



Chemical resistance test procedure

耐薬品性試験方法

1 Scope

This standard describes the test procedures to evaluate the sensitivity of materials or parts to etching, distortion or discoloration from exposure to chemicals for vehicle or severe out door environmental conditions.

1 適用範囲

本規格は、自動車材料及び部品が主として自動車に使用される油脂類、及び厳しい屋外環境に曝された場合の評価方法について記述する。

2. References

2.1 Normative

ISO4925, JIS Z 8703, SAEJ300

2. 引用規格

2.1 一般規格

ISO4925, JIS Z 8703, SAEJ300

2.2 ISUZU Standard

2.3 Additional

2.2 いすゞ規格

2.3 追加

3 Test Equipment

3 試験設備

4 Test Material

4 試験補助材

4.1 Environmental solution (Testing liquid)

Code C1 2.0wt% H₂SO₄ Solution

Code C2 0.5wt% H₂SO₄ Solution

Code C3 5.0wt% CaCl₂ Solution

Code C4 5.0wt% NaCl Solution

Code C5 5.0wt% ZnCl₂ Solution

Code C6 1.0wt% NaOH Solution

4.1 環境溶液（試験液）

記号 C1 2.0wt% H₂SO₄ 水溶液

記号 C2 0.5wt% H₂SO₄ 水溶液

記号 C3 5.0wt% CaCl₂ 水溶液

記号 C4 5.0wt% NaCl 水溶液

記号 C5 5.0wt% ZnCl₂ 水溶液

記号 C6 1.0wt% NaOH 水溶液

4.2 Oil etc.

Code D1 Engine oil (SAE J300 10W-30)

Code D2 ATF (Isuzu genuine ATF III or equivalent)

Code D3 Brake fluid (ISO4925 DOT3, DOT4 or equivalent)

Code D4 LLC (Isuzu genuine part; BESCO LLC SUPER Type E), 30 vl % diluted solution

4.2 油脂類

記号 D1 エンジンオイル (SAE J300 10W-30)

記号 D2 ATF (いすゞ純正 ATFIII または相当品)

記号 D3 ブレーキ液 (ISO4925 DOT3, DOT4 または相当品)

記号 D4 LLC (いすゞ純正ベスコ LLC スーパー Type E) , 30vl%希釈水溶液

Code D5 Window washer liquid (Isuzu genuine window washer liquid or equivalent)

記号 D5 ウィンドウォシャー液 (いすゞ純正ウィンドウォシャー液 または相当品)

4.3 Other test liquids

Code Z Other test liquids. (Enter the name of test liquids following the symbol Z:.)

4.3 その他の試験液

記号 Z その他の試験液 (Z:に続けて試験液を記入する。)

4.4 Clean, lint-free, non-abrasive wiping clothes.

4.4 清潔で糸屑が出ない非摩耗性のウエス

4.4 Gauze

4.4 ガーゼ

5 Test Procedure

5.1 Summary of Test Procedure

5.1.1 Examine changes of automotive materials and parts when they have been in contact with or dipped in automotive oil and grease chiefly or when they are exposed to outdoor environment (solution).

These are two procedures as follows,

Procedure A Spot test

Procedure B Dipping test

5 試験方法

5.1 試験方法の概要

5.1.1 自動車材料及び部品が主として自動車に使用される油脂類, 及び厳しい屋外環境 (溶液) に接触, または浸せきした場合の変化を調べる。

試験の種類は, 次のとおりとする。

A 法 スポット試験

B 法 浸せき試験

5.2 Preparation of Test Specimen

5.2.1 Unless otherwise specified, test specimens shall be taken from parts at least 24 hours after production. Before testing, the test specimens shall be left still for more than 24 hours in standard temperature and humidity as specified in **JIS Z 8703:1983** (temperature $23\pm 5^{\circ}\text{C}$ and humidity $65\pm 10\%$ RH).

5.2.2 Unless otherwise specified, the quantity of test specimens shall be at least 3.

5.3 Test Procedure

5.3.1 Procedure A: Spot test

5.3.1.1 Unless otherwise specified, test at standard temperature and humidity conditions as established in **JIS Z 8703:1983** (temperature $23\pm 5^{\circ}\text{C}$ and humidity $65\pm 10\%$ RH).

Test at high temperature should be carried out as instructed separately. Temperature maintenance may be performed in accordance with the agreement between the parties concerned.

5.2 試験品の準備

5.2.1 特に指示の無い場合, 試験品は, 製造後 24 時間以上経過したものを使用すること。また, 試験前に 24 時間以上, **JIS Z 8703:1983** で規定する標準温・湿度状態 (温度 $23\pm 5^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $65\pm 10\%$ RH) に静置すること。

5.2.2 試験品は, 特に指示の無い場合には原則 3 個以上とする。

5.3 試験手順

5.3.1 A 法 スポット試験

5.3.1.1 試験は, 特に指示のない場合, **JIS Z 8703:1983** で規定する標準温・湿度状態 (温度 $23\pm 5^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $65\pm 10\%$ RH) で実施する。

高温での試験は, 別途指示によるものとし, 当事者間の協議による温度保持方法を用いて実施できる。