ADAM OPEL AG TEZ Werkstoff-Entwicklung Material-Development and Testing	Techn. Lieferbedingungen für Werkstoffe ENGINEERING MATERIAL SPECIFICATION	**QK 000 410** PVC/NBR-Blend (75 ± 5) Shore A

Werkstoff:	Polymerblend aus Polyvinylchlorid (PVC) und Nitrilkautschuk (NBR)
Material:	Polyblend from polyvinyl chloride (PVC) and nitrile rubber (NBR)
Verwendung:	Spritzgieß- und Extrusionstype zur Herstellung technischer Teile mit hoher Kälteflexibilität und guter Wärmeformbeständigkeit, z.B. Wasserablaufschlauch-Schiebedach.
Application:	Injection moulding- and extrusion type for manufacturing technical parts requiring high cold flexibility and good deflection temperature under load, e.g. water drain hose - sun roof.

Forderungen/Requirements

Dichte Density	(1,22 ± 0,05)	g/cm³	DIN 53 479
Härte Hardness	(75 ± 5)	Shore A	DIN 53 505
Zugfestigkeit Tensile Strength	10 **[1]**	N/mm² min	)DIN 53 504,)Probekörper S3/)Test piece S3,)v/speed =)100 mm/min
Reißdehnung Elongation at Break	400 **[2]**	% min	
Glührückstand Residue on Ignition	10	Massenanteile in % max % by mass max	DIN 53 568 (bei/at +950°C)

Umweltschutz nach QU 000 001 - Cadmium.
Environmental Protection to QU 000 001 - Cadmium.

Ausfertigungs-Nr.: 2 Issue:	Datum: 11/89 Date:	Ausgefertigt: Prepared:	Genehmigt: Approved:	Seite 1 von 3 Page of

Unbeschadet etwaiger durch den Abnehmer erfolgenden Stichprobenprüfungen trägt der Lieferant die Verantwortung dafür, daß die gelieferte Ware die Opel-Zeichnungsvorschriften erfüllt.
Ein Prüfbericht mit zahlenmäßigen Ergebnissen aus Prüfungen der Lieferung selbst ist bei jeder Bemusterung, Erstbelieferung und Ausführungsänderung mitzugeben.

Despite spot checks possibly perfromed by Opel, it is the supplier's responsibility that the delivered parts are in line with the Opel drawings. Deliveries of samples, first off-tool parts and parts, whose performance has been changed, must be accompanied by a test report showing the test results in terms of figures.

Opel Form. 66 174-1 E WD 1 88

Copyright by the ADAM OPEL AG

Mon Sep 12 15:58:53 2016

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: OPEL QK 000410 1989

Hinweis

Weitere Informationen siehe QK 000 000.

Reference

For further information refer to QK 000 000.

Bemerkung

Alle Probekörper werden aus spritzgegossenen Platten hergestellt. Die Prüfungen erfolgen bei einer Temperatur von +23°C ± 5 K und einer relativen Luftfeuchte von (50 ± 5)%.
Muster von Formmassen bzw. Fertigteilen müssen von der PEK geprüft und genehmigt werden, ehe die Lieferung aufgrund dieser Muster aufgenommen wird. Bei der Bemusterung von Formmassen ist die Verarbeitbarkeit auf den Produktionsmaschinen zu berücksichtigen.
Bei der Bemusterung von Formmassen hat der Lieferant die zu den Prüfungen notwendigen Probekörper sowie ein vollständiges Werksprüfzeugnis (DIN 50 049 - 2.3) mitzuliefern.
Bei der Bemusterung von Fertigteilen hat der Lieferant ein Werksprüfzeugnis (DIN 50 049 - 2.3) über die Zeichnungsforderungen sowie die am Fertigteil nach dieser Lieferbedingung prüfbaren Werkstoffeigenschaften mitzuliefern.
Die in dieser Lieferbedingung beschriebene Werkstoffqualität darf nicht mit anderen Qualitäten gemischt oder unter Zumischen von Regenerat des gleichen Werkstoffes zum Einsatz kommen.
Abweichungen von dieser Regelung müssen besonders erwähnt werden.

Note

All test pieces shall be manufactured from injection moulded slabs. Tests shall be carried out at a temperature of +23°C ± 5 K and a relative humidity of (50 ± 5) %.
Samples of moulding compounds or finished parts shall be tested and approved by Product Engineering Department prior to commencement of delivery of bulk supplies.
When sampling moulding compounds processability on production machines shall be noted. With samples of moulding compounds the supplier shall provide the test pieces necessary for the test as well as a complete manufacturer's test certificate (DIN 50 049 - 2.3).
With samples of finished parts the supplier shall provide a manufacturer's test certificate (DIN 50 049 - 2.3) showing compliance with the drawing requirements for the finished parts and material properties specified herein which can be tested on finished parts.
The material quality detailed in this specification shall not be mixed with other qualities or be used by admixture of regrind material of the same quality. Deviations from this requirements shall be specifically advised.

Abfallbeseitigung Gruppe S, Opel-Betriebsrichtlinie Nr. 440

Achtung! Bei thermischer Zersetzung Bildung von HCl-Gas (Salzsäure).

Waste Disposal Group S, Opel-Plant Directive No. 440

Attention! Thermal decomposition gives HCl-gas (hydrochloric acid).

Copyright by the ADAM OPEL AG

Mon Sep 12 15:58:53 2016

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: OPEL QK 000410 1989