



Tack-free Time of Adhesive and Sealing Material Test Procedure

接着 / シール材のタックフリータイム試験方法

1. Scope

This standard specifies the procedure of tack-free time measurement for adhesive and sealing materials.

1.適用範囲

本規格は接着剤、シーリング材等のペースト状材料のタックフリータイム試験方法を定めたものである。

2. References

2.1 Normative

JIS G 3141, JIS Z 8703

2.引用規格

2.1 一般規格

JIS G 3141, JIS Z 8703

2.2 ISUZU Standard

2.2 いすゞ規格

2.3 Additional

2.3 その他

3. Test Equipment

3.1 Weight

30g±1g weight with 2 cm² bottom area

3.試験設備

3.1 分銅

質量30g±1g, 底面積2 cm²

4. Test Material

4.1 Steel Panel

Cold rolled steel panels, as established in JIS G 3141

4.2 Polyethylene sheet

Thickness : 40μm~100μm

Size : Minimum L 40mm×W16mm

4.試験補助材

4.1 鋼板

JIS G 3141に規定する冷間圧延鋼板を使用する。

4.2 ポリエチレンシート

厚さ : 40 μm~100 μm

サイズ : 長さ 40mm×幅 16mm 以上

5. Test Method

5.1 Summary of Test Method

This procedure measures the tack-free time the adhesive or sealing material by using the weight pressure.

5.試験方法

5.1 試験方法の概要

分銅の加圧により、接着剤、およびシーリング材のタックフリータイムを求める。

5.2 Test Sample Preparation

5.2 試験品の準備

5.2.1 Before testing, the material to be tested shall be conditioned for more than 24 hours at standard laboratory conditions as established in JIS Z 8703:1983 (temperature $23\pm5^{\circ}\text{C}$ and humidity $65\pm10\%$ RH).

5.2.1 試験品を試験前に 24 時間以上、JIS Z 8703:1983 で規定される標準温度・湿度状態（温度 $23\pm5^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $65\pm10\%$ RH）に静置すること。

5.3 Test Procedure

5.3.1 The material to be tested shall be applied to the steel panel so that these dimensions are $W\ 6\text{mm}\times L\ 50\text{mm}\times t\ 5\text{mm}$.

5.3.2 After preparing the test specimen, it is kept at standard laboratory conditions for 5 minutes.

5.3.3 Then place polyethylene sheet onto the sealer as shown in Fig 1.

5.3.4 The weight shall be placed on the center of the polyethylene sheet for 30 seconds.

5.3.5 Remove the weight and slowly peel off the polyethylene sheet at an angle of 90° (Fig2).

5.3.6 Check the polyethylene sheet for adhesion of the test material.

5.3 試験手順

5.3.1 試験品を鋼板上に厚さ 5 mm，幅 6 mm，長さ 50 mmになるように塗布する。

5.3.2 試験品を塗布してから標準温度・湿度状態で 5 分間静置する。

5.3.3 その後、図 1 に示すようにポリエチレンシートを置く。

5.3.4 その上に分銅を 30 秒間のせる。

5.3.5 分銅を取り除き、図 2 に示すようにポリエチレンシートを 90° 方向にゆっくりと剥離する。

5.3.6 試験品がポリエチレンシートに付着するか否かを調べる。

Polyethylene sheet
 90° Peel

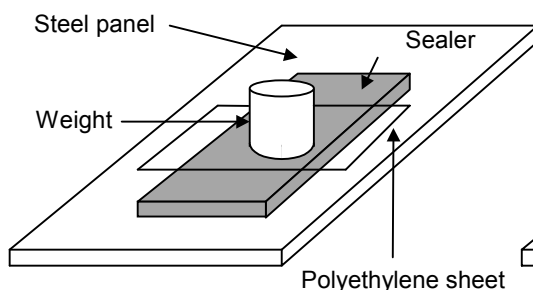


Fig. 1

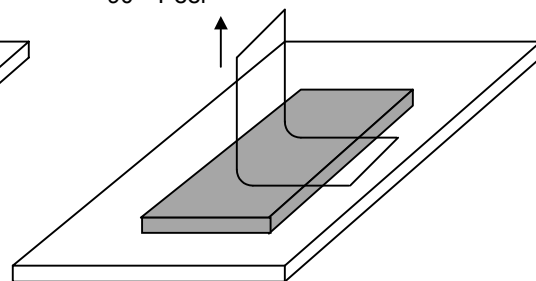


Fig. 2

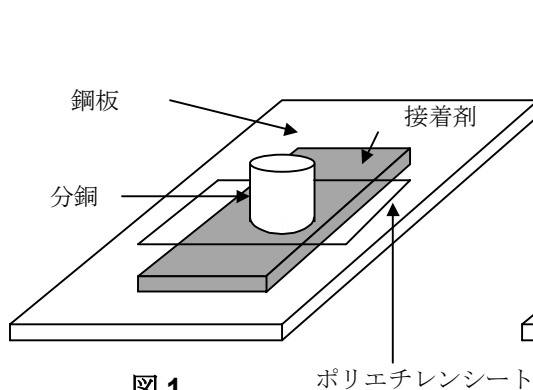


図 1

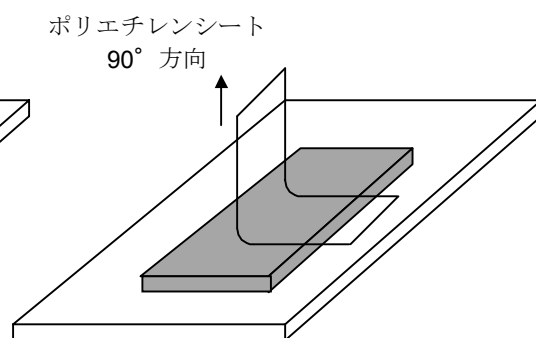


図 2

5.3.7 In 5.3.6, If the test material does not adhere to the sheet, report the tack-free time

5.3.7 5.3.6 にて試験品がポリエチレンシートに付着しなかった場合、タックフリータイム 5