

主 管：車両審査実験部
材料開発第一課
制 定：1956年6月20日
最終改：2013年10月1日

一般構造用圧延鋼材

種類	材料記号	化学成分(%)		引 張 り 試 験									曲げ試験		主な使用部品
		P	S	降伏点又は耐力 (MPa)				引張強さ (MPa)	伸び			曲げ角度	内側半径		
				径・辺又は対辺距離 (mm)					鋼材の寸法(mm)	試験片	%				
				16 以下	16 をこえ 40 以下	40 をこえ るもの	100 をこ えるもの								
一般構造用 圧延鋼材	SS400B	0.050 以下	0.050 以下	245 以上	235 以上	215 以上	205 以上	400~510	径・辺又は対辺距離25 以下	2 号	20 以上	180°	径・辺又は 対辺距離 の1.5 倍	一般小部品	
									径・辺又は対辺距離 25 をこえるもの	3 号	24 以上				

標 準 径

単位 mm

9, 10, 11, 12, 13, (14), 16, (18), 19, 20, 22, 24, 25, (27),
28, 30, 32, (33), 36, 38, (39), 42, 45, 46, 48, 50, (52), 55,
56, 60, 64, 65, (68), 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120,
130, 140, 150, 160, 180, 200

備考：設計にあたっては（ ）内の寸法はなるべく
使用しないこと。

許 容 差

単位 mm

径・辺又は対辺距離	許容差	偏径差 ⁽¹⁾
16未満	±0.4	径・辺又は対辺距離の全許容差の70%以下
16以上28未満	±0.5	
28以上	±1.8 %	

注 ⁽¹⁾ 偏径差は同一断面における径・辺又は対辺距離の最大と最小との

【2013年10月1日改正時の要点】

- 旧版 **ISC-A150** のリベット用圧延鋼材は、元規格の **JIS** が既に廃止されており、記載材料の **SV400** も現状使用されていない。
規格として存続させる必要性が無く、このリベット用圧延鋼材の部分を削除する。
- その削除に合わせ、表題を『一般構造用圧延鋼材』のみとする。

Rolled steel for general structure

Established on: June 20, 1956

Revised on: October 1, 2013

Kind of Steel	Material Code	Chemical Composition (%)		Tensile Test								Bending Test		Main Uses
				Yield Point or Yield Strength (MPa)				Tensile Strength (MPa)	Elongation			Bending Angle	Inside Radius	
				Diameter, Side or Width across Sides (mm)					Dimension of Steel (Diameter, Side or Width across Sides)	Specimen	%			
		P	S	16 or less	Over 16 to 40 (incl.)	Over 40	Over 100							
Rolled Steel for General Structure	SS400B	0.050 (max)	0.050 (max)	245 (min)	235 (min)	215 (min)	205 (min)	400~510	25 (max) Over 25	No. 2 No. 3	20 (min) 24 (min)	180°	1.5 times as long as diameter, side or width across sides	Small-size parts for general uses

Standard Diameters

Unit : mm

9,10,11,12,13,(14),16,(18),19,20,22,24,25,(27),28,30,32,(33),36,38,(39),42,45,46,48,50,(52),55,56,60,64,65,(68),70,75,80,85,90,95,100,110,120,130,140,150,160,180,200

Remark : Dimensions in () should not used in new designs wherever avoidable.

Tolerance

Unit : mm

Diameter, Side or Width across Flats	Tolerance	Difference in Diameter ⁽¹⁾
Less than 16	±0.4	70 % (max) of total tolerance for diameter, side or width across flats
Over 16 to Under 28	±0.5	
28 or more	±1.8 %	

Note ⁽¹⁾ : Difference in Diameter is expressed by the difference between the maximum and minimum of diameter, side or width across flats in the same section.

[Points for revision on October 1, 2013]

" Rolled steels for rivet " part of **JIS** standard quoted in old edition **ISC-A150** has been already withdrawn.

And present status is not used in **SV400** of mention materials either.

Thus, the part of this " Rolled steels for rivet " was deleted because it was unnecessary as this standard.