

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC
94-4

1986

AMENDEMENT 1
AMENDMENT 1

1994-07

Amendement 1

**Systèmes d'enregistrement et de lecture du son
sur bandes magnétiques**

Partie 4:

Propriétés mécaniques des bandes magnétiques

Amendment 1

**Magnetic tape sound recording and
reproducing systems**

Part 4:

Mechanical magnetic tape properties

© CEI 1994 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembe Genève, Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

D

Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue

AVA Documents
Document Sharing Hub

AVANT-PROPOS

Le présent amendement a été établi par le sous-comité 60A: Enregistrement sonore, du comité d'études n° 60 de la CEI: Enregistrement.

Le texte de cet amendement est issu des documents suivants:

DIS	Rapport de vote
60A(BC)155	60A(BC)162

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cet amendement.

Page 14

5.4 Courbure transversale (pour bandes professionnelles seulement)

Remplacer le paragraphe existant par le nouveau paragraphe suivant:

5.4 Courbure transversale

(facultatif)

Définitions

La courbure transversale est une courbure continue, transversale (convexe ou concave) sur toute la largeur de la bande.

Elle doit être mesurée comme étant le rayon de la courbure de la bande dans le sens de sa largeur.

Méthode A

Un échantillon de bande de 30 cm de longueur est fixé par une pince et pend librement entre les guides de montage de mesure, sa face concave étant tournée vers le calibre rotatif comme le montre la figure 3, page 22.

La périphérie du calibre étant constituée par des secteurs de rayon de courbure différents, on le fait tourner jusqu'à ce que l'un des secteurs présente le même rayon de courbure que le ruban.

On dispose d'une lampe pour faciliter la mesure.

Il est nécessaire de s'assurer que la chaleur de la lampe est sans influence sur la mesure.

Résultat

On déduit le rayon de courbure de la bande de celui du secteur adapté. Il est exprimé en millimètres.

FOREWORD

This amendment has been prepared by sub-committee 60A: Sound recording, of IEC technical committee 60: Recording

The text of this amendment is based on the following documents:

DIS	Report on Voting
60A(CO)155	60A(CO)162

Full information on the voting for the approval of this amendment can be found in the voting report indicated in the above table.

Page 15

5.4 *Transverse cupping (for professional tapes only)*

Replace the existing subclause by the following new subclause:

5.4 *Transverse cupping*

(optional)

Definitions

Transverse cupping is a continuous, transverse curvature (convex or concave), across the full tape width.

It shall be measured as the radius of the curvature in the transverse direction of the tape sample.

Method A

A tape sample of 30 cm in length is freely suspended from a clamp and placed between the measuring equipment guides with its concave side facing the rotating template as shown in figure 3, page 23.

The template has a sector periphery of various radii and is rotated until a sector of the same radius as the tape is found.

A lamp is fitted to facilitate the measurement.

It is necessary to ensure that heat generated by the lamp does not influence the measurement.

Result

The radius of the tape curvature is derived from the relevant template sector and is expressed in millimetres.