

定員化部品規格

GM 部品番号併記

四角ナット
Square nuts

主 管：車両審査実験部
材料開発第 1 課
開発技術企画部
技 術 情 報 G
制 定：1961 年 2 月
最終改：2013 年 12 月 27 日

1. 適用範囲

この規格は主として、自動車に用いる四角ナット（以下、ナットという）について規定する。
本規格は 2018 年 4 月までに廃止とする。

2. 形状及び寸法

付表 1 による。

3. 機械的性質

ナットの強度区分は 6N とし、その機械的性質は **ISA-M-010Y** の規定を満足すること。

4. 材料

ナットの材料は、3 項の機械的性質を満足すること。

5. ねじ

5.1 ねじは **JIS B 0205-4** とする。

5.2 ねじ精度は **JIS B 0209-2** の 6H とする。

6. 表面処理

ナットには、防錆処理を必ず施すものとし、四三酸化鉄皮膜処理を原則とする。

7. 表面粗さ

ナット全面の表面粗さは、**ISA-E-004Y** の Ra 6.3 以下とする。

8. 外観

ナットの外観は、表面粗さが 7 項の規定に適合するほか、次の規定を満足すること。

8.1 表面欠陥は、**JIS B 1042** を満足すること。

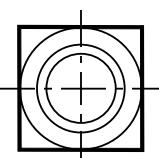
8.2 ナットは使用上有害なわれ、きず、及びかえりなどの欠点があつてはならない。

9. 部品番号

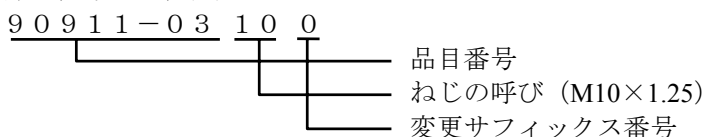
部品番号は付表 1 の部品番号表による。

いすゞ部品番号（10 桁）の付番の原則は、表 1 の 品目番号 に サイズ番号（呼び）・
変更サフィックス番号 を連記して表す。

表 1 いすゞ部品番号の品目番号

形状	品目番号	品目	部品番号表
	90911-3 ^{a)} 99911-3 ^{a)}	1) ねじピッチ M4×0.7～M8×1.25 : JIS並目 M10×1.25～M16×1.5 : JIS 細目 2) めっきなし	付表 1
^{a)} 部品番号の品目番号で、ねじの呼び径 6mm～10mm は 90911-で付番、他は 99911-で付番する。			

[いすゞ部品番号の付番例]



10. 環境負荷物質

使用制限及び報告義務のある環境負荷物質は **ISC-A00-008Y** によること。

11. 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格のうちで、発行年（西暦年）が付記されたものはその指定版により、ない場合は最新版による。ただし、いすゞ技術規格については、規格番号に変更サフィックスをもつものはその指定版により、サフィックス Y が付記されたものはその最新版による。

ISA-E-004Y	表面性状
ISA-M-010Y	鋼製ナットの機械的性質
ISC-A00-008Y	部品への使用制限や報告義務のある物質
JIS B 0205-3:2001	一般用メートルねじ—第3部：ねじ部品用に選択したサイズ
JIS B 0205-4:2001	一般用メートルねじ—第4部：基準寸法
JIS B 0209-2:2001	一般用メートルねじ—公差—第2部：一般用おねじ及びめねじの許容限界寸法—中（はめあい区分）
JIS B 1042:1998	締結用部品—表面欠陥第2部：ナット

12. 付則

- この規格は 2013 年 12 月 27 日より施行する。
- この規格の施行に伴い、次の規格を廃止する。
2005 年 11 月 18 日改正の **ISD-C11-001C** 四角ナット

関連標準：

IST-S013-017Y（社内用） NUT; SQUARE

【2013 年 12 月 27 日改正の要点】

部品の使用実態を調査した結果、猶予期間（5 年以内）を置いた後、2018 年 4 月までに廃止とする。今回の見直しは、部品番号の再使用禁止化を主に、品番の運用、引用規格の見直しなどの整備に留めて、以下の改正を行う。

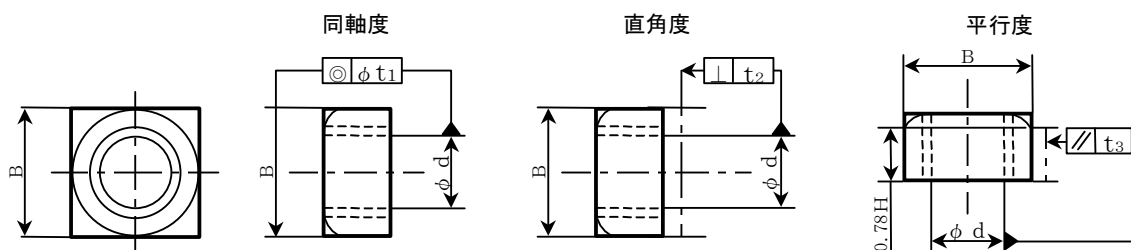
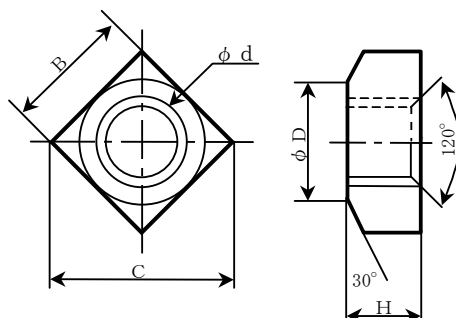
- 3. 機械的性質**の項の引用規格を **ISA-M-004Y** から **ISA-M-010Y** に変更。
- GM 式部品番号（10 桁）は GM 部品番号（8 桁）に変更。これにより、旧 9.2 項、9.3 項を削除。
- 10. 環境負荷物質**の項の引用規格を **GMW3059** から **ISC-A00-008Y** に変更。
- 付表 1** の部品番号は全て IST 定員化規格（社内用）において、「再使用禁止（×）」とし、新たな使用を禁止とする。これらの部品番号は、**附属書 A（参考）**を設定し、こちらの**付表 A**に移行。
- 付表 1** の注記にあった、部品番号の検索、新部品番号取得に関する記述を削除。
- 規格本体より解説を分離。

付表 1 NUT; Square

部品番号

90911-3

99911-3



※ 下表各行で、上段：いすゞ部品番号を表示し、
下段：GM 部品番号を参考表示する。

単位：mm

d ^{a)}	B		H		C (約)	D (約)	t ₁ (最大)	t ₂ (最大)	t ₃ (最大)	部品番号
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差						
M4×0.7	7	0 -0.2	3.2	±0.15	9.9	6.8	0.2	0.12	0.04	--
M5×0.8	8		4		11.3	7.8	0.3	0.14	0.05	--
M6×1	10		5		14.1	9.8	0.3	0.17	0.07	--
M8×1.25	12	0 -0.25	6.5	±0.2	17.0	11.6	0.4	0.21	0.09	--
M10×1.25	14		8		19.8	13.5	0.5	0.24	0.11	--
M12×1.25	17		10		24.0	16.5	0.5	0.30	0.14	--
M14×1.5	22	0 -0.35	11		31.1	21	0.7	0.38	0.15	--
M16×1.5	24		13		33.9	23	0.8	0.42	0.18	--

注^{a)} ねじピッチは、JIS B 0205-3により、M4×0.7～M8×1.25は並目、M10×1.25～M16×1.5は細目である。