

Heat deterioration resistance test procedure

耐熱劣化性試験方法

1. Scope

This standard defines the high temperature conditions, which can be used to test its effect on the performance and/or the dimensions of different substrates and/or coatings.

2. References

2.1 Normative

JIS Z 8703

2.2 ISUZU Standard

2.3 Additional

3. Test Equipment

3.1 Air-circulating Oven

Air-circulating oven capable of maintaining the specified temperatures.

4. Test Material

5. Test Method

5.1 Summary of Test Method

This test method evaluates the effect of high temperature conditions on the performance of the test specimen using an oven.

5.2 Standard Laboratory Conditions

Standard laboratory condition shall be the temperature $23 \pm 5^\circ\text{C}$ and humidity $65 \pm 10\%$ RH defined in **JIS Z 8703:1983**. If other conditions are used, they must be reported with the test results.

1. 適用範囲

本規格は高温条件における自動車部品または材料の耐熱劣化性を試験する方法について規定する。

2. 引用規格

2.1 一般規格

JIS Z 8703

2.2 いすゞ規格

2.3 その他

3. 試験設備

3.1 高温恒温そう

規定された高温に設定・維持できる熱風循環式恒温そう（オープン）。

4. 試験補助材

5. 試験方法

5.1 試験方法の概要

高温条件における、自動車部品または材料の耐熱劣化性を試験する

5.2 試験場所の標準状態

試験室の標準状態は、原則として **JIS Z 8703:1983** で規定される温度 $23 \pm 5^\circ\text{C}$ 、湿度 $65 \pm 10\%$ RH を基準とする。ただし、他の条件にて試験を行う場合には、その理由を付記し事前に承認を得ること。

5.3 Test Specimen Preparation

Unless otherwise specified, test specimens shall be taken from parts at least 24 hours after production. Before testing, the test specimens shall be conditioned for more than 24 hours at standard laboratory conditions as established in item 5.2.

Unless otherwise specified, the number of test specimens shall be at least 3.

5.4 Test Procedure

5.4.1 Heat the test specimens at the temperature specified by the following codes.

Code	Test Temperature
A	80±2°C
B	90±2°C
C	100±2°C
D	110±2°C
E	120±2°C
F	150±2°C
Z1	Other

5.4.2 Heat the test specimens for the specified aging time as specified by the following codes.

Code	Aging Time
1	240±2 hours
Z2	Other

5.4.3 After aging, the test specimens shall be removed from the oven, and cooled at standard laboratory conditions per item 5.2 more than 1 hour.

6. Evaluation and Rating

Evaluation and/or rating shall be done according to the material standard, part standard, or engineering drawings.

7. Report

7.1 Test Report.

The test report shall contain the following information:

5.3 試験片の準備

特に指示の無い場合、試験品は製造後 24 時間以上経過したものを使用すること。また、試験前に 24 時間以上、5.2 項で規定する標準温度・湿度状態に静置すること。

試験品は、特に指示の無い場合には原則 3 個以上とする。

5.4 試験手順

5.4.1 試験片を規定の温度にて加熱する。規定温度は下記記号によるものとする。

記号	暴露温度
A	80±2°C
B	90±2°C
C	100±2°C
D	110±2°C
E	120±2°C
F	150±2°C
Z1	個別規定

5.4.2 試験片を規定時間加熱する。規定時間は下記記号によるものとする。

記号	暴露時間
1	240±2 時間
Z2	個別規定

5.4.3 暴露終了後、試験そうから試験片を取り出し、5.2 項の条件にて、1 時間以上静置する。

6. 評価と評価点

材料規格、部品規格、または図面に規定されている評価を実施する。

7. 報告

7.1 試験報告

試験報告には以下の報告が含まれること：



Documents

Document Sharing Hub

August 31, 2010