

Humidity resistance test procedure

耐湿性試験方法

1. Scope

This standard covers the requirements for testing humidity resistance of Automotive parts or materials in water fog conditions.

2. References**2.1 Normative**

JIS K 5600, JIS Z 8703

2.2 ISUZU Standard**2.3 Additional****3. Test Equipment****3.1 Rotary Method**

As to humidity resistance, there is rotary method with rotating gradually to condensation on the test piece surface refer to the 5 of JIS K 5600-7-2:1999.

Unless otherwise specified, the test shall be done using rotary method.

3.2 Fixed Method

Test chamber shall have a dew condensation prevention function, and shall be maintained at the condition as specific in 5.3.1 of Table1.

4. Test Material**5. Test Method****5.1 Summary of Test Method**

This test procedure is suspend the test piece into a wet box and examine the variation of condition of the test piece.

1. 適用範囲

本規格は、湿潤条件における、自動車部品又は材料の耐湿性を試験する方法について規定する。

2. 引用規格**2.1 一般規格**

JIS K 5600, JIS Z 8703

2.2 いすゞ規格**2.3 その他****3. 試験設備****3.1 回転式**

JIS K 5600-7-2:1999の5項に示される、試験片上に結露させて試験する回転式試験機を用いる。

特に指示の無い場合、試験は回転式を用いておこなうこと。

3.2 固定式

試験機は、温度および相対湿度は、5.3.1の表1に示す条件に維持でき、結露防止機能のあるものとする。

4. 試験補助材**5. 試験方法****5.1 試験方法の概要**

本試験は、試験片を定められた湿潤状態に置いた場合の状態の変化を調べる。

5.2 Test Specimen Preparation

Before testing, the test specimen shall be conditioned for more than 24 hours at standard laboratory conditions as established in JIS Z 8703:1983 (temperature $23\pm5^{\circ}\text{C}$ and humidity $65\pm10\%$ RH).

Unless otherwise specified, the number of test specimens shall be at least 3.

5.3 Test Procedure

5.3.1 Test conditions shall be controlled as specified in table1.

Table1 Test Conditions

	Method A	Method B
Chamber Temperature	$49\pm1^{\circ}\text{C}$	$38\pm1^{\circ}\text{C}$
Chamber Humidity (Relative Humidity)	95% min	90% min

5.3.2 Input test specimens into a test chamber and aging for required time as specified test time as follows;

Coding	Test time(hour)
1	48
2	96
3	120
4	168
5	240

5.3.3 After aging, test specimens shall be take out from the chamber.

5.3.4 Unless otherwise specified, aging at standard laboratory conditions established JIS Z 8703:1983 (temperature $23\pm5^{\circ}\text{C}$ and humidity $65\pm10\%$ RH). for 1 hour.

6.Evaluation and Rating

Evaluation and/or rating shall be done according to the material standard, part standard, or engineering drawings.

5.2 試験品の準備

試験品を試験前に 24 時間以上, JIS Z 8703:1983 で規定される標準温度・湿度状態 (温度 $23\pm5^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $65\pm10\%$ RH) に静置すること。

試験品は, 特に指示の無い場合には原則 3 個以上とする。

5.3 試験手順

5.3.1 試験槽の条件を, 表 1 の条件に調整する。

表 1 試験条件

	A 法	B 法
試験槽内温度	$49\pm1^{\circ}\text{C}$	$38\pm1^{\circ}\text{C}$
試験槽内湿度 (相対湿度)	95% min	90% min

5.3.2 試験槽に試験片を入れ, 下記に示す規定の試験時間保持する。

記号	試験時間(hour)
1	48
2	96
3	120
4	168
5	240

5.3.3 試験終了後, 試験槽から試験片を取り出す。

5.3.4 特に指示無き場合, 標準温・湿度状態(JIS Z 8703:1983 で規定される温度 $23\pm5^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $65\pm10\%$ RH)にて, 1 時間保持する。

6.評価と評価点

材料規格, 部品規格, または図面に規定されている評価を実施する。