

自動車用電線端子

Cable Terminal for Automobile

主管；電装・制御開発部

開発技術企画部

制定；1968年10月1日

改定；2004年6月23日

確認；2011年3月31日

1. 適用範囲

この規格は、自動車の配線および電気部品に使用する電線端子（以下端子という）について規定する。

備考 この規格の中で用いる単位および数値は国際単位系(SI)によるものであるり、{ } をつけて示してある単位および数値は、従来単位によるものであって参考として併記したものである。

2. 種類および使用基準

2. 1 種類

端子の種類は、表1の通りとする。

表1 端子種類

種類		付表	品目番号	JIS記号	備考
一般用	TERMINAL;special spade	1	90955-01	LE	
	TERMINAL;eyelet	2	90955-11	LA	付表12の端子と結合する
	TERMINAL;plate female (T型)	10	90955-41	-	
	TERMINAL;plate female (F型)	11	90955-42	-	
	TERMINAL;parts (部品端子)	12	90955-49	TA,PA	付表10、11の端子と結合する
	TERMINAL;round tube,double female	13	90955-51020	CW	付表15の端子と結合する
	TERMINAL;round tube,female (L型)	14	90955-51090	-	
	TERMINAL;round tube,male	15	90955-520	CA	付表16の端子と結合する
	TERMINAL;round tube,female	16	90955-521	CB	付表15の端子と結合する
バッテリー用	TERMINAL;battery cable,plate	3	90955-20	BA	
	TERMINAL;battery cable,tubular (S型)	4	90955-22	-	
	TERMINAL;battery cable,tubular (I型)	5	90955-23	-	
	TERMINAL;battery cable,casting (F型)	6	90955-24	BC	鉛規制に対応し使用しないこと 代替として付表21を使用すること
	TERMINAL;battery cable,casting (S型)	7	90955-25	BD	鉛規制に対応し使用しないこと 代替として付表21を使用すること
	TERMINAL;battery (鉛)	8	90955-26	BE	STUD付端子 付表2、3の端子を組付ける
	TERMINAL;battery (黄銅)	19	-	-	鉛規制に対応し付表8は使用しないこと
	TERMINAL;battery (プレス)	20	-	-	代替として付表19、20を使用すること
	TERMINAL;battery cable,plate (F型)	9	90955-29	-	
	TERMINAL;battery cable,press	21	-	-	
バス専用	TERMINAL;eyelet (被覆付丸型端子)	17	09551-01	-	バス以外には使用しない
	TERMINAL;sleeve (被覆付突合せ接続子)	18	09551-05	-	

2. 2 使用基準

各端子の使用基準は、次による。

2. 2. 1 一般用

種類	付表	品目番号	使用基準
TERMINAL;special spade	1	90955-01	電線呼び0.5～3に適用する。 ねじ径3～6に適用する。 この端子はねじをはずすことなく端子の脱着が可能である。 端子の変形、緩みが生じる可能性があるので極力使用しないこと。 TERMINAL;eyeletを使用すること。
TERMINAL;eyelet	2	90955-11	電線呼び0.5～15に適用する。 ねじ径3～14に適用する。 この端子はねじをはずさないと端子の脱着ができない。
TERMINAL;plate female (T型)	10	90955-41	電線呼び0.5～2に適用する。 部品端子が90955-49050の場合のみ適用する。
TERMINAL;plate female (F型)	11	90955-42	電線呼び0.5～8に適用する。 部品端子が90955-49010の場合に差し込み端子として使用する。 新規設計時からは使用しないこと。
TERMINAL;parts (部品端子)	12	90955-49	この端子は部品専用であり、電線には使用しないこと。
TERMINAL;round tube,double female	13	90955-51020	電線呼び0.5～2に適用する。 3WAY JOINTとして電線と電線の接続に使用する。
TERMINAL;round tube,female (L型)	14	90955-51090	電線呼び0.5～2に適用する。 3WAY JOINTとして電線と電線の接続に使用する。 部品端子が90955-520の場合に適用する。 新規設計時からは使用しないこと。 TERMINAL;round tube,femaleを使用すること。
TERMINAL;round tube,male	15	90955-520	電線呼び0.5～8に適用する。 電線と電線の接続に使用する。
TERMINAL;round tube,female	16	90955-521	電線呼び0.5～8に適用する。 電線と電線の接続に使用する。 部品端子がmaleとなっている場合は直接差し込み様として使用してよい。

2. 2. 2 バッテリーケーブル用

種類	付表	品目番号	使用基準
TERMINAL;battery cable,plate	3	90955-20	AV バッテリーケーブル専用。 電線呼び15～100に適用する。 ねじ径6～12に適用する。
TERMINAL;battery cable,tubular (S型)	4	90955-22	AI-AV バッテリーケーブル専用。 電線呼び20～100に適用する。 ねじ径6～12に適用する。
TERMINAL;battery cable,tubular (L型)	5	90955-23	AI-AV バッテリーケーブル専用。 電線呼び20～100に適用する。 ねじ径6～12に適用する。 主にスターター端子との接続に使用する。
TERMINAL;battery cable,casting (F型)	6	90955-24	AV、AI-AV バッテリーケーブルに使用する。 電線呼び15～100に適用する。 バッテリー端子との接続のみに使用する。 鉛規制により新規設計時からは使用しないこと。
TERMINAL;battery cable,casting (S型)	7	90955-25	AV、AI-AV バッテリーケーブルに使用する。 電線呼び15～100に適用する。 バッテリー端子との接続のみに使用する。 鉛規制により新規設計時からは使用しないこと。
TERMINAL;battery (鉛)	8	90955-26	STUD付端子でバッテリー端子との接続のみに使用する。 STUDにはBA、LA端子を組付けする。 鉛規制により新規設計時からは使用しないこと。
TERMINAL;battery (黄銅)	19	-	STUD付端子でバッテリー端子との接続のみに使用する。 STUDにはBA、LA端子を組付けする。 TERMINAL;battery (鉛) の代替品。黄銅鋳物端子。 大型4社共通品として設定した端子である。
TERMINAL;battery (プレス)	20	-	STUD付端子でバッテリー端子との接続のみに使用する。 STUDにはBA、LA端子を組付けする。 TERMINAL;battery (鉛) の代替品。 銅合金プレス成型端子。
TERMINAL;battery cable,plate (F型)	9	90955-29	AV バッテリーケーブルの中間端子として使用する。 端末として使用してもよい。 電線呼び15～60に適用する。 ねじ径6～12に適用する。
TERMINAL;battery cable,press	21	-	AVバッテリーケーブルに使用する。 電線呼び15～40に適用する。 バッテリー端子との接続のみに使用する。 TERMINAL;battery cable,castingの代替品。 銅合金プレス成型端子。
TERMINAL;eyelet (被覆付丸型端子)	17	09551-01	いすゞバス製造組付けのバス専用部品。 バス以外の車型には使用しないこと。
TERMINAL;sleeve (被覆付突合せ接続子)	18	09551-05	

3. 材料および表面処理

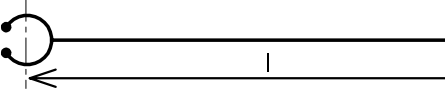
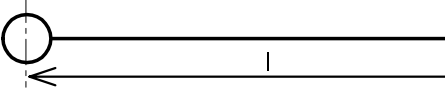
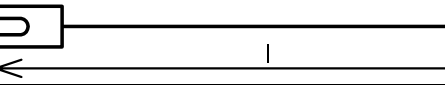
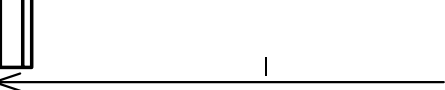
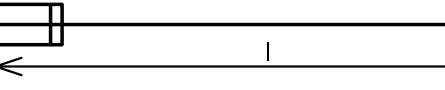
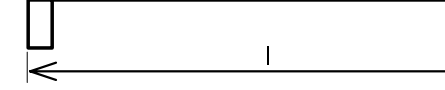
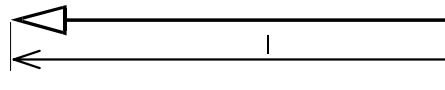
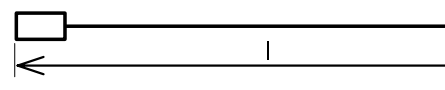
端子の材料および表面処理は付表 1～21 による。

4. 形状および寸法

端子の形状および寸法は**付表 1～21** による。

なお、図面に記載する場合は、**表 2** に示す略号を用いて、詳細寸法を省略することができる。

表 2 略号

種類	付表	品目番号	略号
TERMINAL;special spade	1	90955-01	 採寸は端子 中心から
TERMINAL;eyelet	2	90955-11	 採寸は端子 中心から
TERMINAL;plate female (T型)	10	90955-41	 採寸は端子 先端から
TERMINAL;plate female (F型)	11	90955-42	 採寸は端子 先端から
TERMINAL;round tube,double female	13	90955-51020	 採寸は端子 先端から
TERMINAL;round tube,female (L型)	14	90955-51090	 採寸は端子 先端から
TERMINAL;round tube,male	15	90955-520	 採寸は端子 先端から
TERMINAL;round tube,female	16	90955-521	 採寸は端子 先端から

5. 仕様

- (1) この規格に規定していない必要細部性能については、当事者間の協定によること。
- (2) 形状が類似し、一部寸法が異なっても全く互換性がある場合には、担当設計グループ承認の上担当検査課に指示連絡し、同番として扱うことができる。

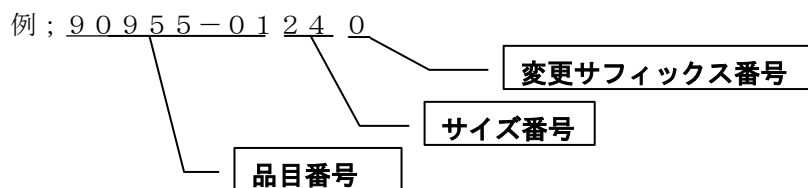
6. 外観

表面には有害なバリ、割れ、きず、さびなどの欠点がなく、鋭い突起があってはならない。

7. 部品番号

部品番号は各付表による。

なお付番の原則は **品目番号** に **サイズ番号** ・ **変更サフィックス番号** を連記して表す。



8. 付 則

(1) この規格は、2004 年 6 月 30 日から施行する。

(2) この規格の施行により、次の規格を廃止する。

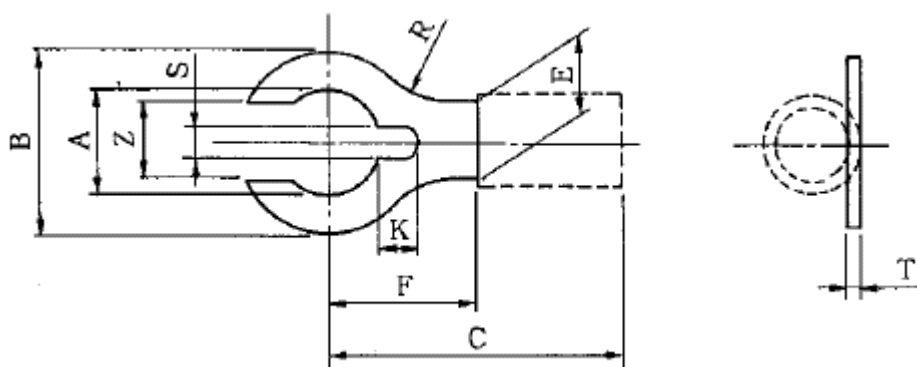
2003 年 9 月 26 日改正 ISD-B02-001B 自動車用電線端子

関連基準 ;	JIS D 5403	自動車用電線端子
	JIS H 3100	銅および銅合金の板および条
	KBS T-1-1	被覆付丸型端子
	KBS T-2-1	被覆付突合せ接続子

[2004 年 6 月 23 日改正の要点]

前回改正時追加した付表 1 9 , 2 0 及び 2 1 に一部不適切な部分及び不鮮明な部分があったので変更・改善した。

付表1 TERMINAL ; special spade



品 目 番 号

90955-0

材料・表面処理

C2801P

C2801R

部分番号	A ±0.2	B	C	E	F	K	S ±0.2	Z ±0.2	T	端子と 電線の 固着力 N[kgf]	適用 ねじ径	(参考) 適用電線 呼 び	相当 JIS 呼び
9095501030	3.3	7	16	4	7	2.5	1.6	2.4	0.6	88 {9}以上	3	0.5~1.25 0.5×2	LE103
9095501040	4.4	8	17	5.5	8	2.5	1.6	3.4	0.8		4		LE104
9095501050	5.4	10	18	5.5	9	2.5	1.6	4.4	0.8		5		LE105
9095501060	6.4	12	19	5.5	10	2.5	1.6	5.1	0.8		6		LE106
9095501230	3.3	7	18	5	7	2.5	1.6	2.4	0.6		3	2~3	LE203
9095501240	4.4	8	19	5.5	8	2.5	1.6	3.4	0.8		4		LE204
9095501250	5.4	10	20	5.5	9	2.5	1.6	4.4	0.8		5	0.85×2 0.5×3	LE205
9095501260	6.4	12	21	5.5	10	2.5	1.6	5.1	0.8		6		LE206
9095501440	4.4	8	21	5.5	8	2.5	1.6	3.4	1.0		4	5~8 2×2 3×1.25	LE304
9095501450	5.4	10	22	5.5	9	2.5	1.6	4.4	1.0		5		LE305
9095501460	6.4	12	23	5.5	10	2.5	1.6	5.1	1.0		6		LE306

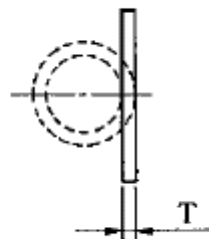
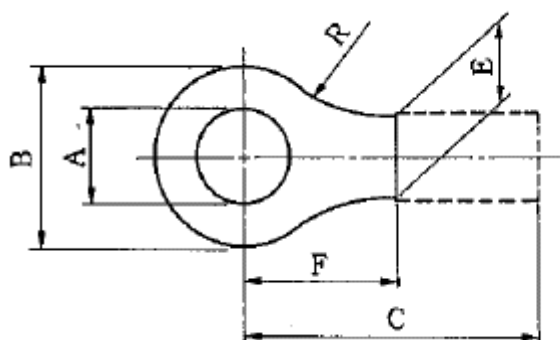
備考1. 図中、点線部分の詳細は規定しないが、ケーブルとの接続は電氣的に確実であること。

なお、接続は圧着を原則とするが、はんだ付を行なう場合は、はんだめっきしてもよい。

2. Tの許容差は、JIS H 3100（銅及び銅合金の板及び条）の4.3による。

3. 特に規定のない寸法許容差は±0.5とする。

付表2 TERMINAL ; eyelet



品目番号

90955-1

材料・表面処理

C2801P

C2801R

部品番号	A	B	C	E	F	T	端子と電線の固着力 N[kgf]	適用 ねじ径	(参考) 適用電線 呼び	相当 JIS 呼び		
9095511030	3.3±0.2	7	15	4	6	0.6	88 [9]以上	3	0.5~1.25 0.5×2	LA103		
9095511040	4.4±0.2	8	16		7			4		LA104		
9095511050	5.4±0.2	10	17		8			5		LA105		
9095511060	6.4±0.2	12	18		9			6		LA106		
9095511080	8.4±0.2	16	20		11			8		LA108		
9095511230	3.3±0.2	7	17	5	6	0.8		3	2~3 0.85×2 0.5×1.25 0.5×3	LA203		
9095511240	4.4±0.2	8	18		7			4		LA204		
9095511250	5.4±0.2	10	19		8			5		LA205		
9095511260	6.4±0.2	12	20		9			6		LA206		
9095511280	8.4±0.2	16	22		11			8		LA208		
9095511300	10.4±0.2	20	24	6	13			1.0	10	5~8 2×2 3×1.25	LA210	
9095511440	4.4±0.2	10	22		9				4		LA304	
9095511450	5.4±0.2	10	22		9				5		LA305	
9095511460	6.4±0.2	12	23		10				6		LA306	
9095511480	8.4±0.2	16	25		12				8		LA308	
9095511500	10.4±0.2	20	27	7	14				1.2	10	15 5×2 2×3 8×2	LA310
9095511520	12.6±0.3	24	29		16					12		LA312
9095511650	5.4±0.2	10	25		9					5		LA405
9095511660	6.4±0.2	12	26		10					6		LA406
9095511680	8.4±0.2	16	28		12					8		LA408
9095511700	10.4±0.2	20	30	14	10	LA410						
9095511720	12.6±0.3	24	32	16	12	LA412						
9095511740	14.7±0.3	24	32		16	14		LA414				

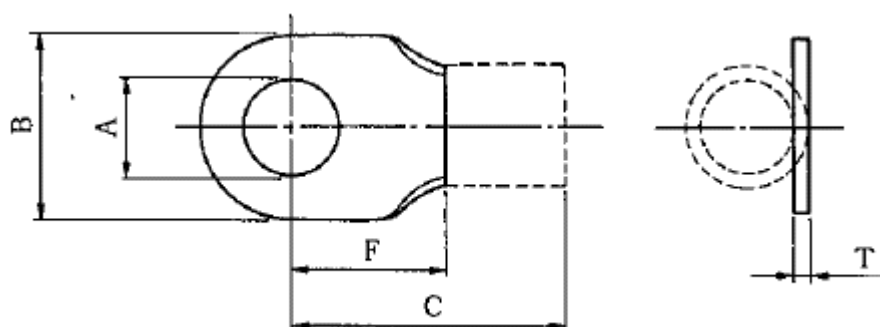
備考 1. 図中、点線部分の詳細は規定しないが、ケーブルとの接続は電氣的に確実であること。

なお、接続は圧着を原則とするが、はんだ付を行なう場合は、はんだめっきしてもよい。

2. Tの許容差は、JIS H 3100 の4.3による。

3. 特に規定のない寸法許容差は±0.5とする。

付表3 TERMINAL ; battery cable plate (AV用)



品目番号

90955-2

材料・表面処理

C2801P

C2801R

部品番号	+0.2 −0.5	B	C	F	T	端子と電線の 固着力N[kgf]	適 用 ねじ径	(参考) 適用電線 呼 び	相当 JIS 呼び
9095520160	7	16	30	17	2.0	590 {60}	6	15	
9095520180	9	19					8		
9095520100	11						10		
9095520120	13						12		
9095520260	7	16	30	17	2.0	780 {80}	6	20	BA506
9095520280	9	19					8		BA508
9095520200	11						10		BA510
9095520220	13						12		BA512
9095520360	7	19	30	15.5	2.3	980 {100}	6	30	
9095520380	9						8		
9095520300	11						10		
9095520320	13						12		
9095520480	9	19	30	15.5	2.3	1270 {130}	8	40	BA608
9095520400	11						10		BA610
9095520420	13						12		BA612
9095520580	9	20	40	25	2.5	1470 {150}	8	50	
9095520500	11						10		
9095520520	13						12		
9095520680	9	20	40	25	2.5	1760{180}	8	60	BA708
9095520600	11						10		BA710
9095520620	13						12		BA712
9095520980	9	20	40	25	2.5	2450 {250}	8	85 100	
9095520900	11					2940 {300}	10		
9095520920	13						12		

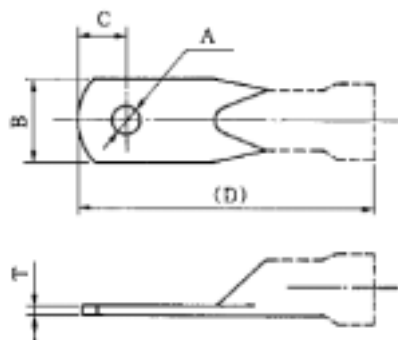
備考 1. 図中、点線部分の詳細は規定しないが、ケーブルとの接続は電氣的に確実であること。

なお、接続は圧着を原則とするが、はんだ付を行なう場合は、はんだめっきしてもよい。

2. Tの許容差は、JIS H 3100 の4.3による。

3. 特に規定のない寸法許容差は±0.5 とす

付表4 TERMINAL ; battery cable, tubular (S形) (AI-AV用)



品目番号

90955-2

材料・表面処理

A1100T

すずめっき

部品番号	A±0.3	B	C	(F)	T	端子と電線の固着力 N {kgf}	適用 ねじ径	(参考) 適用電線呼び
9095522260	7	19.4	11	55	3.0	780{80}	6	15
9095522280	9						8	
9095522200	11						10	
9095522220	13						12	
9095522360	7	21.6	11	55	3.0	980{100}	6	30
9095522380	9						8	
9095522300	11						10	
9095522320	13						12	
9095522460	7	20.0	12	60	4.0	1270{130}	6	45
9095522480	9						8	
9095522400	11						10	
9095522420	13						12	
9095522560	7	21.3	12	63	4.0	1470{150}	6	55
9095522580	9						8	
9095522500	11						10	
9095522520	13						12	
9095522660	7	23.0	12	65	4.0	1760{180}	6	65
9095522680	9						8	
9095522600	11						10	
9095522620	13						12	
9095522760	7	23.0	12	67	4.0	2160{220}	6	75
9095522780	9						8	
9095522700	11						10	
9095522720	13						12	
9095522880	9	25.4	12	70	5.0	2450{250}	8	85
9095522800	11						10	
9095522820	13						12	
9095522980	9	27.0	12	72	5.0	2940{300}	8	100
9095522900	11						10	
9095522920	13						12	

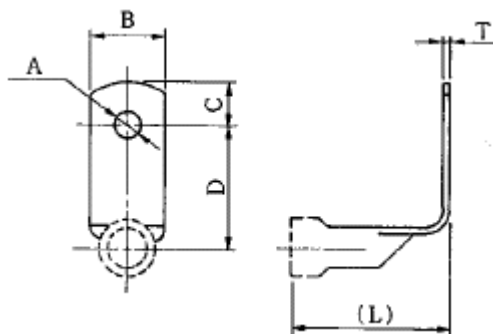
備考1. 図中、点線部分の詳細は規定しないが、ケーブルとの接続は電氣的に確実であること。

なお、接続方法は圧着とする。

2. 特に規定のない寸法許容差は±0.5 とする。

3. () 内寸法は参考寸法を示す。

付表5 TERMINAL ; battery cable, tubular (L形) (T-AIAV用)



品目番号
90955-2

材料・表面処理
A1100T
すずめっき

部品番号	A±0.3	B	C	D	(L)	T	端子と電線の固着力 N[kgf]	適用 ねじ径	(参考) 適用電線呼び
9095523260	7	19.4	11	43	37	3.0	780{80}	6	20
9095523280	9							8	
9095523200	11							10	
9095523220	13							12	
9095523360	7	21.6	11	44	37	3.0	980{100}	6	30
9095523380	9							8	
9095523300	11							10	
9095523320	13							12	
9095523460	7	20.0	12	45	42	4.0	1270{130}	6	45
9095523480	9							8	
9095523400	11							10	
9095523420	13							12	
9095523560	7	21.3	12	46	45	4.0	1470{150}	6	55
9095523580	9							8	
9095523500	11							10	
9095523520	13							12	
9095523660	7	23.0	12	47	47	4.0	1760{180}	6	65
9095523680	9							8	
9095523600	11							10	
9095523620	13							12	
9095523760	7	23.0	12	47	49	4.0	2160{220}	6	75
9095523780	9							8	
9095523700	11							10	
9095523720	13							12	
9095523880	9	25.4	12	48	55	5.0	2450{250}	8	85
9095523800	11							10	
9095523820	13							12	
9095523980	9	27.0	12	49	57	5.0	2940{300}	8	100
9095523900	11							10	
9095523920	13							12	

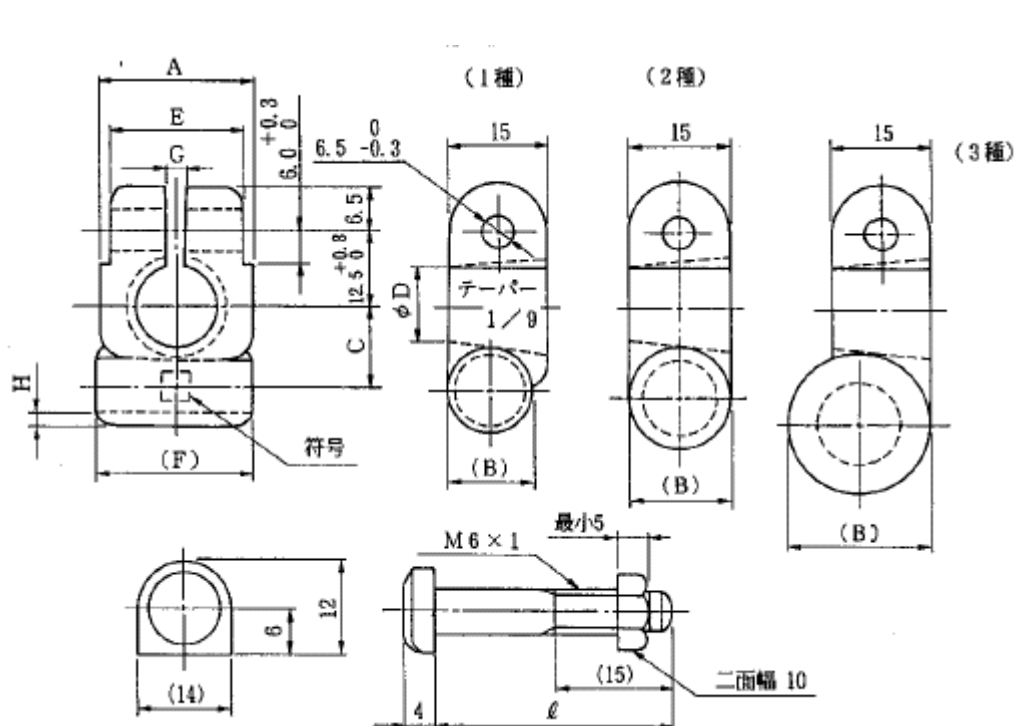
備考 1. 図中、点線部分の詳細は規定しないが、ケーブルとの接続は電氣的に確実であること。

なお、接続方法は圧着とする。

2. 特に規定のない寸法許容差は±0.5 とする。

3. () 内寸法は参考寸法を示す。

付表6 TERMINAL ; battery cable, casting (F形)



品目番号	
材料0表面処理4	
本体	HPbC8
ボルト ナット	S15C,鉛めっき

部品番号	D±0.3	符号	種類	A	(B)	(C)	E	(F)	G	I±1.0	(参考) 適用電線呼び	相当 JIS 呼び
9095524050	12.7	+	1種	24	13	13	20	24	5	27	AV15~20	BC513
9095524060	11.1	-							5		AI-AV 20~30	BC511
9095524070	12.7	+	3種	24	18	15	20	24	5	27	AV20~50	
9095524080	11.1	-							5		AI-AV 45~65	
9095524010	17.5	+	2種	29	15	15	25	28	6	32	AV20~40	BC618
9095524020	16.0	-							6		AI-AV 20~45	BC616
9095524030	17.5	+	3種	29	20	20	25	28	6	32	AV50~100	BC818
9095524040	16.0	-							6		AI-AV 55~100	BC816

備考 1. H寸法は、電線と結合した状態において1mm以上とする。

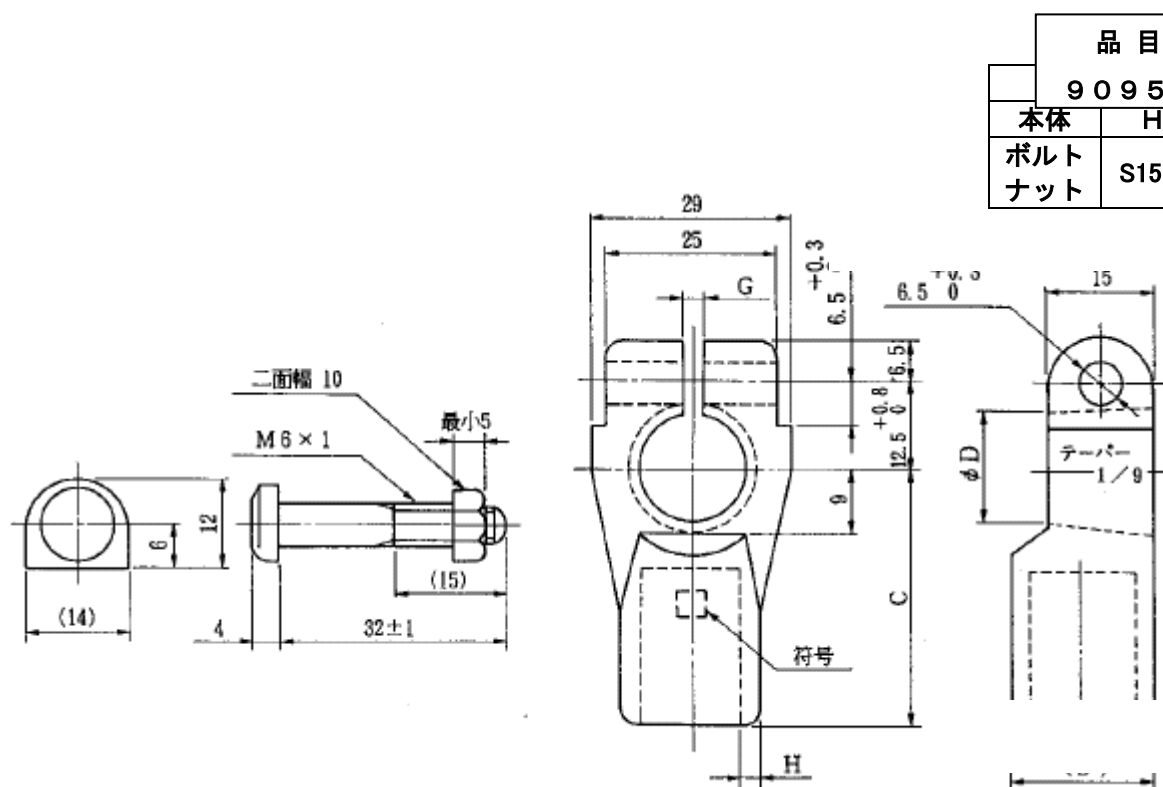
2. 端子と電線の固着力はつぎの表による。

AV	AI-AV	固着力 N[kgf]
15	-	490{50}
20	20	
30	30	780{80}
40~60	45~65	980{100}
85~100	75~100	1180{120}

3. 特に規定のない寸法許容差は±0.8とする。ただし、ボルト・ナットの許容差は±0.3とする。

4. () 内寸法は参考寸法を示す。

付表7 TERMINAL ; battery cable, casting (S形)



部品番号	D±0.3	符号	(B)	C	G	(参考) 適用電線の呼び	相当 JIS 呼び
9095525010	17.5	+	15	32	6	AV20~40	BD618
9095525020	16.0	-			6	AI-AV 20~45	BD616
9095525030	17.5	+	20	38	6	AV50~100	BD818
9095525040	16.0	-			6	AI-AV 55~100	BD816

備考 1. H寸法は、電線と結合した状態において1mm以上とする。

2. 端子と電線の固着力はつぎの表による。

AV	AI-AV	固着力 N[kgf]
15	-	490{50}
20	20	
30	30	780{80}
40~60	45~65	980{100}
85~100	75~100	1180{120}

3. 特に規定のない寸法許容差は±0.8とする。ただし、ボルト・ナットの許容差は±0.3とする。

4. () 内寸法は参考寸法を示す。

付表8 TERMINAL ; battery

品目番号

90955-26

材料・表面处理

本体

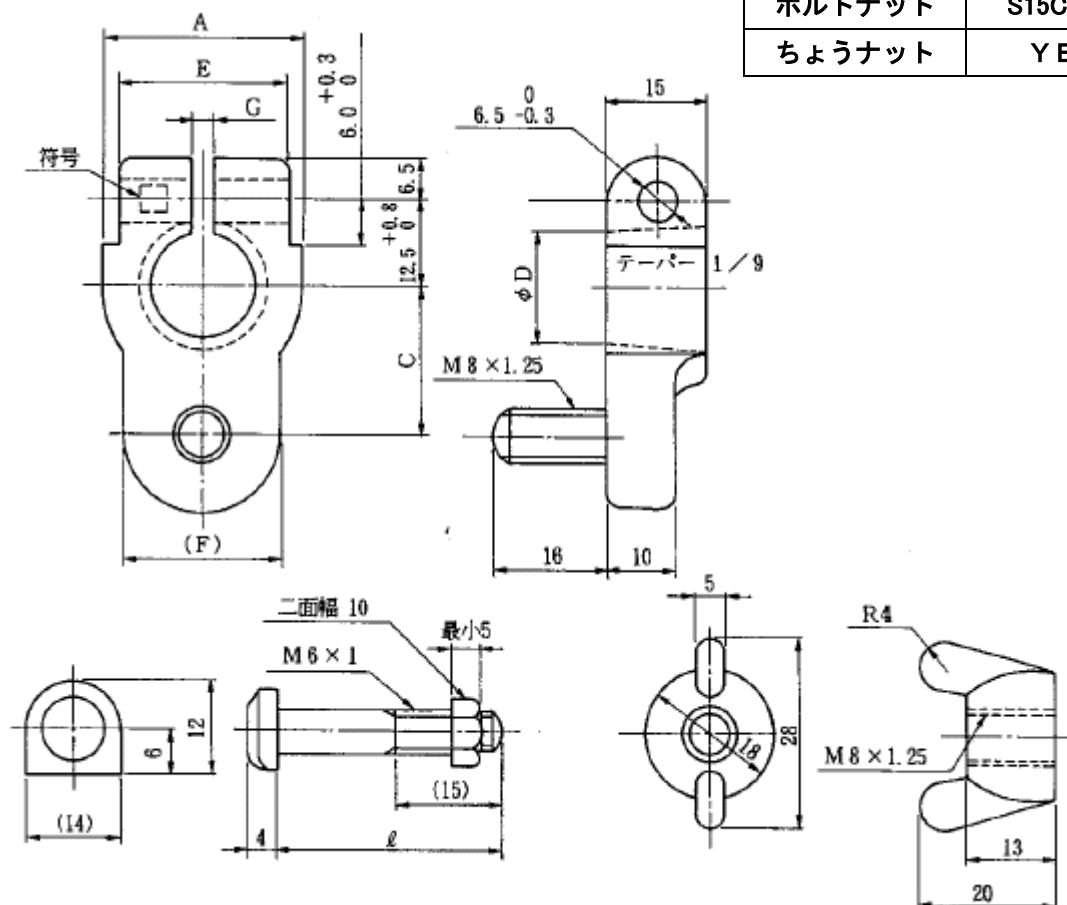
HP b C 8

ボルトナット

S15C,鉛めっき

ちょうナツト

Y B s C 2

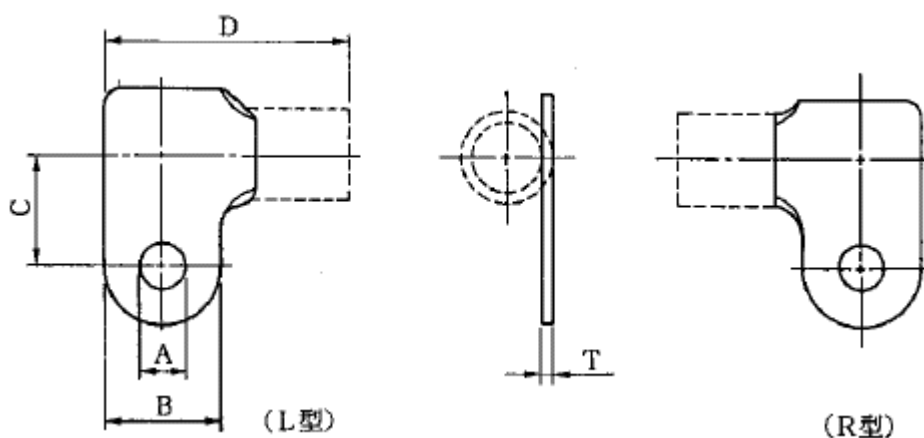


部品番号	D±0.3	符号	A	(C)	E	(F)	G	I±1.0	(参考) 適用電線呼び	相当 JIS 呼び
9095526050	12.7	+	24	18	20	20	5	27	8～20	BE513
9095526060	11.1	—					5		8～20	BE511
9095526010	17.5	+	29	20	25	22	6	32	30～60	BE518
9095526020	16.0	—					6		30～60	BE515

備考 1. 特に規定のない寸法許容差は ± 0.8 とする。ただし、ボルト・ナットの許容差は ± 0.3 とする。

2. () 内寸法は参考寸法を示す。

付表9 TERMINAL ; battery cable, plate (F形)
(AV用)



品 目 番 号
9 0 9 5 5 - 2 9

材料・表面処理
C 2 8 0 1 P - 0
C 2 8 0 1 R - 0

部品番号	+0.2 −0.5	B	C	D	T	端子と電線の固着力 N[kgf]	適 用 ねじ径	(参考) 適用電線呼び
9095529160	^A 7	16	15	32	2.0	590{60}	6	15
9095529180	9						8	
9095529100	11						10	
9095529260	7	16	15	32	2.0	780{80}	6	20
9095529280	9						8	
9095529200	11						10	
9095529220	13	19					12	
9095529360	7	19	18	36.5	2.3	980{100}	6	30
9095529380	9						8	
9095529300	11						10	
9095529320	13						12	
9095529460	7	19	18	36.5	2.3	1270{130}	6	40
9095529480	9						8	
9095529400	11						10	
9095529580	9	20	21	38	2.5	1470{150}	8	50
9095529500	11						10	
9095529520	13						12	
9095529680	9	20	21	38	2.5	1760{180}	8	60
9095529690	11						10	
9095529620	13						12	

備考 1. 図中、点線部分の詳細は規定しないが、ケーブルとの接続は電氣的に確実であること。

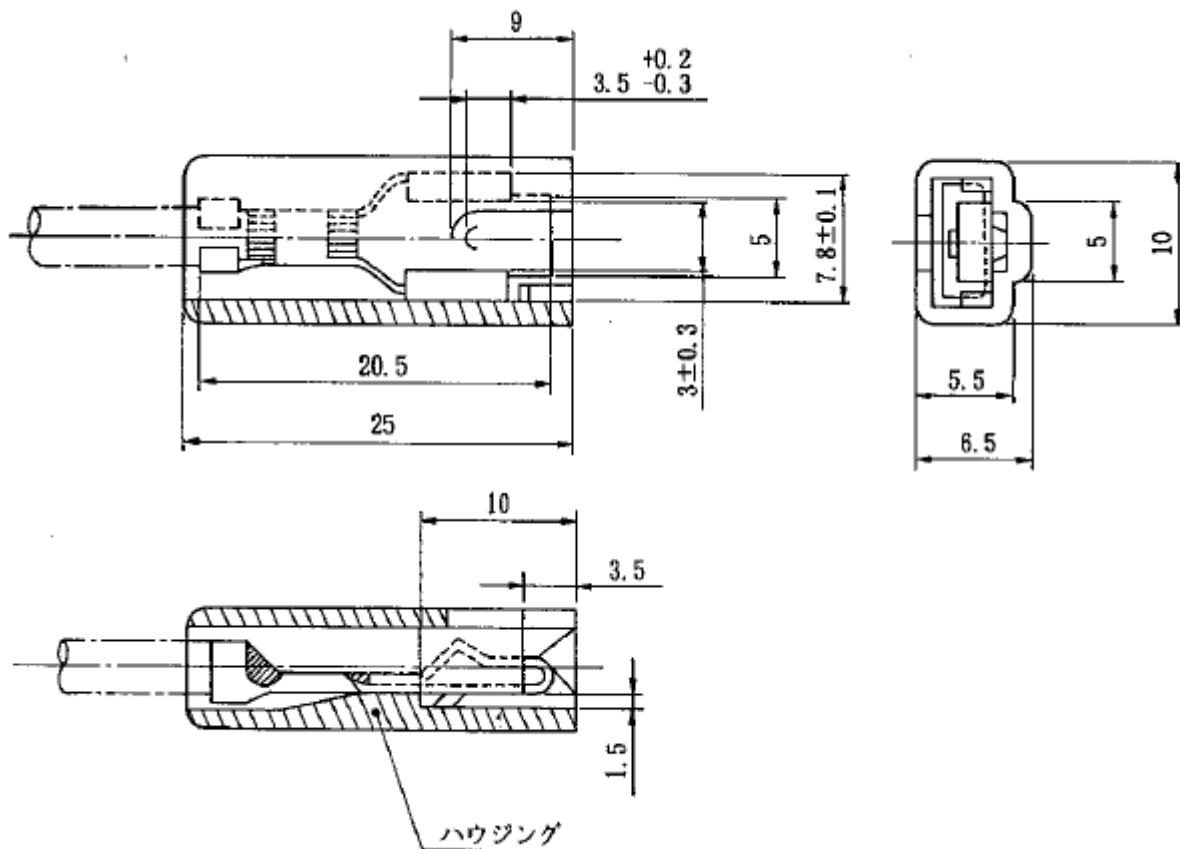
なお、接続は圧着を原則とするが、はんだ付を行なう場合は、はんだめっきしてもよい。

2. Tの許容差は、JIS H 3100の4.3による。

3. 特に規定のない寸法許容差は±0.5とする。

付表10 TERMINAL ; plate female (T形)

品目番号
90955-41



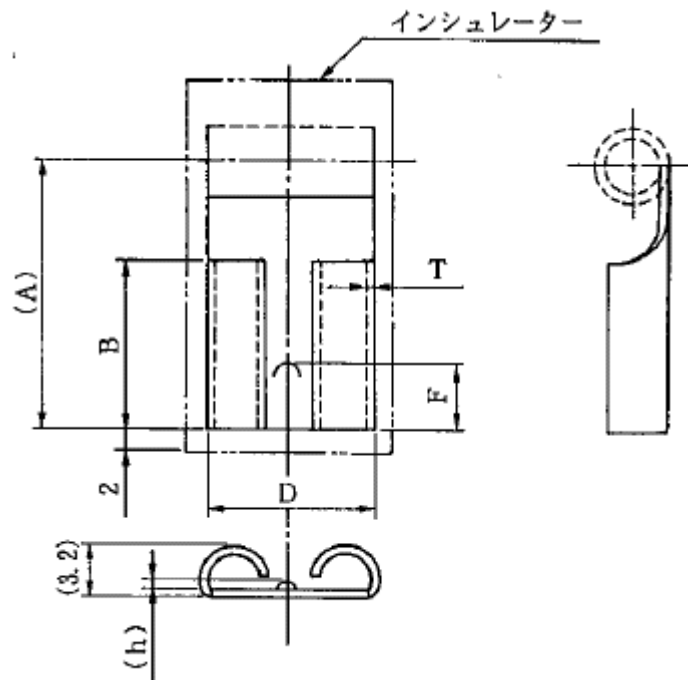
部品番号	材 料		ハウジングの色	挿入離脱力 N[kgf]	(参考) 適用電線呼び
	ターミナル	ハウジング			
9095541090	C2680R	ポリプロピレン	自然色(白)	20~78	0.5~2
9095541100			黒 色	{2~8}	

備考 1. ケーブルとの接着部の詳細は規定しないが、接続は電氣的に確実であること。

ケーブルの接続は、圧着又ははんだ付とする。

2. ターミナルとケーブルの固着力は 88N {9kg} 以上のこと。
3. 特に規定のない寸法許容差は、 ± 0.4 以下とする。
4. 相手ターミナルは、9095549050 (付表 12) とする。

付表 11 TERMINAL ; plate (F形)



品 目 番 号
9 0 9 5 5 - 4 2

材料・表面処理
C2801P-1/2H
C2801R-1/2H

部品番号	(A)	B	D ± 0.2	F ± 0.2	(h)	T	(参考) 適用電線呼び	挿入離脱力 N[kgf]
9095542020	14.5	7.5	7.5	4.5	0.2	0.4	0.5~2	20~78
9095542050	14.0						3~5	{2~8}
9095542080	19.5	13.0	11.0	6.5	0.2	0.4	8	29~98 {3~10}

- 備考 1.** 図中、点線部分の詳細は規定しないが、ケーブルとの接続は電氣的に確実であること。
ケーブルとの接続は圧着又ははんだ付とする。
- 端子と電線の固着力は 88N {9kg} 以上のこと。
 - T の許容差は **J I S H 3 1 0 0** の 4.3 による。
 - 特に規定のない寸法許容差は ± 0.4 とする。
 - 端子はインシュレータ付とするが、その寸法・形状については特に規定せず、相手端子 9 0 9 5 5 - 4 9 0 1 0 / 2 0 (**付表 1 2**) と組み合わせて端子が露出しないものとする。
 - () 内寸法は参考寸法を示す。