



شرکت ملی گاز ایران

مدیریت پژوهش و فناوری

امور تدوین استانداردها

IGS

Iranian Gas Standards

مشخصات فنی خرید

گازرسانی پلی اتیلن : قسمت (2) مشخصات فنی اتصالات پلی اتیلن

P.E. Gas Piping : part(2) P.E. Fittings



تاریخ : ۱۳۹۰/۸/۱۱

شماره : ۵۸۹۹-۳۲۶/۰-ک دب



شرکت ملی گاز ایران



دفتر مدیر عامل



ابلاغ مصوبه هیأت مدیره

مدیر محترم پژوهش و فناوری و رئیس شورای استاندارد

باسلام،

به استحضار می رساند در جلسه ۱۴۶۲ مورخ ۱۳۹۰/۵/۳۰ هیأت مدیره، نامه شماره ۶۷۸۸۴/۰۰۰/۹۵ مورخ ۹۰/۵/۱۹ آن مدیریت درمورد تصویب نهایی استانداردها تحت عناوین ذیل مطرح و مورد تصویب قرار گرفت:

IGS-C-DN-03(1)

۱- ضمیمه استاندارد دستورالعمل ارزیابی کیفیت جوش الکترونیوژن با عنوان "الزامات عمومی برای تعیین صلاحیت مراکز آزمون لپیدگی و خمکاری نوارجوش"

IGS-M-PL-014-2(2)

۲- اتصالات پلی اتیلن الکترونیوژن

این مصوبه در حکم مصوبه مجمع عمومی شرکتهای تابعه محسوب و برای کلیه شرکتهای تابعه لازم الاجراء می باشد.

ناصر آبگون

دبیر هیأت مدیره

رونوشت: مدیرعامل محترم شرکت ملی گاز ایران و قائم مقام رئیس هیأت مدیره

: اعضای محترم هیأت مدیره

: مشاور محترم مدیرعامل

: مدیر محترم توسعه منابع انسانی

: مدیر محترم هماهنگی و نظارت بر تولید

: مدیرعامل محترم شرکت انتقال گاز ایران

: سرپرست محترم امور حسابرسی داخلی

: سرپرست محترم امور سازمان و بهبود روشها

: رئیس محترم امور حقوقی

: رئیس محترم امور مجامع

Documents

Document Sharing Hub

Content	Page
1. Scope	1
2. References.....	1
3. Terms and definitions	3
4. Technical specification for PE electrofusion fitting	4
5. Fitting aspect, geometry and dimension	4
6. Electro fusion fitting for gas distribution network.....	6
7. Required characteristics.....	7
8. Circumferential (hoop) stress at 80⁰C and associated minimum test.....	9
9. Marking	9
10. Delivery conditions	10
11. Documentation	10
12. Annex A (normative) – Data sheet	11

Polyethylene electrofusion fittings

1. Scope

This standard specification replaces IGS-M-PL-014-2(1) and provides NIGC'S requirement for material ,manufacturing , testing , inspection , dimension , tolerances, marking , packing , handling , storage , transportation etc, for polyethylene electrofusion fittings in accordance with BS-EN 1555, part 3: 2008 edition except otherwise have been specified in this standard at max operating pressure of 4 bar and operating temperature of -20 to 40 C . They are intended for use with polyethylene pipes conforming to IGS-M-PL-014-1(2)

2. References

Through out this standard specification the following standard and codes are referred to, the edition of these standards and codes that are in effect at the time of issues of this standard specification.

The applicability of changes in standard and codes that occur after the date of standards that referred shall be mutually agreed upon by the purchaser and supplier and / or manufacturer.

2.1. Normative reference

EN 1555-1:2008,	Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels- Polyethylene (PE) - Part 1: General
EN 1555-2:2008,	Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels- Polyethylene (PE) - Part 2: Pipes.
EN 1555-3:2008,	Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels- Polyethylene (PE) - Part 3: fitting
EN 1555-5:2008,	Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels- Polyethylene (PE) - Part 5: Fitness for purpose of the system
EN 1716 1997,	Plastics piping systems – polyethylene (PE) tapping tees – test method for impact resistance of an assembled tapping tee.

EN 12117,1998,	Plastics piping systems – fittings, valves and ancillaries – determination of gaseous flow rate / pressure drop relationships.
EN ISO 1133:2005,	Plastics – determination of the melt mass – flow rate (MFR) and the melt volume – flow rate (MVR) of thermoplastics).
EN ISO 1167-1:2006,	Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids – determination of the resistance to internal pressure – Part 1 : general method
EN ISO 1167-2,2006,	Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids – determination of the resistance to internal pressure – Part 2 : preparation of pipe test pieces
EN ISO 1167-3,2006,	Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids – determination of the resistance to internal pressure – Part 3 : preparation of components
EN ISO 1167-4,2006,	Thermoplastics pipes, fittings and assemblies for the conveyance of fluids – determination of the resistance to internal pressure – Part 4 : preparation of assemblies
ISO /DIS 11357 – 6:2002,	Plastics – differential scanning calorimetry (DSC) – part 6 : determination of oxidation induction time (isothermal OIT) and oxidation induction temperature (dynamic OIT)
ISO 13954 ,1997,	Plastics pipes and fittings – peel decohesion test for polyethylene (PE) electrofusion assemblies of nominal outside diameter greater than or equal to 90 mm.
ISO 13955 , 1997,	Plastics pipes and fittings – crushing decohesion test for polyethylene (PE) electrofusion assemblies .
GIS/PL2-4: 2008,	Polyethylene pipes and fittings for natural gas and suitable manufactured gas part 4: fusion fitting with integral heating element (s)