



~~OPEL~~ TEST-PROCEDURE

TEST : Bremsen-Prüfung für PKW (F 18)

VERSUCHSZWECK : Überprüfung einer Bremsanlage nach den Anforderungen der Schwedischen Sicherheitsbestimmungen (F 18).

AUSRÜSTUNG :

1. Bremsmaschine (BTI No. 10)
2. Geeichter Tachometer oder Peiseler Rad
3. Verzögerungsmesser
4. Ringkraftmesser

TESTVERFAHREN :

Ausrüstung des Versuchswagens mit neuen Bremsen-Teilen, d. h. neuen Bremsbelägen, Bremsscheiben und Bremstrommeln. Alle anderen Teile der Bremsanlage, d. h. Bremsgeräte, Hauptbremszylinder, Radzylinder, Regler usw. müssen auf ordnungsgemäßen Zustand und gegebenenfalls auf Maßhaltigkeit und Funktion innerhalb der vorgeschriebenen Toleranzen kontrolliert werden.

Anschließend werden die Bremsen gemäß Opel Test Procedure R - 5 - 03 (Prüfprogramm) eingefahren. Hierauf werden die im Folgenden beschriebenen Versuche durchgeführt. Alle Messungen werden mit kalter Bremse (d. h. Scheiben- und Trommeltemperatur unter 100 ° C) begonnen und - sofern nichts Anderes vermerkt ist - im Leerlauf gefahren. Die Versuche sind auf einer trockenen, ebenen und geraden Betonbahn durchzuführen.

Nach Abschluß sämtlicher Untersuchungen sind die Bremsen zu demonstrieren und auf ihren Zustand zu kontrollieren.

Gegenüber den Anforderungen der F 18-Richtlinie enthalten die in diesem Procedure geforderten Werte eine 10 %ige Sicherheitsreserve. Sie muß in jedem Fall eingehalten werden.

BEARBEITER:	A. Kalicov	D. Hackner	GEPRÜFT: K. Heger
GENEHMIGT:	H. Oberhaus	DATUM: 5.8.1975	BLATT: 1 VON 17 BL.

TESTVERFAHREN

1. Basis-Messungen

1.1 Abhängigkeit Druck - Pedalkraft

Mit Hilfe der Bremsmaschine (oder einer anderen hierzu geeigneten Vorrichtung) ist die Abhängigkeit des hydraulischen Leitungsdruckes im Bremssystem von der aufgebrachten Fußkraft aufzuzeichnen. Erfolgt die Betätigung der Bremse mit Hilfe eines Bremskraftverstärkers, so muß diese Messung unter den sich bei normalen Fahrbedingungen einstellenden Verhältnissen (Unterdruck, Speicherdruck) und ohne Unterstützung durch die Bremshilfe erfolgen. (Siehe hierzu auch Punkt 2.1.) Die Messung erfolgt im Stand bei laufendem Motor.

Einstellung BTI:

Mode Selector Switch : Rate of Force

Constant Rate of Force : 15 kp/sec

Constant Force : 50 kp

Recorder Switch : 1 - 6 - 0

1.2 Erste Basis-Messung

Hierzu ist mit der Bremsmaschine bei zulässigem Gesamtgewicht mit konstanter Verzögerung von $-b = 3.0 \text{ m/sec}^2$ eine Abbremsung von einer Ausgangsgeschwindigkeit $V_A = 0.8 V_{\text{max}} = 120 \text{ km/h}$ auf eine Endgeschwindigkeit $V_E = 0.5 V_A$ durchzuführen. Diese Messung erfolgt im direkten Gang. Zu registrieren ist die Fußkraft (bzw. der Leitungsdruck) und die Verzögerung über der Zeit.

Einstellung BTI:

Mode Selector Switch : Deceleration

Constant Deceleration : 3 m/sec^2

Constant Force : 100 kp

Recorder Switch : 4 - 3 - 1 (bzw. 4 - 3 - 6)

TESTVERFAHREN

1.3 Zweite Basis-Messung

Hierzu ist mit der Bremsmaschine bei zulässigem Gesamt-Gewicht mit konstanter Verzögerung von $-b = 5.8 \text{ m/sec}^2$ eine Haltbremsung aus einer Anfangsgeschwindigkeit von $V_A = 80 \text{ km/h}$ durchzuführen. Zu registrieren ist die Fußkraft (bzw. der Leitungsdruck) und die Verzögerung über der Zeit.

Einstellung BTI:

Mode Selector Switch : Deceleration
Constant Deceleration : 5.8 m/sec^2
Constant Force : 100 kp
Recorder Switch : 4 - 3 - 1 (bzw. 4 - 3 - 6)

1.4 Dritte Basis-Messung

Hierzu ist mit der Bremsmaschine bei zulässigem Gesamt-Gewicht mit konstanter Verzögerung von $-b = 2.5 \text{ m/sec}^2$ eine Haltbremsung aus einer Anfangsgeschwindigkeit von $V_A = 40 \text{ km/h}$ durchzuführen. Zu registrieren ist die Fußkraft (bzw. der Leitungsdruck) und die Verzögerung über der Zeit.

Einstellung BTI:

Mode Selector Switch : Deceleration
Constant Deceleration : 2.5 m/sec^2
Constant Force : 100 kp
Recorder Switch : 4 - 3 - 1 (bzw. 4 - 3 - 6)

2. Ermittlung der Prüfwerte

2.1 Leistung der Betriebsbremse

Neben der Wirksamkeit der Bremse muß hierbei das Blockierverhalten unter bestimmten Bedingungen untersucht werden. Dies geschieht am einfachsten durch Beobachtung der zweckmäßigerweise mit Farbstreifen markierten Fahrzeugräder durch seitlich der Versuchsstrecke postierte Hilfsperson.

~~GRUPPE: R-5~~~~VERSUCH: 25~~

TESTVERFAHREN

2.1.1 Wirksamkeit bei leerem Fahrzeug

Hierzu sind bei minimalem Fahrzeuggewicht (1 Fahrer, leerer Tank, usw.) mit einer konstanten Verzögerung von $-b = 5.8 \text{ m/sec}^2$ drei Haltbremsungen aus einer Ausgangsgeschwindigkeit von $V_A = 80 \text{ km/h}$ durchzuführen. Zu registrieren ist die Fußkraft (bzw. der Leitungsdruck) und die Verzögerung über der Zeit. Außerdem ist das Blockierverhalten zu beobachten.

Einstellung BTI:

Mode Selector Switch : Deceleration
 Constant Develeration : 5.8 m/sec^2
 Constant Force : 70 kp
 Recorder Switch : 4 - 3 - 1 (bzw. 4 - 3 - 6)

Bedingungen: Verzögerung $-b = 5.8 \text{ m/sec}^2$

Fußkraft $P = 45 \text{ kp}$

Blockieren irgend eines Rades nicht zulässig.

Anschließend hieran sind unter sonst gleichen Bedingungen mit einer Verzögerung von $-b = 8.0 \text{ m/sec}^2$ nochmals 3 Haltbremsungen durchzuführen.

Einstellung BTI:

Mode Selector Switch : Deceleration
 Constant Deceleration : 8.0 m/sec^2
 Constant Force : 100 kp
 Recorder Switch : 4 - 3 - 1 (bzw. 4 - 3 - 6)

Bedingungen: Verzögerung $-b = 8.0 \text{ m/sec}^2$

Vorderrad-Bremsen müssen vor den Hinterradbremsen blockieren.

2.1.2 Wirksamkeit bei beladenem Fahrzeug

Wiederholung von Punkt 2.1.1, jedoch mit auf zulässiges Gesamtgewicht beladenem Fahrzeug. Die Anforderungen entsprechen ebenfalls den unter Punkt 2.1.1 gemachten Angaben.

BLATT 4 von 17 BL.

GRUPPE: R-5
VERSUCH: 25

TESTVERFAHREN

Zusätzlich hierzu sind mit der Bremsmaschine bei gleicher Belastung mit einer konstanten Verzögerung von $-b = 4.0 \text{ m/sec}^2$ drei Haltbremsungen aus einer Ausgangsgeschwindigkeit von $V_A = 0.8 V_{\max}$ durchzuführen. Zu registrieren ist die Fußkraft (bzw. der Leitungsdruck) und die Verzögerung über der Zeit.

Einstellung BTI:

Mode Selector Switch : Deceleration
 Constant Deceleration : 4 m/sec^2
 Constant Force : 50 kp
 Recorder Switch : 4 - 3 - 1 (4 - 3 - 6)

Bedingungen: Verzögerung $-b = 4 \text{ m/sec}^2$

Fußkraft $P = 27 \text{ kp}$

2.1.3 Schwindversuch

2.1.3.1 Heißfahren der Bremsen

Hierzu sind mit der Bremsmaschine bei zulässigem Gesamtgewicht im direkten Gang 15 Abbremsungen von einer Ausgangsgeschwindigkeit $V_A = 0.8 V_{\max} = 120 \text{ km/h}$ auf eine Endgeschwindigkeit $V_E = 0.5 V_A$ durchzuführen.

Alle Abbremsungen werden mit einer nach Punkt 1.2 ermittelten konstanten Fußkraft (bzw. mit einem konstanten Leitungsdruck) durchgeführt. Das Zeitintervall zwischen den Abbremsungen beträgt 45 Sekunden.

Einstellung BTI:

Mode Selector Switch : Force
 Constant Force : entspr. Punkt 1.2
 Recorder Seitch : 4 - 3 - 1 (bzw. 4 - 3 - 6)

Bedingung : Verzögerung $-b = 2.0 \text{ m/sec}^2$ bei jeder Bremsung.

GRUPPE: R-5

VERSUCH: 25

TESTVERFAHREN

2.1.3.2 Kontroll-Stop I

Unmittelbar nach der letzten Bremsung der Heißfahrt ist im Leerlauf aus einer Ausgangsgeschwindigkeit von $V_A = 80 \text{ km/h}$ mit einer konstanten Verzögerung von $-b = 4.6 \text{ m/sec}^2$ eine Haltbremsung durchzuführen. Zu registrieren ist die Fußkraft (bzw. der Leitungsdruck) und die Verzögerung über der Zeit.

Einstellung BTI:

Mode Selector Switch : Deceleration

Constant Force : 70 kp

Recorder Switch : 4 - 3 - 1 (bzw. 4 - 3 - 6)

Bedingungen: Verzögerung $-b = 4.6 \text{ m/sec}^2$

Fußkraft $P = 45 \text{ kp}$

2.1.3.3 Kontroll-Stop II

Anschließend an Kontroll-Stop I ist mit der nach Punkt 1.3 ermittelten Fußkraft (bzw. mit dem entsprechenden Leitungsdruck) aus einer Ausgangsgeschwindigkeit von $V_A = 80 \text{ km/h}$ eine Haltbremsung durchzuführen. Zu registrieren ist die Fußkraft (bzw. der Leitungsdruck) und die Verzögerung über der Zeit.

Einstellung BTI:

Mode Selector Switch : Force

Constant Force : entspr. Punkt 1.3

Recorder Switch : 4 - 3 - 1 (bzw. 4 - 3 - 6)

Bedingung : Verzögerung $-b = 3.9 \text{ m/sec}^2$.

2.1.4 Wasser-Test

Hierzu ist das zu untersuchende Fahrzeug 2 Minuten lang in einer Wasserdurchfahrt hin- und herzufahren. Die Wasserdurchfahrt muß so tief sein, daß alle Radbremsen wenigstens bis zur Hälfte vom Wasser benetzt werden. Hierauf sind in möglichst schneller Folge im Abstand von 0.5 Kilometern mit der Bremsmaschine 15 Haltbremsungen bei zulässigem Gesamtgewicht mit einer Verzögerung von 2.5 m/sec^2 aus einer Ausgangsgeschwindigkeit von $V_A = 40 \text{ km/h}$ durchzuführen.

BLATT 6 von 17 BL.

GRUPPE: R-5

VERSUCH: 25

TESTVERFAHREN

Zu registrieren ist die Fußkraft (bzw. der Leitungsdruck) und die Verzögerung über der Zeit.

Einstellung BTI:

Mode Selector Switch : Deceleration
 Constant Deceleration : 2.5 m/sec^2
 Constant Force : 70 kp
 Recorder Switch : 4 - 3 - 1 (bzw. 4 - 3 - 6)

Bedingungen: Pedalkraft bei jedem Stop $P = 45 \text{ kp}$
 Pedalkraft beim letzten Stop $0.6 P' = P = 1.2 P'$
 mit P' aus Basis-Messung nach Punkt 1.4

2.2 Ausfall des Bremskraftverstärkers

Erfolgt die Betätigung der Bremse mit Hilfe eines Bremskraftverstärkers, so ist dieser durch geeignete Maßnahmen, z. B. durch Unterbrechen der Unterdruckleitung bei einem Vakuumverstärker, außer Betrieb zu setzen. Anschließend sind mit der Bremsmaschine bei zulässigem Gesamtgewicht mit konstanter Verzögerung von $-b = 2.9 \text{ m/sec}^2$ drei Haltbremsungen aus einer Anfangsgeschwindigkeit von $V_A = 80 \text{ km/h}$ durchzuführen. Zu registrieren ist die Fußkraft (bzw. der Leitungsdruck) und die Verzögerung über der Zeit.

Einstellung BTI:

Mode Selector Switch : Develeration
 Constant Deceleration : 2.9 m/sec^2
 Constant Force : 70 kp
 Recorder Switch : 4 - 3 - 1 (bzw. 4 - 3 - 6)

Bedingungen: Verzögerung $-b = 2.9 \text{ m/sec}^2$
 Fußkraft $P = 45 \text{ kp}$

Anmerkung : Bei Verwendung eines lastabhängigen Bremskraftreglers ist die Anlage beim ungünstigsten Ladungszustand zu untersuchen.

TESTVERFAHREN

2.3 Ausfall eines Bremskreises

Vor Durchführung dieser Messung ist jeweils ein Bremskreis durch Lösen einer oder mehrerer Bremsleitungen an einer geeigneten Stelle der Bremsanlage außer Betrieb zu setzen. Anschließend sind jeweils 3 Haltbremsungen nach den unter Punkt 2.2 beschriebenen Bedingungen durchzuführen. Die Anforderungen entsprechen ebenfalls den unter Punkt 2.2 gemachten Angaben.

Außerdem ist in allen möglichen Fällen zu kontrollieren, ob bei Ausfall eines Kreises die hierfür vorgesehenen Warn-einrichtung in Funktion tritt.

2.4 Leistung der Handbremse

Zum Nachweis einer ausreichenden Wirksamkeit der Handbremse ist in drei Versuchen mit einer geeigneten Meßeinrichtung (z. B. Federwaage, Ringkraftmesser) diejenige Handkraft zu ermitteln, welche benötigt wird um das auf zulässiges Gesamtgewicht beladene Fahrzeug allein mit der Handbremse an einer Steigung von 16 % zu halten. Es muß weiterhin festgestellt werden, ob der angeschnallte Fahrer diese Handkraft ohne Lösen seiner Sicherheitsgurte aufbringen kann.

Bedingung : Handkraft $P_H = 36 \text{ kp}$

Handbremse muß vom Fahrer ohne Lösen der Sicherheitsgurte betätigt werden können.

GRUPPE: R-5

VERSUCH: 25

ZUSAMMENFASSUNG DER PRÜFWERTE

Wagen-Nr. :	Reifen-Fabrikat :
Fabrikat :	Größe :
Typ :	Druck vorn :
Modell :	hinten :
Motor :	Zul. Ges.Gewicht :
Höchstgeschw. :	V.-Achse-Last :
Getriebe :	H.-Achse-Last :

Bremsen vorn :

hinten :

Belag vorn :

hinten :

Hauptbremszyl.:

Pedalübersetzung :

Bremsgerät :

Regler :

GRUPPE: R-5

VERSUCH: 25

ZUSAMMENFASSUNG DER PRÜFWERTE

Prüfung	Anforderung	Ergebnis	Anf. erfüllt ja / nein	
Wirksamkeit bei leerem Fahrzeug	Pedalkraft unter 45 kp bei 5.8 m/sec ² Verzögerung aus V = 80 km/h.	Pedalkraft P = kp		
	Bremse blockiert nicht bei Verzögerungen unter 5.8 m/sec ²	nicht: _____ vorn : _____ hinten: _____		
	Bremse blockiert vorn zu- erst bei Verzögerungen zwischen 5.8 u. 8.0 m/sec ²	nicht: _____ vorn : _____ hinten: _____		
Wirksamkeit bei be- ladenem Fahrzeug	Pedalkraft unter 45 kp bei 5.8 m/sec ² Verzögerung aus V = 80 km/h	Pedalkraft P = kp		
	Pedalkraft unter 27 kp bei 4.0 m/sec ² Verzögerung aus 80 % der Höchstgeschwindigkeit	Pedalkraft P = kp		
	Bremse blockiert nicht bei Verzögerungen unter 5.8 m/sec ²	nicht: _____ vorn : _____ hinten: _____		
	Bremse blockiert vorn zu- erst bei Verzögerungen zwischen 5.8 u. 8.0 m/sec ²	nicht: _____ vorn : _____ hinten: _____		
Schwind- versuch	Verzögerung bei jedem Stop der Heißfahrt größer als 2.0 m/sec ²	Minimal-Verzögerung -b _{min} = m/sec ²		
	Pedalkraft bei Kontroll- Stop I kleiner als 45 kp	p = kp -b = m/sec ²		
	Verzögerung bei Kontroll- Stop II größer als 3.9 m/sec ²	-b = m/sec ²		

GRUPPE: R-5

VERSUCH: 25

ZUSAMMENFASSUNG DER PRÜFWERTE

Prüfung	Anforderung	Ergebnis	Anf. erfüllt ja / nein	
Wasser-Test	Pedalkraft bei jedem Stop kleiner als 45 kp	$P_{\max} =$ kp		
	Pedalkraft bei 15. Stop innerhalb der zulässigen Toleranz	$P_u =$ kp $P_o =$ kp $P =$ kp		
Ausfall des Verstärkers	Mindestverzögerung von 2.9 m/sec^2 bei einer Fußkraft bis zu 45 kp	$-b =$ m/sec^2 $P =$ kp		
Ausfall von Bremskreis I	Mindestverzögerung von 2.9 m/sec^2 bei einer Fußkraft bis zu 45 kp	$-b =$ m/sec^2 $P =$ kp		
	Warnlampe muß Ausfall anzeigen	ja _____ nein _____		
Ausfall von Bremskreis II	Mindestverzögerung von 2.9 m/sec^2 bei einer Fußkraft bis zu 45 kp	$-b =$ m/sec^2 $P =$ kp		
	Warnlampe muß Ausfall anzeigen	ja _____ nein _____		
Wirksamkeit der Handbremse	Feststellkraft an 16 % Steigung oder Gefälle darf 36 kp nicht überschreiten	$P_H =$ kp		
	Handbremse muß vom angeschnallten Fahrer erreichbar sein	ja _____ nein _____		