

定員化部品規格

グリースニップル
Grease nipples

主管：開発技術企画部
技術情報グループ
制定：2002年 7月 30日
最終改：2017年 10月 10日

1 適用範囲

この規格は、主として自動車に用いる、グリースニップル（以下、ニップルという。）について規定する。

2 形式

ニップルの形式は、A-M6F形・A-PT1/8形・B形・C形の4形式に区分する。（付表1、付表2参照）

3 材料

ニップルの材料は、表1による。

表1 材料

部品	材料	参照規格
本体	S15C, S20C, SUM22 ^{a)} 又は SUM24L ^{a)}	注 ^{a)} JIS G 4804 ^{b)} JIS G 4805 ^{c)} JIS G 3507-2 ^{d)} JIS G 3507-1 ^{e)} JIS G 3521
鋼球	SUJ1 ^{b)} , S15C, SWCH10A ^{c)} 又は SWRCH10A ^{d)}	
ばね	SWP, SWRH 又は SW ^{e)}	

4 形状寸法

ニップルの形状及び寸法は付表1、付表2による。

5 表面処理

ニップルの表面処理は、ISC-B11-004YのMFZn5Sとする。

6 ねじ

6.1 一般用メートルねじ

一般用メートルねじは、JIS B 0205-4による。ねじの公差域クラスは、JIS B 0209-2の6gとする。ただし、電気めっきを施した後の最大許容寸法は、公差域クラス4hの最大許容寸法とする。

6.2 管用テーパねじ

管用テーパねじは、JIS B 0203の附属書1（規定）による。

7 性能

7.1 グリース流入性

ニップルをチャック式ノズル¹⁾に取り付け、3MPa及び約20MPaの圧力でニップルにグリースを流入させたとき、流入程度が良好で、鋼球の作動その他に異状があってはならない。

注¹⁾ JIS B 9808（グリースガン）参照。

7.2 耐圧性

ニップルの取付けねじ側からグリースを流入し、3.5MPaの圧力を加えたとき、有害な漏れ、その他の異状があってはならない。

7.3 衝撃強さ

衝撃強さは、JIS B 1575の附属書2（規定）による。

8 部品番号

部品番号は、表2による。

表2 部品番号表

部品番号	品目	付表番号
0903014060	A-M6F形（平行ねじ立形）	1
0903014100	A-PT1/8形（テーパねじ立形）	1
0903015100	B形（67.5° エルボ形）	2
0903016100	C形（90° エルボ形）	2

9 環境負荷物質

使用制限及び報告義務のある物質は、ISC-A00-008Yによる。

10 引用規格

次に掲げる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格のうち、“いすゞ技術規格”は変更サフィックスで指定した版を適用する。ただし、変更サフィックスに Y が付記されたものはその最新版を適用する。

なお、社外規格のうち発行年を付記しているものは、記載の年の版だけがこの規格の規定を構成するものであって、その後の改正版・追補は適用しない。発行年を付記していない引用規格は、その最新版（追補を含む）を適用する。

ISC-A00-008Y	部品への使用制限及び報告義務のある物質
ISC-B11-004Y	亜鉛及び亜鉛合金めっき
JIS B 0203:1999	管用テーパねじ
JIS B 0205-4:2001	一般用メートルねじ—第4部：基準寸法
JIS B 0209-2:2001	一般用メートルねじ—公差—第2部：一般用おねじ及びめねじの許容限界寸法—中（はめあい区分）
JIS B 0405:1991	普通公差—第1部：個々に公差の指示がない長さ寸法及び角度寸法に対する公差
JIS B 1575:2000	グリースニップル
JIS B 9808:1991	グリースガン
JIS G 3507-1:2010	冷間圧造用炭素鋼—第1部：線材
JIS G 3507-2:2005	冷間圧造用炭素鋼—第2部：線
JIS G 3521:1991	硬鋼線
JIS G 4804:2008	硫黄及び硫黄複合快削鋼鋼材
JIS G 4805:2008	高炭素クロム軸受鋼鋼材

11 付則

- この規格は、2017年10月13日から施行する。
- この規格の施行により、2002年11月28日改正のISD-H01-500Aを廃止する。

関連標準

IST-S017-001Y NIPPLE;GREASE

2017年10月10日改正の要点

定期見直しによる改正を行った。

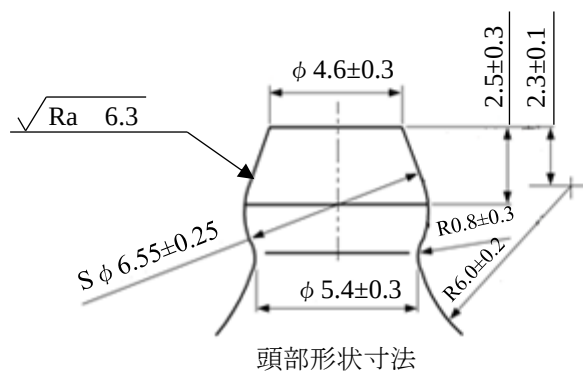
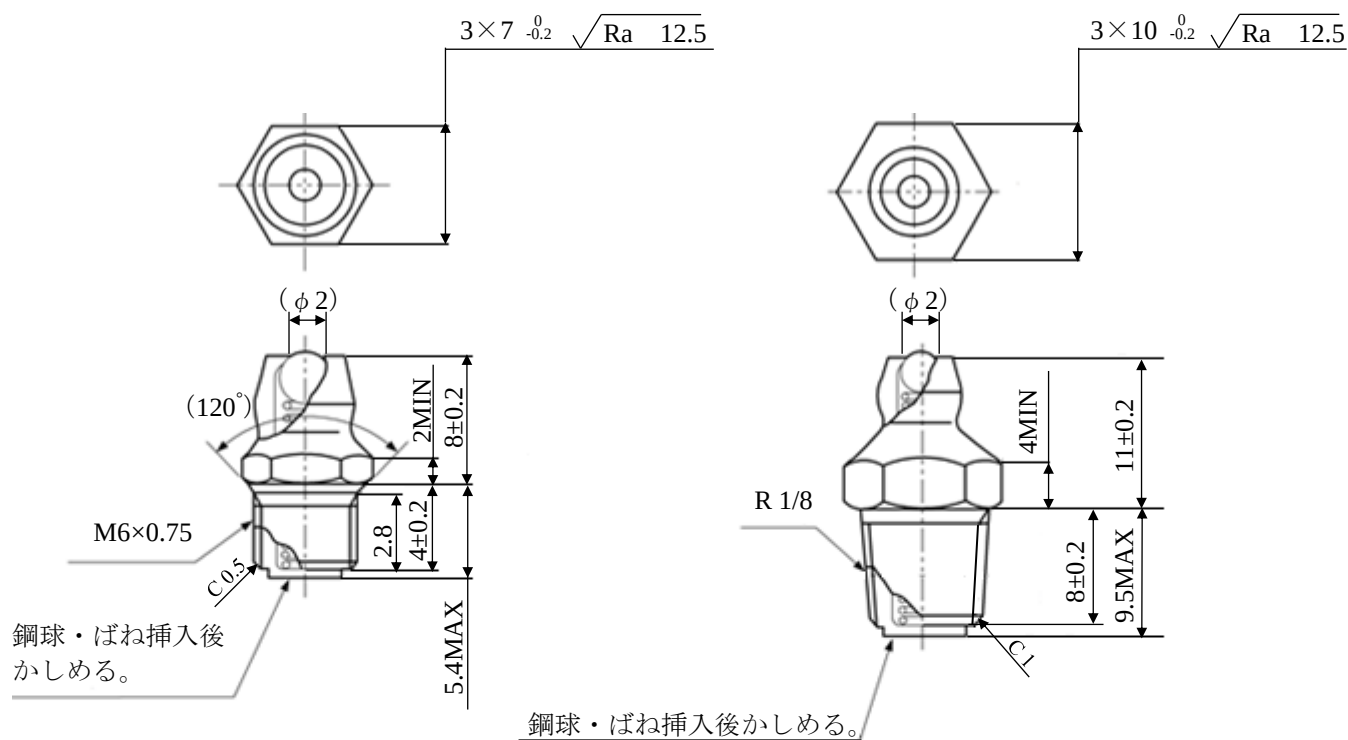
- 付表 1 及び 2 の GM 部品番号併記を抹消した。ISA-H-001F 改正時に、ISD にて GM 部品番号を直接使用する業務がないので、併記の指示を抹消したことによる。
- 10 引用規格を設定し、引用規格を明示した。
- 関連標準を最新版とした。
- 従来単位と国際単位の併記を抹消した。国際単位系（SI単位）の定着により、従来単位との併記は不要と判断した。
- 形状寸法と、JIS緒元値及び現状値との整合を図った。

定員化部品規格

付表1 GREASE NIPPLE:A-M6F形, A-PT1/8形, MFZn5S

名称	GREASE NIPPLE:A-M6F形
部品番号	0903014060

名称	GREASE NIPPLE:A-PT1/8形
部品番号	0903014100



注記 寸法許容差を規定しないものは、JIS B 0405のm（中級）による。