

ADAM OPEL AG TEZ Werkstoff-Entwicklung Material-Development and Testing	Techn. Lieferbedingungen für Werkstoffe ENGINEERING MATERIAL SPECIFICATION	TM 1622 00 Polsterstoff / Upholstery Fabric Circus															
<p>In dieser Technischen Lieferbedingung sind die qualitätsabhängigen Anforderungen dieses Polsterstoffes festgelegt. Die allgemeinen Mindestanforderungen sind grundsätzlich nach TM 1100 00 zu prüfen. / This specification covers the requirements depending on quality of this upholstery fabric. The general minimum requirements shall be tested on principle to TM 1100 00.</p>																	
<p>1 Werkstoff / Material</p> <p>Polsterstoff, Gewebe auf PUR-Schaum und Schlingenuntergewirke, flammkaschiert. / Upholstery fabric, woven fabric on polyurethane foam and looped knitted fabric, flame laminated.</p>																	
<p>2 Verwendungszweck / Application</p> <p>Stoff zum Überziehen von Sitzen und Rückenlehnen. / Fabric for covering of seats and seat backs. /</p>																	
<p>3 Anforderungen / Requirements</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="167 1008 885 1086"></th> <th data-bbox="885 1008 1157 1086">SOLL / Specified value</th> <th data-bbox="1157 1008 1410 1086">IST / Actual value</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="167 1086 885 1209"> 3.1 Mindestanforderungen / General Minimum Requirements </td> <td data-bbox="885 1086 1157 1209"> Prüfungen/Tests nach/to TM 1100 00 </td> <td data-bbox="1157 1086 1410 1209"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="167 1209 885 1332"> 3.2 Anforderungen an das Gewirke/ Requirements for the Knitted Fabric Backing </td> <td data-bbox="885 1209 1157 1332"> Prüfungen/Tests nach/to TM 1112 00 </td> <td data-bbox="1157 1209 1410 1332"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="167 1332 885 1467"> 3.3 Gesamtflächengewicht / Total Weight per Unit Area nach/to GME 60 301 - </td> <td data-bbox="885 1332 1157 1467"> 685 (+115/-80) g/m² </td> <td data-bbox="1157 1332 1410 1467"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="167 1467 885 1601"> 3.4 Gesamtdicke / Total Thickness nach/to GME 60 303 - 2H - </td> <td data-bbox="885 1467 1157 1601"> 8 bis/to 10 mm </td> <td data-bbox="1157 1467 1410 1601"></td> </tr> </tbody> </table>				SOLL / Specified value	IST / Actual value	3.1 Mindestanforderungen / General Minimum Requirements	Prüfungen/Tests nach/to TM 1100 00		3.2 Anforderungen an das Gewirke/ Requirements for the Knitted Fabric Backing	Prüfungen/Tests nach/to TM 1112 00		3.3 Gesamtflächengewicht / Total Weight per Unit Area nach/to GME 60 301 -	685 (+115/-80) g/m ²		3.4 Gesamtdicke / Total Thickness nach/to GME 60 303 - 2H -	8 bis/to 10 mm	
	SOLL / Specified value	IST / Actual value															
3.1 Mindestanforderungen / General Minimum Requirements	Prüfungen/Tests nach/to TM 1100 00																
3.2 Anforderungen an das Gewirke/ Requirements for the Knitted Fabric Backing	Prüfungen/Tests nach/to TM 1112 00																
3.3 Gesamtflächengewicht / Total Weight per Unit Area nach/to GME 60 301 -	685 (+115/-80) g/m ²																
3.4 Gesamtdicke / Total Thickness nach/to GME 60 303 - 2H -	8 bis/to 10 mm																
Ausfertigungs-Nr.: 1 Issue:	Datum: 11/94 Date:	Ausgefertigt: Prepared:															
Genehmigt: Approved:		Seite 1 von 5 Page of															
Unbeschadet etwaiger durch den Abnehmer erfolgenden Stichprobenprüfungen trägt der Lieferant die Verantwortung dafür, daß die gelieferte Ware die Opel-Zeichnungsvorschriften erfüllt. Ein Prüfbericht mit zahlenmäßigen Ergebnissen aus Prüfungen der Lieferung selbst ist bei jeder Bemusterung, Erstbelieferung und Ausführungsänderung mitzugeben.																	
Despite spot checks possibly performed by Opel, it is the supplier's responsibility that the delivered parts are in line with the Opel drawings. Deliveries of samples, first off-tool parts and parts, whose performance has been changed, must be accompanied by a test report showing the test results in terms of figures.																	

	SOLL / Specified value	IST / Actual value
3.5 Flächengewicht des Polsterstoffes / Weight per Unit Area of the Upholstery Fabric nach/to GME 60 301 -	310 (+30/-15) g/m ²	
3.6 Dicke des Polsterstoffes / Thickness of the Upholstery Fabric nach/to GME 60 303 - 1D -	1,1 mm min	
3.7 Fadendichte / Thread Count nach/to GME 60 317 - A -		
3.7.1 Kette / Warp	≈ 26 Fäden/ Threads / cm	
3.7.2 Schuß / Weft	≈ 16 Fäden/ Threads / cm	
3.8 Mikrobefund / Composition Kette und Schuß / Warp and weft	100 Massenanteil in % Polyester / % by mass polyester	
3.9 Reißdehnung / Tensile Extension nach/to GME 60 325 - A -		
3.9.1 In Kettrichtung / In warp direction	35 bis/to 45 %	
3.9.2 In Schußrichtung / In weft direction	30 bis/to 40 %	
3.10 Dehnung / Stretch nach/to GME 60 305 - A -		
3.10.1 In Kettrichtung / In warp direction	5 bis/to 9 %	
3.10.2 In Schußrichtung / In weft direction	6 bis/to 10 %	
3.11 Höchstkraft / Breaking Force nach/to GME 60 325 - A -		
3.11.1 In Kettrichtung / In warp direction	1800 N/5cm min	
3.11.2 In Schußrichtung / In weft direction	800 N/5cm min	
3.12 Naßhöchstkraft / Breaking Force in Wet Condition nach/to GME 60 325 - A -		
3.12.1 In Kettrichtung / In warp direction	1700 N/5cm min	
3.12.2 In Schußrichtung / In weft direction	700 N/5cm min	

Ausfertigungs-Nr.: 1
Issue:

Datum: 11/94
Date:

Ausgefertigt:
Prepared:

Genehmigt:
Approved:

Seite 2 von 5
Page of