

APPROVED



مشخصات فنی خرید

دستگاه بودار کننده گازنوع قاشقکی

Odorizer , Meter Driven Type

پیشگفتار

- 1- این استاندارد/دستورالعمل بمنظور استفاده اختصاصی در شرکت ملی گاز ایران و شرکتهای فرعی وابسته تهیه شده است.
- 2- شرکت ملی گاز ایران در مورد نیازهای عمومی از استانداردهای وزارت نفت (IPS) و در مورد نیازهای اختصاصی از استانداردهای اختصاصی خود (IGS) استفاده می نماید.
- 3- استانداردهای شرکت ملی گاز ایران (IGS) توسط کمیته های تخصصی استاندارد متشکل از کارشناسان بخش های مختلف و یا مشاور تهیه می شود و توسط شورای استاندارد به تایید رسیده و نهایتاً توسط هیئت مدیره شرکت ملی گاز ایران به تصویب میرسند.
- 4- در تنظیم متن استانداردهای (IGS) از کلیه منابع شناخته شده استاندارد، اطلاعات فنی - تخصصی مربوط به صنایع گاز دنیا، مشخصات فنی تولیدات سازندگان معتبر جهانی و نیز از نتیجه تحقیقات و تجربیات کارشناسان و متخصصان داخلی بر حسب مورد استفاده می شود. همچنین بمنظور توسعه صنایع داخلی قابلیت های سازندگان داخلی کشور نیز مورد توجه قرار میگیرد.
- 5- استانداردها از طریق پایگاه اینترنتی شرکت در اختیار واحدها و کاربران قرار می گیرد .
- 6- استانداردها بطور متوسط هر 5 سال یکبار و یا در صورت ضرورت زودتر، مورد بازنگری و بروزرسانی قرار میگیرند. بنابراین کاربران باید همیشه آخرین نگارش را مورد استفاده قرار دهند.
- 7- هرگونه نظر و یا پیشنهاد اصلاح در مورد استانداردها مورد استقبال و بررسی قرار خواهد گرفت و در صورت تأیید، استاندارد مربوطه نیز مورد تجدید نظر قرار خواهد گرفت .
- 8- برای آشنایی بیشتر به کتابچه "آشنایی با استانداردهای شرکت ملی گاز" تیرماه 1388 مراجعه فرمایید.

*آدرس پایگاه اینترنتی (<http://igs.nigc.ir>) ، آدرس الکترونیکی (igs@nigc.ir)

IGS-PM-102(0) : 1997 Odorizer , Meter Driven Type

فهرست عناوین

2	هدف
3	مشخصات فنی
6	بازرسی فنی
8	پلاک مشخصات
9	ضمانت

پیوستها :

10	استانداردها	: پیوست شماره (1)
11	مشخصات دستگاه پرکننده مخزن	: پیوست شماره (2)
14	نقشه ها	: پیوست شماره (3)

هدف

دستگاه بودار کننده بمنظور بودار نمودن گاز طبیعی و بلحاظ رعایت اصول ایمنی مصرف گاز ، در ایستگاههای ورودی گاز شهری نصب و مورد استفاده قرار میگیرد . این نوع بودار کننده (قاشکی) که با محرکه کنتور و مطابق شکل (1) کار میکند بدلیل بهره برداری آسانتر و تعمیرات کمتر نسبت به سایر انواع ترجیح داده شده و مورد پیشنهاد مدیریت گازرسانی و فروش شرکت ملی گاز ایران بوده است.

علاوه بر آن چون تولید این نوع بودار کننده در داخل کشور امکان پذیر است استفاده از آن موجب صرفه جوئی ارزی نیز خواهد گردید .

این نوع دستگاه بودار کننده برای ایستگاههای با مصرف بیش از پنجهزار متر مکعب در ساعت و برای نصب در محیط باز تعیین گردیده است .

برای ایستگاههای تا مصرف پنجهزار متر مکعب در ساعت از بودار کننده های نوع کنار گذر (BY - PASS) استفاده میگردد .

این مشخصات با استفاده از دستگاه ساخت کارخانه " پیر لسی " که نمونه آن در ایستگاه اول ورودی شهر تهران در حال کار میباشد تهیه و تنظیم شده است .

مشخصات فنی

- 1- دستگاه بودار کننده باید بر اساس شمای کلی پیوست شماره (3) شامل 4 صفحه طراحی و ساخته شود .
- 2- در ساخت و انتخاب اجزاء و قطعات دستگاه لازم است از استانداردهای مورد اشاره در پیوست شماره (1) استفاده شود .
- 3- در ساخت اجزاء و قطعاتی که در تماس با مواد بودار کننده میباشد به هیچ وجه نباید از آلیاژهای مسی ، برنز ، روی و نظایر آن که در مقابل انواع مواد بودار کننده خورده میشوند استفاده گردد .
- 4- کلیه مخازن دستگاه باید بر اساس استاندارد ASME SEC. VIII DIV. 1 طراحی و ساخته شوند .
- 5- دستگاه پر کننده مخزن (ODORANT LOADER) باید بر طبق مشخصات پیوست شماره (2) ساخته شود .
- 6- سطح داخلی مخازن بایستی به ضخامت حداقل 300 میکرون پوشش اپوکسی داده شود . این پوشش بایستی بر اساس استانداردهای شرکت ملی نفت ایران بشماره های (1993) 215 , 220 , 225 IPS-M-TP- اجراء شود . در صورت عدم امکان باید حد مجاز خوردگی (CORROSION ALLOWANCE) حداقل 8 میلیمتر در نظر گرفته شود .
- 7- دستگاه بودار کننده بایستی برای کارکرد در فشار حداکثر 25 بار (350 پوند بر اینچ مربع) و دمای 29- تا 60 + درجه سانتیگراد طراحی و ساخته شود .
- 8- کلیه لوله های رابط دستگاه بودار کننده بایستی از نوع فولاد کربنی بدون درز با قطر حداقل 3/4 اینچ و ضخامت لازم و بر طبق نقشه شماتیک باشد .
- 9- دستگاه بودار کننده باید دارای مخزن کالیبره کردن ، لوله بورت اندازه گیری سطح مخزن و سیستم ارتباطی مابین کنتور و قاشق و همچنین دارای سیستم شناور کنترل سطح باشد .