

Test Procedure for Distinctness-of-Image 鮮映性試験方法

1. Scope

This standard covers the requirements for testing the distinctness-of-image of test panel painted surfaces and automotive parts using distinctness-of-image meter (known as “PGD”).

2. References

2.1 Normative

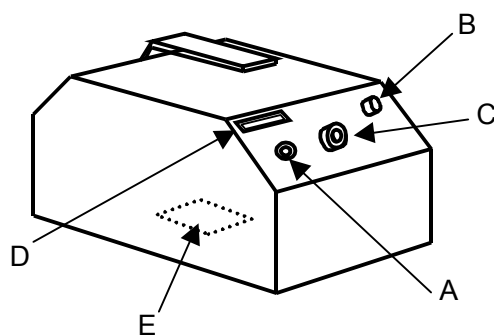
2.2 ISUZU Standard

2.3 Additional

3. Test Equipment

3.1 Distinctness-of-image meter

PGD IV Type made by Japan Color Research Institute



- A : Light source switch
- B : Light source adjuster knob
- C : Peephole
- D : Voltage meter
- E : Measurement window

1.適用範囲

本規格は、試験片又は車両等の塗膜表面の鮮映性を、鮮明度光沢度計（PGD）を用いて評価する方法について規定する。

2.引用規格

2.1 一般規格

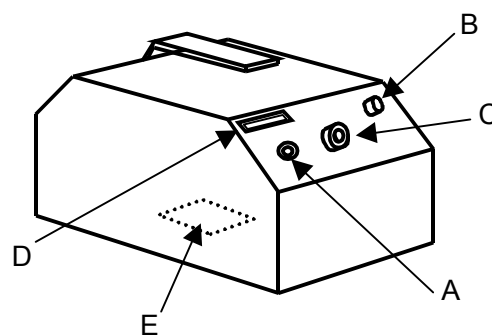
2.2 いすゞ規格

2.3 その他

3.試験設備

3.1 鮮明度光沢度計

(財)日本色彩研究所製 PGD IV型



- A : 光源スイッチ
- B : 光源調整
- C : 接眼筒
- D : 電圧計
- E : 測定窓

4. Test Material

4. 試験補助材

5. Test Method

5. 試験方法

5.1 Summary of Test Method

This test procedure measures the distinctness of a reflected image by reading the difference in size of numbers projected on the painted surface.

5.1 試験方法の概要

本試験法は、塗膜面に投影された大きさの異なる数字の読み取りにより塗膜面の鮮映性を評価する方法である。

5.2 Test Specimen Preparation

The surface of the test specimen shall be clean. If the specimen is dirty, the surface of the specimen shall be wiped using cloth soft enough so that it does not cause scratches on painted surface.

5.2 試験品の準備

試験品の表面は汚れ等があつてはならない。汚れがある場合は、予め、試験品表面に傷を付けないように柔らかい布等で拭き取ること。

5.3 Test Procedure

5.3 試験手順

5.3.1 Test Device Adjustment

The brightness of the image must be adjusted prior to beginning the test. While pushing the Light Source Switch, turn the Light Source Adjuster Knob until the pointer of the voltmeter falls in the middle of the black and red zones.

5.3.1 試験装置の調整

試験面に投影する像（乱数表）の明るさを一定にするため、光源スイッチを押しながらコントロールダイヤルを回して、インジケータ（電圧計）の針が黒色ゾーンと赤色ゾーンの中間にくるよう調整する。

5.3.2 Measurement Method

5.3.2 測定方法

5.3.2.1 Put the measurement device over the surface of the test specimen. Push the Light Source Switch and read the projected table of random numbers as shown in Fig.2 by viewing through the peephole.

5.3.2.1 試験装置を試験面の上に置き、光源スイッチを押して、のぞき窓から試験面に投影された乱数表（図 2 を参照）を見る。