

APPROVED



دستورالعمل اجرایی

دستورالعمل آموزش ، ارزیابی و صدور گواهینامه صلاحیت

جوشکاران لوله و اتصالات پلی اتیلن به روش الکتروپیوژن



شرکت ملی گاز ایران



دفتر مدیر عامل

تاریخ: ۱۳۸۷/۸/۲۶

شماره ب. گ. دب. ۵۸۱/۰ - ۱۴۹۵۷

ب. گ. دب.

ابلاغ مصوبه هیأت مدیره

- ۱- اصل پرونده مصوبه ب. گ. دب. ۵۸۱/۰ - ۱۴۹۵۷
 - ۲- ضمیمه: آگهی ارجاع
- لغفاً جهت اقدام لازم

مدیر محترم پژوهش و فناوری

ب. گ. دب.
۱۷/۸/۲۸

باسلام،

به استحضار می‌رساند در جلسه ۱۳۴۰ مورخ ۱۳۸۷/۸/۱۲ هیأت مدیره، نامه شماره گ. ۹۷۶۷۸/۰۰۰/۹ مورخ ۸۷/۸/۶ آن مدیریت درمورد تصویب نهایی استاندارد تحت عنوان "دستورالعمل آموزش، ارزیابی و صدور گواهینامه صلاحیت جوشکاران لوله و اتصالات پلی اتیلن به روش الکتروفیوژن" به شماره IGS-C-DN-002(0) ارجاعی از سرپرست شرکت مطرح و تصویب شد.

ناصر آنگون
دبیر هیأت مدیره

رونوشت: سرپرست محترم شرکت ملی گاز ایران و قائم مقام رئیس هیأت مدیره

: اعضای محترم هیأت مدیره / رئیس محترم امور حسابرسی داخلی / رئیس محترم

امور حقوقی

صفحه	فهرست مطالب:
۲	پیش گفتار.....
۴	شرایط عمومی جوشکاران.....
۵	شرایط عمومی شرکتها و موسسات واجد صلاحیت آموزش و صدور گواهی نامه.....
۵	مشخصات کلی دوره آموزش جوشکاری.....
۵	محتوی و موضوعات بخش نظری آموزش جوشکاران پلی اتیلن.....
۷	دوره آموزش عملی جوشکاران پلی اتیلن.....
۹	آزمون جوشکاری.....
۱۱	صدور و اعتبار گواهینامه.....
۱۲	نمونه گواهینامه.....

بسمه تعالی

«پیش گفتار»

استفاده از لوله، اتصالات و شیرآلات پلی اتیلن برای پروژه های آب، گاز و فاضلاب از اواخر دهه ۱۹۵۰ میلادی در اکثر کشورهای دنیا معمول شده و همه ساله با تحقیقاتی که در مورد مواد اولیه (Granule) انجام می شود روز بروز بر کیفیت این اقلام افزوده می گردد. بکارگیری اقلام پلی اتیلن در شبکه های گازرسانی باعث سرعت اجرای کار، کاهش هزینه ها و ارتقاء ایمنی میشود.

در عملیات اجرایی پروژه ها، جوشکاری لوله و اتصالات و شیرآلات به یکدیگر یکی از مهمترین فرآیندهای لوله گذاری محسوب شده و دارای اهمیت ویژه ای می باشد. عملیات جوشکاری، مهارتی است که کاملاً برخاسته از دانش فنی و تجربه جوشکار می باشد. حسب بررسیها و بازرسیهای به عمل آمده، غالب اشکالات مطروحه در پروژه های پلی اتیلن ناشی از فقدان دانش فنی جوشکاران و عدم رعایت دستورالعمل های جوشکاری ارائه شده از طرف سازندگان می باشد. نقایص یاد شده مشمول نکات ابتدایی بوده که به سهولت قابل رفع می باشد. در این راستا میتوان به مواردی منجمله میزان و نحوه صحیح تراشیدن سطوح جوشکاری (Scraping)، استفاده از محلول تمیز کننده خالص و مجاز، کاربرد Clamp و رعایت سایر موازین جوشکاری اشاره نمود. بدیهی است به رغم سهولت فرآیند جوشکاری، عدم رعایت کامل دستورالعملهای جوشکاری و سهل انگاری در هر کدام از مراحل جوشکاری می تواند باعث کاهش کیفیت جوش و بروز اشکالات عدیده در پروژه ها گردد. از اینرو شرکت ملی گاز ایران با توجه به استفاده روز افزون از این اقلام و ضرورتهای فنی و ایمنی و بررسیهای کارشناسی به عمل آمده، ارتقاء کیفی و آموزش جوشکاران پلی اتیلن را ضروری و قطعی دیده و بدین ترتیب موضوع مهم فوق در دستور کار کمیته کارشناسی ویژه ای قرار گرفته و بر این اساس حداقل ملزومات جهت شرکتهای آموزش دهنده و همچنین حداقل تجربه و دانش ضروری برای آموزش جوشکاران تهیه و تدوین گردیده است. قابل توجه اینکه ضرورت این مهم و اخذ گواهینامه جوشکاری در دستورالعمل اجرای شبکه های پلی اتیلن به شماره IGS-C-DN-001(0) نیز مورد تاکید قرار دارد.

با نهادینه و اجرایی شدن آموزش جوشکاران و پیگیری و بررسی عملکردها و بازخوردها، نقاط ضعف شناسایی و در بازنگریهای بعدی متناسباً نسبت به اصلاح این دستورالعمل اقدام خواهد شد. گفتنی است اظهار لطف و نقد صاحب نظران بر این مجموعه می تواند راهگشای اصلی قلمداد گردد. براساس مصوبه جلسه شماره ۲۸۳ شورای استاندارد مورخ ۸۵/۹/۲۰ این