-1 | "Go gauge for bi-pin bases GZ6 35                                                               | 7006 59B 1 |
| Calibre "Entre" pour connecteur pour socle de lampes à deux broches GZ6 35                                                          | 7006-59C 1 | Go gauge for connector for bi pin lamps base GZ6 35                                             | 7006-59C-1 |
| Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY6 35                  | 7006-59D 1 | Single pin gauge for checking minimum retention force of contact in lampholders                 | 7006-59D-1 |
| Calibres doubles pour un ensemble de deux douilles pour la vérification de la réalité du contact G13                                | 7006-60B-3 | Double ended gauges for a combined pair of lampholders for testing contact making G13           | 7006-60B 3 |
| Calibres doubles "Entre" pour un ensemble de deux douilles G13                                                                      | 7006-60C 2 | Double ended Go gauges for a combined pair of lampholders G13                                   | 7006-60C 2 |
| Calibres 'Entre et N'Entre Pas pour socles de lampe à deux broches G6 35 GX6 35 GY6 35 et GZ6 35                                    | 7006 61-3  | 'Go and Not Go gauges for bi-pin lamp bases G6 35 GX6 35 GY6 35 and GZ6 35                      | 7006-61-3  |
| Calibres 'Entre' pour socles de lampe à deux broches G6 35 GX6 35 & GY6 35                                                          | 7006-61A-2 | "Go' gauges for bi pin lamp bases G6 35 GX6 35 & GY6 35                                         | 7006-61A 2 |
| Calibres 'Entre' pour douilles G6 35 GX6 35 & GY6 35                                                                                | 7006-61B 2 | Go gauges for lampholders G6 35 GX6 35 & GY6 35                                                 | 7006-61B-2 |
| Calibres 'Entre' pour douilles G6 35 GX6 35 & GY6 35                                                                                | 7006-61B-3 | Go gauges for lampholders G6 35 GX6 35 & GY6 35                                                 | 7006-61B 3 |
| Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles G6 35 GX35 & GY6 35                                                     | 7006-61C-2 | Gauge for minimum contact force in lampholders G6 35 GX35 & GY6 35                              | 7006-61C-2 |
| Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles G6 35 & GX6 35          | 7006-61C 3 | Single pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders G6 35 & GX6 35 | 7006-61C 3 |

|                                                                                                                                                                          | Feuilles   |                                                                                                                                               | Sheet      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Calibres 'Entre' et 'N' Entre Pas pour socles à deux broches G6 35 GX6 35 GY6 35 & GZ6 35                                                                                | 7006 61-4  | Go and 'Not Go' gauges for bi-pin lamp bases G6 35 GX6 35 GY6 35 & GZ6 35                                                                     | 7006-61-4  |
| Calibres pour la vérification de l'ajuste et de la réalité du contact de la lampe maximale dans une combinaison de deux douilles R7s ou RX7s                             | 7006-62 2  | Gauges for testing the fit and contact making of a maximum lamp in a combined pair of lampholders R7s or RX7s                                 | 7006-62-2  |
| Calibre pour la vérification de la hauteur des ergots (dim T min) des culots P14 5s sur lampes terminées                                                                 | 7006 64 1  | Gauge for checking height of pins (dim T min) of caps P14 5s finished lamps                                                                   | 7006-64-1  |
| Calibre "Entre" pour le culot et le socle de lampe GX38q                                                                                                                 | 7006-65-1  | "Go" gauge for four pin cap and lamp base GX38q                                                                                               | 7006-65 1  |
| Calibre "Entre" pour douille GX38q                                                                                                                                       | 7006 65A-1 | 'Go' gauge for lampholder GX38q                                                                                                               | 7006-65A-1 |
| Système de calibrage pour la vérification de la force d'extraction dans la douille GX38q                                                                                 | 7006 65B 1 | Gauging system for checking withdrawal force in lampholder GX38q                                                                              | 7006-65B-1 |
| Calibre 'Entre' combiné pour culot PK22s sur lampes terminées                                                                                                            | 7006 66 2  | Combined Go gauge for cap PK22s on finished lamps                                                                                             | 7006-66-2  |
| Calibre "Entre" pour douilles PK22s                                                                                                                                      | 7006-66A-1 | 'Go' gauge for lampholders PK22s                                                                                                              | 7006-66A-1 |
| Calibre "Entre" pour socles de lampe à deux broches GZ4                                                                                                                  | 7006-67 1  | 'Go' gauge for bi pin lamp bases GZ4                                                                                                          | 7006-67-1  |
| Calibre "Entre" pour connecteur pour socle de lampes à deux broches GZ4                                                                                                  | 7006 67A-1 | 'Go' gauge for connector for bi-pin lamp base GZ4                                                                                             | 7006-67A-1 |
| Calibre "Entre" pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR8                                                                                     | 7006-68 1  | Go gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR8                                                                               | 7006-68 1  |
| Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de l'entrée des douilles maximum et la vérification de l'écartement et la longueur des broches GR8         | 7006 68A 1 | Gauge for caps on finished lamps to ensure entry of maximum lampholder and to check pin spacing and length GR8                                | 7006-68A-1 |
| Calibres 'A' et 'B' pour la vérification de la dimension M dans les culots sur lampes terminées GR8 et GR10q                                                             | 7006-68B-1 | Gauges 'A' and 'B' for checking dimension M of caps on finished lamps GR8 and GR10q                                                           | 7006-68B-1 |
| Calibres 'A' et 'B' pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR8                                     | 7006-68C 1 | Gauges 'A' and 'B' for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR8                                       | 7006-68C-1 |
| Calibre 'C' pour la vérification de la forme minimale de rétention dans les douilles GR8                                                                                 | 7006-68D 1 | Gauge 'C' for checking minimum retention force in lampholders GR8                                                                             | 7006-68D-1 |
| Calibre "Entre" pour la vérification des broches des culots sur lampes terminées GR8 et GR10q                                                                            | 7006-68E-1 | Go gauge for checking the pins of caps on finished lamps GR8 and GR10q                                                                        | 7006-68E-1 |
| Calibre "Entre" et 'N' Entre Pas pour la vérification des broches des culots (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR8 et GR10q                                         | 7006 68F-1 | 'Go' and 'Not Go' gauge for checking the pins of caps (Not for use on finished lamps) GR8 and GR10q                                           | 7006-68F-1 |
| Calibre "Entre" et 'N' Entre Pas pour culot à deux broches G23 sur lampes terminées                                                                                      | 7006 69 1  | Go and 'Not Go' gauge for bi pin cap G23 on finished lamps                                                                                    | 7006-69 1  |
| Calibre 'A' pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G23                                             | 7006 69A 1 | Plug gauge 'A' for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders G23                                           | 7006-69A-1 |
| Calibre 'B' pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G23 et GX23                                                                          | 7006 69B 2 | Plug gauge 'B' for checking maximum insertion force in lampholders G23 and GX23                                                               | 7006-69B 2 |
| Calibre 'C' pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G23                                                                                   | 7006 69C 1 | Plug gauge 'C' for checking minimum retention force in lampholders G23                                                                        | 7006-69C 1 |
| Calibre à broche simple 'D' pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles 2G11 G23 GX23 G24d G24q GY24d G32d G32q GX32d et GY32d | 7006 69D 2 | Single pin gauge 'D' for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders 2G11 G23 GX23 G24d G24q GY24d G32d G32q GX32d and GY32d | 7006-69D 2 |
| Calibre à broche simple 'D' pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles 2G7, 2GX7 2G11 G23 GX23 G24 GY24 G32 GX32 & GY32       | 7006 69D 3 | Single-pin gauge 'D' for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders 2G7 2GX7 2G11 G23 GX23 G24 GY24 G32 GX32 & GY32         | 7006-69D 3 |

|                                                                                                                                                                                  | Feuilles   |                                                                                                                                                       | Sheet      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Calibre à broche simple E pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles 2G11, G23 GX23 G24d- , G24q- GY24d- G32d- G32q- GX32d- , et GY32d- | 7006 69E-2 | Single-pin gauge "E" for checking minimum retention force of contacts in lampholders 2G11 G23 GX23 G24d- G24q GY24d- , G32d G32q- GX32d- , and GY32d- | 7006-69E-2 |
| Calibre à broche simple E pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles 2G7, 2GX7 2G11 G23, GX23 G24 GY24 G32 GX32 & GY32                  | 7006-69E-3 | Single pin gauge E for checking minimum retention force of contacts in lampholders 2G7 2GX7, 2G11 G23, GX23 G24 GY24 G32 GX32 & GY32                  | 7006-69E-3 |
| Calibres Entre pour douilles GX9 5                                                                                                                                               | 7006 70-1  | "Go" gauges for lampholders GX9 5                                                                                                                     | 7006 70 1  |
| Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles GX9 5                                                                                                                | 7006-70A-1 | Gauge for minimum contact force in lampholders GX9 5                                                                                                  | 7006-70A-1 |
| Calibre pour vérifier la tenue des culots GX9 5 dans la douille                                                                                                                  | 7006-70B 1 | Gauge for checking the retention of caps GX9 5 in lampholder                                                                                          | 7006-70B-1 |
| Calibres pour culots à deux broches GY9 5 & GZ9 5 sur lampes terminées                                                                                                           | 7006-70C-2 | Gauges for bi pin caps GY9 5 & GZ9 5 on finished lamps                                                                                                | 7006-70C-2 |
| Calibre Entre ' pour culot à deux broches G9 5 sur lampes terminées                                                                                                              | 7006-70D-1 | Go gauge for bi-pin cap G9 5 on finished lamps                                                                                                        | 7006 70D-1 |
| Calibre "Entre pour douille G9 5                                                                                                                                                 | 7006 70E-1 | 'Go' gauge for lampholder G9 5                                                                                                                        | 7006-70E-1 |
| Calibre pour la force minimale de retenue des contacts de la douille G9 5                                                                                                        | 7006-70F-1 | Gauge for minimum contact retention in lampholder G9 5                                                                                                | 7006 70F-1 |
| Calibres pour douilles GY9 5 & GZ9 5                                                                                                                                             | 7006 70G 1 | Gauges for lampholders GY9 5 & GZ9 5                                                                                                                  | 7006 70G-1 |
| Calibre "Entre pour socle de cube flash                                                                                                                                          | 7006-71-1  | 'Go' gauge for base of flashcube                                                                                                                      | 7006-71-1  |
| Douille d'essai de torsion pour cube flash                                                                                                                                       | 7006-71A-1 | Torsion test holder for flashcube                                                                                                                     | 7006-71A-1 |
| Calibres ' Entre ' et 'N'Entre Pas ' pour socles de lampe à deux broches G4                                                                                                      | 7006 72 1  | Go' and "Not Go" gauges for bi pin lamp bases G4                                                                                                      | 7006-72-1  |
| Calibre Entre pour douilles G4                                                                                                                                                   | 7006 72A 1 | "Go" gauge for lampholders G4                                                                                                                         | 7006-72A-1 |
| Calibre pour la force minimale de contact dans les douilles G4                                                                                                                   | 7006-72B-1 | Gauge for minimum contact force in lampholders G4                                                                                                     | 7006-72B-1 |
| Calibre pour culot de lampe à deux broches G5 3 sur lampes terminées                                                                                                             | 7006 73 1  | Gauge for bi-pin cap G5 3 on finished lamps                                                                                                           | 7006-73-1  |
| Calibre 'Entre' pour douilles G5 3                                                                                                                                               | 7006 73A 1 | Go gauge for lampholders G5 3                                                                                                                         | 7006-73A-1 |
| Calibre Entre et 'N'Entre Pas' pour socle de lampe à deux broches GX5 3                                                                                                          | 7006 73B 1 | Go and 'Not Go' gauge for bi pin lamp base GX5 3                                                                                                      | 7006 73B-1 |
| Calibre Entre' et 'N'Entre Pas pour socle de lampe à deux broches GY5 3                                                                                                          | 7006-73C-1 | Go and Not Go' gauge for bi-pin lamp base GY5 3                                                                                                       | 7006 73C-1 |
| Calibre ' Entre ' pour douilles GX5 3                                                                                                                                            | 7006 73D 1 | "Go" gauge for lampholders GX5 3                                                                                                                      | 7006-73D-1 |
| Calibre Entre pour douilles GY5 3                                                                                                                                                | 7006-73E-1 | Go gauge for lampholders GY5 3                                                                                                                        | 7006-73E-1 |
| Calibre à broches doubles pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GX5 3                                                            | 7006-73F-1 | Dual pin gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GX5 3                                                                 | 7006-73F-1 |
| Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GX5 3                                                                | 7006 73G 1 | Single pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders GX5 3                                                                | 7006-73G-1 |
| Calibre à broches doubles pour la vérification de la force maximale d'extraction des contacts dans les douilles GY5 3                                                            | 7006 73H 1 | Dual pin gauge for checking maximum withdrawal force of contacts in lampholders GY5 3                                                                 | 7006 73H-1 |
| Calibre à broche simple pour la vérification de la force minimale de retenue des contacts dans les douilles GY5 3                                                                | 7006 73J-1 | Single pin gauge for checking minimum retention force of contacts in lampholders GY5 3                                                                | 7006-73J-1 |
| Calibre Entre pour culot de lampe à deux broches GY16 sur lampes terminées                                                                                                       | 7006 74 1  | Go gauge for bi pin cap GY16 on finished lamps                                                                                                        | 7006-74-1  |
| Calibre pour culots et socles à deux broches G22 sur lampes terminées                                                                                                            | 7006 75 1  | Gauge for bi pin caps and bases G22 on finished lamps                                                                                                 | 7006-75-1  |
| Calibre Entre pour douilles G22                                                                                                                                                  | 7006 75A 1 | Go gauge for lampholders G22                                                                                                                          | 7006 75A-1 |
| Calibre Entre pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées                                                                                            | 7006 76 1  | Go gauge for bi pin caps and bases G38 on finished lamps                                                                                              | 7006 76 1  |

|                                                                                                                                                                                              | Feuilles   |                                                                                                                                                                       | Sheet      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Calibre Entre et N Entre Pas pour culots et socles de lampes à deux broches G38 sur lampes terminées                                                                                         | 7006 76A 1 | Go and Not Go gauge for pins of bi-pin caps and bases G38 on finished lamps                                                                                           | 7006 76A-1 |
| Calibre 'Entre pour douilles G38 (1 <sup>er</sup> des deux calibres)                                                                                                                         | 7006-76B 1 | Go gauge for lampholders G38 (1st of two gauges)                                                                                                                      | 7006-76B-1 |
| Calibre "Entre pour douilles G38 (2 <sup>e</sup> des deux calibres)                                                                                                                          | 7006 76C 1 | Go gauge for lampholders G38 (2nd of two gauges)                                                                                                                      | 7006 76C-1 |
| Calibre pour la force minimale de contact des douilles G38                                                                                                                                   | 7006 76D 1 | Gauge for minimum contact force in lampholders G38                                                                                                                    | 7006-76D 1 |
| Calibre Entre pour culots non assemblés (Ne pas utiliser sur lampes terminées) GR10q                                                                                                         | 7006-77-1  | Go gauge for unmounted caps (Not for use on finished lamps) GR10q                                                                                                     | 7006-77-1  |
| Calibre pour culots sur lampes terminées pour la vérification de l'entrée des douilles maximum et la vérification de l'écartement et la longueur des broches GR10q                           | 7006-77A 1 | Gauge for caps on finished lamps to ensure entry of maximum lampholder and to check pin spacing and length GR10q                                                      | 7006 77A-1 |
| Calibres A' et B' pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GR10q                                                         | 7006-77B-1 | Gauges A' and B' for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GR10q                                                               | 7006 77B-1 |
| Calibre "C' pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GR10q                                                                                                     | 7006 77C 1 | Gauge C' for checking minimum retention force in lampholders GR10q                                                                                                    | 7006-77C-1 |
| Calibres Entre ' et "N Entre Pas pour culots sur lampes terminées G24d 1, G24d 2 G24d 3 GY24d 1, GY24d-2 GY24d 3 et G24q-1 G24q-2 G24q-3                                                     | 7006 78 1  | "Go and 'Not Go" gauges for caps on finished lamps G24d 1 G24d 2 G24d-3 GY24d-1 GY24d-2 GY24d 3 and G24q-1 G24q-2 G24q 3                                              | 7006 78-1  |
| Calibres A pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G24d-1 G24d-2 G24d-3 GY24d 1 GY24d 2 GY24d-3 et G24q 1 G24q-2 G24q-3 | 7006 78A 1 | Plug gauges A for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders G24d-1 G24d-2 G24d-3, GY24d-1 GY24d-2 GY24d-3 and G24q 1 G24q-2 G24q-3 | 7006 78A-1 |
| Calibres "B" pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G24d-1 G24d 2 G24d 3 GY24d-1 GY24d-2 GY24d-3 et G24q 1 G24q-2 G24q-3                                    | 7006 78B 1 | Plug gauges 'B' for checking maximum insertion force in lampholders G24d-1, G24d-2, G24d-3, GY24d 1 GY24d 2 GY24d 3 and G24q 1 G24q-2 G24q-3                          | 7006 78B-1 |
| Calibres C pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G24d-1 G24d-2 G24d-3 GY24d-1 GY24d-2 GY24d-3 et G24q 1 G24q-2, G24q-3                                      | 7006 78C-1 | Plug gauges C for checking minimum retention force in lampholders G24d-1 G24d-2 G24d 3 GY24d 1 GY24d-2 GY24d-3 and G24q-1 G24q 2 G24q-3                               | 7006-78C-1 |
| Calibres N'Entre Pas et "F' pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles G24d-1 G24d-2 G24d 3 GY24d-1 GY24d-2 GY24d-3 et G24q-1 G24q-2 G24q-3              | 7006 78F-1 | Not Go gauges 'F' for checking non-interchangeability of caps in lampholders G24d-1, G24d 2, G24d-3, GY24d-1 GY24d-2, GY24d-3 and G24q-1 G24q 2 G24q-3                | 7006 78F-1 |
| Calibres N Entre Pas et F pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles G24d-1 G24d 2 G24d-3 GY24d 1 GY24d 2 GY24d 3 et G24q 1 G24q 2 G24q 3                | 7006 78F-2 | Not Go' gauges F for checking non interchangeability of caps in lampholders G24d 1 G24d-2 G24d 3 GY24d-1 GY24d 2 GY24d 3 and G24q-1, G24q-2 G24q 3                    | 7006-78F-2 |
| Calibres Entre ' G pour la vérification des détrompeurs dans les douilles G24d 1 G24d 2 G24d 3 GY24d 1 GY24d 2 GY24d 3 et G24q-1 G24q-2 G24q-3                                               | 7006 78G 1 | Go gauges G for checking key slots in lampholders G24d-1, G24d-2 G24d-3, GY24d 1 GY24d-2 GY24d-3 and G24q-1 G24q 2 G24q-3                                             | 7006 78G 1 |
| Calibre 'Entre pour culots G10q GX10q et GY10q                                                                                                                                               | 7006-79-1  | Go gauge for caps G10q GX10q and GY10q                                                                                                                                | 7006-79 1  |
| Calibres "Entre" pour les contacts dans les douilles G10q GX10q et GY10q                                                                                                                     | 7006 79A 1 | Go gauges for the contacts in lampholders G10q GX10q and GY10q                                                                                                        | 7006-79A-1 |
| Calibre de vérification du contact pour douilles G10q GX10q et GY10q                                                                                                                         | 7006 79B 1 | Contact making gauge for lampholders G10q GX10q and GY10q                                                                                                             | 7006 79B-1 |
| Calibre Entre et N Entre Pas pour culots sur lampes terminées G12                                                                                                                            | 7006 80 1  | Go and Not Go gauge for caps on finished lamps G12                                                                                                                    | 7006 80 1  |
| Calibre A pour la vérification des douilles G12                                                                                                                                              | 7006 80A 1 | Plug gauge A for checking lampholders G12                                                                                                                             | 7006 80A 1 |
| Calibre B pour la vérification des douilles G12                                                                                                                                              | 7006 80B 1 | Plug gauge B for checking lampholders G12                                                                                                                             | 7006-80B-1 |

|                                                                                                                                                                  | Feuilles   |                                                                                                                                | Sheet      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Calibre "C" pour la vérification des douilles G12                                                                                                                | 7006-80C 1 | Plug gauge C for checking lampholders G12                                                                                      | 7006 80C-1 |
| Calibre à broche simple D pour la vérification des douilles G12 et du type à enfoncement PG12                                                                    | 7006 80D 1 | Single pin gauge D for checking lampholders G12 and push-in type lampholders PG12                                              | 7006 80D-1 |
| Calibre à broche simple E pour la vérification des douilles G12 et des douilles PG12 du type à enfoncement                                                       | 7006-80E 1 | Single pin gauge B for checking lampholders G12 and push-in type lampholders PG12                                              | 7006 80E-1 |
| Calibre 'Entre' et 'N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées PG12                                                                                            | 7006-81-1  | 'Go' and 'Not Go' gauge for caps on finished lamps PG12                                                                        | 7006 81-1  |
| Calibre 'A' pour la vérification des douilles PG12                                                                                                               | 7006-81A 1 | Plug gauge 'A' for checking lampholders PG12                                                                                   | 7006-81A-1 |
| Calibre 'B' pour la vérification des douilles PG12                                                                                                               | 7006-81B 1 | Plug gauge 'B' for checking lampholders PG12                                                                                   | 7006-81B-1 |
| Calibre 'C' pour la vérification des douilles PG12                                                                                                               | 7006-81C 1 | Plug gauge 'C' for checking lampholders PG12                                                                                   | 7006-81C-1 |
| Calibre 'F' pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles du type à baïonnette PG12                                                            | 7006-81F-1 | Plug gauge 'F' for checking contact making in bayonet type lampholders PG12                                                    | 7006 81F-1 |
| Calibre 'G' pour la vérification de la réalité du contact dans les douilles du type à baïonnette PG12                                                            | 7006-81G-1 | Plug gauge G for checking contact making in bayonet type lampholders PG12                                                      | 7006 81G-1 |
| Calibre 'Entre' pour culots sur lampes terminées pour la vérification de la hauteur des languettes PG12                                                          | 7006-81H-1 | Go gauge for caps on finished lamps for checking the height of the lugs PG12                                                   | 7006-81H-1 |
| Calibre 'Entre' pour culots sur lampes terminées 2G11                                                                                                            | 7006 82-1  | Go gauge for caps on finished lamps 2G11                                                                                       | 7006-82-1  |
| Calibre 'A' pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11                                    | 7006 82A-1 | Gauge "A" for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G11                                | 7006 82A-1 |
| Calibre 'B' pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles 2G11                                    | 7006-82B-1 | Plug gauge B for checking maximum insertion force and maximum withdrawal trace in lampholders 2G11                             | 7006 82B-1 |
| Calibre 'C' pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G11                                                                          | 7006-82C-1 | Gauge C for checking minimum retention force in lampholders 2G11                                                               | 7006-82C-1 |
| Calibre 'Entre' pour culots sur lampes terminées GX10q                                                                                                           | 7006-84 1  | 'Go' gauge for caps on finished lamps GX10q                                                                                    | 7006-84-1  |
| Calibre 'A' "N'Entre Pas" pour culots sur lampes terminées GX10q                                                                                                 | 7006-84A-1 | 'Not Go' gauge 'A' for caps on finished lamps GX10q                                                                            | 7006 84A-1 |
| Calibre 'B' "N'Entre Pas" pour culots sur lampes terminées GX 10q                                                                                                | 7006 84B-1 | "Not Go" gauge B for caps on finished lamps GX 10q                                                                             | 7006-84B-1 |
| Calibres 'A' pour la vérification de la force maximale de contact dans les douilles GY10q type A et de la force maximale d'insertion dans les douilles de type B | 7006-84C-1 | Plug gauges A for checking maximum contact force in lampholders GY10q type A and maximum insertion force in lampholders type B | 7006-84C-1 |
| Calibre 'B' pour la vérification de la force minimale de contact dans les douilles GX10q type A et de la force minimale de retenue dans les douilles de type B   | 7006 84D 1 | Plug gauge B for checking minimum contact force in lampholders GX10q type A and minimum retention force in lampholders type B  | 7006 84D-1 |
| Calibre 'Entre' pour culots sur lampes terminées GY10q                                                                                                           | 7006 85 1  | Go gauge for caps on finished lamps GY10q                                                                                      | 7006-85-1  |
| Calibre 'A' 'N'Entre Pas pour culots sur lampes terminées GY10q                                                                                                  | 7006-85A 1 | 'Not Go' gauge 'A' for caps on finished lamps GY10q                                                                            | 7006 85A 1 |
| Calibre A pour la vérification de la force maximale de contact dans la douille GY10q                                                                             | 7006-85B 1 | Plug gauge 'A' for checking maximum contact force in lampholder GY10q                                                          | 7006-85B-1 |
| Calibre B pour la vérification de la force minimale de contact dans la douille GY10q                                                                             | 7006 85C 1 | Plug gauge B for checking minimum contact force in lampholder GY10q                                                            | 7006 85C-1 |
| Calibre 'Entre' et "N'Entre Pas" pour culot à deux broches sur lampes terminées GX23                                                                             | 7006 86 1  | Go and Not Go gauge for bi pin cap on finished lamps GX23                                                                      | 7006 86 1  |
| Calibre A pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX23                                      | 7006 86A 1 | Plug gauge A for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX23                             | 7006-86A-1 |
| Calibre C pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles GX23                                                                            | 7006 86B 1 | Plug gauge C for checking minimum retention force in lampholders GX23                                                          | 7006 86B-1 |

|                                                                                                                                                            | Feuilles   |                                                                                                                                   | Sheet      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| Calibres 'Entre' et 'N Entre Pas' pour culots sur lampes terminées G32d- G32q GX32d et GY32d-                                                              | 7006 87 1  | Go and Not Go gauges for caps on finished lamps G32d- , G32q GX32d- and GY32d                                                     | 7006 87-1  |
| Calibres 'Entre' et 'N'Entre Pas' pour culots sur lampes terminées G32 GX32 & GY32                                                                         | 7006 87-2  | Go and Not Go gauges for caps on finished lamps G32 GX32 & GY32                                                                   | 7006-87-2  |
| Calibres A <sub>1</sub> pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G32d- G32q- et GY32d- | 7006 87A-1 | Plug gauges A <sub>1</sub> for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders G32d G32q- and GY32d- | 7006-87A-1 |
| Calibres A <sub>1</sub> pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles G32 & GY32            | 7006 87A 2 | Plug gauges A <sub>1</sub> for checking maximum insertion force and maximal withdrawal force in lampholders G32 & GY32            | 7006-87A-2 |
| Calibres 'B' pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G32d- G32q- , GX32d- et GY32d-                                        | 7006 87B-1 | Plug gauges 'B' for checking maximum insertion force in lampholders G32d- , G32q- GX32d- and GY32d-                               | 7006 87B-1 |
| Calibre B pour la vérification de la force maximale d'insertion dans les douilles G32 GX32 & GY32                                                          | 7006 87B 2 | Plug gauge B for checking maximum insertion force in lampholders G32 GX32 & GY32                                                  | 7006-87B-2 |
| Calibres 'C' pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G32d G32q- GY32d- et GY32d                                             | 7006-87C 1 | Plug gauges C for checking minimum retention force in lampholders G32d , G32q- , GY32d- and GY32d                                 | 7006 87C-1 |
| Calibres 'C' pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles G32 GX32 & GY32                                                        | 7006 87C 2 | Plug gauges C for checking minimum retention force in lampholders G32, GX32 & GY32                                                | 7006 87C-2 |
| Calibres 'N Entre Pas' , 'F' pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles G32d G32q- GX32d- et GY32d                     | 7006-87D 1 | "Not Go" gauges 'F' for checking non-interchangeability of caps in lampholders G32d- G32q- , GX32d- and GY32d                     | 7006 87D-1 |
| Calibres 'N'Entre Pas' "F" pour la vérification de la non-interchangeabilité des culots dans les douilles                                                  | 7006-87D 2 | 'Not Go' gauges "F" for checking non-interchangeability of caps in lampholders                                                    | 7006-87D-2 |
| Calibres "Entre" , "G" pour la vérification des détrompeurs dans les douilles G32d- G32q- GX32d- et GY32d-                                                 | 7006 87E 1 | "Go" gauges 'G' for checking key slots in lampholders G32d- G32q- GX32d and GY32d                                                 | 7006-87E-1 |
| Calibres 'Entre' "G" pour la vérification des détrompeurs dans les douilles G32 GX32 & GY32                                                                | 7006 87E-2 | Go gauges G for checking key slots in lampholders G32 GX32 & GY32                                                                 | 7006-87E-2 |
| Calibre A <sub>2</sub> pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX32d-                 | 7006 87F 1 | Plug gauge A <sub>2</sub> for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX32d-                 | 7006 87F-1 |
| Calibre A <sub>2</sub> pour la vérification de la force maximale d'insertion et de la force maximale d'extraction dans les douilles GX32                   | 7006 87F 2 | Plug gauge "A <sub>2</sub> " for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders GX32                | 7006 87F-2 |
| Calibre "Entre" pour culot préfocus sur lampes terminées PY43d                                                                                             | 7006 88 1  | Go gauge for prefocus cap on finished lamps PY43d                                                                                 | 7006 88-1  |
| Calibre 'N Entre Pas' pour la dimension M minimum des culots préfocus PY43d et PZ43t sur lampes terminées                                                  | 7006 88A 1 | Not Go gauge for dimension M minimum of prefocus caps PY43d and PZ43t on finished lamps                                           | 7006 88A-1 |
| Calibre 'Entre' pour douilles PY43d                                                                                                                        | 7006 88B 1 | Go gauge for lampholders PY43d                                                                                                    | 7006 88B 1 |
| Calibre 'Entre' pour culot préfocus sur lampes terminées PZ43t                                                                                             | 7006 89 1  | Go gauge for prefocus cap on finished lamps PZ43t                                                                                 | 7006 89 1  |
| Calibre 'Entre' pour douilles PZ43t                                                                                                                        | 7006 89A 1 | Go gauge for lampholders PZ43t                                                                                                    | 7006 89A-1 |
| Calibre 'Entre' pour douilles W10 6 x 8 5d pour lampes flash                                                                                               | 7006-90A-2 | Go gauge for lampholder W10 6 x 8 5d for photo-flash lamps                                                                        | 7006-90A 2 |
| Calibre de la force de contact maximale dans la douille W10 6 x 8 5d pour lampes flash                                                                     | 7006 90B 2 | Gauge for maximum contact force in lampholders W10 6 x 8 5d for photo-flash lamps                                                 | 7006 90B-2 |
| Calibre de la force de contact minimale dans la douille W10 6 x 8 5d pour lampes flash                                                                     | 7006 90C 2 | Gauge for minimum contact force in lampholder W10 6 x 8 5d for photo-flash lamps                                                  | 7006-90C-2 |
| Calibre pour le contrôle de la réalité du contact dans la douille W10 6 x 8 5d pour lampes flash                                                           | 7006 90D 2 | Plug gauge for testing contact making in lampholders W10 6 x 8 5d for photo-flash lamps                                           | 7006 90D 2 |
| Calibre 'Entre' pour douilles W2 1 x 9 5d                                                                                                                  | 7006 91 1  | Go gauge for lampholders W2 1 x 9 5d                                                                                              | 7006 91-1  |
| Calibre 'N Entre Pas' pour socle de lampe W2 1 x 9 5d                                                                                                      | 7006 91B 1 | Not Go gauge for base W2 1 x 9 5d                                                                                                 | 7006 91B-1 |
| Calibres d'insertion et de retenue pour douilles W2 1 x 9 5d                                                                                               | 7006 91C 1 | Insertion and retention for lampholders W2 1 x 9 5d                                                                               | 7006 91C-1 |
| Calibres pour douille W2 x 4 6d                                                                                                                            | 7006 94-1  | Gauges for lampholders W2 x 4 6d                                                                                                  | 7006 94-1  |

|                                                                                                                                                                 | Feuilles    |                                                                                                                                             | Sheet       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Calibre Entre et N'Entre Pas pour les connecteurs G16t et G16d sur lampes terminées                                                                             | 7006-95 3   | 'Go and Not Go" gauge for terminations G16t and G16d on finished lamps                                                                      | 7006 95-3   |
| Calibre Entre pour la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées                                                                                          | 7006 95A 1  | Go gauge for the ring of cap P45t-41 on finished lamps                                                                                      | 7006 95A-1  |
| Calibre N Entre Pas pour la collerette du culot P45t 41 sur lampes terminées                                                                                    | 7006-95B-1  | Not Go gauge for the ring of cap P45t-41 on finished lamps                                                                                  | 7006 95B 1  |
| Calibre pour les plans de référence de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées                                                                      | 7006 95C 1  | Gauge for the reference planes of the ring of cap P45t 41 on finished lamps                                                                 | 7006 95C-1  |
| Calibre Entre et N Entre Pas ' pour les bossages d orientation de la collerette du culot P45t-41 sur lampes terminées                                           | 7006-95D-1  | 'Go and "Not Go" gauge for the locating notches of the ring of cap P45t-41 on finished lamps                                                | 7006-95D-1  |
| Calibre pour les bossages d orientation de la collerette du culot P45t 41 sur lampes terminées                                                                  | 7006-95E-1  | Gauge for the locating notches of the ring of cap P45t-41 on finished lamps                                                                 | 7006 95E-1  |
| Calibre pour culot préfocus P45t-41 sur lampes terminées                                                                                                        | 7006 95F 1  | Gauge for prefocus cap P45t-41 on finished lamps                                                                                            | 7006-95F-1  |
| Calibres pour la vérification des dimensions P min et R min des culots P45t-41 sur lampes terminées en ce qui concerne l orientation correcte dans les douilles | 7006 95G 1  | Gauges for checking dimensions P min and R min of caps P45t-41 on finished lamps with regard to ensuring correct orientation in lampholders | 7006-95G-1  |
| Calibre ' Entre pour douilles (type recommandé) P45t                                                                                                            | 7006-95H-1  | Go gauge for lampholders (preferred type) P45t                                                                                              | 7006-95H-1  |
| Calibre Entre" pour douilles (type non recommandé) P45t                                                                                                         | 7006-95J-1  | Go gauge for lampholders (non preferred type) P45t                                                                                          | 7006-95J-1  |
| Calibre "Entre" pour la coupe transversale du socle de lampe W3 3 x 10 4d                                                                                       | 7006-96-1   | 'Go" gauge for horizontal section of lamp base W3 3 x 10 4d                                                                                 | 7006-96-1   |
| Calibre Entre' pour la coupe longitudinale du socle de lampe W3 3 x 10 4d                                                                                       | 7006-96A-1  | Go' gauge for vertical section of lamp base W3 3 x 10 4d                                                                                    | 7006-96A-1  |
| Calibres pour douilles de magicube type X                                                                                                                       | 7006-98-1   | Holder plug gauges for magicube type X                                                                                                      | 7006-98 1   |
| Calibre pour la force d extraction des douilles pour magicube type X                                                                                            | 7006 98A 1  | Withdrawal force gauge for holders for magicube type X                                                                                      | 7006-98A-1  |
| Calibre Entre pour culots X511 sur lampes terminées                                                                                                             | 7006 99-2   | 'Go gauge for caps X511 on finished lamps                                                                                                   | 7006-99-2   |
| Calibre Entre" pour douilles X511                                                                                                                               | 7006 99A-1  | Go gauge for lampholders X511                                                                                                               | 7006-99A-1  |
| Calibre 'N'Entre Pas' pour douilles X511                                                                                                                        | 7006-99B-1  | 'Not Go' gauge for lampholders X511                                                                                                         | 7006-99B-1  |
| Calibres 'Entre pour culots sur lampes terminées GRX10q                                                                                                         | 7006-101-1  | Go gauges for caps on finished lamps GRX10q-                                                                                                | 7006-101-1  |
| Calibres 'N'Entre Pas ' pour les détrompeurs des culots sur lampes terminées                                                                                    | 7006-101A-1 | Not Go gauges for the keys of caps on finished lamps                                                                                        | 7006-101A-1 |
| Calibres A et 'B' 'N Entre Pas sur lampes terminées                                                                                                             | 7006 101B-1 | Not Go gauges A and B for caps on finished lamps                                                                                            | 7006-101B 1 |
| Calibre Entre pour douilles GRX10q-                                                                                                                             | 7006 101C-1 | Go gauge for lampholders GRX10q                                                                                                             | 7006-101C-1 |
| Calibre N Entre Pas pour douilles GRX10q                                                                                                                        | 7006 101D 1 | Not Go gauge for lampholders GRX10q-                                                                                                        | 7006 101D-1 |
| Calibre 'Entre et N Entre Pas pour culots sur lampes terminées 2G7 & 2GX7                                                                                       | 7006 102 1  | Go and Not Go gauge for caps on finished lamps 2G7 & 2GX7                                                                                   | 7006-102-1  |
| Calibre A pour la vérification de la force maximale d insertion et de la force maximale d extraction dans les douilles 2G7                                      | 7006-102A 1 | Gauge A for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2G7                                                | 7006-102A 1 |
| Calibre B' pour la vérification de la force maximale d insertion dans les douilles 2G7 & 2GX7                                                                   | 7006-102B 1 | Gauge B for checking maximum insertion force in lampholders 2G7 & 2GX7                                                                      | 7006 102B 1 |
| Calibre C pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2G7                                                                            | 7006 102C 1 | Gauge C for checking minimum retention force in lampholders 2G7                                                                             | 7006-102C-1 |
| Calibre A pour la vérification de la force maximale d insertion et de la force maximale d extraction dans les douilles 2GX7                                     | 7006-103 1  | Gauge A for checking maximum insertion force and maximum withdrawal force in lampholders 2GX7                                               | 7006-103 1  |
| Calibre 'C pour la vérification de la force minimale de retenue dans les douilles 2GX7                                                                          | 7006-103A 1 | Gauge C for checking minimum retention force in lampholders 2GX7                                                                            | 7006 103A 1 |

— Page blanche —

— Blank page —

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

**CULOTS DE LAMPES ET DOUILLES AINSI QUE CALIBRES  
POUR LE CONTRÔLE DE L'INTERCHANGEABILITÉ ET DE LA SÉCURITÉ**

**Troisième partie: Calibres**

PRÉAMBULE

- 1) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques, préparés par des Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux
- 3) Dans le but d'encourager cette unification internationale, la CEI exprime le vœu que tous les Comités nationaux ne possédant pas encore de règles nationales, lorsqu'ils préparent ces règles, prennent comme base fondamentale de ces règles les recommandations de la CEI dans la mesure où les conditions nationales le permettent.
- 4) On reconnaît qu'il est désirable que l'accord international sur ces questions soit suivi d'un effort pour harmoniser les règles nationales de normalisation avec ces recommandations dans la mesure où les conditions nationales le permettent. Les Comités nationaux s'engagent à user de leur influence dans ce but.

PRÉFACE

*Troisième édition 1969*

La présente publication a été établie par le Sous-Comité 34B: Culots et douilles, du Comité d'Etudes N° 34 de la CEI: Lampes et équipements associés. Elle contient des recommandations de la CEI concernant les culots de lampes et les douilles généralement utilisés à l'heure actuelle, ainsi que les calibres appropriés, destinés à assurer leur interchangeabilité sur le plan international. Les formes de calibres représentées dans le fascicule, bien qu'ayant été acceptées en principe sur une base générale, ne constituent pas nécessairement les seules possibles.

Etant donné l'augmentation du nombre de feuilles de normes que comprend la Publication 61, il a été décidé, à l'occasion de la troisième édition, de subdiviser la publication en trois parties, numérotées 61-1, 61-2 et 61-3, et traitant respectivement des culots, des douilles et des calibres.

Ces parties sont interdépendantes et chacune doit toujours être utilisée conjointement avec les autres.

La première partie (Publication 61-1 de la CEI) comprend une introduction à l'ensemble de la publication et les feuilles de normes pour les culots de lampes.

La deuxième partie (Publication 61-2 de la CEI) comprend les feuilles de normes pour les douilles de lampes.

La troisième partie (Publication 61-3 de la CEI) comprend les feuilles de normes pour les calibres.

De même que pour les deux éditions précédentes, des compléments contenant des feuilles de normes nouvelles ou révisées seront publiés au fur et à mesure des progrès des travaux de la CEI dans ce domaine.

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

---

**LAMP CAPS AND HOLDERS TOGETHER WITH GAUGES  
FOR THE CONTROL OF INTERCHANGEABILITY AND SAFETY**

**Part 3: Gauges**

---

**FOREWORD**

- 1) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with
- 2) They have the form of recommendations for international use and they are accepted by the National Committees in that sense
- 3) In order to promote this international unification, the IEC expresses the wish that all National Committees having as yet no national rules, when preparing such rules, should use the IEC recommendations as the fundamental basis for these rules in so far as national conditions will permit.
- 4) The desirability is recognized of extending international agreement on these matters through an endeavour to harmonize national standardization rules with these recommendations in so far as national conditions will permit. The National Committees pledge their influence towards that end

**PREFACE**

*Third Edition - 1969*

This Publication has been prepared by Sub-Committee 34B Lamp Caps and Holders, of IEC Technical Committee No 34 Lamps and Related Equipment. It contains the recommendations of the IEC in regard to Lamp Caps and Holders in general use today, together with relevant gauges, with the object of securing International interchangeability. The gauges illustrated, although generally accepted in principle, are not necessarily the only form in which they can be made.

In view of the increased number of Standard Sheets contained in Publication 61, the opportunity has been taken, at the issue of this third edition, to split the single Publication into three parts, each part covering a single group. The separate parts are numbered 61-1, 61-2 and 61-3 and deal with lamp caps, lampholders, and gauges respectively.

Each part is dependent upon the other and a given part should always be studied in conjunction with the other parts.

Part 1 (IEC Publication 61-1) contains the Introduction to the Publication as a whole, and the Standard Sheets for Lamp Caps.

Part 2 (IEC Publication 61-2) contains the Standard Sheets for Lampholders.

Part 3 (IEC Publication 61-3) contains the Standard Sheets for Gauges.

As was done in the case of the two earlier editions, supplements containing new and revised sheets will be issued from time to time as IEC work on this subject progresses.

Afin de faciliter l'utilisation de la publication, chacune des parties comprend un sommaire des feuilles de normes qu'elle renferme, avec la date de l'édition. Un sommaire révisé sera joint à chaque complément.

Les travaux de la CEI relatifs aux culots de lampes, aux douilles et aux calibres ont débuté en 1925, lorsque fut créé un Comité d'Etudes (N° 6) chargé de la normalisation des culots de lampes et des douilles, en vue de réaliser leur interchangeabilité sur le plan international.

Dans ses travaux, le Comité d'Etudes N° 6 a bénéficié jusqu'en 1939 de la coopération active du Comité Indépendant de Normalisation des Culots et Douilles de Lampes (INDECO). Pendant les années de guerre, 1939-1945, il ne fut pas possible au Comité de se réunir et ce n'est qu'au début de 1947 qu'il put reprendre ses travaux.

A cette époque, le Bureau Central de la CEI écrivit aux Comités nationaux pour leur proposer la formation d'un comité préparatoire restreint, comprenant des représentants des fabricants de culots de lampes et de douilles. Cette proposition aboutit à la création d'un comité composé d'experts des divers pays autrefois représentés au sein de l'INDECO auxquels vinrent se joindre un expert des Etats-Unis et, plus tard, un représentant de la Suède.

Ce Comité Préparatoire d'Experts (EPC) a pris en considération les travaux de l'INDECO et les recommandations résultant de ses travaux ont été soumises aux Comités nationaux par l'ensemble du Sous-Comité des culots et douilles (34B) pour être approuvées suivant la Règle des Six Mois.

Toutes les feuilles de la présente édition de la Publication 61 ont été approuvées suivant la Règle des Six Mois. Toutefois, les projets ayant été diffusés sous forme d'un grand nombre de documents distincts, il n'est pas possible d'énumérer les pays qui ont approuvé chacune des feuilles.

---

In order to facilitate use, each part contains a dated Contents list of the sheets included in that part. A revised Contents list will be issued at the same time as each future supplement.

IEC work on Lamp Caps and Holders, and Gauges, dates back to 1925, when an Advisory Committee (No. 6) for the standardization of Lamp Caps and Holders was appointed with the object of securing International interchangeability. In this work Advisory Committee No. 6 profited by the active co-operation of the Independent Committee on Standardization of Lamp Caps and Holders (INDECO) up to May 1939. During the war years, 1939-1945, no meetings could be held and it was not until early in 1947 that it was found possible to resume activities.

At this time the IEC Central Office wrote to the National Committees proposing the appointment of a small preparatory committee of representatives of manufacturers of both Lamp Caps and Lamp Holders. The outcome of this proposal was that a Committee was duly formed comprising experts from the majority of countries formerly represented by INDECO, with the addition of an expert from the U.S.A., and, at a later date, a representative from Sweden.

This Experts Preparatory Committee (EPC) took into account the work of the "INDECO" and the resultant recommendations were submitted to the National Committees by the full Sub-Committee on Lamp Caps and Holders (34B) for approval under the Six Months' Rule.

All the sheets contained in the present edition of Publication 61 have been approved under the Six Months' Rule, but as the draft sheets were submitted in the form of a large number of independent documents, it is not practicable to list the National Committees which voted in favour of publication of each sheet.

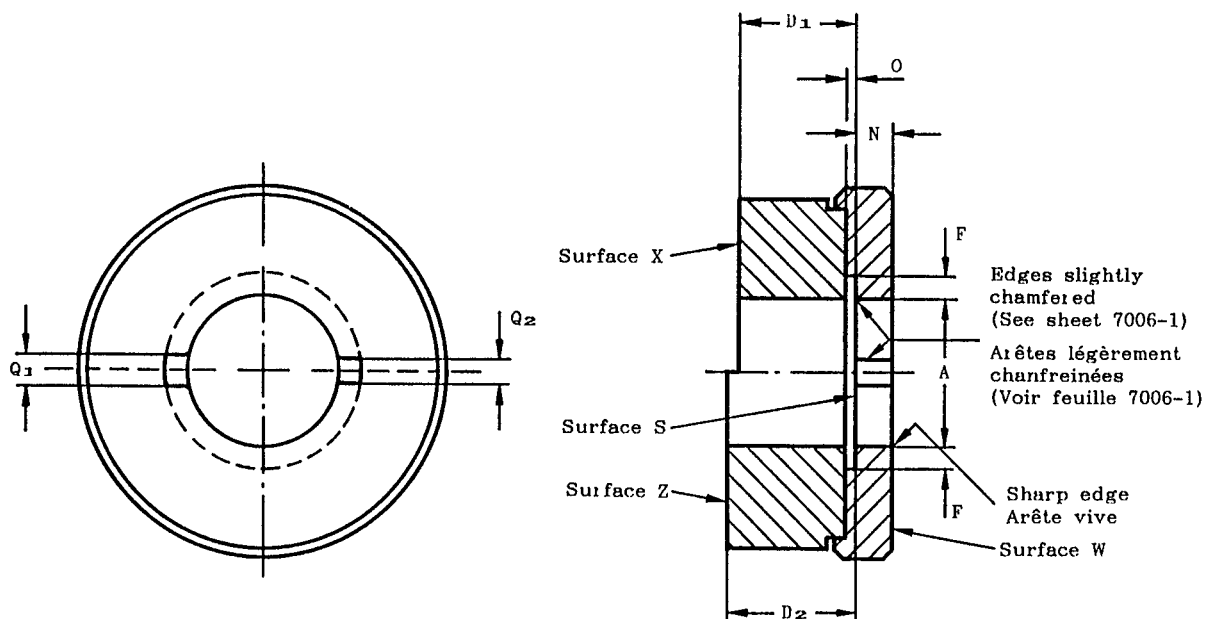
---

"GO" GAUGE FOR CAPS  
ON FINISHED LAMPS  
CALIBRE "ENTRE" POUR CULOTS  
SUR LAMPES TERMINEES  
BA20

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of cap BA20, see sheet 7004-12  
Pour les détails du culot BA20, voir feuille 7004-12



**PURPOSE:** To check dimensions  $A_{max}$ ,  $D1_{min}$ ,  $D1_{max}$ ,  $E1_{max}$ ,  $N_{min}$  and the diametrical position of the lugs of caps BA20 on finished lamps

**TESTING:** The cap shall enter the gauge at surface W until the lugs have passed through the slots. The lamp is then turned through a small angle and is pressed so that the lugs of the cap are in close contact with surface S.

In this position the contact-making surface shall not be below surface X nor shall it project beyond surface Z.

**BUT:** Vérification des dimensions  $A_{max}$ ,  $D1_{min}$ ,  $D1_{max}$ ,  $E1_{max}$ ,  $N_{min}$  et de la position diamétrale des ailettes des culots BA20 sur lampes terminées

**ESSAI:** Le culot doit entrer dans le calibre du côté de la surface W jusqu'à ce que les ailettes aient traversé les encoches. La lampe est alors tournée d'un petit angle et appliquée de manière que les ailettes du culot soient en contact étroit avec la surface S.

Dans cette position, la surface de contact ne doit pas se trouver au-dessous de la surface X ni dépasser la surface Z.

| Reference      | Dimension | Tolerance       |
|----------------|-----------|-----------------|
| A              | 20,10     | + 0,01<br>0,0   |
| D <sub>1</sub> | 15,50     | + 0,0<br>- 0,01 |
| D <sub>2</sub> | 17,00     | + 0,02<br>- 0,0 |
| F              | 3,0       | + 0,1<br>- 0,1  |
| N              | 5,00      | + 0,0<br>- 0,01 |
| O              | 1,5       | Approx          |
| Q <sub>1</sub> | 4,50      | + 0,02<br>- 0,0 |
| Q <sub>2</sub> | 3,30      | + 0,02<br>- 0,0 |

A similar gauge may be used for checking caps provided that provision is made for checking dimension  $D_{max}$ .

Un calibre analogue peut être utilisé pour vérifier les culots non assemblés pourvu que des mesures soient prises pour la vérification de la dimension  $D_{max}$ .

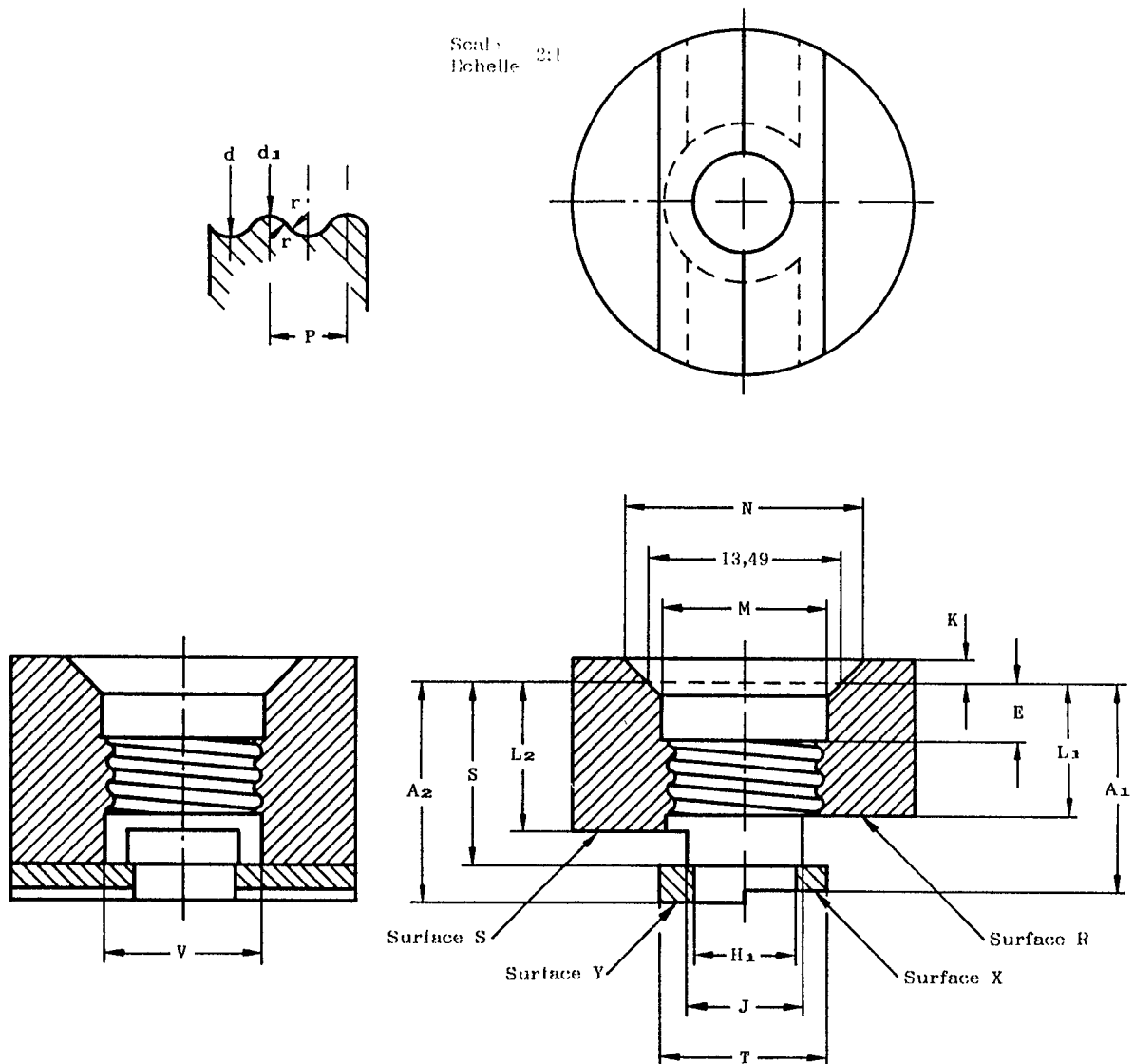
GO GAUGE FOR CAPS ON FINISHED LAMPS  
 CALIBRE ENTREE POUR CULOTS  
 SUR LAMPES TERMINEES  
 E11

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge  
 Les dessins ont pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of cap E11, see sheet 7004-6  
 Pour les détails du culot E11, voir feuille 7004-6



GO' GAUGE FOR CAPS ON FINISHED LAMPS  
 CALIBRE 'ENTRÉE' POUR CULOIS  
 SUR LAMPES TERMINÉES  
 E11

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

| Reference      | Dimension | Tolerance       | Reference      | Dimension | Tolerance        | Limit after wear<br>Limite après usage |
|----------------|-----------|-----------------|----------------|-----------|------------------|----------------------------------------|
| A <sub>1</sub> | 13,97     | + 0,0<br>- 0,02 | N              | 16,63     | + 0,02<br>0,0    | -                                      |
| A <sub>2</sub> | 15,62     | + 0,02<br>0,0   | P              | 1,814     | -                | -                                      |
| E              | 4,09      | + 0,02<br>0,0   | S              | 13,0      | + 0,1<br>- 0,1   | -                                      |
| H <sub>1</sub> | 7,0       | + 0,1<br>- 0,1  | T              | 11,6      | + 0,1<br>- 0,1   | -                                      |
| J              | 8,0       | + 0,1<br>0,1    | V              | 11,0      | + 0,1<br>- 0,1   | -                                      |
| K              | 1,57      | + 0,02<br>0,0   | d              | 10,80     | + 0,025<br>- 0,0 | 10,835                                 |
| L <sub>1</sub> | 9,40      | + 0,0<br>- 0,02 | d <sub>1</sub> | 9,78      | + 0,025<br>- 0,0 | 9,815                                  |
| L <sub>2</sub> | 10,51     | + 0,02<br>0,0   | r              | 0,531     | -                | -                                      |
| M              | 11,81     | + 0,01<br>- 0,0 |                |           |                  |                                        |

**PURPOSE:** To check the maximum dimensions of the screw thread and dimensions A<sub>2 min.</sub>, A<sub>2 max.</sub>, L<sub>min</sub> and L<sub>max</sub> of E11 caps on finished lamps

**TESTING:** The cap shall enter the gauge until the sloping shoulder of the cap seats against the chamfer at the entrance of the gauge

In this position the bottom of the metal shell shall be co-planar with or project beyond surface R, but shall not project beyond surface S

Also the ultimate surface of the centre contact shall be co-planar with or project beyond surface X, but shall not project beyond surface Y

**BUT:** Vérification des dimensions maximales du filetage et les dimensions A<sub>2 min.</sub>, A<sub>2 max.</sub>, L<sub>min</sub> et L<sub>max</sub> des culots E11 sur lampes terminées

**ESSAI:** Le culot doit entrer dans le calibre jusqu'à ce que l'épaulement incliné du culot porte sur le chanfrein de l'entrée du calibre

Dans cette position le fond de la chemise métallique doit être coplanaire avec la surface R ou déborder celle-ci, mais ne doit pas dépasser la surface S.

De plus, la surface ultime du contact central doit être coplanaire avec la surface X ou déborder de celle-ci mais ne doit pas dépasser la surface Y

PLUG GAUGE "A" FOR TESTING CONTACT MAKING  
IN LAMP HOLDERS

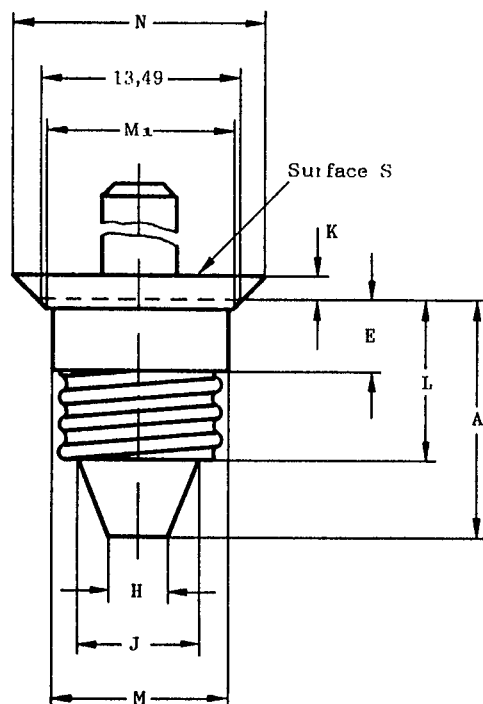
CALIBRE "A" POUR LA VERIFICATION  
DE LA REALITE DU CONTACT DANS LES DOUILLES  
E11

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

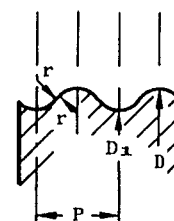
The drawings are intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge  
Les dessins ont pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of lampholder E11, see sheet 7005-6  
Pour les détails de la douille E11, voir feuille 7005-6

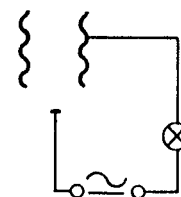
Scale  
Echelle 2:1



Detail of thread  
Détail du filetage



TEST CIRCUIT  
CIRCUIT D'ESSAI



| Reference | Dimension | Tolerance       | Limit after wear<br>limite après usage |
|-----------|-----------|-----------------|----------------------------------------|
| A         | 15,67     | + 0,0<br>- 0,02 |                                        |
| D         | 10,86     | + 0,0<br>- 0,02 | 10,835                                 |
| D1        | 9,84      | + 0,0<br>- 0,02 | 9,815                                  |
| E         | 4,14      | + 0,0<br>- 0,02 | -                                      |
| H         | 4,01      | + 0,0<br>- 0,05 |                                        |
| J         | 8,0       | + 0,0<br>- 0,1  | -                                      |
| K         | 1,57      | + 0,02<br>- 0,0 | -                                      |
| L         | 10,60     | + 0,0<br>- 0,02 | -                                      |
| M         | 11,86     | + 0,0<br>- 0,01 | -                                      |
| M1        | 12,17     | + 0,0<br>- 0,02 |                                        |
| N         | 16,63     | + 0,0<br>- 0,02 | -                                      |
| F         | 1,814     |                 | -                                      |
| r         | 0,531     |                 | -                                      |

**PURPOSE:** To check entry and contact making in lampholders E11 with respect to a "maximum" lamp

**TESTING:** When the plug gauge is fully screwed into the lampholder, the sloping shoulder of the gauge shall seat against the sloping surface of the lampholder and the holder shall not project above surface S of the gauge.

In this position the indicator lamp shall light

The torque required to seat the gauge shall not exceed 0,45 Nm

**BUT:** Vérification de l'entrée et la mise en contact d'une lampe "maximale" dans les douilles E11

**ESSAI:** Lorsque le calibre tampon est complètement vissé dans la douille, l'épaulement incliné du calibre doit porter sur la surface inclinée de la douille et celle-ci ne doit pas déborder au-dessus de la surface S du calibre.

Dans cette position, la lampe indicatrice doit s'allumer

Le couple requis pour asseoir le calibre ne doit pas excéder 0,45 Nm

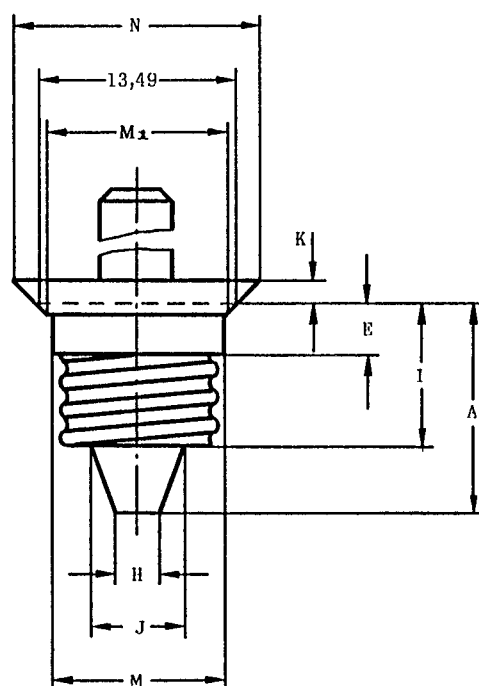
PLUG GAUGE B FOR TESTING CONTACT MAKING  
IN LAMPHOLDERS  
CALIBRE B" POUR LA VERIFICATION  
DE LA REALITE DU CONTACT DANS LES DOUILLES  
E11

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

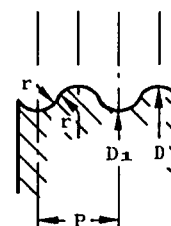
The drawings are intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge  
Les dessins ont pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of lampholder E11, see sheet 7005-6  
Pour les détails de la douille E11, voir feuille 7005-6

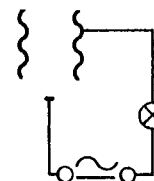
Scale  
Echelle 2:1



Detail of thread  
Détail du filetage



TEST CIRCUIT  
CIRCUIT D'ESSAI



| Reference      | Dimension | Tolerance        | Limit after wear<br>Limite après usage |
|----------------|-----------|------------------|----------------------------------------|
| A              | 13,84     | + 0,02<br>- 0,0  | -                                      |
| D              | 10,86     | + 0,0<br>- 0,05  | 10,80                                  |
| D <sub>1</sub> | 9,84      | + 0,0<br>- 0,05  | 9,78                                   |
| E              | 3,5       | + 0,1<br>- 0,1   | -                                      |
| H              | 2,8       | + 0,05<br>- 0,05 | -                                      |
| J              | 6,2       | + 0,1<br>- 0,1   | -                                      |
| K              | 1,57      | + 0,02<br>- 0,0  | -                                      |
| L              | 9,35      | + 0,02<br>- 0,0  | -                                      |
| M              | 10,8      | + 0,0<br>- 0,1   | -                                      |
| M <sub>1</sub> | 12,17     | + 0,0<br>- 0,02  | -                                      |
| N              | 16,63     | + 0,0<br>- 0,02  | -                                      |
| P              | 1,814     | -                | -                                      |
| r              | 0,531     | -                | -                                      |

PURPOSE: To check lampholders E11 for contact making with respect to a "minimum" cap as regards cap length

TESTING: When the plug gauge is fully screwed into the lampholder, the sloping shoulder of the gauge shall seat against the sloping surface of the lampholder. In this position the indicator lamp shall light.

The torque required to seat the gauge shall not exceed 0,45 Nm.

BUT: Vérification des douilles E11 en ce qui concerne la réalité du contact d'un culot "minimal" de longueur

ESSAI: Lorsque le calibre tampon est complètement vissé dans la douille, l'épaulement incliné du calibre doit porter sur la surface inclinée de la douille.

Dans cette position, la lampe indicatrice doit s'allumer.  
Le couple requis pour asseoir le calibre ne doit pas excéder 0,45 Nm.

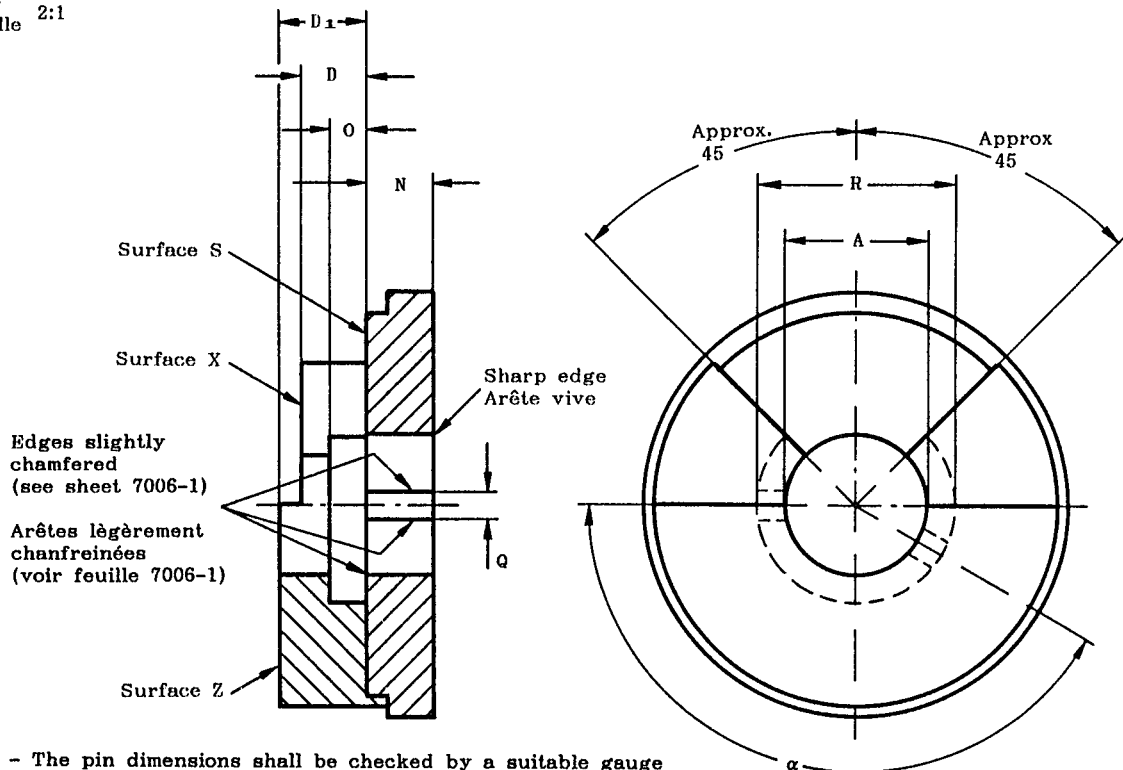
"GO" GAUGES FOR CAPS ON FINISHED LAMPS  
 CALIBRES "ENTRÉE" POUR CULOTS  
 SUR LAMPES TERMINÉES  
 BAX9s & BAY9s

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges  
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles des calibres

For details of caps BAX9s and BAY9s, see sheets 7004-8 and 7004-9 respectively  
 Pour les détails des culots BAX9s et BAY9s, voir feuilles 7004-8 et 7004-9 respectivement

Scale  
 Echelle 2:1



Note. - The pin dimensions shall be checked by a suitable gauge

Note - Les dimensions des ergots doivent être vérifiées par un calibre approprié

- (1) Dimension N of the gauge checks the diameter of the cap for a sufficient length to ensure interchangeability of the caps in the holders  
 (1) La dimension N du calibre vérifie le diamètre du culot sur une longueur suffisante pour assurer l'interchangeabilité des culots par rapport aux douilles

PURPOSE: To check dimensions A max, N min, D1 min, D1 max and the angular position of the pins of caps BAX9s and BAY9s on finished lamps

TESTING: The cap shall enter the gauge until the pins have passed through the slots Q. The cap is then turned through a small angle and is pressed so that the pins are in close contact with surface S. In this position, the contact-making surface shall not be below surface X nor shall it project beyond surface Z.

| Dimension | BAX9s | BAY9s | Tolerance       |
|-----------|-------|-------|-----------------|
| A         | 9,25  | 9,25  | + 0,01<br>- 0,0 |
| D         | 4,3   | 4,3   | + 0,0<br>- 0,01 |
| D1        | 5,9   | 5,9   | + 0,02<br>- 0,0 |
| N (1)     | 4,5   | 7,8   | + 0,0<br>- 0,01 |
| O         | 2,5   | 2,5   | + 0,0<br>- 0,05 |
| Q         | 1,95  | 1,95  | + 0,0<br>- 0,04 |
| R         | 12,8  | 12,8  | + 0,0<br>- 1,0  |
| α         | 150   | 120   | + 5'<br>- 5'    |

BUT: Vérification des dimensions A max, N min, D1 min, D1 max et de la position angulaire des ergots des culots BAX9s et BAY9s sur lampes terminées

ESSAI: Le culot doit entrer dans le calibre jusqu'à ce que les ergots aient traversé les encoches Q.

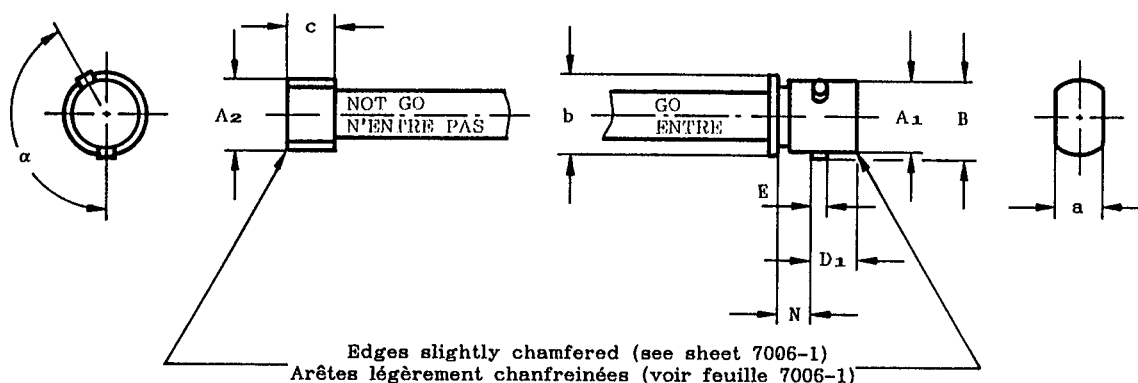
Le culot est alors tourné d'un petit angle et appliqué de manière que les ergots soient en contact étroit avec la surface S. Dans cette position, la surface de contact doit se trouver dans le même plan que la surface X ou la dépasser, mais elle ne doit pas dépasser le plan de la surface Z.

PLUG GAUGES FOR LAMP HOLDERS  
CALIBRES TAMPONS POUR DOUILLES DE LAMPES  
BAX9s & BAY9s

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles des calibres

For details of lampholders BAX9s and BAY9s, see sheets 7005-8 and 7005-9 respectively.  
Pour les détails des douilles BAX9s et BAY9s, voir feuilles 7005-8 et 7005-9 respectivement



**PURPOSE:** To check dimensions  $A_{min}$ ,  $A_{max}$ ,  $B_{min}$ ,  $D1_{min}$ ,  $N_{max}$  and the angular position of the slots of lampholders BAX9s and BAY9s respectively

**TESTING:** It shall be possible to insert the "GO" side of the gauge into the lampholder and turn it so that the pins pass the lowest points of the retaining slots without using undue force and shall reach the resting points for the cap pins

It shall not be possible to insert the "NOT GO" side of the gauge by its own weight

This test shall be made at least twice, the gauge being turned through approximately 90 the second time

**BUT:** Vérification des dimensions  $A_{min}$ ,  $A_{max}$ ,  $B_{min}$ ,  $D1_{min}$ ,  $N_{max}$ , et de la position angulaire des encoches des douilles BAX9s et BAY9s respectivement

**ESSAI:** Il doit être possible d'insérer le côté "ENTRE" du calibre dans la douille et de le tourner de façon que les ergots passent sous les points les plus bas des encoches de maintien sans exercer un effort anormal

Il ne doit pas être possible d'insérer le côté "N'ENTRE PAS" du calibre sous l'effet de son propre poids Cet essai doit être effectué au moins deux fois, le calibre étant, la deuxième fois, tourné d'un angle d'environ 90

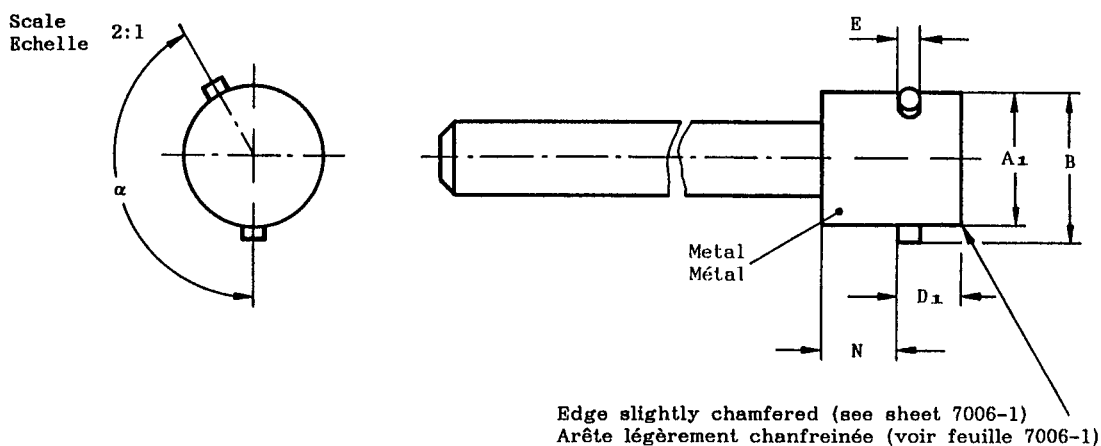
| Dimension        | BAX9s | BAY9s | Tolerance       |
|------------------|-------|-------|-----------------|
| $A_1$            | 9,3   | 9,3   | + 0,0<br>- 0,01 |
| $A_2$            | 9,44  | 9,44  | + 0,01<br>- 0,0 |
| $B$              | 10,16 | 10,16 | + 0,0<br>- 0,01 |
| $D_1$            | 5,93  | 5,93  | + 0,0<br>- 0,01 |
| $E$              | 2,1   | 2,1   | + 0,01<br>- 0,0 |
| $N$              | 4,4   | 7,7   | + 0,02<br>- 0,0 |
| $a$              | 6,5   | 6,5   | + 1,0<br>- 0,0  |
| $b$              | 10,5  | 10,5  | + 0,5<br>- 0,0  |
| $c$              | 6,5   | 6,5   | + 1,0<br>- 0,0  |
| $\alpha$         | 150   | 120   | + 5'<br>- 5'    |
| Mass kg<br>Masse | 0,1   | 0,1   | + 10%<br>- 10%  |

GAUGES FOR TESTING CONTACT-MAKING IN LAMP HOLDERS  
 CALIBRES POUR LA VERIFICATION DE LA REALITE DU CONTACT  
 DANS LES DOUILLES DE LAMPES  
 BAX9s & BAY9s

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

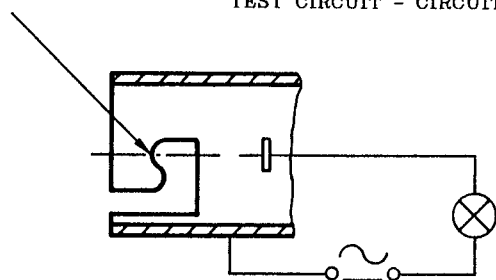
The drawings are intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges  
 Les dessins ont pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles des calibres

For details of lampholders BAX9s and BAY9s, see sheets 7005-8 and 7005-9 respectively  
 Pour les détails des douilles BAX9s et BAY9s, voir feuilles 7005-8 et 7005-9 respectivement



Resting-point  
Point de repos

TEST CIRCUIT - CIRCUIT D'ESSAI



**PURPOSE:** To check contact-making with regard to a "minimum" cap in lampholders BAX9s and BAY9s respectively

**TESTING:** The gauge is inserted in the lampholder in the normal position of a cap and the retention pins are held against the corresponding resting-points. In this position the indicator lamp shall light

**BUT:** Vérification de la réalité du contact dans le cas des culots "minimaux" insérés dans les douilles respectives BAX9s et BAY9s

**ESSAI:** Le calibre est inséré dans la douille dans la position normale d'un culot et les ergots de retenue sont pressés contre les points de repos correspondants. Dans cette position, la lampe indicatrice doit s'allumer

| Dimension      | BAX9s | BAY9s | Tolerance       |
|----------------|-------|-------|-----------------|
| A <sub>1</sub> | 9,08  | 9,08  | + 0,01<br>- 0,0 |
| B              | 10,06 | 10,06 | + 0,0<br>- 0,01 |
| D <sub>1</sub> | 4,28  | 4,28  | + 0,01<br>- 0,0 |
| E              | 1,5   | 1,5   | + 0,0<br>- 0,01 |
| N              | 5,0   | 8,0   | + 0,5<br>- 0,0  |
| α              | 150°  | 120   | + 5'<br>- 5'    |

"NOT GO" GAUGES FOR CHECKING NON-INTERCHANGEABILITY  
OF CAPS IN LAMP HOLDERS

CALIBRES "N'ENTRE PAS" POUR LA VERIFICATION  
DE LA NON-INTERCHANGEABILITE DES CULOTS DANS LES DOUILLES

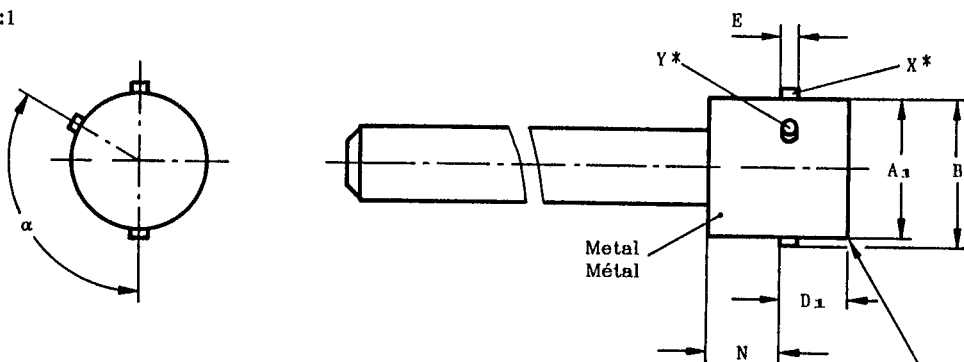
BAX9s & BAY9s

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles des calibres

For details of lampholders BAX9s and BAY9s, see sheets 7005-8 and 7005-9 respectively  
Pour les détails des douilles BAX9s et BAY9s, voir feuilles 7005-8 et 7005-9 respectivement

Scale  
Echelle 2:1



Edge slightly chamfered (see sheet 7006-1)  
Arête légèrement chanfreinée (voir feuille 7006-1)

- \* Pin X is used only in the case BA9s when it replaces pin Y
- \* Pin Y is used only in the case BAX9s and BAY9s when it replaces pin X
- \* L'ergot X est utilisé seulement pour BA9s au cas où il remplace l'ergot Y
- \* L'ergot Y est utilisé seulement pour BAX9s et BAY9s au cas où il remplace l'ergot X

**PURPOSE:** To check in a particular lampholder BAX9s or BAY9s if insertion of caps with non-similar designation is prevented

**TESTING:** It shall not be possible to insert one or both of the two gauges with non-similar designation into the particular lampholder

**BUT:** Vérification sur une douille déterminée BAX9s ou BAY9s que l'introduction d'un culot n'ayant pas la même référence n'est pas possible

**ESSAI:** Il ne doit pas être possible d'introduire un culot dans la douille déterminée si les deux calibres n'ayant pas la même référence

| Dimension      | BA9s | BAX9s | BAY9s | Tolerance       |
|----------------|------|-------|-------|-----------------|
| A <sub>1</sub> | 9,08 | 9,08  | 9,08  | + 0,01<br>- 0,0 |
| B              | 9,75 | 9,75  | 9,75  | + 0,0<br>- 0,01 |
| D <sub>1</sub> | 4,28 | 4,28  | 4,28  | + 0,01<br>- 0,0 |
| E              | 1,05 | 1,05  | 1,05  | + 0,0<br>- 0,01 |
| N              | 5,0  | 5,0   | 8,0   | + 0,5<br>- 0,0  |
| α              | 180  | 150   | 120°  | + 5'<br>- 5'    |

"GO" GAUGES FOR CAPS ON FINISHED LAMPS  
 CALIBRES "ENIRE" POUR CUIOTS SUR LAMPES TERMINEES  
 BA9, B15, BA15 & B22

Page 1/2

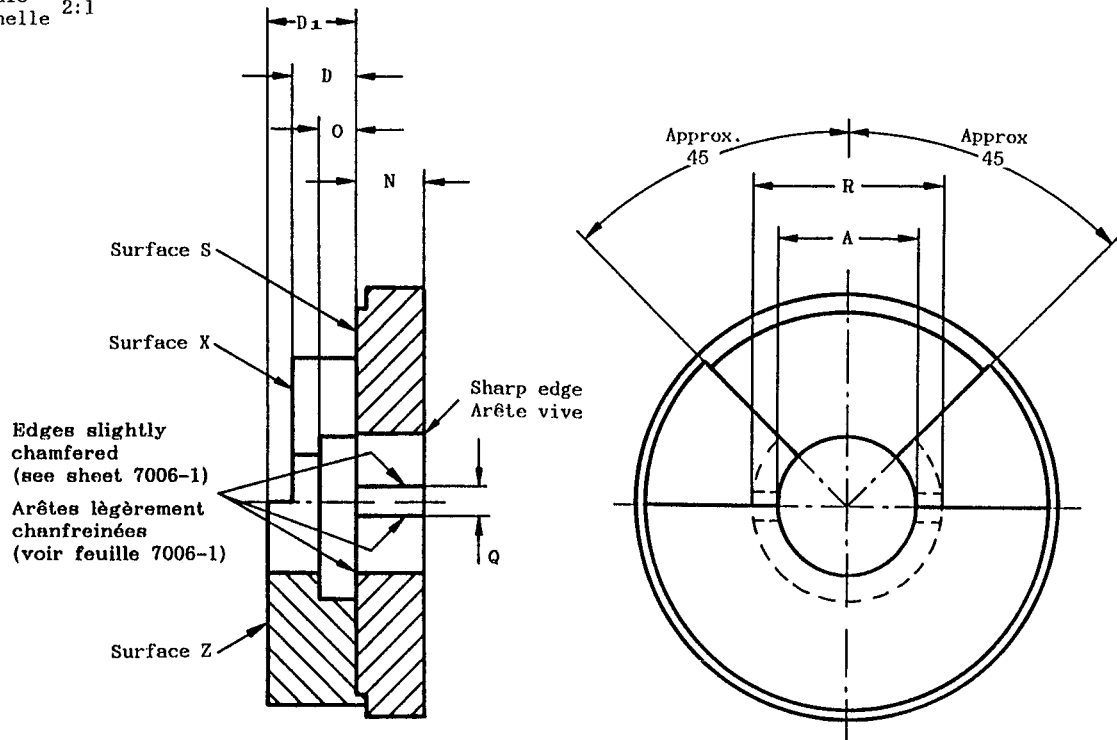
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges  
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles des calibres

For details of caps BA9, B15, BA15 and B22,  
 see sheets 7004-10, 7004-11, 7004-11A and 7004-14 respectively

Pour les détails des culots BA9, B15, BA15 et B22,  
 voir feuilles 7004-10, 7004-11, 7004-11A et 7004-14 respectivement

Scale 2:1  
 Echelle 2:1



- (1) Dimension N of the gauge checks the diameter of the cap for a sufficient length to ensure interchangeability of the caps in the holders  
 Dimension N may be reduced to 7 mm for checking lamps equipped with BA15/17 caps
- (1) La dimension N du calibre vérifie le diamètre du culot sur une longueur suffisante pour assurer l'interchangeabilité des culots par rapport aux douilles  
 La dimension N peut être réduite à 7 mm pour la vérification des lampes munies des culots BA15/17

| Dimension      | BA9  | B15   | BA15 | B22   | Tolerance       |
|----------------|------|-------|------|-------|-----------------|
| A              | 9,25 | 15,25 | 15,3 | 22,15 | + 0,01<br>- 0,0 |
| D              | 4,3  | 6,0   | 6,32 | 6,0   | + 0,0<br>- 0,01 |
| D <sub>1</sub> | 5,9  | 7,5   | 7,5  | 8,0   | + 0,02<br>- 0,0 |
| N (1)          | 4,5  | 7,0   | 8,9  | 6,7   | + 0,0<br>- 0,01 |
| O              | 2,5  | 3,05  | 3,05 | 3,05  | + 0,0<br>- 0,05 |
| Q              | 1,95 | 2,5   | 2,5  | 2,5   | + 0,0<br>- 0,04 |
| R              | 12,8 | 20,5  | 20,5 | 29,5  | + 0,0<br>- 1,0  |

GO' GAUGES FOR CAPS ON FINISHED LAMPS  
 CALIBRES "ENTIRE" POUR CULOTS SUR LAMPES TERMINEES  
 BA9, B15, BA15 & B22

Page 2/2

Dimensions in millimetres      Dimensions en millimètres

**PURPOSE:** To check dimensions **A max**, **N min**, **D1 min**, **D1 max** and the diametrical position of the pins of caps BA9, B15, BA15 and B22 on finished lamps

**TESTING:** The cap shall enter the gauge until the pins have passed through the slots Q. The cap is then turned through a small angle and is pressed so that the pins are in close contact with surface S. In this position, the contact-making surface shall not be below surface X nor shall it project beyond surface Z.

**NOTE:** A similar gauge may be used for checking unmounted caps B15 provided that provision is made for checking dimension **D max** as shown on sheet 7004-11.

**BUT:** Vérification des dimensions **A max**, **N min**, **D1 min**, **D1 max** et de la position diamétrale des ergots des culots BA9, B15, BA15 et B22 sur les lampes terminées.

**ESSAI:** Le culot doit entrer dans le calibre jusqu'à ce que les ergots aient traversé les encoches Q. Le culot est alors tourné d'un petit angle et appliqué de manière que les ergots soient en contact étroit avec la surface S. Dans cette position, la surface de contact doit se trouver dans le même plan que la surface X ou la dépasser, mais elle ne doit pas dépasser le plan de la surface Z.

**NOTE:** Un calibre analogue peut être utilisé pour vérifier des culots B15 non assemblés pourvu que des mesures soient prises pour la vérification de la dimension **D max** selon la feuille 7004-11.

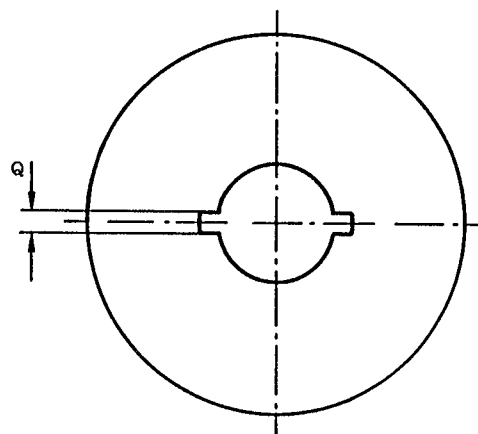
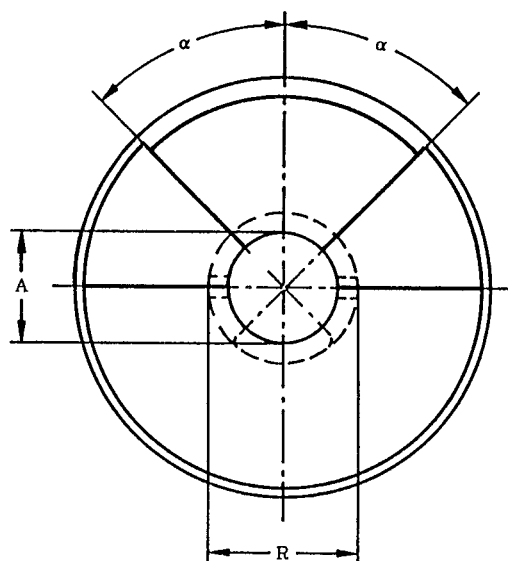
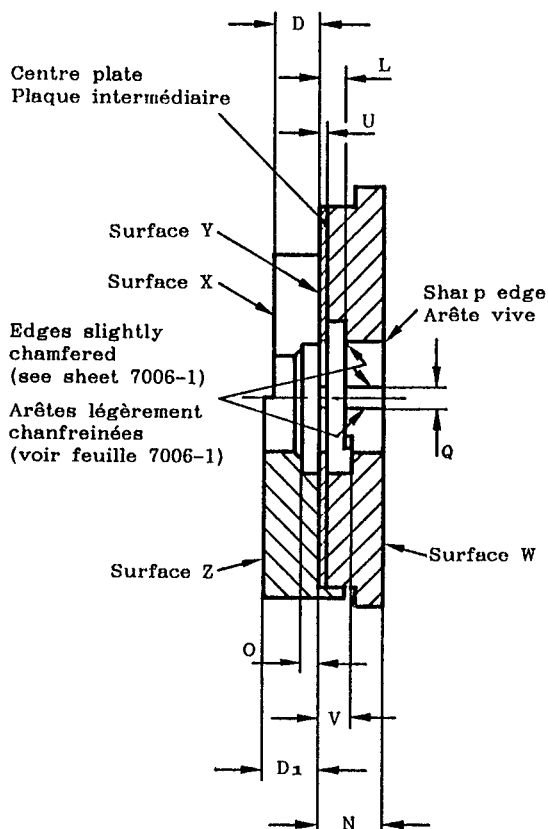
"GO" GAUGE FOR CAPS ON FINISHED LAMPS  
 CALIBRE "ENTRE" POUR CULOTS SUR LAMPES TERMINEES  
 BAY15

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge  
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles du calibre

For details of cap BAY15, see sheet 7004-11B  
 Pour les détails du culot BAY15, voir feuille 7004-11B



View of centre plate  
 Vue de la plaque intermédiaire

| Reference      | Dimension | Tolerance        |
|----------------|-----------|------------------|
| A              | 15,3      | + 0,01<br>- 0,0  |
| D              | 6,32      | + 0,0<br>- 0,01  |
| D <sub>1</sub> | 7,5       | + 0,01<br>- 0,0  |
| L              | 3,4       | + 0,01<br>- 0,01 |
| N              | 8,9       | + 0,0<br>- 0,02  |
| O              | 2,3       | + 0,01<br>- 0,0  |
| Q              | 2,5       | + 0,0<br>- 0,04  |
| R              | 21        | + 0,5<br>- 0,5   |
| U              | 0,8       | + 0,0<br>- 0,01  |
| V              | 4         | + 0,1<br>- 0,1   |
| α              | Approx 45 |                  |

"GO" GAUGE FOR CAPS ON FINISHED LAMPS  
CALIBRE "ENTRE" POUR CULOTS SUR LAMPES TERMINEES  
BAY15

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

PURPOSE: To check dimensions  $A_{max}$ ,  $D1_{min}$ ,  $D1_{max}$ ,  $L_{max}$  and the angular displacement of the pins of caps BAY15 on finished lamps

TESTING:

- a) To check dimension  $A_{max}$  and the angular displacement of the pins  
With the cap entering the gauge at surface W and the pins locating in the slots provided, it shall be possible to insert the cap to such a depth that the reference (lower) pin is below surface Y  
To check this, the cap is rotated through approximately 90° in the appropriate direction until the pin is visible in the cutaway
- b) To check dimensions  $D1_{min}$  and  $D1_{max}$   
At the successful completion of the test to check dimension  $A_{max}$  in a) above and with the cap still in the gauge, a pull is applied to the cap to bring the upper surface of the reference pin into contact with surface Y. With the cap in this position, the contact making surfaces shall be co-planar with or project beyond surface X but they shall not project beyond surface Z
- c) To check dimension  $L_{max}$   
With the cap held in the gauge as in b) above with the reference pin visible in the cutaway, the cap is rotated slowly while under tension until the reference pin is not visible in the cutaway. During the transition, no obstruction to rotation shall be felt

BUT: Vérification des dimensions  $A_{max}$ ,  $D1_{min}$ ,  $D1_{max}$ ,  $L_{max}$  et du déplacement angulaire des ergots des culots BAY15 sur lampes terminées

ESSAI:

- a) Vérification de la dimension  $A_{max}$  et du déplacement angulaire des ergots  
Quand le culot entre dans le calibre du côté de la surface W et que les ergots sont engagés dans les encoches, il doit être possible d'insérer le culot jusqu'à une profondeur telle que l'ergot de référence (inférieur) se trouve au-delà de la surface Y. Pour vérifier cette condition, tourner le culot environ 90° dans la direction appropriée jusqu'à ce que l'ergot devienne visible dans la découpe
- b) Vérification des dimensions  $D1_{min}$  et  $D1_{max}$   
Après que le culot a satisfait à la vérification de la dimension  $A_{max}$  suivant a) ci-dessus et le culot se trouve encore dans le calibre, on tire sur le culot pour amener la surface supérieure de l'ergot de référence en contact avec la surface Y. Le culot étant dans cette position, les surfaces de contact doivent se trouver dans le même plan que la surface X ou la dépasser, mais elles ne doivent pas dépasser le plan de la surface Z
- c) Vérification de la dimension  $L_{max}$   
Le culot étant maintenu dans la position décrite à b) ci-dessus et l'ergot de référence étant visible dans la découpe, tourner le culot lentement en le maintenant sous pression, jusqu'à ce que l'ergot de référence ne soit plus visible dans la découpe. Au cours de ce mouvement on ne doit ressentir aucun empêchement de rotation

GAUGE FOR DIMENSION B OF CAPS  
ON FINISHED LAMPS

CALIBRE POUR LA DIMENSION B DES CULOTS  
SUR LAMPES TERMINEES

BAU15 & BAZ15d

Page 1/2

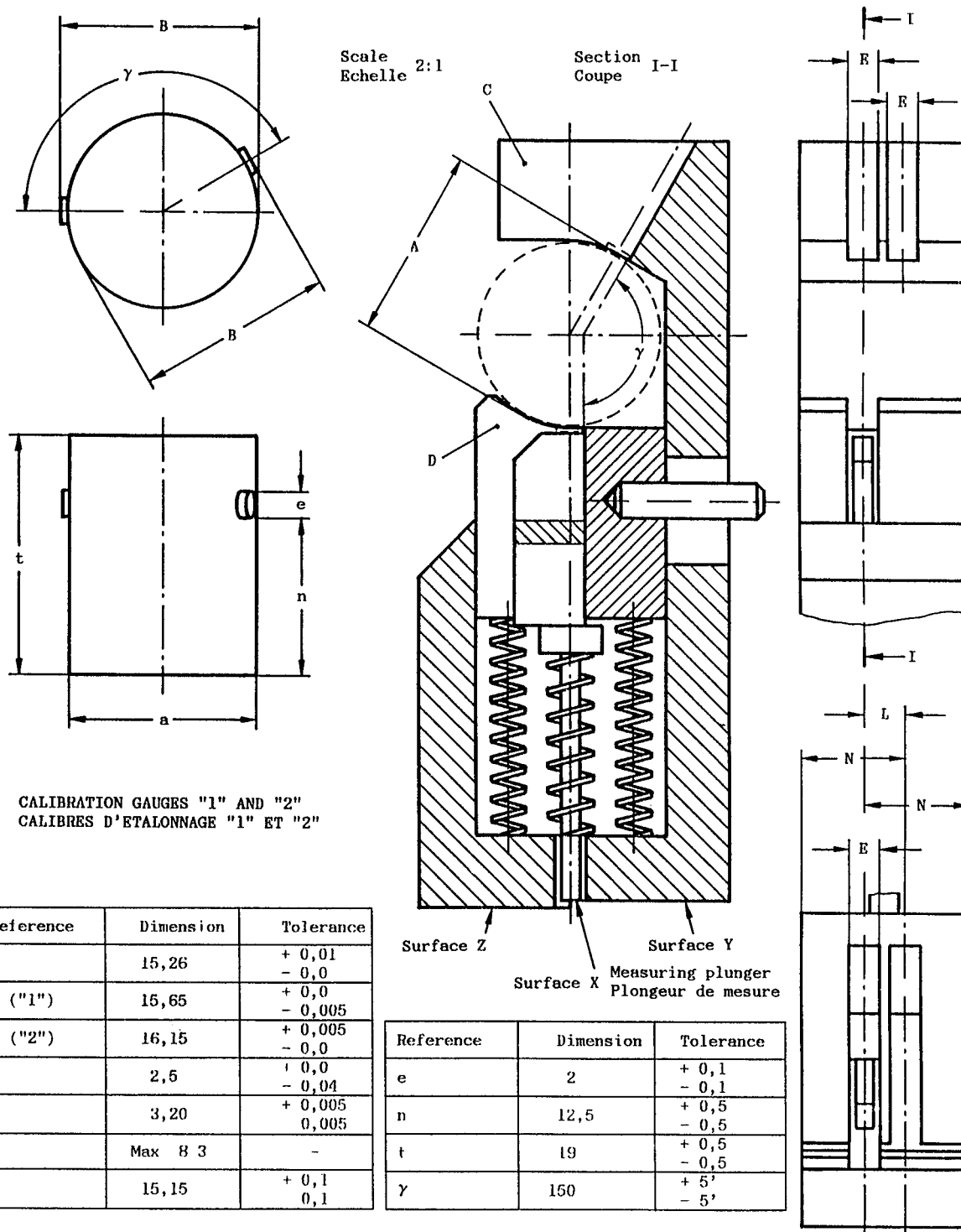
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge  
Les dessins ont pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of caps BAU15 and BAZ15d, see sheets 7004-19 and 7004-11C respectively  
Pour les détails des culots BAU15 et BAZ15d, voir feuilles 7004-19 et 7004-11C respectivement

Note - The gauge operates as a comparator and requires calibration by means of  
the calibration gauges shown

Note - Le calibre fonctionne comme un comparateur et nécessite un étalonnage au  
moyen des calibres d'étalonnage représentés



7006-11D-1

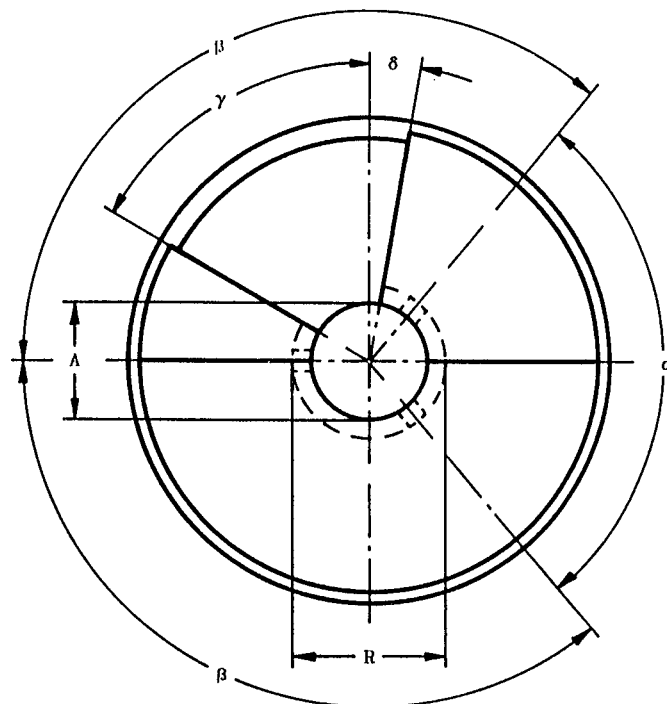
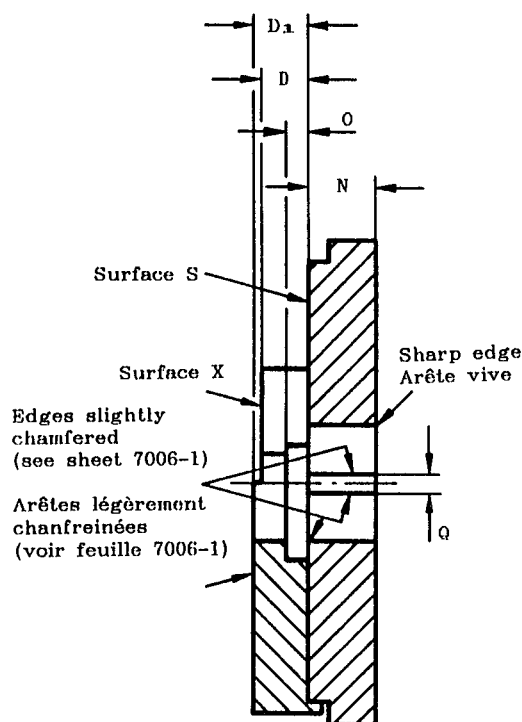
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <p style="text-align: center;">GAUGE FOR DIMENSION B OF CAPS<br/>ON FINISHED LAMPS</p> <p style="text-align: center;">CALIBRE POUR LA DIMENSION B DES CULOITS<br/>SUR LAMPES TERMINEES</p> <p style="text-align: center;">BAU15 &amp; BAZ15d</p> | Page 2/2                                                                                                                       |
| <p style="text-align: center;">Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres</p> <p><b>PURPOSE:</b> To check dimensions B <i>min.</i> and B <i>max</i> of caps BAU15 and BAZ15d on finished lamps</p> <p><b>CALIBRATION:</b> With calibration gauge "1" in position between the jaws "C" and "D" of the gauge, the end surface X of the plunger shall be co-planar with surface Y. Similarly with calibration gauge "2" in position, the surface X shall be co-planar with surface Z.</p> <p>When a dial gauge is used as an indicator instead of the plunger/surface system, appropriate marks on the dial shall correspond with the respective positions occurring when the calibration gauges are in position. The band between the two marks then indicates the tolerance range of dimension B of the cap.</p> <p><b>TESTING:</b> The cap of the lamp is pushed into the gauge between jaws "C" and "D" with the retaining pins located in the slots as indicated. In the test position the plunger surface X shall be co-planar with or project beyond surface Y but it shall not project beyond surface Z.</p> <p>The test is made twice, the sample being rotated through 180° between the tests so that each pin, in turn, is included in the measurements. In the case of caps BAZ15d, it is also necessary to transpose the lamp bulb from one side of the gauge to the other.</p> <p>Where a dial gauge is used as an indicator, the pointer shall not fall outside the tolerance band.<br/>(See "CALIBRATION" )</p> <p><b>BUT:</b> Vérifier les dimensions B <i>min</i> et B <i>max</i> des culots BAU15 et BAZ15d sur les lampes terminées</p> <p><b>ETALONNAGE:</b> Avec le calibre d'étalonnage "1" en position entre les mâchoires "C" et "D" du calibre, la surface X de l'extrémité du plongeur doit être dans le même plan que la surface Y. De la même manière, avec le calibre d'étalonnage "2" en position, la surface X doit être dans le même plan que la surface Z.</p> <p>Lorsqu'une jauge à cadran est utilisée comme indicateur au lieu du système à plongeur et surface repère, des repères appropriés sur le cadran doivent correspondre aux positions respectives résultant de la mise en place des calibres d'étalonnage. La plage entre les deux repères indique alors l'étendue de la tolérance sur la dimension B du culot.</p> <p><b>ESSAI:</b> Le culot de la lampe est poussé dans le calibre entre les mâchoires "C" et "D" avec les ergots logés dans les rainures comme indiqué. En position d'essai, la surface X du plongeur doit être dans le même plan que la surface Y ou saillir de cette surface, mais elle ne doit pas saillir de la surface Z.</p> <p>L'essai se fait deux fois, l'échantillon étant tourné de 180° entre les essais de sorte que chaque ergot, à son tour, soit inclus dans les mesures. Dans le cas du culot BAZ15d, il est nécessaire aussi de transposer l'ampoule de la lampe d'un côté du calibre à l'autre.</p> <p>Lorsqu'une jauge à cadran est utilisée comme indicateur, l'aiguille ne doit pas se trouver en dehors de la plage de tolérance.<br/>(Voir "ETALONNAGE" )</p> |                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                |
| 7006-11D-1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                  |  <b>Documents</b><br>Document Sharing Hub |

'GO" GAUGE FOR CAPS ON FINISHED LAMPS  
 CALIBRE "ENTRE" POUR CULOTS SUR LAMPES TERMINEES  
 BA15s-3 (100 /130 )

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauge  
 Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles du calibre

For details of cap BA15s-3 (100 /130 ), see sheet 7004-11D  
 Pour les détails du culot BA15s-3 (100 /130 ), voir feuille 7004-11D



| Reference      | Dimension | Tolerance       |
|----------------|-----------|-----------------|
| A              | 15,30     | + 0,01<br>- 0,0 |
| D              | 6,32      | + 0,0<br>- 0,01 |
| D <sub>1</sub> | 7,5       | + 0,02<br>- 0,0 |
| N              | 8,9       | + 0,0<br>- 0,01 |
| O              | 3,05      | + 0,0<br>- 0,1  |
| Q              | 2,50      | + 0,0<br>- 0,04 |
| R              | 20,5      | + 0,0<br>- 1,0  |
| α              | 100       | + 5'<br>- 5'    |
| β              | 130       | + 5'<br>- 5'    |
| γ              | Approx 60 | -               |
| δ              | Approx 10 | -               |

PURPOSE: To check dimensions A max , N min , D min , D<sub>1</sub> max and the position of the pins of caps BA15s-3 (100 /130 ) on finished lamps

TESTING: The cap shall enter the gauge until the pins have passed through the slots Q

The cap is then turned through a small angle and is pressed so that at least two of the pins are in close contact with surface S. In this position the contact making surface shall not be below surface X nor shall it project beyond surface Z

BUT: Vérification des dimensions A max , N min , D min , D<sub>1</sub> max. et de la position des ergots des culots BA15s-3 (100 /130 ) sur lampes terminées

ESSAI: Le culot doit entrer dans le calibre jusqu'à ce que les ergots aient traversé les encoches Q. Le culot est alors tourné d'un petit angle et appliqué de manière qu'au moins deux des ergots soient en contact étroit avec la surface S.

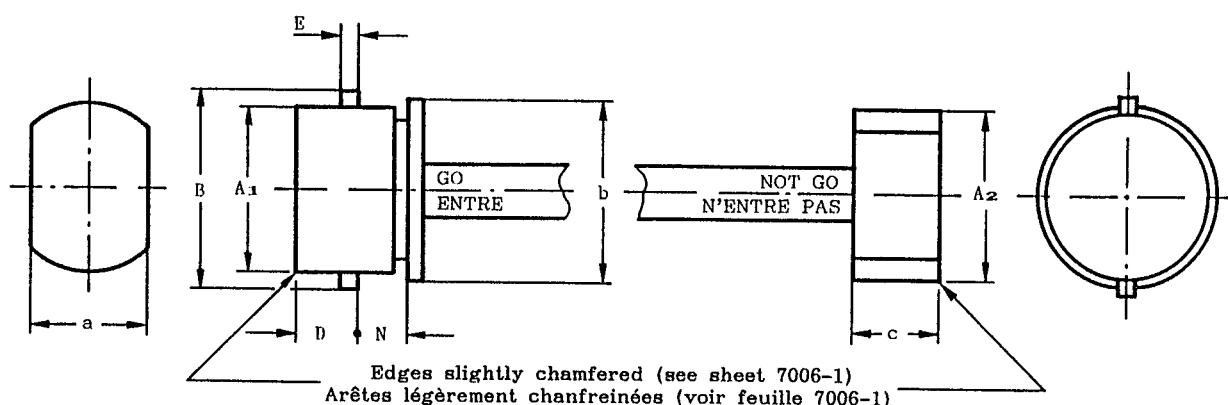
Dans cette position, la surface de contact doit émerger de la surface X mais ne doit pas émerger de la surface Z

PLUG GAUGES FOR LAMP HOLDERS  
CALIBRES TAMPONS POUR DOUILLES  
BA21, B15 & B22

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles des calibres

For details of lampholders BA21, B15 and B22, see sheets 7005-15, 7005-16 and 7005-10 respectively  
Pour les détails des douilles BA21, B15 et B22, voir feuilles 7005-15, 7005-16 et 7005-10 respectivement



\* The gauge for BA21-3 lampholders shall have the three pins disposed at angles of 120° as shown on sheet 7004-13  
The angular tolerance shall be  $\pm 15'$

PURPOSE: To check dimensions  $A_{\min}$ ,  $A_{\max}$ ,  $B_{\min}$ ,  $D_{\min}$ ,  $N_{\max}$  and the diametrical position of the slots of lampholders BA21, B15 and B22 respectively

TESTING: It shall be possible to insert the "GO" side of the gauge into the lampholder and turn it so that the pins pass the lowest points of the retaining slots and reach the seating point without using undue force

It shall not be possible to insert the "NOT GO" side of the gauge by its own weight

This test shall be made at least twice, the gauge being turned through approximately 90° the second time

\* Pour le calibre destiné aux douilles BA21-3, les trois ergots doivent être disposés à des angles de 120° comme indiqué sur la feuille 7004-13  
La tolérance angulaire doit être de  $\pm 15'$

BUT: Vérification des dimensions  $A_{\min}$ ,  $A_{\max}$ ,  $B_{\min}$ ,  $D_{\min}$ ,  $N_{\max}$  et de la position diamétrale des encoches des douilles BA21, B15 et B22 respectivement

ESSAI: Il doit être possible d'insérer le côté "ENTRE" du calibre dans la douille et de la tourner de façon que les ergots passent sous les points les plus bas des encoches de maintien et d'atteindre la position d'appui sans exercer une force anormale

Il ne doit pas être possible d'insérer le côté "N'ENTRE PAS" du calibre sous l'effet de son propre poids  
Cet essai doit être effectué au moins deux fois, le calibre étant, la deuxième fois, tourné d'un angle d'environ 90°

| Dimension        | BA21* | B15   | B22   | Tolerance       |
|------------------|-------|-------|-------|-----------------|
| A <sub>1</sub>   | 21,7  | 15,3  | 22,3  | + 0,0<br>- 0,01 |
| A <sub>2</sub>   | 21,8  | 15,5  | 22,7  | + 0,01<br>- 0,0 |
| B                | 25,4  | 17,47 | 27,65 | + 0,0<br>- 0,01 |
| D                | 15,5  | 8     | 8,53  | + 0,0<br>- 0,01 |
| E                | 2,6   | 2,5   | 2,5   | + 0,0<br>- 0,01 |
| N                | 5     | 6,8   | 6,5   | + 0,02<br>0,0   |
| a                | 15,5  | 10,5  | 15,5  | + 1,0<br>- 0,0  |
| b                | 22,8  | 16,5  | 23,7  | + 0,5<br>- 0,0  |
| c                | 11,5  | 9,5   | 11,5  | + 1,0<br>- 0,0  |
| Mass<br>Masse kg | 0,3   | 0,2   | 0,3   | + 10%<br>- 10%  |

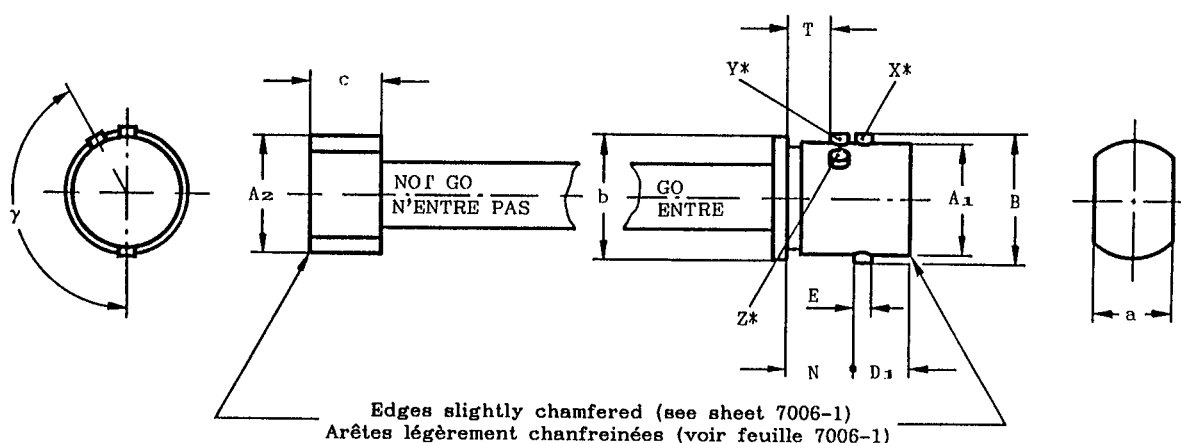
PLUG GAUGES FOR LAMPHOLDERS  
CALIBRES TAMPONS POUR DOUILLES  
BA9, BA15, BAY15 & BAZ15

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges  
Le dessin a pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles des calibres

For details of lampholders BA9, BA15, BAY15 and BAZ15, see sheets 7005-12 and 7005-13 respectively  
Pour les détails des douilles BA9, BA15, BAY15 et BAZ15, voir feuilles 7005-12 et 7005-13 respectivement



- \* Pin X is used only in the case BA15 when it replaces pin Y and pin Z
- \* Pin Y is used only in the case BAY15 when it replaces pin X and pin Z
- \* Pin Z is used only in the case BAZ15 when it replaces pin X and pin Y
- \* L'ergot X est utilisé seulement pour BA15 au cas où il remplace l'ergot Y et l'ergot Z
- \* L'ergot Y est utilisé seulement pour BAY15 au cas où il remplace l'ergot X et l'ergot Z
- \* L'ergot Z est utilisé seulement pour BAZ15 au cas où il remplace l'ergot X et l'ergot Y

| Dimension        | BA9   | BA15  | BAY15 | BAZ15 | Tolerance       |
|------------------|-------|-------|-------|-------|-----------------|
| A <sub>1</sub>   | 9,3   | 15,32 | 15,32 | 15,32 | + 0,0<br>- 0,01 |
| A <sub>2</sub>   | 9,44  | 15,47 | 15,47 | 15,47 | + 0,01<br>- 0,0 |
| B                | 11,02 | 17,02 | 17,02 | 17,02 | + 0,0<br>- 0,01 |
| D <sub>1</sub>   | 5,93  | 7,53  | 7,53  | 7,53  | + 0,0<br>- 0,01 |
| E                | 2,1   | 2,5   | 2,5   | 2,5   | + 0,01<br>- 0,0 |
| N                | 4,4   | 8,7   | 8,7   | 8,7   | + 0,02<br>- 0,0 |
| T                | -     | -     | 5,5   | 5,5   | + 0,0<br>- 0,02 |
| a                | 6,5   | 10,5  | 10,5  | 10,5  | + 1,0<br>- 0,0  |
| b                | 10,5  | 16,5  | 16,5  | 16,5  | + 0,5<br>- 0,0  |
| c                | 6,5   | 9,5   | 9,5   | 9,5   | + 1,0<br>- 0,0  |
| γ                | -     | -     | -     | 150   | + 5°<br>- 5°    |
| Mass<br>Masse kg | 0,1   | 0,2   | 0,2   | 0,2   | + 10%<br>- 10%  |

PLUG GAUGES FOR LAMPHOLDERS  
CALIBRES TAMPONS POUR DOUILLES  
BA9, BA15, BAY15 & BAZ15

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

**PURPOSE:** To check dimensions  $A_{min}$ ,  $A_{max}$ ,  $B_{min}$ ,  $D_{1min}$ ,  $N_{max}$  and the diametrical or angular position of the slots of lampholders BA9, BA15, BAY15 and BAZ15 and dimension  $T_{max}$  of lampholders BAY15 and BAZ15 respectively

**TESTING:** It shall be possible to insert the "GO" side of the gauge into the lampholder and turn it so that the pins pass the lowest points of the retaining slots and reach the seating point without using undue force

It shall not be possible to insert the "NOT GO" side of the gauge by its own weight

This test shall be made at least twice, the gauge being turned through approximately 90 the second time

**BUT:** Vérification des dimensions  $A_{min}$ ,  $A_{max}$ ,  $B_{min}$ ,  $D_{1min}$ ,  $N_{max}$  et de la position diamétrale des encoches des douilles BA9, BA15, BAY15 et BAZ15 et dimension  $T_{max}$  des douilles BAY15 et BAZ15 respectivement

**ESSAI:** Il doit être possible d'insérer le côté "ENTRE" du calibre dans la douille et de le tourner de façon que les ergots passent sous les points les plus bas des encoches de maintien et d'atteindre la position d'appui sans excercer une force anormale

Il ne doit pas être possible d'insérer le côté "N'ENTRE PAS" du calibre sous l'effet de son propre poids

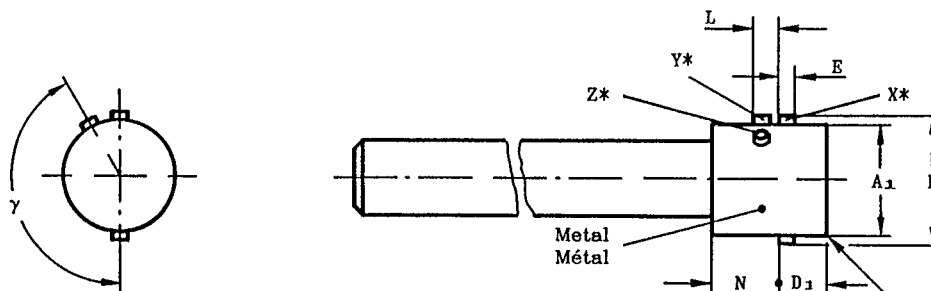
Cet essai doit être effectué au moins deux fois, le calibre étant, la deuxième fois, tourné d'un angle d'environ 90

GAUGES FOR TESTING CONTACT-MAKING IN LAMPHOLDERS  
 CALIBRES POUR LA VERIFICATION DE LA REALITE DU CONTACT  
 DANS LES DOUILLES  
 BA9, BA15, BAY15 & BAZ15

Dimensions in millimetres    Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges  
 Les dessins ont pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles des calibres

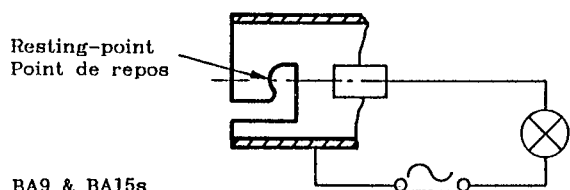
For details of lampholders BA9, BA15, BAY15 and BAZ15, see sheets 7005-12 and 7005-13 respectively  
 Pour les détails des douilles BA9, BA15, BAY15 et BAZ15, voir feuilles 7005-12 et 7005-13 respectivement



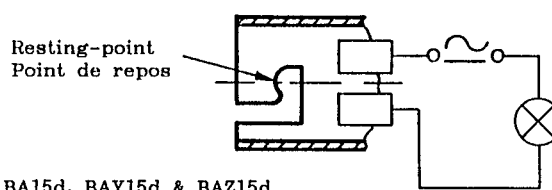
Edge slightly chamfered (see sheet 7006-1)  
 Arête légèrement chanfreinée (voir feuille 7006-1)

- \* Pin X is used only in the case BA15 when it replaces pin Y and pin Z
- \* Pin Y is used only in the case BAY15 when it replaces pin X and pin Z
- \* Pin Z is used only in the case BAZ15 when it replaces pin X and pin Y
- \* L'ergot X est utilisé seulement pour BA15 au cas où il remplace l'ergot Y et l'ergot Z
- \* L'ergot Y est utilisé seulement pour BAY15 au cas où il remplace l'ergot X et l'ergot Z
- \* L'ergot Z est utilisé seulement pour BAZ15 au cas où il remplace l'ergot X et l'ergot Y

TEST CIRCUITS - CIRCUITS D'ESSAI



BA9 & BA15s



BA15d, BAY15d & BAZ15d

**PURPOSE:** To check contact-making with regard to a "minimum" cap in lampholders BA9, BA15, BAY15 and BAZ15 respectively

**TESTING:** The gauge is inserted in the lampholder in the normal position of a cap and the retention pins are held against the corresponding resting points  
 In this position the indicator lamp shall light

**BUT:** Vérification de réalité du contact dans le cas des culots "minimaux" insérés dans les douilles BA9, BA15, BAY15 et BAZ15 respectivement

**ESSAI:** Le calibre est inséré dans la douille dans la position normale d'un culot et les ergots de retenue sont pressés contre les points de repos correspondants  
 Dans cette position, la lampe indicatrice doit s'allumer

| Dimension      | BA9   | BA15  | BAY15 | BAZ15 | Tolerance        |
|----------------|-------|-------|-------|-------|------------------|
| A <sub>1</sub> | 9,08  | 15,05 | 15,05 | 15,05 | + 0,01<br>- 0,0  |
| B              | 11,05 | 17,02 | 17,02 | 17,02 | + 0,0<br>- 0,01  |
| D <sub>1</sub> | 4,28  | 6,3   | 6,3   | 6,3   | + 0,01<br>- 0,0  |
| E              | 1,5   | 1,8   | 1,8   | 1,8   | + 0,0<br>- 0,01  |
| L              | -     | -     | 3,2   | 3,2   | + 0,05<br>- 0,05 |
| N              | 5,0   | 9,0   | 9,0   | 9,0   | + 0,5<br>- 0,0   |
| Y              | -     | -     | -     | 150   | + 5'<br>- 5'     |

GAUGES FOR TESTING THE CORRECT INSERTION OF CAPS  
IN LAMP HOLDERS

CALIBRES DE VERIFICATION DE L'INSERTION DES CULOTS  
DANS LES DOUILLES

BA15, BAY15 & BAZ15

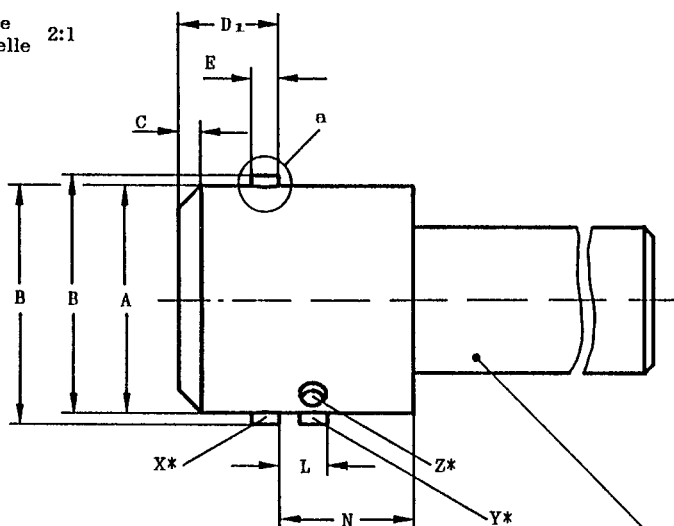
Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to illustrate the essential dimensions of the gauges  
Les dessins ont pour seul but d'illustrer les dimensions essentielles des calibres

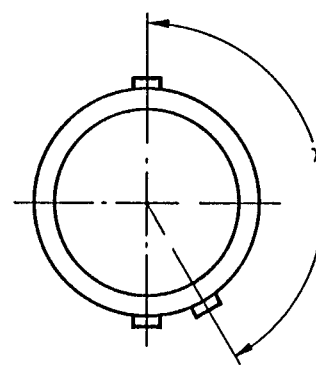
For details of lamp holders BA15, BAY15 and BAZ15, see sheet 7005-13  
Pour les détails des douilles BA15, BAY15 et BAZ15, voir feuille 7005-13

Scale  
Echelle 2:1

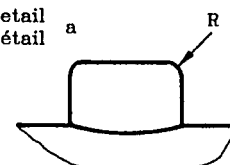


Shaft to be suitable for the  
application of axial force  
and torque (see Testing)

Tige devant permettre  
l'application d'un effort  
axial et d'un couple  
(voir Essai)



Detail  
Détail



Scale  
Echelle 8:1

- \* Pin X is used only in the case BA15 when it replaces pin Y and pin Z
- \* Pin Y is used only in the case BAY15 when it replaces pin X and pin Z
- \* Pin Z is used only in the case BAZ15 when it replaces pin X and pin Y
- \* L'ergot X est utilisé seulement pour BA15 au cas où il remplace l'ergot Y et l'ergot Z
- \* L'ergot Y est utilisé seulement pour BAY15 au cas où il remplace l'ergot X et l'ergot Z
- \* L'ergot Z est utilisé seulement pour BAZ15 au cas où il remplace l'ergot X et l'ergot Y

| Dimension      | BA15  | BAY15 | BAZ15 | Tolerance        |
|----------------|-------|-------|-------|------------------|
| A              | 15,05 | 15,05 | 15,05 | + 0,0<br>- 0,01  |
| B              | 15,65 | 15,65 | 15,65 | + 0,0<br>- 0,01  |
| C              | 1,5   | 1,5   | 1,5   | + 0,1<br>- 0,0   |
| D <sub>1</sub> | 6,7   | 6,7   | 6,7   | + 0,05<br>- 0,05 |
| E              | 1,8   | 1,8   | 1,8   | + 0,0<br>- 0,01  |
| L              | -     | 3,2   | 3,2   | + 0,05<br>- 0,05 |
| N              | 9,0   | 9,0   | 9,0   | + 0,5<br>- 0,0   |
| R              | 0,2   | 0,2   | 0,2   | + 0,05<br>- 0,0  |
| Y              | -     | -     | 150   | + 5'<br>- 5'     |

GAUGES FOR TESTING THE CORRECT INSERTION OF CAPS  
IN LAMP HOLDERS  
CALIBRES DE VERIFICATION DE L'INSERTION DES CULOTS  
DANS LES DOUILLES  
BA15, BAY15 & BAZ15

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

**PURPOSE:**

- (1) To check that caps BAY15 cannot be inserted and retained in a lampholder BAY15, 180° out of the correct position
- (2) To check that caps BAY15 or BAZ15 cannot be retained in a matching lampholder when correctly but only partly inserted in the pin-slots
- (3) To check, in a lampholder BA15d, BAY15 or BAZ15, if insertion of double contact caps with other designation is prevented

**TESTING:**

The following tests shall be carried out in the order specified after other relevant gauging tests have been made

- (1a) The gauge is inserted in the holder with the pins 180° out of the correct position until pin "Y" has just entered the pin-slot  
A clockwise torque of 1,15 Nm\*\* is then applied to the gauge  
The torque shall not be applied suddenly but shall be increased gradually from zero  
During the application of the torque, there shall be no sensible rotation of the gauge in the holder
- (1b) The gauge is inserted in the holder with the pins 180° out of the correct position and pushed as far as it will enter using an axial force not exceeding 50 N\*\*  
A clockwise torque of 1,15 Nm\*\* is then applied to the gauge  
The torque shall not be applied suddenly but shall be increased gradually from zero  
During the application of the torque, there shall be no sensible rotation of the gauge in the holder
- (2a) The gauge is inserted in the holder with the pins in the correct position until pin "Y" respectively pin "Z" just enters the pin-slot  
A clockwise torque of 1,15 Nm\*\* is then applied to the gauge  
The torque shall not be applied suddenly but shall be increased gradually from zero  
During the application of the torque, there shall be no sensible rotation of the gauge in the holder
- (2b) The gauge is inserted in the holder with the pins in the correct position, pushed as far as it will enter and then turned clockwise  
The gauge pins shall enter and be retained by the holder-retaining slots
- (3) It shall not be possible to insert and turn gauges with other designation in the lampholder as far as one or both the gauge pins be retained by the holder-retaining slots  
The axial insertion force applied shall not exceed 50 N\*\*  
The clockwise torque applied shall not exceed 1,15 Nm\*\*

\*\* Force and torque values are under consideration

**Note:**

If any part of the holder which is related to the fit of the cap is manufactured from a thermo-plastic material, the holder shall be tested immediately following a minimum conditioning period of 10 h at an ambient temperature of  $23 \pm 2^\circ\text{C}$

**BUT:**

- (1) Vérifier qu'un culot BAY15 ne peut pas être inséré et retenu dans une douille BAY15 en position décalée de 180°
- (2) Vérifier qu'un culot BAY15 ou BAZ15 ne peut pas être retenu dans une douille pareil quand il est correctement, mais incomplètement inséré dans les encoches de rétention des ergots
- (3) Vérifier que l'insertion de culots à deux contacts de désignation différente de celle de la douille n'est pas possible dans les douilles BA15d, BAY15 ou BAZ15

**ESSAI:**

Les essais suivants doivent être exécutés dans l'ordre indiqué après les autres essais aux calibres spécifiés

- (1a) Le calibre est inséré dans la douille, les ergots à 180° de leur position normale, jusqu'à ce que l'ergot "Y" commence à pénétrer dans l'encoche  
Un couple de 1,15 Nm\*\* est alors appliqué au calibre, dans le sens des aiguilles d'une montre  
Le couple ne doit pas être appliqué brutalement, mais progressivement en partant de zéro  
Pendant l'application du couple, il ne doit se produire aucune rotation perceptible du calibre dans la douille
- (1b) Le calibre est inséré dans la douille, les ergots à 180° de leur position normale, et poussé aussi loin que possible sous l'action d'un effort ne dépassant pas 50 N\*\*  
Un couple de 1,15 Nm\*\* est alors appliqué au calibre, dans le sens des aiguilles d'une montre  
Le couple ne doit pas être appliqué brutalement, mais progressivement en partant de zéro  
Pendant l'application du couple, il ne doit se produire aucune rotation perceptible du calibre dans la douille