

1 Werkstoff:

Polsterstoff, Raschel-Plüsch, mit Rückenappretur, verschweißbar.

2 Verwendungszweck:

Stoff für Türverkleidungen, er darf nicht für Polster-Kombinationen verwendet werden.

3 Bemerkung:

Freigabemuster, für die diese Vorschrift zutrifft, müssen nach dieser Vorschrift geprüft und von der Produktentwicklung und Konstruktion genehmigt sein, ehe eine Lieferung erfolgen kann.
Bei beabsichtigter Abweichung von dieser Vorschrift ist der Hersteller verpflichtet, unaufgefordert dem Abnehmer Proben zur erneuten Bemusterung und Genehmigung durch die Produktentwicklung und Konstruktion vorzulegen, bevor die Abweichung in der Lieferung einsetzen kann.
Geprüft werden muß der Anlieferungszustand, wenn nicht anders vermerkt.
Alle Farben einer Qualität sowie alle zum Dessin gehörenden Fäden müssen die in Pos. 4 aufgeführten Anforderungen erfüllen.
Werden die nachfolgenden Anforderungen nicht erfüllt, führt dies zwangsläufig zur Ablehnung des Polsterstoffes.

4 Anforderungen:

I s t

S o l l

4.1 Flächengewicht nach GME 60 301 -

(450 ⁺⁵⁰₋₁₅) g/m² ①

4.2 Dicke nach GME 60 303 - 10 -

1,8 bis 2,3 mm ②

Unbeschadet etwaiger durch den Abnehmer erfolgenden Stichprobenprüfungen trägt der Lieferant die Verantwortung dafür, daß die gelieferte Ware die Opel-Zeichnungsvorschriften erfüllt. Mustern sowie Teilen einer ersten Serienlieferung ist unaufgefordert ein Prüfbericht mitzugeben, aus dem ersichtlich ist, daß die Spezifikationen erfüllt werden.

MF für Archiv

ja nein erled.

☐ ☐ ☐

Ausfertigungs-Nr.: 2

Datum: 8/86

Ausgefertigt: *[Signature]*

Genehmigt: *[Signature]*

Seite 1 von 6 S.

Opel-Form 16-86-1

BEST HARDCOPY
AVAILABLE

12.1.84

		I s t	S o l l
4.3	<u>Maschendichte</u> nach GME 60 323 -		
4.3.1	Maschenstäbchen		≈ 9 Stäb./cm
4.3.2	Maschenreihen		≈ 10 Reih./cm
4.4	<u>Mikrobefund</u>		
4.4.1	Maschenstäbchen		100 Massenanteile in % Polyester
4.4.2	Maschenreihen		
4.4.3	Rückenappretur		100 Massenanteile in % PVC, weich
4.4.3.1	Flächengewicht, einschließlich des in Cyclohexanon löslichen Anteils		85 g/m ² min
4.5	<u>Höchstkraft</u> nach GME 60 325 - A -		
4.5.1	In Maschenstäbchenrichtung		400 N/5cm min
4.5.2	In Maschenreihenrichtung		500 N/5cm min
4.6	<u>Reißdehnung</u> nach GME 60 325 - A -		
4.6.1	In Maschenstäbchenrichtung		20 bis 40 %
4.6.2	In Maschenreihenrichtung		25 bis 50 %
4.7	<u>Naßhöchstkraft</u> nach GME 60 325 - A -		
4.7.1	In Maschenstäbchenrichtung		390 N/5cm min
4.7.2	In Maschenreihenrichtung		500 N/5cm min
4.8	<u>Dehnung</u> nach GME 60 305 - B -		
4.8.1	In Maschenstäbchenrichtung		1 bis 7 %
4.8.2	In Maschenreihenrichtung		1 bis 7 %
4.9	<u>Stichausreißwiderstand</u> nach GME 60 329 -		
4.9.1	In Maschenstäbchenrichtung		50 N min
4.9.2	In Maschenreihenrichtung		50 N min

Ausfertigungs-Nr.: 2

Datum: 8/86

Ausgefertigt: *[Signature]*

Genehmigt: *[Signature]*

Seite 2 von 6 S.

12.1.24