

IGS-PM-101(0) : 1996

1996

101



National Iranian Gas Co.

مدیریت پژوهش و فناوری

Research and Technology Management

امور تدوین استانداردها

Standardization Division

IGS

Iranian Gas Standards

Specification for :

مشخصات فنی :

Odorizer Injection Type

دستگاه بودار کننده گاز نوع تزریقی

APPROVED

FOREWORD

This standard is intended to be mainly used by **NIGC** and contractors and has been prepared on interpretation of recognized standards , technical documents , knowledge ,backgrounds and experiences in gas industries at national and international levels.

Iranian Gas Standards (**IGS**) are prepared , reviewed and ammended by technical standard committees within NIGC Standardization Div. and submitted to the **NIGC's "STANDARDS COUNCIL"** for approval .

IGS Standards are subject to revision , amendment or withdrawal , if required , thus the latest edition of **IGS** shall be checked/inquired by **NIGC** users .

This standard must not be modified or altered by the end users within **NIGC** and her contractors. Any deviation from normative references and/or well known manufacturers specifications must be reported to Standardization div.

Any comments from concerned parties on **NIGC** distributed **IGS** are welcome to technical standards committees and will receive serious attention and consideration should a revision to standards is recommended .

GENERAL DEFINITIONS :

Throughout this standard the following definitions , where applicable , should be followed :

1- "**STANDARDIZATION DIV.**" has been organized to deal with all aspects of industrial standards in NIGC . Therefore , all queries for clarification or amendments are requested to be directed to the mentioned div.

2- "**COMPANY**" : refers to national iranian gas company .

3- "**SUPLIER**" : refers to a firm who will supply the service , equipment or material to igs specification whether as the prime producer or manufacturer or a trading firm .

4- "**SHALL**" : is used where a provision is mandatory.

5- "**SHOULD**" : is used where a provision is advised only.

6- "**MAY**" : is used where a provision is completely discretionary.

Website : <http://igs.nigc.ir>

E-mail : nigcigs@nigc.org

پیشگفتار

- ۱- این استاندارد/دستورالعمل بمنظور استفاده اختصاصی در شرکت ملی گاز ایران و شرکتهای فرعی وابسته تهیه شده است.
- ۲- شرکت ملی گاز ایران در مورد نیازهای عمومی از استانداردهای وزارت نفت (IPS) و در مورد نیازهای اختصاصی از استانداردهای اختصاصی خود (IGS) استفاده می نماید.
- ۳- استانداردهای شرکت ملی گاز ایران (IGS) توسط کمیته های تخصصی استاندارد متشکل از کارشناسان بخش های مختلف و یا مشاور تهیه می شود و توسط شورای استاندارد (منتخب هیئت مدیره شرکت ملی گاز ایران) به تصویب میرسند.
- ۴- در تنظیم متن استانداردهای (IGS) از کلیه منابع شناخته شده استاندارد، اطلاعات فنی - تخصصی مربوط به صنایع گاز دنیا، مشخصات فنی تولیدات سازندگان معتبر جهانی و نیز از نتیجه تحقیقات و تجربیات کارشناسان و متخصصان داخلی بر حسب مورد استفاده می شود. همچنین بمنظور استفاده هر چه بیشتر از تولیدات داخلی قابلیت های سازندگان داخلی نیز مورد توجه قرار میگیرد.
- ۵- استانداردها از طریق پایگاه اینترنتی شرکت * و یالوح فشرده (CD) در اختیار واحدها و کاربران قرار می گیرد .
- ۶- استانداردها بطور متوسط هر ۵ سال یکبار و یادر صورت ضرورت زودتر، مورد بازنگری و بروزرسانی قرار میگیرند. بنابراین کاربران باید همیشه آخرین نگارش را مورد استفاده قرار دهند.
- ۷- هرگونه نظر و یا پیشنهاد اصلاح در مورد استانداردها مورد استقبال و بررسی قرار خواهد گرفت و در صورت تأیید، استاندارد مربوطه نیز مورد تجدیدنظر قرار خواهد گرفت .

تعاریف عمومی

در متن استانداردهای (IGS) از تعاریف و اصطلاحات زیر استفاده میشود.

- ۱- "شرکت" (COMPANY): منظور از شرکت "شرکت ملی گاز ایران" و یا شرکتهای فرعی وابسته میباشد.
- ۲- "فروشنده" (SUPPLIER/VENDOR): به فرد یا موسسه ای اطلاق میگردد که تعهدی را نسبت به شرکت تقبل نموده است.
- ۳- "خریدار" (PURCHASER): منظور از خریدار "شرکت ملی گاز ایران" و یا شرکتهای فرعی وابسته میباشد.
- ۴- "SHALL": در مواردی بکاربرده میشود که انجام خواسته مورد نظر اجباری است
- ۵- "SHOULD": در مواردی بکاربرده میشود که انجام خواسته مورد نظر ترجیحی و درعین حال اختیاری است
- ۶- "MAY": در مواردی بکاربرده میشود که انجام کار به شکل مورد بحث نیز قابل قبول میباشد

*آدرس پایگاه اینترنتی (<http://igs.nigc.ir>) ، آدرس الکترونیکی (nigcigs@nigc.ir)

IGS-MS-PM-101(0) : 1996

Odorizer Injection Type

CONTENTS :	PAGE
1. SCOPE	2
2. CODES AND STANDARDS	2
3. GENERAL REQUIREMENTS	3
4. ODORANT	7
5. INSPECTION	7
6. TESTING	8
7. MARKING	9
8. SHIPMENT	10
9. GUARANTEE	10
10. PACKING	11
11. DRAWINGS & DATA	11

APPENDICES :

APPENDIX A : P & I DIAGRAM	12
APPENDIX B : LDORANT LOADER SPECIFICATION	13
APPENDIX C : DATA SHEET	16

1. SCOPE

1.1 THIS SPECIFICATION COVERS THE MIN. REQUIREMENTS FOR DESIGN , MATERIAL , FABRICATION , INSPECTION , MARKING , PACKING AND SHIPPING OF PACKAGED ELECTRONIC INJECTION TYPE GAS ODORIZER AND THE REQUIRED INSTRUMENTATION TO BE USED IN NATURAL GAS PRESSURE REDUCING STATIONS . IN CASE OF ANY DEVIATION FROM THIS SPECIFICATION IT SHALL BE CLEARLY STATED ON TECHNICAL QUOTATION .

1.2 WHENEVER NECESSARY ADDITIONAL PROVISIONS TO THE FOLLOWING STANDARDS AND CODES ARE STATED WHICH

SHALL BE CONSIDERED AS INTEGRAL PARTS OF THIS SPECIFICATION .

- 1.3 ODORIZERS SHALL BE DESIGNED TO BE OPERATED UNATTENDEDLY FOR THE FULL RANGE OF GAS FLOW AS STIPULATED IN DATA SHEET .

2. CODES & STANDARDS

WHERE THE FOLLOWING STANDARDS ARE REFERRED TO ONLY THE LATEST EDITION OF EACH STANDARD STANDS VALID FOR APPLICATION .

1. PIPE FLANGES & FLANGED FITTINGS : ANSI B 16.5
2. FORGED STEEL FITTINGS , THREADED ANSI B 16.11
3. FORGED STEEL FITTINGS , SOCKET WELDING ANSI B 16.9
4. GASKETS : ANSI B 16.20
5. BOLTING : ANSI B 18.2 AND B 2.2
6. GAS TRANSMISSION AND DISTRIBUTION PIPING SYSTEM ASME / ANSI B 31.8
7. PRESSURE PIPING : ANSI B 31.3
8. PRESSURE VESSEL : ASME SECTION VIII DIV . I
9. ELECTRICAL APPARATUS FOR POTENTIALLY EXPLOSIVE ATMOSPHERES : BS 5501 PART 6

3. GENERAL REQUIREMENTS

- 3.1 THE ODORIZER SHALL BE DESIGNED AND FABRICATED TO BE SUITABLE FOR OUT DOOR INSTALLATION AND FOR THE MOST ADVERSE ENVIROMENTAL CONDITION OF OPERATION THROUGH OUT THE YEAR .
- 3.2 ODORANT TANK SHALL BE MADE OF CARBON STEEL ASTM A 516 , GR. 70 INTERNALLY COATED WITH MIN 300 MICRONS OF EPOXY (PRIMER + UNDERCOAT + 2 FINISH COATS) ACCORDING TO N.I.O.C STANDARDS : IPS - M – TP – 215 , 220 & 225 (1993) .