

Recommended technical specification

مشخصات فنی پیشنهادی



شرکت ملی گاز ایران

مدیریت پژوهش و فناوری

امور تدوین استانداردها

IGS

این مشخصات فنی با توجه به تجربیات عملی و فنی کارشناسان شرکت ملی گاز تهیه گردیده و استفاده از آن به مدت حداقل 2 سال از زمان انتشار الزامی نبوده و صرفاً جهت کاربرد آزمایشی می باشد. از کلیه کاربران محترم این مشخصات درخواست می گردد نظرات اصلاحی خود را جهت بررسی به امور تدوین استانداردها اعلام نمایند. بدیهی است پس از طی دوره مذکور این ضمیمه به استاندارد مشخصات فنی لوله های پلی اتیلن به شماره IGS-M-PL-014-1(3) اضافه خواهد شد

ضمیمه C

مشخصات فنی لوله های چند لایه حاوی مواد دور کننده جوندگان

Annex C

Pipes with co-extruded layers exclusively use for Anti-rodent pipes

14. Annex C

14.1. Normative

Pipes with co-extruded layers exclusively use for Anti-rodent pipes

14.1.1 General

This annex specifies the additional geometrical, mechanical and physical properties of polyethylene (PE) pipes (PE100&SDR11) with co-extruded layer(s) exclusively use for Anti-rodent pipes, intended to be used for the supply of gaseous fuels. Additional marking requirements are given. The outside diameter, d_e , is defined as the total outside diameter, including the coextruded black layer(s) at the outside of the pipe, and the wall thickness (e_n) is defined as the total wall thickness including all layers, on either or both the outside and/or inside of the pipe.

The PE compounds used for the layer(s) of the pipe shall be in accordance with Clause 4 and of the same MRS rating.

14.1.2 Characteristics

14.1.2.1 Geometrical characteristics

The geometrical characteristics of the pipe, inclusive of the Anti-rodent co-extruded layer(s), shall conform to table C.1. The manufacturer shall declare the thickness of each layer and tolerance in the technical file.

Table C.1 - Dimension

Nominal Size DN/OD (mm)	Minimum Mean Outside Diameter (mm) ^a	Maximum Mean Outside Diameter (mm) ^a	Maximum Out-of- roundness (mm) ^{ab} (straight pipe)	Wall thickness tolerances(PE 100)				Pipe Length (m)	Dimension of Strips	
				SDR11		PLUS Tolerance			Coil ^d / Straight ^e	Width (mm)
				Inner layer	Outer layer ^c	Inner layer	Outer layer ^c			
25	25.0	25.3	1.2	2.4	0.6	0.36	0.04	100 (coil)	3-5	MAX 10% OF W.T
32	32.0	32.3	1.3	2.4	0.6	0.36	0.04	100 (coil)	3-5	
63	63.0	63.4	1.5	5.2	0.6	0.63	0.07	100 (coil)	3-5	
90	90.0	90.6	1.8	7.4	0.8	0.9	0.10	50 (coil)	5-10	
110	110.0	110.7	2.2	9.0	1.0	1.08	0.12	50 (coil) or 12(straight)	5-10	
125	125.0	125.8	2.5	10.3	1.1	1.17	0.13	12 (straight)	5-10	
160	160.0	161.0	3.2	13.1	1.5	0.36	0.16	12 (straight)	5-10	
200	200.0	201.2	4.0	16.4	1.8	0.36	0.20	12 (straight)	5-10	
225	225.0	226.4	4.5	18.4	2.1	0.63	0.20	12 (straight)	5-10	