

定員化部品

GM部品番号併記

さら形プラグ

Plate plug

主 管：開発技術企画部
技術情報グループ
制 定：2003年5月30日
最終改：2009年1月26日
確 認：2014年5月15日

1 適用範囲

この規格は、さら形プラグ(以下プラグという)について規定する。

2 材 料

プラグの材料は、表1による。

表1 プラグの材料

区 分	材 料
熱間圧延軟鋼板	SPHC (JIS G 3131)

3 形状・寸法

プラグの形状・寸法は、付表1による。

4 表面処理

亜鉛めっきは、ISC-B11-004YのMFZn8Sとする。

5 外 観

プラグには、使用上有害なわれ、かえり、きず、はだあれなどの欠陥がないこと。

6 部品番号

部品番号は付表2の部品番号による。

いすゞ部品番号の付番原則は、表2の 品目番号 に サイズ番号 (呼び) ・ 変更 suffix 番号 を連記して表す。

表2 品目番号

品 目 番 号	品 目
09200-14	SPHC,MFZn8S

[いすゞ部品番号の付番例]



7 環境負荷物質

使用制限及び報告義務のある物質は、**ISC-A00-008Y** によること。

8 引用規格

次にあげる規格は、この規格に引用されることによって、この規格の規定の一部を構成する。これらの引用規格のうちで、西暦年を付記しているものは、記載の年の版を適用し、その後の改正版(追補を含む)は適用しない。西暦年の付記がない引用規格は、その最新版(追補を含む)を適用する。

ISC-A00-008Y	部品への使用制限や報告義務のある物質
ISC-B11-004Y	亜鉛及び亜鉛合金めっき
JIS G 3131:2010	熱間圧延軟鋼板及び鋼帯

9 付 則

- a) この規格は、2009年2月11日から施行する。
- b) この規格の施行により、次の規格を廃止する。
 - ・ 2005年9月9日改正、**ISD-J01-001B** さら形プラグ
 - ・ 2003年5月30日制定、**ISD-J01-500** さら形プラグ(GMW3059適合)

関連標準

JIS D 2102	自動車用打込みプラグ
IST-P012-001(社内用)	PLUG;PLATE

2009年1月26日改正の要点

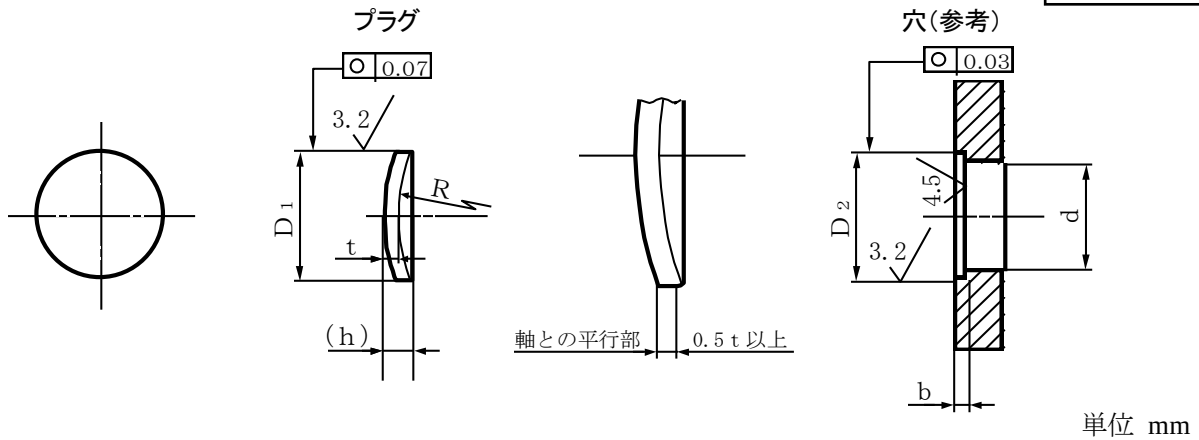
- (1) 従来めっき規格**ISD-J01-001B**さら形プラグを廃止する。廃止規格の部品は、表面処理指示を変更し本規格に統合する。
- (2) 環境負荷物質の規制は、**GMW3059**から**ISC-A00-008Y**に変更する。
- (3) GM部品番号併記は、GM式部品番号(10桁)からGM部品番号(8桁)に変更する。
- (4) 材料のSPHCは、JIS規格引用とする。

定員化部品

付表1 さら形プラグ
Plate plug

品 目 番 号

09200-14



プラグ					穴 (参考)			
D1		t	R	h (参考)	D2		b	d (最大)
基準寸法	許容差(h10)				基準寸法	許容差(H10)		
6	0 -0.048	1.0	6	1.8	6	+0.048 0	1.5	—
8	0	1.4	8	2.4	8	+0.058 0	2	5
10	-0.058	1.6	12	2.7	10	+0.070 0		6
12	0 -0.070		16	2.8	12			8
14			18	3.0	14			10
16			20	3.3	16			12
18			25	3.3	18		14	
20		0 -0.084	28	3.4	20	+0.084 0	16	
22	2.0		30	4.1	22		3	18
24			33	4.2	24			19
25			35	4.3	25			20
28			38	4.7	28			22
30		40	4.9	30	24			
32		45	4.9	32	26			
36		0 -0.100	50	5.4	36	30		
39			52	5.8	39	33		
40			55	5.8	40	34		
42			56	6.1	42	36		
45			60	6.4	45	39		
48		0 -0.120	64	6.7	48	+0.100 0		42
50			70	6.6	50			44
52			72	6.9	52			46
56			80	7.1	56			50
60	85		7.5	60	54			
63	0 -0.120	2.9	90	7.7	63	+0.120 0	5	—
70			100	9.2	70			60
71			100	9.3	71			61
75			105	9.8	75			65
80			110	10.4	80			70
90	0 -0.140	2.9	125	11.3	90	+0.140 0	6	—