

自動車用防錆鋼板及び鋼帯

Coated steel sheets and strips for corrosion preventive body panels

主 管：車 両 審 査 実 験 部
材 料 開 発 第 一 課

制 定：1956年6月20日

最終改：2015年3月1日

種類	種類の記号		化学成分 機械的性質	付着量（片面） g/m ²			溶接性	成形性	摘要	旧記号
	めっき記号	表示例		最小	最大	平均				
電気亜鉛めっき 鋼板・鋼帯	E	JEC270C-08/08 JEC270C-17/17 JEC270C-25/25 JEC270C-34/34	原板の規格による (表3参照)	8.5 17 25.5 34	15 26 37.5 49	(10) (20) (30) (40)	目付量 増大により 低下	めっき目付量 の影響で 成形性が変化 するが 基本的には 原板と同一	一般型の表面処理鋼板	SPCC-EG10/10 SPCC-EG20/20 SPCC-EG30/30 SPCC-EG40/40
電気亜鉛-ニッケル 合金めっき 鋼板・鋼帯	N	JNC270C-17/17 JNC270C-25/25 JNC270C-34/34	機械的性質は 表1参照	17 25.5 34	26 37.5 49	(20) (30) (40)			裸耐食性に優れるが、 チッピング性低い	SPCC-NZ20/20 SPCC-NZ30/30 SPCC-NZ40/40
溶融亜鉛めっき 鋼板・鋼帯 (GIめっき鋼板)	G	JGC270C-25/25 JGC270C-35/35 JGC270C-45/45	GAめっき鋼板に 準ずる (表4参照)	25 35 45	45 55 65	30 45 60			欧州等で多用されて いる表面処理鋼板	—
	—	DSGCC-Z08 DSGCC-Z10 DSGCC-Z12	原板の規格による (表5参照) 目付量表記に 関しては JIS G 3302 に準ずる	68 (両面) 85 (両面) 102 (両面)	— — —	80 (両面) 100 (両面) 120 (両面)			電炉材 表面処理鋼板 一般用 (冷延原板)	—
	—	DSGHC-Z08 DSGHC-Z10 DSGHC-Z12							電炉材 表面処理鋼板 一般用 (熱延原板)	—
	—	DSGCD1-Z08 DSGCD1-Z10 DSGCD1-Z12							電炉材 表面処理鋼板 絞り用1種(冷延原板)	—
	—	DSGCD2-Z08 DSGCD2-Z10 DSGCD2-Z12							電炉材 表面処理鋼板 絞り用2種(冷延原板)	—
	—	DSGCD3-Z08 DSGCD3-Z10 DSGCD3-Z12							電炉材 表面処理鋼板 絞り用3種(冷延原板)	—
	—	DSGC400-Z08 DSGC400-Z10 DSGC400-Z12							電炉材 表面処理鋼板 構造用(冷延原板)	—
合金化溶融亜鉛 めっき鋼板・鋼帯 (GAめっき鋼板)	A	JAC270C-25/25 JAC270C-35/35 JAC270C-45/45	機械的性質は 表2参照	25 35 45	45 55 65	30 45 60	鉄含有の為 溶接性UP	鉄含有の影響 で成形性が 劣化する	塗装耐食性を重視した 表面処理鋼板	SPCC-GA30/30 SPCC-GA45/45 SPCC-GA60/60

(次頁に続く)

(続き)

種類	種類の記号		化学成分 機械的性質	付着量 (片面) g/m ²			溶接性	成形性	摘要	旧記号
	めっき記号	表示例		最小	最大	平均				
合金化溶融亜鉛 めっき鋼板・鋼帯 (GA, 2層めっき)	M処理 (Fe-Zn) (Fe-P系)	JAC270C-25M/25M JAC270C-35M/35M JAC270C-45M/45M	機械的性質は GAめっき鋼板による	2.0	—	3.5	上層めっきの 付着量を示す。 下地めっきと 同等 上層酸化亜鉛層 の厚さを示す。	成形性は原板 よりは低下	下地めっき鋼板単体 に比べ、成形性が向上	SPCC-GAM30/30 SPCC-GAM45/45 SPCC-GAM60/60
	N処理 (Ni-O系)	JAC270C-25N/25N JAC270C-35N/35N JAC270C-45N/45N		0.8	—	—				SPCC-GAN30/30 SPCC-GAN45/45 SPCC-GAN60/60
	L処理 (Mn-P系)	JAC270C-25L/25L JAC270C-35L/35L JAC270C-45L/45L		(参考値) 0.025	(参考値) 0.045	(参考値) 0.035				SPCC-GAL30/30 SPCC-GAL45/45 SPCC-GAL60/60
	J処理 (Zn-O系)	JAC270C-25J/25J JAC270C-35J/35J JAC270C-45J/45J		(参考値) 20nm	(参考値) 80nm					—
溶融亜鉛・アルミニウム・ マグネシウム合金めっき 鋼板及び鋼帯	M (ノンクロムタイプ)	JMC270C-40 JMC270C-70	機械的性質は原板に 対し低下項目あるため メーカーへの確認必要	40 70	90 150	— —	連続打点性原板 に対し低下	成形性は原板 に対し低下	耐食性を重視した表 面処理鋼板	—
アルミめっき 鋼板・鋼帯	—	SA1C-40, 60, 80 SA1D-40, 60, 80 SA1E-40, 60, 80	—	40 (両面) 60 (両面) 80 (両面)	— — —	(20) (30) (40)	アルミ含有の為 溶接性低下	潤滑性が低下 する為、加工 性は低下する	耐熱性に優れ、主に排 気系の部品に用いる	原板は各々 ISC-JSC270C, JSC270D, JSC270E 相当材 (JIS-SPCC, SPCD, SPCE相当)
電気亜鉛めっき 鋼板・鋼帯 (後処理追加)	NP (クロメートフリーの りん酸塩処理) NC (クロメート フリー処理)	JEC270C-NP-08/08 JEC270C-NC-08/08	原板の規格による	—			下地めっきと 同等	原板と同一	塗装前処理 白錆防止処理	SECC-NP-10/10 SECC-NC-10/10
着色亜鉛めっき 鋼板・鋼帯	後処理K	JEC270C-K-08/08	—	8	—	10	溶接条件の変更 を要す	原板と同一	カラー、木目模様などを 表面にプリントしてある	—
溶融すず亜鉛めっき 鋼板・鋼帯	QMT (クロメートフリー処理)	TZSC-QMT-30/30	原板の規格による	30	50	—	目付量増大によ り低下	原板と同一	Pbフリー化により ターンシートから代替	—

- 注記** 1 めっきは差厚化にすることも可能だが、コストは厚目付側が基準になる為、出来るだけ等厚で使用する事が望ましい。
- 2 電気めっきは、基本的に高エキストラであるので、出来るだけ溶融めっきの使用が望ましいが、成形性が改善される為、原板グレードを1ランク下げられる可能性もある。従って、コストメリットを十分に考慮し、適用する必要がある。
- 3 ターンシートを削除、代替としてクロメートフリーの溶融すず亜鉛めっき鋼板を登録した。
- 4 使用に当たって、不明な点がある場合は、車両審査実験部材料開発第一課まで問い合わせのこと。
- 5 付着量項内「平均」欄の()内は旧ISCでの付着量表示を示す。

表1 電気亜鉛－ニッケルめっき鋼板・鋼帯の機械的性質 (1/2)

(熱延原板を用いた場合)

種類の記号		引張強さ MPa	降伏点又は耐力 MPa					伸び % (表裏めっき付着量表示記号 の合計が17以上50以下に適用)					伸び % (表裏めっき付着量表示記号 の合計が50を超え68以下に適用)					試験片
			表示厚さ mm					表示厚さ mm					表示厚さ mm					
			1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2	1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2	1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2	
軟鋼板	JNH270C	270以上	205以上 325以下	195以上 315以下	185以上 305以下	185以上 305以下	175以上 295以下	33以上 47以下	34以上 48以下	35以上 49以下	35以上 49以下	36以上 50以下	32以上 46以下	33以上 47以下	34以上 48以下	34以上 48以下	35以上 49以下	JIS5号 圧延方向
	JNH270D		195以上 305以下	185以上 295以下	175以上 285以下	175以上 285以下	165以上 275以下	35以上 49以下	36以上 50以下	37以上 51以下	37以上 51以下	38以上 52以下	34以上 48以下	35以上 49以下	36以上 50以下	36以上 50以下	37以上 51以下	
	JNH270E		175以上 275以下	165以上 265以下	155以上 255以下	155以上 255以下	145以上 245以下	38以上 51以下	39以上 52以下	40以上 53以下	40以上 53以下	41以上 54以下	37以上 50以下	38以上 51以下	39以上 52以下	39以上 52以下	40以上 53以下	
はん(汎)用 型鋼板	JNH310W	310以上	205以上 325以下	195以上 315以下	185以上 305以下	185以上 305以下	175以上 295以下	34以上 48以下	35以上 49以下	36以上 50以下	36以上 50以下	37以上 51以下	33以上 47以下	34以上 48以下	35以上 49以下	35以上 49以下	36以上 50以下	
	JNH370W	370以上	235以上 355以下	225以上 345以下	215以上 335以下	215以上 335以下	205以上 325以下	31以上 44以下	32以上 45以下	33以上 46以下	33以上 46以下	34以上 47以下	30以上 43以下	31以上 44以下	32以上 45以下	32以上 45以下	33以上 46以下	
	JNH400W	400以上	255以上 375以下	245以上 365以下	235以上 355以下	235以上 355以下	225以上 345以下	29以上 42以下	30以上 43以下	31以上 44以下	32以上 45以下	33以上 46以下	28以上 41以下	29以上 42以下	30以上 43以下	31以上 44以下	32以上 45以下	
	JNH440W	440以上	295以上 410以下	285以上 400以下	275以上 390以下	275以上 390以下	265以上 380以下	26以上 39以下	27以上 40以下	28以上 41以下	30以上 43以下	31以上 44以下	25以上 38以下	26以上 39以下	27以上 40以下	29以上 42以下	30以上 43以下	
高降伏比型 鋼板	JNH490R	490以上	-	375以上 500以下	365以上 490以下	-	-	-	20以上 34以下	21以上 35以下	-	-	-	19以上 33以下	20以上 34以下	-	-	JIS5号 圧延方向 に直角
	JNH540R	540以上		430以上 570以下	420以上 560以下				17以上 31以下	18以上 32以下				16以上 30以下	17以上 31以下			
	JNH590R	590以上		460以上 610以下	450以上 600以下				15以上 29以下	16以上 30以下				14以上 28以下	15以上 29以下			

表1 電気亜鉛－ニッケルめっき鋼板・鋼帯の機械的性質 (2/2)

(冷延原板を用いた場合)

種類の記号		引張強さ MPa	降伏点又は耐力 MPa			伸び % (表裏めっき付着量表示記号の合計が17以上50以下に適用)								伸び % (表裏めっき付着量表示記号の合計が50を超え68以下に適用)								塗装 焼付 硬化量 MPa	試験片	平均塑性ひずみ比					
			表示厚さ mm			表示厚さ mm								表示厚さ mm										表示厚さmm ⁽¹⁾		表示厚さmm ⁽²⁾			
			0.4以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 3.2以下	0.4以上 0.8未満	0.6以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 1.2未満	1.2以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2以下	0.4以上 0.8未満	0.6以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 1.2未満	1.2以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2以下			0.5以上 1.0以下	1.0を超え 1.6以下	0.5以上 1.0以下	1.0を超え 1.6以下		
軟鋼板	JNC270C	270以上	145以上 265以下	135以上 255以下	125以上 245以下	35以上 44以下	36以上 45以下	37以上 46以下	38以上 47以下	39以上 48以下	40以上 51以下	41以上 53以下	42以上 55以下	34以上 43以下	35以上 44以下	36以上 45以下	37以上 46以下	38以上 47以下	39以上 50以下	40以上 52以下	41以上 54以下	-	JIS5号圧延方向	-	-	-	-		
	JNC270D		135以上 225以下	125以上 215以下	115以上 205以下	38以上 47以下	39以上 48以下	40以上 49以下	41以上 50以下	42以上 51以下	43以上 53以下	44以上 55以下	45以上 57以下	37以上 46以下	38以上 47以下	39以上 48以下	40以上 49以下	41以上 50以下	42以上 52以下	43以上 54以下	44以上 56以下			1.0以上	0.9以上	0.9以上	0.8以上		
	JNC270E		130以上 205以下	120以上 195以下	110以上 185以下	40以上 48以下	41以上 49以下	42以上 50以下	43以上 51以下	44以上 52以下	45以上 54以下	46以上 56以下	47以上 58以下	39以上 47以下	40以上 48以下	41以上 49以下	42以上 50以下	43以上 51以下	44以上 53以下	45以上 55以下	46以上 57以下			1.2以上	1.1以上	1.1以上	1.0以上		
	JNC270F		120以上 185以下	110以上 175以下	100以上 165以下	42以上 50以下	43以上 51以下	44以上 52以下	45以上 53以下	46以上 54以下	47以上 56以下	48以上 58以下	-	41以上 49以下	42以上 50以下	43以上 51以下	44以上 52以下	45以上 53以下	46以上 55以下	47以上 57以下	-			1.4以上	1.3以上	1.3以上	1.2以上		
	JNC260G	260以上	110以上 175以下	100以上 165以下	90以上 155以下	44以上 52以下	45以上 53以下	46以上 54以下	47以上 55以下	48以上 56以下	49以上 58以下	50以上 60以下	-	43以上 51以下	44以上 52以下	45以上 53以下	46以上 54以下	47以上 55以下	48以上 57以下	49以上 59以下	-			1.5以上	1.5以上	1.5以上	1.4以上		
塗装焼付 硬化型鋼板	JNC270H	270以上	135以上 225以下	125以上 215以下	115以上 205以下	38以上 48以下	39以上 49以下	40以上 50以下	41以上 51以下	42以上 52以下	43以上			37以上 47以下	38以上 48以下	39以上 49以下	40以上 50以下	41以上 51以下	42以上			30 以上	JIS5号圧延方向に直角	1.2以上	1.1以上	1.1以上	1.0以上		
	JNC340H	340以上	185以上 285以下	175以上 275以下	165以上 265以下	32以上 42以下	33以上 43以下	34以上 44以下	35以上 45以下	36以上 46以下	37以上			31以上 41以下	32以上 42以下	33以上 43以下	34以上 41以下	35以上 45以下	36以上					0.9以上	0.8以上	0.8以上	0.7以上		
	JNC340W	340以上	205以上 305以下	195以上 295以下	185以上 285以下	31以上 41以下	32以上 42以下	33以上 43以下	34以上 44以下	35以上 45以下	36以上			30以上 40以下	31以上 41以下	32以上 42以下	33以上 43以下	34以上 44以下	35以上										
はん(汎)用 型鋼板	JNC370W	370以上	205以上 305以下	195以上 295以下	185以上 286以下	28以上 38以下	29以上 39以下	30以上 40以下	31以上 41以下	32以上 42以下	33以上			27以上 37以下	28以上 38以下	29以上 39以下	30以上 40以下	31以上 41以下	32以上			-		-	-	-	-		
	JNC390W	390以上	245以上 355以下	235以上 345以下	225以上 355以下	27以上 38以下	28以上 39以下	29以上 40以下	30以上 41以下	31以上 42以下	32以上			26以上 37以下	27以上 38以下	28以上 39以下	29以上 40以下	30以上 41以下	31以上										
	JNC440W	440以上	285以上 390以下	275以上 380以下	265以上 370以下	24以上 36以下	25以上 37以下	26以上 38以下	27以上 39以下	28以上 40以下	29以上			23以上 35以下	24以上 36以下	25以上 37以下	26以上 38以下	27以上 39以下	28以上										
高降伏比型 鋼板	JNC590R	590以上	430以上 580以下	420以上 570以下	410以上 560以下	-	15以上 30以下	15以上 30以下	16以上 31以下	16以上 31以下	16以上			-	14以上 29以下	14以上 29以下	15以上 30以下	15以上 30以下	15以上			-	-	-	-				
高深絞り型 鋼板	JNC340P	340以上	165以上 255以下	155以上 245以下	145以上 235以下	33以上 43以下	34以上 41以下	35以上 45以下	36以上 46以下	37以上 47以下	38以上			32以上 42以下	33以上 43以下	34以上 44以下	35以上 45以下	36以上 46以下	37以上			-	JIS5号圧延方向に直角	1.2以上	1.1以上	1.1以上	1.0以上		
	JNC370P	370以上	175以上 265以下	165以上 255以下	155以上 245以下	31以上 41以下	32以上 42以下	33以上 43以下	34以上 44以下	35以上 45以下	35以上			30以上 40以下	31以上 41以下	32以上 42以下	33以上 43以下	34以上 44以下	35以上					1.2以上	1.1以上	1.1以上	1.0以上		
	JNC390P	390以上	205以上 305以下	195以上 295以下	185以上 285以下	29以上 40以下	30以上 41以下	31以上 42以下	32以上 43以下	33以上 44以下	34以上			28以上 39以下	29以上 40以下	30以上 41以下	31以上 42以下	32以上 43以下	33以上					1.2以上	1.1以上	1.1以上	1.0以上		
	JNC440P	440以上	245以上 355以下	235以上 345以下	225以上 335以下	26以上 37以下	27以上 38以下	28以上 39以下	29以上 40以下	30以上 41以下	31以上			25以上 36以下	26以上 37以下	27以上 38以下	28以上 39以下	29以上 40以下	30以上					1.1以上	1.0以上	1.0以上	0.9以上		

注⁽¹⁾ 表裏めっき付着量表示記号の合計が17以上50以下に適用する。
注⁽²⁾ 表裏めっき付着量表示記号の合計が50を超え68以下に適用する。

〈電気亜鉛－ニッケルめっき鋼板・鋼帯 参考表1〉 降伏点又は耐力の参考値及び伸びの目標値(熱延原板を用いた場合)

種類の記号		降伏点又は耐力の参考値 MPa					伸びの目標値 % (表裏めっき付着量表示 記号の合計が17以上50以下に適用)					伸びの目標値 % (表裏めっき付着量表示 記号の合計が50を超え68以下に適用)					試験片
		表示厚さ mm					表示厚さ mm					表示厚さ mm					
		1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2	1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2	1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2	
軟鋼板	JNH270C	270	260	250	240	240	40	41	42	42	43	39	40	41	41	42	JIS5号 圧延方向
	JNH270D	255	245	235	235	225	42	43	44	44	45	41	42	43	43	44	
	JNH270E	230	220	210	210	200	44	45	46	46	47	43	44	45	45	46	

〈電気亜鉛－ニッケルめっき鋼板・鋼帯 参考表2〉 降伏点又は耐力の目標値並びに引張強さ及び伸びの参考値(熱延原板を用いた場合)

種類の記号		引張強さ の参考値 MPa	降伏点又は耐力の目標値 MPa					伸びの参考値 % (表裏めっき付着量表示 記号の合計が17以上50以下に適用)					伸びの参考値 % (表裏めっき付着量表示 記号の合計が50を超え68以下に適用)					試験片
			表示厚さ mm					表示厚さ mm					表示厚さ mm					
			1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2	1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2	1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2	
はん(汎)用 型鋼板	JNH310W	—	270	260	250	250	240	41	42	43	43	44	40	41	42	42	43	JIS5号 圧延方向
	JNH370W	400	300	290	280	280	270	37	38	39	39	40	36	37	38	38	39	
	JNH400W	430	320	310	300	300	290	35	36	37	38	39	34	35	36	37	38	
	JNH440W	470	360	350	340	340	330	32	33	34	36	37	31	32	33	35	36	
高降伏比型 鋼板	JNH490R	530	—	445	435	435	—	—	27	28	—	—	—	26	27	—	—	JIS5号 圧延方向 に直角
	JNH540R	580	—	505	495	495	—	—	25	26	—	—	—	24	25	—	—	
	JNH590R	630	—					—					—					

〈電気亜鉛－ニッケルめっき鋼板・鋼帯 参考表3〉 降伏点又は耐力の参考値及び伸びの目標値(冷延原板を用いた場合)

種類の記号		降伏点又は耐力の参考値 MPa			伸びの目標値　％ (表裏めっき付着量表示記号の合計が17以上50以下に適用)								伸びの目標値　％ (表裏めっき付着量表示記号の合計が50を超え68以下に適用)								試験片
		表示厚さ mm			表示厚さ　mm								表示厚さ　mm								
		0.4以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 3.2以下	0.4以上 0.6未満	0.6以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 1.2未満	1.2以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2以下	0.4以上 0.6未満	0.6以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 1.2未満	1.2以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2以下	
軟鋼板	JNC270C	210	200	190	39	40	41	42	43	44	45	46	38	39	40	41	42	43	44	45	JIS5号 圧延方向
	JNC270D	185	175	165	41	42	43	44	45	46	47	48	40	41	42	43	44	45	46	47	
	JNC270E	175	165	155	43	44	45	46	47	48	49	50	42	43	44	45	46	47	48	49	
	JNC270F	160	150	140	45	46	47	48	49	50	51	—	44	45	46	47	48	49	50	—	
	JNC260G	150	140	130	47	48	49	50	51	52	53	—	46	47	48	49	50	51	52	—	

〈電気亜鉛－ニッケルめっき鋼板・鋼帯 参考表4〉 降伏点又は耐力の目標値並びに引張強さ及び伸びの参考値(冷延原板を用いた場合)

種類の記号		引張強さ の参考値 MPa	降伏点又は耐力の目標値 MPa			伸びの参考値 % (表裏めっき付着量表示記号の合計が17以上50以下に適用)						伸びの参考値 % (表裏めっき付着量表示記号の合計が50を超え68以下に適用)						試験片
			表示厚さ mm			表示厚さ mm						表示厚さ mm						
			0.4以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 3.2以下	0.4以上 0.6未満	0.6以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 1.2未満	1.2以上 1.6未満	1.6以上 3.2以下	0.4以上 0.6未満	0.6以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 1.2未満	1.2以上 1.6未満	1.6以上 3.2以下	
塗装焼付 硬化型鋼板	JNC270H	—	190	180	170	42	43	44	45	46	47	41	42	43	44	45	46	JIS5号 圧延方向
	JNC340H	365	240	230	220	37	38	39	40	41	42	36	37	38	39	40	41	JIS5号 圧延方向 に直角
はん(汎)用型 鋼板	JNC340W	365	250	240	230	36	37	38	39	40	41	35	36	37	38	39	40	
	JNC370W	400	270	260	250	34	35	36	37	38	39	33	34	35	36	37	38	
	JNC390W	420	300	290	280	33	34	35	36	37	38	32	33	34	35	36	37	
	JNC440W	470	340	330	320	29	30	31	32	33	34	28	29	30	31	32	33	
高降伏比型 鋼板	JNC590R	630	—			—						—						
高深絞り型 鋼板	JNC340P	365	220	210	200	38	39	40	41	42	43	37	38	39	40	41	42	
	JNC370P	400	240	230	220	35	36	37	38	39	40	34	35	36	37	38	39	
	JNC390P	420	260	250	240	34	35	36	37	38	39	33	34	35	36	37	38	
	JNC440P	470	320	310	300	30	31	32	33	34	35	29	30	31	32	33	34	

表2 合金化溶融亜鉛めっき鋼板・鋼帯の機械的性質 (1/3)

(熱延原板を用いた場合)

種類の記号		引張強さ MPa	降伏点又は耐力 MPa						伸 び %						試験片	穴抜け性	
			表示厚さ mm						表示厚さ mm							穴抜け率 %	試験片
			1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2以上 4.0未満	4.0以上 4.5以下	1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2以上 4.0未満	4.0以上 4.5以下			
軟鋼板	JAH270C	270 以上	215以上 335以下	205以上 325以下	195以上 315以下	195以上 315以下	185以上 305以下	185以上 305以下	34以上 48以下	35以上 49以下	36以上 50以下	36以上 50以下	37以上 51以下	37以上 51以下	JIS5号 圧延方向	—	—
	JAH270D		205以上 315以下	195以上 305以下	185以上 295以下	185以上 295以下	175以上 285以下	175以上 285以下	36以上 50以下	37以上 51以下	38以上 52以下	38以上 52以下	39以上 53以下	39以上 53以下			
	JAH270E		—	175以上 275以下	165以上 265以下	165以上 265以下	155以上 255以下	155以上 255以下	—	40以上 53以下	41以上 54以下	41以上 54以下	42以上 55以下	42以上 55以下			
はん(汎)用 型鋼板	JAH370W	370 以上	245以上 365以下	235以上 355以下	225以上 345以下	225以上 345以下	215以上 335以下	215以上 335以下	32以上 45以下	33以上 46以下	34以上 47以下	34以上 47以下	35以上 48以下	36以上 49以下		70以上	JIS Z 2256 による
	JAH400W	400 以上	265以上 385以下	255以上 375以下	245以上 365以下	245以上 365以下	235以上 355以下	235以上 355以下	30以上 43以下	31以上 44以下	32以上 45以下	33以上 46以下	34以上 47以下	35以上 48以下			
	JAH440W	440 以上	305以上 420以下	295以上 410以下	285以上 400以下	285以上 400以下	275以上 390以下	275以上 390以下	27以上 40以下	28以上 41以下	29以上 42以下	31以上 44以下	32以上 45以下	33以上 46以下			
高穴抜け型 鋼板	JAH440A	440 以上	305以上 420以下	295以上 410以下	285以上 400以下	285以上 400以下	275以上 390以下	275以上 390以下	27以上 40以下	28以上 41以下	29以上 42以下	31以上 44以下	32以上 45以下	33以上 45以下	JIS5号圧延 方向に直角	—	—
高降伏比型 鋼板	JAH440R	440 以上	—	345以上 460以下	335以上 450以下	335以上 450以下	325以上 440以下	325以上 440以下	—	25以上 38以下	26以上 39以下	26以上 39以下	27以上 40以下	27以上 40以下			
	JAH590R	590 以上	—	—	460以上 610以下	460以上 610以下	450以上 600以下	450以上 600以下	—	—	17以上 31以下	17以上 31以下	18以上 32以下	18以上 32以下			

表2 合金化溶融亜鉛めっき鋼板・鋼帯の機械的性質 (2/3)

(冷延原板を用いた場合)

種類の記号		引張強さ MPa	降伏点又は耐力 MPa			伸 び %																		試験片	平均塑性ひずみ比	
			表示厚さ mm			表示厚さ mm(表裏めっき付着量表示記号の合計が90以下に適用)								表示厚さ mm(表裏めっき付着量表示記号の合計が90を超えに適用)							表示厚さmm					
			0.4以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 3.2以下	0.4以上 0.6未満	0.6以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 1.2未満	1.2以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2以下	0.4以上 0.6未満	0.6以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 1.2未満	1.2以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2以下	0.5以上 1.0以下	1.0を超え 1.6以下			
軟鋼板	JAC270C	270以上	185以上 305以下	175以上 295以下	165以上 285以下	35以上 44以下	36以上 45以下	37以上 46以下	38以上 47以下	39以上 48以下	40以上 51以下	41以上 53以下	42以上 55以下	34以上 43以下	35以上 44以下	36以上 45以下	37以上 46以下	38以上 47以下	39以上 50以下	40以上 52以下	41以上 54以下	JIS5号圧延方向	—	—		
	JAC270D		135以上 225以下	125以上 215以下	115以上 205以下	40以上 49以下	41以上 50以下	42以上 51以下	43以上 52以下	44以上 53以下	45以上 55以下	46以上 57以下	47以上 59以下	39以上 48以下	40以上 49以下	41以上 50以下	42以上 51以下	43以上 52以下	44以上 54以下	45以上 56以下	46以上 58以下		1.2以上	1.1以上		
	JAC270E		130以上 205以下	120以上 195以下	110以上 185以下	42以上 50以下	43以上 51以下	44以上 52以下	45以上 53以下	46以上 54以下	47以上 56以下	48以上 58以下	49以上 60以下	41以上 49以下	42以上 50以下	43以上 51以下	44以上 52以下	45以上 53以下	46以上 55以下	47以上 57以下	48以上 59以下		1.4以上	1.3以上		
	JAC270F		120以上 185以下	110以上 175以下	100以上 165以下	44以上 52以下	45以上 53以下	46以上 54以下	47以上 55以下	48以上 56以下	49以上 58以下	50以上 60以下	—	43以上 51以下	44以上 52以下	45以上 53以下	46以上 54以下	47以上 55以下	48以上 57以下	49以上 59以下	—		1.5以上	1.4以上		
	JAC260G	280以上	110以上 185以下	100以上 175以下	90以上 165以下	45以上 53以下	46以上 54以下	47以上 55以下	48以上 56以下	49以上 57以下	50以上 59以下	51以上 61以下	—	44以上 52以下	45以上 53以下	46以上 54以下	47以上 55以下	48以上 56以下	49以上 58以下	50以上 60以下	—		1.6以上	1.5以上		

表2 合金化溶融亜鉛めっき鋼板・鋼帯の機械的性質 (3/3)

(冷延原板を用いた場合)

種類の記号		引張強さ MPa	降伏点又は耐力 MPa			伸 び %						塗装焼付 硬化量 MPa	試験片	穴抜け性		平均塑性ひずみ比			
			表示厚さ mm			表示厚さ mm								穴抜け率 %	試験片	表示厚さ mm			
			0.4以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	0.8以上 3.2以下	0.4以上 0.8未満	0.6以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 1.2未満	1.2以上 1.6未満	1.6以上 3.2以下					0.5以上 1.0以下	1.0を超え 1.6以下		
塗 装 焼 付 硬 化 型 鋼 板	JAC270H	270以上	135以上 225以下	125以上 215以下	115以上 205以下	40以上 50以下	41以上 51以下	42以上 52以下	43以上 53以下	44以上 54以下	45以上	30以上	JIS5号 圧延方向			1.3以上	1.2以上		
	JAC340H	340以上	195以上 295以下	185以上 285以下	175以上 275以下	33以上 43以下	34以上 44以下	35以上 45以下	36以上 46以下	37以上 47以下	38以上		1.1以上			1.0以上			
はん(汎)用 型鋼板	JAC340W	340以上	215以上 315以下	205以上 305以下	195以上 295以下	32以上 42以下	33以上 43以下	34以上 44以下	35以上 45以下	36以上 46以下	37以上	—	JIS5号 圧延方向 に直角	—	—	—			
	JAC390W	390以上	255以上 365以下	245以上 355以下	235以上 345以下	28以上 39以下	29以上 40以下	30以上 41以下	31以上 42以下	32以上 43以下	33以上								
	JAC440W	440以上	295以上 400以下	285以上 390以下	275以上 380以下	25以上 37以下	26以上 38以下	27以上 39以下	28以上 40以下	29以上 41以下	30以上								
高 穴 抜 け 型 鋼 板	JAC440A	440以上	295以上 400以下	285以上 390以下	275以上 380以下	25以上 37以下	26以上 38以下	27以上 39以下	28以上 40以下	29以上 41以下	30以上			60以上	JIS Z 2256 による	—			
	JAC590A	590以上	370以上 590以下	360以上 580以下	350以上 570以下	—	14以上 29以下	15以上 30以下	16以上 31以下	17以上 32以下	17以上			45以上					
高 降 伏 比 型 鋼 板	JAC440R	440以上	365以上 470以下	355以上 460以下	345以上 450以下	22以上 34以下	23以上 35以下	24以上 36以下	25以上 37以下	26以上 38以下	27以上			—	—				
	JAC590R	590以上	440以上 590以下	430以上 580以下	420以上 570以下	—	14以上 29以下	15以上 30以下	16以上 31以下	17以上 32以下	17以上								
高 深 絞 り 型 鋼 板	JAC340P	340以上	175以上 265以下	165以上 255以下	155以上 245以下	34以上 44以下	35以上 45以下	36以上 46以下	37以上 47以下	38以上 48以下	39以上				1.3以上	1.2以上			
	JAC390P	390以上	215以上 315以下	205以上 305以下	195以上 295以下	30以上 41以下	31以上 42以下	32以上 43以下	33以上 44以下	34以上 45以下	35以上				1.3以上	1.2以上			
	JAC440P	440以上	255以上 365以下	245以上 355以下	235以上 345以下	26以上 37以下	27以上 38以下	28以上 39以下	29以上 40以下	30以上 41以下	31以上				1.2以上	1.1以上			
低 降 伏 比 型 鋼 板	JAC590Y	590以上	340以上 460以下	330以上 450以下	320以上 440以下	—	16以上 31以下	17以上 32以下	18以上 33以下	19以上 34以下	20以上					—			
	JAC780Y	780以上	420以上 645以下	410以上 635以下	400以上 625以下	—	11以上 24以下	12以上 25以下	13以上 26以下	14以上 27以下	15以上								
	JAC980Y	980以上	—	590以上 930以下	580以上 920以下	—	—	8以上 19以下	9以上 20以下	10以上 21以下	11以上								
	JAC980YL	980以上	—	590以上 750以下	580以上 740以下	—	—	9以上 19以下	10以上 20以下	11以上 21以下	12以上								
	JAC1180YL	1180以上	—	750以上 990以下	740以上 980以下	—	—	5以上 15以下	6以上 17以下	7以上 17以下	7以上								

〈合金化溶融亜鉛めっき鋼板・鋼帯 参考表1〉 軟鋼板の降伏点又は耐力の参考値及び伸びの目標値(熱延原板を用いた場合)

種類の記号		降伏点又は耐力の参考値 MPa						伸びの目標値 %						試験片
		表示厚さ mm						表示厚さ mm						
		1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2以上 4.0未満	4.0以上 4.5以下	1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2以上 4.0未満	4.0以上 4.5以下	
軟鋼板	JAH270C	275	265	255	255	245	245	41	42	43	43	44	44	JIS5号 圧延方向
	JAH270D	260	250	240	240	230	230	43	44	45	45	46	46	
	JAH270E	—	225	215	215	205	205	—	46	47	47	48	48	

〈合金化溶融亜鉛めっき鋼板・鋼帯 参考表2〉 軟鋼板を除く降伏点又は耐力の目標値と伸びの参考値(熱延原板を用いた場合)

種類の記号		降伏点又は耐力の目標値　MPa						伸びの参考値　%						試験片
		表示厚さ　mm						表示厚さ　mm						
		1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2以上 4.0未満	4.0以上 6.0以下	1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2以上 4.0未満	4.0以上 6.0以下	
はん(汎)用型鋼板	JAH370W	305	295	285	285	275	275	38	39	40	40	41	42	JIS5号 圧延方向
	JAH400W	325	315	305	305	295	295	37	38	39	40	41	42	
	JAH440W	355	345	335	335	325	325	34	35	36	38	39	40	
高降伏比型鋼板	JAH440R	415	405	395	395	385	385	31	32	33	33	34	34	
	JAH590R	—						—						
高穴抜け型鋼板	JAH440A	355	345	335	335	325	325	34	35	36	38	39	39	

〈合金化溶融亜鉛めっき鋼板・鋼帯 参考表3〉 軟鋼板の降伏点又は耐力の参考値及び伸びの目標値(冷延原板を用いた場合)

種類の記号		降伏点又は耐力の参考値 MPa			伸びの目標値 %																試験片
		表示厚さ mm(全付着量共通)			表示厚さ mm (表裏めっき付着量表示記号の合計が90以下に適用)								表示厚さ mm (表裏めっき付着量表示記号の合計が90を超えに適用)								
		0.4以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 3.2以下	0.4以上 0.6未満	0.6以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 1.2未満	1.2以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2以下	0.4以上 0.6未満	0.6以上 0.8未満	0.8以上 1.0未満	1.0以上 1.2未満	1.2以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2以下	
軟鋼板	JAC270C	245	235	225	39	40	41	42	43	44	45	46	38	39	40	41	42	43	44	45	JIS5号 圧延方向
	JAC270D	180	170	160	43	44	45	46	47	48	49	50	42	43	44	45	46	48	48	49	
	JAC270E	165	155	145	45	46	47	48	49	50	51	52	44	45	46	47	48	50	50	51	
	JAC270F	155	145	135	47	48	49	50	51	52	53	—	46	47	48	49	50	52	52	—	
	JAC260G	145	135	125	48	49	50	51	52	53	54	—	47	48	49	50	51	53	53	—	

〈合金化熔融亜鉛めっき鋼板・鋼帯 参考表4〉 軟鋼板を除く降伏点又は耐力の目標値と並びに引張強さ及び伸びの参考値
(冷延原板を用いた場合)

[illegible]

表3 電気亜鉛めっき鋼板・鋼帯の機械的性質 (1/3)

(熱延原板を用いた場合)

種類の記号		引張強さ MPa	降伏点又は耐力 MPa					伸 び %					試験片	
			表示厚さ mm					表示厚さ mm						
			1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2	1.4以上 1.6未満	1.6以上 2.0未満	2.0以上 2.5未満	2.5以上 3.2未満	3.2		
軟鋼板	JEH270C	270以上	205以上 325以下	195以上 315以下	185以上 305以下	185以上 305以下	175以上 295以下	35以上 49以下	36以上 50以下	37以上 51以下	37以上 51以下	38以上 52以下	JIS5号 圧延方向	
	JEH270D		195以上 305以下	185以上 295以下	175以上 285以下	175以上 285以下	165以上 275以下	37以上 51以下	38以上 52以下	39以上 53以下	39以上 53以下	40以上 54以下		
	JEH270E		175以上 275以下	165以上 265以下	155以上 255以下	155以上 255以下	145以上 245以下	40以上 53以下	41以上 54以下	42以上 55以下	42以上 55以下	43以上 56以下		
はん(汎)用型鋼板	JEH310W	310以上	205以上 325以下	195以上 315以下	185以上 305以下	185以上 305以下	175以上 295以下	36以上 50以下	37以上 51以下	38以上 52以下	38以上 52以下	39以上 53以下		JIS5号 圧延方向
	JEH370W	370以上	235以上 355以下	225以上 345以下	215以上 335以下	215以上 335以下	205以上 325以下	33以上 46以下	34以上 47以下	35以上 48以下	35以上 48以下	36以上 49以下		
	JEH400W	400以上	255以上 375以下	245以上 365以下	235以上 355以下	235以上 355以下	225以上 345以下	31以上 44以下	32以上 45以下	33以上 46以下	34以上 47以下	35以上 48以下		
	JEH440W	440以上	295以上 410以下	285以上 400以下	275以上 390以下	275以上 390以下	265以上 380以下	28以上 41以下	29以上 42以下	30以上 43以下	32以上 45以下	33以上 46以下		
高降伏比型鋼板	JEH490R	490以上	—	375以上 500以下	365以上 490以下	—	—	—	22以上 36以下	23以上 37以下	—	—	JIS5号 圧延方向 に直角	
	JEH540R	540以上		430以上 570以下	420以上 560以下				19以上 33以下	20以上 34以下				
	JEH590R	590以上		460以上 610以下	450以上 600以下				17以上 31以下	18以上 32以下				