

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
603-1**

QC 010000
Deuxième édition
Second edition
1991-06

**Connecteurs pour fréquences inférieures
à 3 MHz pour utilisation avec cartes imprimées**

Partie 1:

Spécification générique –
Prescriptions générales et guide de rédaction
des spécifications particulières,
avec assurance de la qualité

**Connectors for frequencies below 3 MHz
for use with printed boards**

Part 1:

Generic specification –
General requirements and guide for
the preparation of detail specifications,
with assessed quality



Numéro de référence
Reference number
CEI/IEC 603-1: 1991

AVA Documents
Document Sharing Hub

Validité de la présente publication

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu par la CEI afin qu'il reflète l'état actuel de la technique.

Des renseignements relatifs à la date de reconfirmation de la publication sont disponibles auprès du Bureau Central de la CEI.

Les renseignements relatifs à ces révisions, à l'établissement des éditions révisées et aux amendements peuvent être obtenus auprès des Comités nationaux de la CEI et dans les documents ci-dessous:

- **Bulletin de la CEI**
- **Annuaire de la CEI**
Publié annuellement
- **Catalogue des publications de la CEI**
Publié annuellement et mis à jour régulièrement

Terminologie

En ce qui concerne la terminologie générale, le lecteur se reportera à la CEI 50: *Vocabulaire Electrotechnique International* (VEI), qui se présente sous forme de chapitres séparés traitant chacun d'un sujet défini. Des détails complets sur le VEI peuvent être obtenus sur demande. Voir également le dictionnaire multilingue de la CEI.

Les termes et définitions figurant dans la présente publication ont été soit tirés du VEI, soit spécifiquement approuvés aux fins de cette publication.

Symboles graphiques et littéraux

Pour les symboles graphiques, les symboles littéraux et les signes d'usage général approuvés par la CEI, le lecteur consultera:

- la CEI 27: *Symboles littéraux à utiliser en électro-technique;*
- la CEI 417: *Symboles graphiques utilisables sur le matériel. Index, relevé et compilation des feuilles individuelles;*
- la CEI 617: *Symboles graphiques pour schémas;*

et pour les appareils électromédicaux,

- la CEI 878: *Symboles graphiques pour équipements électriques en pratique médicale.*

Les symboles et signes contenus dans la présente publication ont été soit tirés de la CEI 27, de la CEI 417, de la CEI 617 et/ou de la CEI 878, soit spécifiquement approuvés aux fins de cette publication.

Publications de la CEI établies par le même comité d'études

L'attention du lecteur est attirée sur les listes figurant à la fin de cette publication, qui énumèrent les publications de la CEI préparées par le comité d'études qui a établi la présente publication.

Validity of this publication

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC, thus ensuring that the content reflects current technology.

Information relating to the date of the reconfirmation of the publication is available from the IEC Central Office.

Information on the revision work, the issue of revised editions and amendments may be obtained from IEC National Committees and from the following IEC sources:

- **IEC Bulletin**
- **IEC Yearbook**
Published yearly
- **Catalogue of IEC publications**
Published yearly with regular updates

Terminology

For general terminology, readers are referred to IEC 50: *International Electrotechnical Vocabulary* (IEV), which is issued in the form of separate chapters each dealing with a specific field. Full details of the IEV will be supplied on request. See also the IEC Multilingual Dictionary.

The terms and definitions contained in the present publication have either been taken from the IEV or have been specifically approved for the purpose of this publication.

Graphical and letter symbols

For graphical symbols, and letter symbols and signs approved by the IEC for general use, readers are referred to publications:

- IEC 27: *Letter symbols to be used in electrical technology;*
- IEC 417: *Graphical symbols for use on equipment. Index, survey and compilation of the single sheets;*
- IEC 617: *Graphical symbols for diagrams;*

and for medical electrical equipment,

- IEC 878: *Graphical symbols for electromedical equipment in medical practice.*

The symbols and signs contained in the present publication have either been taken from IEC 27, IEC 417, IEC 617 and/or IEC 878, or have been specifically approved for the purpose of this publication.

IEC publications prepared by the same technical committee

The attention of readers is drawn to the end pages of this publication which list the IEC publications issued by the technical committee which has prepared the present publication.

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
603-1**

QC 010000
Deuxième édition
Second edition
1991-06

**Connecteurs pour fréquences inférieures
à 3 MHz pour utilisation avec cartes imprimées**

Partie 1:

Spécification générique –
Prescriptions générales et guide de rédaction
des spécifications particulières,
avec assurance de la qualité

**Connectors for frequencies below 3 MHz
for use with printed boards**

Part 1:

Generic specification –
General requirements and guide for
the preparation of detail specifications,
with assessed quality

© CEI 1991 Droits de reproduction réservés — Copyright – all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé,
électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les
microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

No part of this publication may be reproduced or utilized
in any form or by any means, electronic or mechanical,
including photocopying and microfilm, without permission
in writing from the publisher

Bureau central de la Commission Electrotechnique Internationale 3, rue de Varembe Genève Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

CODE PRIX
PRICE CODE

U

Pour prix, voir catalogue en vigueur
For price, see current catalogue



Documents

Document Sharing Hub

SOMMAIRE

	Pages
AVANT-PROPOS	6
SECTION 1 – DOMAINE D'APPLICATION ET OBJET	
Articles	
1 Domaine d'application et objet	8
SECTION 2 – GÉNÉRALITÉS	
2 Documents de référence	8
2.1 Terminologie	10
2.1.1 Type	10
2.1.2 Modèle	10
2.1.3 Variante	10
2.1.4 Exemples	12
2.2 Classification en catégories climatiques	12
2.3 Lignes de fuite et distances d'isolement	12
2.4 Intensités	12
2.5 Marquage	12
2.5.1 Sur le connecteur	12
2.5.2 Sur l'emballage	14
2.6 Désignation de type CEI	14
SECTION 3 – PROCÉDURES D'ASSURANCE DE LA QUALITÉ	
3 Procédures d'assurance de la qualité	16
3.1 Etape initiale de fabrication	16
3.2 Modèles associables	16
3.3 Le système des niveaux	16
3.3.1 Niveau de performance	16
3.3.2 Niveau d'assurance	18
3.3.3 Niveau de contrôle (IL)	18
3.3.4 Niveau de qualité acceptable (NQA)	18
3.3.5 Combinaison des niveaux de performance et des niveaux d'assurance	18
3.4 Groupement des essais	20
3.4.1 Groupes d'essais d'homologation	20
3.4.2 Groupes de contrôle pour le contrôle de la conformité de la qualité	20
3.4.3 Livraisons différées	20
3.4.4 Acceptation pour livraison avant le terme des essais du Groupe B	20
3.4.5 Livraison de connecteurs essayés	22

CONTENTS

	Page
FOREWORD	7
SECTION 1 – SCOPE AND OBJECT	
Clause	
1 Scope and object	9
SECTION 2 – GENERAL	
2 Related documents	9
2.1 Terminology	11
2.1.1 Type	11
2.1.2 Style	11
2.1.3 Variant	11
2.1.4 Examples	13
2.2 Classification into climatic categories	13
2.3 Creepage and clearance distances	13
2.4 Currents	13
2.5 Marking	13
2.5.1 On the connector	13
2.5.2 On the package	15
2.6 IEC type designation	15
SECTION 3 – QUALITY ASSESSMENT PROCEDURES	
3 Quality assessment procedures	17
3.1 Primary stage of manufacture	17
3.2 Structurally similar styles	17
3.3 System of levels	17
3.3.1 Performance level	17
3.3.2 Assessment level	19
3.3.3 Inspection level (IL)	19
3.3.4 Acceptable quality level (AQL)	19
3.3.5 Combination of performance and assessment levels	19
3.4 Grouping of tests	21
3.4.1 Test groups for qualification approval testing	21
3.4.2 Inspection groups for quality conformance inspection	21
3.4.3 Delayed delivery	21
3.4.4 Release for delivery before completion of "Group B" tests	21
3.4.5 Delivery of tested connectors	23

Articles	Pages
3.5 Agrément des fabricants, laboratoires d'essais indépendants et distributeurs	22
3.6 Procédures d'homologation	22
3.6.1 Généralités	22
3.6.2 Délivrance de l'homologation	22
3.6.3 Extension de l'homologation	22
3.6.4 Maintien de l'homologation	24
3.6.5 Suspension ou retrait de l'homologation	24
3.6.6 Modifications significatives	24
3.6.7 Essais d'homologation	24
3.6.8 Rapport d'homologation	24
3.7 Contrôle de la conformité de la qualité	28
3.7.1 Constitution des lots de contrôle	28
3.7.2 Connecteurs de petite série ou de prix élevé	28
3.7.3 Groupes de contrôle de la conformité de la qualité	28
3.7.4 Essais lot par lot	30
3.7.5 Essais périodiques	30
3.7.6 Rapports certifiés de lots acceptés	32
3.7.7 Essais de conformité de la qualité	32
3.7.8 Essais en fabrication	34
 SECTION 4 – PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES, ESSAIS ET PROGRAMMES D'ESSAIS	
4 Essais	36
4.1 Généralités	36
4.2 Préconditionnement	38
4.3 Montage des spécimens	38
4.4 Programmes d'essais	38
4.4.1 Programme d'essais de base (minimal)	40
4.4.2 Programme d'essais complet	40
 SECTION 5 – RÉDACTION DES SPÉCIFICATIONS PARTICULIÈRES	
5 Titre des spécifications particulières	48
5.1 Dessins	48
5.1.1 Méthode de projection et cotation	48
5.1.2 Dessins et dimensions	48
5.1.3 Système de lettres	50
5.2 Contenu de la spécification particulière	50
Annexe A – Système commun de lettres de référence à utiliser dans les dessins	56

Clause	Page
3.5 Approval of manufacturers, independent test laboratories and distributors	23
3.6 Qualification approval procedures	23
3.6.1 General	23
3.6.2 Granting of qualification approval	23
3.6.3 Extent of qualification approval	23
3.6.4 Maintenance of qualification approval	25
3.6.5 Suspension or withdrawal of qualification approval	25
3.6.6 Significant changes	25
3.6.7 Qualification approval testing	25
3.6.8 Qualification approval report	25
3.7 Quality conformance inspection	29
3.7.1 Formation of inspection lots	29
3.7.2 Small lots and/or expensive connectors	29
3.7.3 Quality conformance inspection groups	29
3.7.4 Lot-by-lot tests	31
3.7.5 Periodic tests	31
3.7.6 Certified record of released lots	33
3.7.7 Quality conformance testing	33
3.7.8 In-process testing	35

SECTION 4 – GENERAL REQUIREMENTS, TESTS AND TEST SCHEDULES

4 Testing	37
4.1 General aspects	37
4.2 Pre-conditioning	39
4.3 Mounting of specimens	39
4.4 Test schedules	39
4.4.1 Basic (minimum) test schedule	41
4.4.2 Full test schedule	41

SECTION 5 – PREPARATION OF DETAIL SPECIFICATIONS

5 Title of detail specifications	49
5.1 Drawing information	49
5.1.1 Projection method and dimensioning system	49
5.1.2 Drawings and dimensions	49
5.1.3 System of lettering	51
5.2 Contents of detail specification	51
Appendix A – Common lettering system to be used in drawings	57

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

CONNECTEURS POUR FRÉQUENCES INFÉRIEURES À 3 MHz POUR UTILISATION AVEC CARTES IMPRIMÉES

Partie 1: Spécification générique – Prescriptions générales et guide de rédaction des spécifications particulières, avec assurance de la qualité

AVANT-PROPOS

- 1) Les décisions ou accords officiels de la CEI en ce qui concerne les questions techniques, préparés par des Comités d'Etudes où sont représentés tous les Comités nationaux s'intéressant à ces questions, expriment dans la plus grande mesure possible un accord international sur les sujets examinés.
- 2) Ces décisions constituent des recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux.
- 3) Dans le but d'encourager l'unification internationale, la CEI exprime le vœu que tous les Comités nationaux adoptent dans leurs règles nationales le texte de la recommandation de la CEI, dans la mesure où les conditions nationales le permettent. Toute divergence entre la recommandation de la CEI et la règle nationale correspondante doit, dans la mesure du possible, être indiquée en termes clairs dans cette dernière.
- 4) La CEI n'a fixé aucune procédure concernant le marquage comme indication d'approbation et sa responsabilité n'est pas engagée quand il est déclaré qu'un matériel est conforme à l'une de ses recommandations.

La présente partie de la Norme internationale CEI 603 a été établie par le Sous-Comité 48B: Connecteurs, du Comité d'Etudes n° 48 de la CEI: Composants électromécaniques pour équipements électroniques.

Elle constitue la deuxième édition de la CEI 603-1 et remplace la première édition parue en 1981.

Le texte de cette partie est basé sur la première édition et est issu des documents suivants:

Règle des Six Mois	Rapports de vote
48B(BC)160 48B(BC)187	48B(BC)168 48B(BC)195

Les rapports de vote indiqués dans le tableau ci-dessus donnent toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette partie.

Le numéro QC qui figure sur la page de couverture de la présente publication est le numéro de spécification dans le Système CEI d'assurance de la qualité des composants électroniques (IECQ).

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**CONNECTORS FOR FREQUENCIES BELOW 3 MHz
FOR USE WITH PRINTED BOARDS****Part 1: Generic specification – General requirements and
guide for the preparation of detail specifications,
with assessed quality**

FOREWORD

- 1) The formal decisions or agreements of the IEC on technical matters, prepared by Technical Committees on which all the National Committees having a special interest therein are represented, express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the subjects dealt with.
- 2) They have the form of recommendations for international use and they are accepted by the National Committees in that sense.
- 3) In order to promote international unification, the IEC expresses the wish that all National Committees should adopt the text of the IEC recommendation for their national rules in so far as national conditions will permit. Any divergence between the IEC recommendation and the corresponding national rules should, as far as possible, be clearly indicated in the latter.
- 4) The IEC has not laid down any procedure concerning marking as an indication of approval and has no responsibility when an item of equipment is declared to comply with one of its recommendations.

This part of International Standard IEC 603 has been prepared by Sub-Committee 48B: Connectors, of IEC Technical Committee No. 48: Electromechanical components for electronic equipment.

It forms the second edition of IEC 603-1 and supersedes the first edition issued in 1981.

The text of this part is based on the first edition and the following documents:

Six Months' Rule	Reports on Voting
48B(CO)160 48B(CO)187	48B(CO)168 48B(CO)195

Full information on the voting for the approval of this part can be found in the Voting Reports indicated in the above table.

The QC number that appears on the front cover of this publication is the specification number in the IEC Quality Assessment System for Electronic Components (IECQ).

CONNECTEURS POUR FRÉQUENCES INFÉRIEURES À 3 MHz POUR UTILISATION AVEC CARTES IMPRIMÉES

Partie 1: Spécification générique – Prescriptions générales et guide de rédaction des spécifications particulières, avec assurance de la qualité

SECTION 1 – DOMAINE D'APPLICATION ET OBJET

1 Domaine d'application et objet

La présente partie de la CEI 603 est applicable aux connecteurs pour cartes imprimées prévus pour être utilisés dans les équipements de télécommunications, de traitement électronique de données et dans les dispositifs ou équipements électroniques employant des techniques similaires. Cette spécification générique doit être utilisée conjointement avec les spécifications particulières correspondantes.

Les connecteurs essentiellement prévus pour être utilisés aux fréquences supérieures à 3 MHz ne sont pas concernés.

L'objet de la présente partie de la CEI 603 est de définir des prescriptions uniformes pour les spécifications, les essais de types et les procédures d'assurance de la qualité des connecteurs pour utilisation avec cartes imprimées ainsi que des règles pour la rédaction des spécifications particulières pour des connecteurs sous assurance de la qualité.

En cas de désaccord entre cette spécification générique et la spécification particulière, les prescriptions de la spécification particulière prévaudront.

SECTION 2 – GÉNÉRALITÉS

2 Documents de référence

Cette spécification générique doit s'utiliser avec les publications suivantes. Les unités, symboles graphiques et alphabétiques seront choisis si possible dans les publications indiquées ci-dessous:

CEI 27, *Symboles littéraux à utiliser en électrotechnique.*

CEI 50(581): 1978, *VEI - Chapitre 581: Composants électromécaniques pour équipements électroniques.*

CEI 68-1: 1988, *Essais d'environnement. Première partie: Généralités et guide.*

CEI 410: 1973, *Plans et règles d'échantillonnage pour les contrôles par attributs.*

CEI 512-1: 1984, *Composants électromécaniques pour équipements électroniques: procédures d'essai de base et méthodes de mesure. Première partie: Généralités.*

CEI 512-2: 1985, *Composants électromécaniques pour équipements électroniques: procédures d'essai de base et méthodes de mesure - Deuxième partie: Examen général, essais de continuité électrique et de résistance de contact, essais d'isolement et essais de*

CONNECTORS FOR FREQUENCIES BELOW 3 MHz FOR USE WITH PRINTED BOARDS

Part 1: Generic specification – General requirements and guide for the preparation of detail specifications, with assessed quality

SECTION 1 – SCOPE AND OBJECT

1 Scope and object

This part of IEC 603 is applicable to printed board connectors designed for use in equipment for telecommunication and electronic data processing and in electronic equipment or devices employing similar techniques. This generic specification shall be used in conjunction with the relevant detail specification(s).

Connectors essentially for applications at frequencies exceeding 3 MHz are not covered by this generic specification.

The object of this part of IEC 603 is to establish uniform specifications, type test requirements and quality assessment procedures for connectors for use with printed boards and to establish rules for the preparation of detail specifications for connectors of assessed quality.

In the event of conflict between this generic specification and the detail specification, the requirements of the detail specification shall prevail.

SECTION 2 – GENERAL

2 Related documents

This generic specification shall be used in conjunction with the following publications. Units, graphic symbols and letter symbols shall be used whenever possible in accordance with the requirements of the publications listed below.

IEC 27, *Letter symbols to be used in electrical technology.*

IEC 50(581): 1978, *IEV - Chapter 581: Electromechanical components for electronic equipment.*

IEC 68-1: 1988, *Environmental testing - Part 1: General and guidance.*

IEC 410: 1973, *Sampling plans and procedures for inspection by attributes.*

IEC 512-1: 1984, *Electromechanical components for electronic equipment; basic testing procedures and measuring methods. Part 1: General.*

IEC 512-2: 1985, *Electromechanical components for electronic equipment; basic testing procedures and measuring methods - Part 2: General examination, electrical continuity*

CEI 512-3: 1976, Composants électromécaniques pour équipements électroniques: procédures d'essai de base et méthodes de mesure - Troisième partie: Essais de courant limite.

CEI 512-4: 1976, Composants électromécaniques pour équipements électroniques: procédures d'essai de base et méthodes de mesure - Quatrième partie: Essais de contraintes dynamiques.

CEI 512-5: 1977, Composants électromécaniques pour équipements électroniques: procédures d'essai de base et méthodes de mesure - Cinquième partie: Essais d'impact (composants libres), essais d'impact sous charge statique (composants fixes), essais d'endurance et essais de surcharge.

CEI 512-6: 1984, Composants électromécaniques pour équipements électroniques: procédures d'essai de base et méthodes de mesure - Sixième partie: Essais climatiques et essais de soudure.

CEI 512-7: 1988, Composants électromécaniques pour équipements électroniques: procédures d'essai de base et méthodes de mesure - Septième partie: Essais de fonctionnement mécanique et essais d'étanchéité.

CEI 512-8: 1984, Composants électromécaniques pour équipements électroniques: procédures d'essai de base et méthodes de mesure - Huitième partie: Essais mécaniques des connecteurs, des contacts et des sorties.

CEI 617, Symboles graphiques pour schémas.

QC 001002: 1986, Règles de procédure du Système CEI d'assurance de la qualité des composants électroniques (IECQ).

ISO 129: 1985, Dessins techniques - Cotation - Principes généraux, définitions, méthodes d'exécution et indications spéciales.

ISO 286-1: 1988, Système ISO de tolérances et d'ajustements - Partie 1: Base des tolérances, écarts et ajustements.

ISO 286-2: 1988, Système ISO de tolérances et d'ajustements - Partie 2: Tables des degrés de tolérance normalisés et des écarts limites des alésages et des arbres.

ISO 1000: 1981, Unités SI et recommandations pour l'emploi de leurs multiples et de certaines autres unités.

2.1 Terminologie

La terminologie applicable à la présente partie de la CEI 603 fait l'objet de la CEI 50(581).

Pour les besoins de cette norme, les termes et définitions supplémentaires suivants sont applicables:

2.1.1 type: Connecteurs à l'intérieur d'une sous-famille particulière, par exemple des connecteurs encartables (une partie) connecteurs enfichables (deux parties).

2.1.2 modèle: Connecteur particulier faisant partie d'un type.

2.1.3 variante: Variations à l'intérieur d'un type et d'un modèle, ou à l'intérieur d'un groupe de connecteurs apparentés.

IEC 512-3: 1976, *Electromechanical components for electronic equipment; basic testing procedures and measuring methods - Part 3: Current-carrying capacity tests.*

IEC 512-4: 1976, *Electromechanical components for electronic equipment; basic testing procedures and measuring methods - Part 4: Dynamic stress tests.*

IEC 512-5: 1977, *Electromechanical components for electronic equipment; basic testing procedures and measuring methods - Part 5: Impact tests (free components), static load tests (fixed components), endurance tests and overload tests.*

IEC 512-6: 1984, *Electromechanical components for electronic equipment; basic testing procedures and measuring methods - Part 6: Climatic tests and soldering tests.*

IEC 512-7: 1988, *Electromechanical components for electronic equipment; basic testing procedures and measuring methods - Part 7: Mechanical operating tests and sealing tests.*

IEC 512-8: 1984, *Electromechanical components for electronic equipment; basic testing procedures and measuring methods - Part 8: Connector tests (mechanical) and mechanical tests on contacts and terminations.*

IEC 617, *Graphical symbols for diagrams.*

QC 001002: 1986, *Rules of procedure of the IEC quality assessment system for electronic components (IECQ).*

ISO 129: 1985, *Technical drawings - Dimensioning - General principles, definitions, methods of execution and special indications.*

ISO 286-1: 1988, *ISO system of limits and fits - Part 1: Bases of tolerances, deviations and fits.*

ISO 286-2: 1988, *ISO system of limits and fits - Part 2: Tables of standard tolerance grades and limit deviations for holes and shafts.*

ISO 1000: 1981, *SI units and recommendations for use of their multiples and of certain other units.*

2.1 Terminology

The terminology used in and applicable to this part of IEC 603 is included in IEC 50(581).

For the purpose of this standard, the following additional terms and definitions shall apply:

2.1.1 type: *Connectors within a particular sub-family, such as one-part connectors (edge-socket connectors), two-part connectors.*

2.1.2 style: *A particular connector within a type.*

2.1.3 variant: *Variations within a type and style, or within a group of related connectors.*

2.1.4 Exemples

- Famille: connecteur.
- Sous-famille: connecteur pour cartes imprimées.
- Type: connecteur en deux parties, pour cartes imprimées.
- Modèle: configuration particulière de montage externe, par exemple, rectangulaire, fixation par collerette.
- Variante: nombre de contacts, polarisation, sorties, etc.

2.2 Classification en catégories climatiques

Les connecteurs sont classés en catégories climatiques d'après les règles générales données dans la CEI 68-1.

Les valeurs préférentielles suivantes ont été choisies pour les plages de températures et les sévérités de l'essai continu de chaleur humide:

Catégorie	Plages de température	Chaleur humide continue	Catégorie climatique
10/070/04	-10 °C à +70 °C	4 jours	Chaque niveau de performance d'un connecteur désigné a seulement une catégorie climatique et doit être spécifié au paragraphe 6.1 de la spécification particulière
25/070/10	-25 °C à +70 °C	10 jours	
40/085/21	-40 °C à +85 °C	21 jours	
40/085/56	-40 °C à +85 °C	56 jours	
55/100/21	-55 °C à +100 °C	21 jours	
55/125/21	-55 °C à +125 °C	21 jours	
55/125/56	-55 °C à +125 °C	56 jours	
65/155/56	-65 °C à +155 °C	56 jours	

2.3 Lignes de fuite et distances d'isolement

Les tensions d'utilisation admissibles dépendent de l'utilisation et des prescriptions de sécurité spécifiées ou applicables. Par conséquent, les lignes de fuite et les distances d'isolement, aussi bien que les tensions d'essai à la pression atmosphérique requise, doivent être définies dans la spécification particulière.

2.4 Intensités

Pour chaque connecteur, l'intensité admissible doit être indiquée dans la spécification particulière, de préférence à l'aide de la courbe du taux de réduction de l'intensité en fonction de la température définie en accord avec l'essai 5b de la CEI 512-3, ou par au moins une valeur de l'intensité et de la température correspondante sur cette courbe, ainsi que par la température maximale d'utilisation.

2.5 Marquage

2.5.1 Sur le connecteur

Chaque connecteur doit porter les informations suivantes:

- a) Identification des contacts comme indiqué dans la spécification particulière.

2.1.4 Examples

- Family: connector.
- Sub-family: connector for printed boards.
- Type: two-part connector for printed boards.
- Style: a particular external mounting configuration, e.g. rectangular flange mounting.
- Variant: number of contacts, polarization, terminations, etc.

2.2 Classification into climatic categories

The connectors are classified into climatic categories in accordance with the general rules given in IEC 68-1.

The following preferred temperature ranges and severities of the damp heat, steady state tests have been selected:

Category	Temperature range	Damp heat, steady state	Climatic category
10/070/04	-10 °C to +70 °C	4 days	Each performance level of a designated connector has only one climatic category and shall be specified in Sub-clause 6.1 of the detail specification
25/070/10	-25 °C to +70 °C	10 days	
40/085/21	-40 °C to +85 °C	21 days	
40/085/56	-40 °C to +85 °C	56 days	
55/100/21	-55 °C to +100 °C	21 days	
55/125/21	-55 °C to +125 °C	21 days	
55/125/56	-55 °C to +125 °C	56 days	
65/155/56	-65 °C to +155 °C	56 days	

2.3 Creepage and clearance distances

Permissible operating voltages depend on the application and on the applicable or specified safety requirements. Therefore, creepage and clearance distances as well as proof voltages under specified air pressure shall be specified in the detail specification.

2.4 Currents

For each connector, the current-carrying capacity shall be specified in the detail specification, preferably by the current-temperature derating curve evaluated in accordance with Test 5b of IEC 512-3 or by at least one value of current and the associated temperature on this derating curve as well as the maximum operating temperature.

2.5 Marking

2.5.1 On the connector

Each connector shall have the following information marked upon it:

- a) Identification of the contact position as indicated in the detail specification.

Si la place disponible ne permet par un marquage complet, ce qui suit sera inclus, dans la mesure du possible, dans l'ordre indiqué.

- b) Désignation du type CEI.
- c) Marque d'origine (nom du fabricant ou marque de fabrique).
- d) Code de date.

2.5.2 Sur l'emballage

Les informations des points b), c) et d) doivent également être marquées sur l'emballage.

2.6 Désignation de type CEI

Les connecteurs auxquels cette norme s'applique doivent être désignés par les indications ci-après, dans l'ordre indiqué:

- a) Le numéro de la spécification particulière.
- b) Les lettres «CEI».
- c) Une lettre indiquant le modèle du connecteur (le système doit être indiqué dans la spécification particulière).
- d) Le nombre de contacts des connecteurs ou des alvéoles de contact des corps de connecteurs.
- e) Une lettre indiquant le type de contact pour les connecteurs en deux parties, ou le nombre de rangées électriquement indépendantes pour les connecteurs encartables.

Les lettres suivantes doivent être utilisées:

- M = contact mâle
- F = contact femelle
- H = contact hermaphrodite

- f) Une lettre indiquant le type de base des sorties.

Les lettres suivantes doivent être utilisées:

- A = sortie à vis
- S = sortie à souder
- C = sortie à sertir
- W = sortie pour connexion enroulée
- T = sortie à languette

Lorsque cela est nécessaire et explicitement indiqué dans la spécification particulière, la désignation de type CEI peut éventuellement être étendue à des informations complémentaires, par exemple catégories climatiques, sorties, etc.

Pour les connecteurs sous assurance de la qualité, correspondant à un niveau de performance, un chiffre sera utilisé pour identifier le niveau de performance, une lettre pour le niveau d'assurance. Le chiffre et la lettre seront indiqués dans cet ordre comme code à la fin de la désignation du type.

If space does not permit full marking, as much as possible of the following in the order shown shall be included:

- b) IEC type designation.
- c) Mark of origin (manufacturer's name or trade mark).
- d) Date code.

2.5.2 *On the package*

The information b), c) and d) shall also be marked on the package.

2.6 *IEC type designation*

Connectors to which this standard applies shall be designated by the following indications and in the order given:

- a) The number of the detail specification.
- b) The letters "IEC".
- c) A letter denoting the style of the connector. (The system shall be specified in the detail specification.)
- d) The number of contacts of connectors or of contact cavities of connector bodies.
- e) A letter denoting the type of the contact of two-part connectors or the number of electrically independent rows of edge-socket connectors.

The following letters shall be used:

- M = male contact
- F = female contact
- H = hermaphroditic contact
- f) A letter denoting the basic type of the termination.

The following letters shall be used:

- A = screw terminations
- S = solder terminations
- C = crimp terminations
- W = wrap terminations
- T = tab terminations

If necessary and explicitly specified in the detail specification, the IEC type designation may optionally be extended to cover further information, for example climatic category, termination information, etc.

For connectors of assessed quality to a specified performance level, a digit shall be used to denote performance level and a letter shall be used to denote assessment level. The digit and letter shall be included in this order as final characters of the type designation.

SECTION 3 – PROCÉDURES D'ASSURANCE DE LA QUALITÉ

3 Procédures d'assurance de la qualité

3.1 *Étape initiale de fabrication*

L'étape initiale de fabrication, selon la définition des Règles de procédure (QC 001002, paragraphe 8.5.2), est la première opération qui suit la fabrication de pièces ou de sous-ensembles finis. Un sous-ensemble est le montage permanent de deux ou de plusieurs pièces.

Cette étape initiale de fabrication ainsi que tous les processus qui la suivent sont exécutés sous la surveillance directe de l'inspecteur en chef du fabricant qui a été agréé. Ces étapes peuvent être confiées à des sous-traitants à condition d'appliquer des règles de discipline équivalente.

3.2 *Modèles associables*

Des connecteurs ayant la même conception de base, des dimensions communes de contacts et un même fini de surface pour ces contacts sont considérés comme étant des modèles associables aux termes des Règles de procédure (QC 001002, paragraphe 8.5.3). Ils peuvent différer pour d'autres caractéristiques comme le nombre de contacts, l'encombrement, le montage, la nature du raccordement, etc., mais doivent être manufacturés selon les mêmes procédés et méthodes.

Des connecteurs constituant des modèles associables peuvent être couverts par une spécification commune ou par plusieurs spécifications particulières. Les connecteurs justifiables d'une seule spécification particulière peuvent généralement être considérés comme des modèles associables. La spécification particulière peut donner des informations détaillées complémentaires.

Aux fins des contrôles de la conformité de la qualité et de l'échantillonnage, tous les connecteurs constituant des modèles associables peuvent être réunis dans un seul lot de contrôle.

3.3 *Le système des niveaux*

Dans ce qui suit, le terme «niveau» peut avoir différents sens et doit être clairement défini. Une spécification particulière peut faire appel à plus d'une combinaison de niveaux de performance et d'assurance. Tous les détails intéressant les niveaux et leurs combinaisons doivent être spécifiés dans la spécification particulière. Le niveau de performance et son niveau d'assurance doivent être clairement définis dans la spécification particulière.

3.3.1 *Niveau de performance*

Le niveau de performance se fonde sur quatre facteurs:

- la catégorie climatique;
- le programme d'essais;
- les sévérités des conditions d'essai;
- les exigences.