

Test Procedure for Accelerated Weathering (Open-flame Sunshine Carbon-arc Type and Enclosed Carbon-arc Type)

促進耐候性試験方法（サンシャインカーボンアーク灯式 及び紫外線 カーボンアーク灯式）

1.Scope

This standard specifies the test method for accelerated weathering using open-flame sunshine carbon-arc type (with and without water spray) apparatus, or enclosed carbon-arc type (with and without water spray) apparatus used for accelerated exposure of various automotive materials.

2. References

2.1 Normative

JIS D 0205, JIS B 7751, JIS B 7753, JIS Z 8703

2.2 ISUZU Standard

2.3 Additional

3. Test Equipment

3.1 The apparatus employed must utilize an open-flame sunshine carbon-arc or enclosed carbon-arc as the source of radiation and must satisfy JIS D 0205. The equipment satisfying the required conditions are listed below.

3.1.1 Open-flame sunshine carbon-arc type with water spray apparatus, WAN-1S or WAN-1H specified in JIS D 0205 and further detailed in JIS B 7753.

3.1.2 Open-flame sunshine carbon-arc type without water spray apparatus, WAL-1S or WAL-1H specified in JIS D 0205 and further detailed in JIS B 7753.

1. 適用範囲

本試験規格は、サンシャインカーボンアーク灯式耐候性及び耐光性試験機、並びに、紫外線カーボンアーク灯式耐候性及び耐光性試験機を用いた各種自動車用材料の促進暴露試験方法について記載する。

2. 引用規格

2.1 一般規格

JIS D 0205, JIS B 7751, JIS B 7753, JIS Z 8703

2.2 いすゞ規格

2.3 その他

3. 試験設備

3.1 使用される装置は、光源としてサンシャインカーボンアーク灯又は紫外線カーボンアーク灯を使用し、JIS D 0205 に合致する設備でなければならない。要求される条件を満足する試験機を以下に示す。

3.1.1 サンシャインカーボンアーク灯式耐候性試験機は、JIS D 0205のWAN-1S又はWAN-1H に合致すること。試験機の詳細は、JIS B 7753 による。

3.1.2 サンシャインカーボンアーク灯式耐光性試験機は、JIS D 0205のWAL-1S又はWAL-1H に合致すること。試験機の詳細は、JIS B 7753 による。

3.1.3 Enclosed carbon-arc type without water spray apparatus, WAL-2S or WAL-2H specified in JIS D 0205 and further detailed in JIS B 7751.

3.1.3 紫外線カーボンアーク灯式耐光性試験機は、JIS D 0205のWAL-2S又はWAL-2Hに合致すること。試験機の詳細は、JIS B 7751による。

4. Test Material

4. 試験補助材

5. Test Method

5. 試験方法

5.1 Summary of Test Method

This test method describes an accelerated weathering test for automotive materials which uses a sunshine carbon-arc type apparatus with or without water spray. This test method applies to two separate methods, one each for automotive interior and exterior parts. Overall, this test method shall be done according to JIS D 0205.

5.1 試験方法の概要

本試験方法は、カーボンアーク灯式耐候性及び耐光性試験機を用いて行う各種自動車用材料の促進暴露試験である。試験方法は、自動車の内装部品と外装部品の2種類に分類され、各々異なる試験条件が適用される。試験方法は JIS D 0205 に従い行うこと。

5.2 Test Specimen Preparation

5.2 試験片の準備

5.2.1 The dimensions of the test specimens shall normally be those specified in the appropriate test method for the property or properties to be measured after the exposure detailed herein.

5.2.1 試験片サイズは、暴露後に特性を測定するために定められた試験が可能なサイズにすること。

5.2.2 Unless otherwise specified, test specimens shall be taken from parts at least 24 hours after production. Before testing, the test specimens and rubbing cloths shall be conditioned for more than 24 hours at standard laboratory conditions as established in JIS Z 8703:1983 (temperature $23 \pm 5^\circ\text{C}$ and humidity $65 \pm 10\% \text{ RH}$).

5.2.2 特に指示の無い場合、試験片は、製造後 24 時間以上経過したものを使用すること。また、試験前に 24 時間以上、JIS Z 8703:1983 で規定される標準温度・湿度状態（温度 $23 \pm 5^\circ\text{C}$ 、湿度 $65 \pm 10\% \text{ RH}$ ）に静置すること。

5.3 Test Procedure

5.3 試験手順

5.3.1 Unless otherwise specified, test conditions shall conform to Method A (5.3.1.1) for Exterior parts, or Method B (5.3.1.2) for Interior parts.

5.3.1 試験は、特に指定がない限り、外装用試験は A 法（5.3.1.1）、内装用試験は B 法（5.3.1.2）の試験条件を用いること。

5.3.1.1 Method A for Exterior Parts

5.3.1.1 外装試験方法 A 法

JIS D 0205 WAN-1S(H)	
Apparatus	Open-flame Carbon-arc type Light-Exposure Apparatus
Type of Carbon	Copper Coated Sunshine Carbon

JIS D 0205 WAN-1S(H)	
試験機	サンシャインカーボンアーク灯式耐候性試験機
カーボン電極	銅被覆サンシャインカーボン