
International Standard Norme internationale



7294

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Saw teeth for woodworking saws — Profile shape — Terminology and designation

First edition — 1983-07-01

Lames de scies à bois — Forme du profil de la denture — Terminologie et désignation

Première édition — 1983-07-01

UDC/CDU 621.93.024.1 : 621.931-43/-47

Ref. No./Réf. n° : ISO 7294-1983 (E/F)

Descriptors : tools, cutting tools, saws, blades, teeth (mechanics), profiles, designation, woodworking, vocabulary, symbols. / **Descripteurs** : outil, outil de coupe, scie, lame, denture, profil, désignation, travail de bois, vocabulaire, symbole.

AVA Documents
Document Sharing Hub

Price based on 10 pages/Prix basé sur 10 pages

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of developing International Standards is carried out through ISO technical committees. Every member body interested in a subject for which a technical committee has been authorized has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work.

Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for approval before their acceptance as International Standards by the ISO Council.

International Standard ISO 7294 was developed by Technical Committee ISO/TC 29, *Small tools*, and was circulated to the member bodies in May 1982.

It has been approved by the member bodies of the following countries :

Austria	Germany, F.R.	Romania
Belgium	Hungary	South Africa, Rep. of
Brazil	India	Spain
China	Israel	Sweden
Czechoslovakia	Italy	United Kingdom
Egypt, Arab Rep. of	Japan	USA
France	Poland	USSR

No member body expressed disapproval of the document.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 7294 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et a été soumise aux comités membres en mai 1982.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Espagne	Pologne
Allemagne, R.F.	France	Roumanie
Autriche	Hongrie	Royaume-Uni
Belgique	Inde	Suède
Brésil	Israël	Tchécoslovaquie
Chine	Italie	URSS
Égypte, Rép. arabe d'	Japon	USA

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Saw teeth for woodworking saws — Profile shape — Terminology and designation

1 Scope and field of application

This International Standard provides a terminology of elements of the profile shape of saw teeth for woodworking and establishes a designation system for the profile shape of saw teeth.

It is not intended to standardize certain tooth types.

This International Standard deals with saw blades for hand saws or machine saws for woodworking.

The designation system established in this International Standard is not applicable to saw blades with hard metal tips.

Annex A gives the English terms defined in this International Standard, listed in alphabetical order, and the equivalent French terms.

NOTE — In addition to the terms given in two of the three official ISO languages (English and French), this International Standard gives the equivalent terms in Italian in annex C; these have been included at the request of Technical Committee ISO/TC 29, and are published under the responsibility of the member body for Italy (UNI). However, only the terms given in the official languages can be considered as ISO terms.

2 Reference

ISO 3002/1, *Basic quantities in cutting and grinding — Part 1 : Geometry of the active part of cutting tools — General terms, reference systems, tool and working angles, chip breakers.*

Lames de scies à bois — Forme du profil de la denture — Terminologie et désignation

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale donne la terminologie des éléments du profil de la denture des lames de scies à bois et établit un système de désignation pour la forme du profil de la denture.

Elle n'a pas pour but de normaliser certains types de dentures.

La présente Norme internationale est applicable aux lames de scies à bois qu'elles soient à main ou à machine.

Le système de désignation établi par la présente Norme internationale n'est pas applicable aux lames de scies à plaquettes brasées.

L'annexe B donne l'index alphabétique des termes français présentés dans la présente Norme internationale, ainsi que les termes équivalents en anglais.

NOTE — En supplément aux termes donnés dans deux des trois langues officielles de l'ISO (anglais et français), la présente Norme internationale donne dans l'annexe C les termes équivalents en italien; ces termes ont été inclus à la demande du comité technique ISO/TC 29, et sont publiés sous la responsabilité du comité membre de l'Italie (UNI). Toutefois, seuls les termes donnés dans les langues officielles peuvent être considérés comme termes ISO.

2 Référence

ISO 3002/1, *Définitions de base pour la coupe et la rectification — Partie 1 : Géométrie de la partie active des outils coupants — Notions générales, systèmes de référence, angles de l'outil et angles en travail, brise-copeaux.*