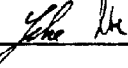


ADAM OPEL AG TDC Central Laboratories	TECHN. LIEFERBEDINGUNGEN FÜR WERKSTOFFE ENGINEERING MATERIAL SPECIFICATION	TM 222200 Belag Heckraum / Lining trunk compartment		
<p>1 Werkstoff / Material</p> <p>Nadelvliessteppich einseitig auf Hartfaservlies kaschiert. Rückseite mit PVC-Beschichtung. / Needle fleece carpet unilateral laminated to hard fiber fleece. Back laminated with PVC.</p> <p>2 Verwendungszweck / Application</p> <p>Vlies z.B. als Belag für den geschlossenen Heckraum oder ähnliche Einsatzzwecke. Ungeeignet als Belag für den offenen Heckraum. / Fleece as lining for the closed trunk or similar applications. Unsuitable for use as lining for the open trunk.</p> <p>3 Bemerkung / Note</p> <p>Freigabemuster, für die diese Vorschrift zutrifft, müssen nach dieser Vorschrift geprüft werden und von der Produktentwicklung genehmigt sein, ehe eine Lieferung erfolgen kann. Bei beabsichtigter Abweichung von dieser Vorschrift oder von den bisher freigegebenen Mustern ist der Hersteller verpflichtet, unaufgefordert den Abnehmer mit einer Dokumentation über alle vorgesehenen Veränderungen zu informieren. Auf Anforderung sind Prüfmuster in der geänderten Ausführung zur erneuten Bemusterung und Genehmigung durch die Produktentwicklung vorzulegen, bevor die Abweichung in der Lieferung einsetzen kann. / Samples of components or material released to this specification shall be tested for conformity with the requirements of this specification and approved by Product Engineering prior to commencement of delivery of bulk supplies. In the event of any intentional deviations from the requirements of this specification or the previously released samples, it is the sole responsibility of the supplier to inform the purchaser unsolicited with a documentation of all such deviations. Upon request the supplier shall submit samples of the changed version for reapproval by Product Engineering prior to commencement of delivery of deviant bulk supplies.</p>				
Ausfertigungs-Nr.: Issue: 2	Datum: Date: 07/96	Ausgefertigt: Prepared: 	Genehmigt: Approved: 	Seite von Page 1 of 7
<p>Unbeschadet etwaiger durch den Abnehmer erfolgenden Stichprobenprüfungen trägt der Lieferant die Verantwortung dafür, daß die gelieferte Ware die Opel-Zeichnungsvorschriften erfüllt. Ein Prüfbericht mit zahlenmäßigen Ergebnissen aus Prüfungen der Lieferung selbst ist bei jeder Bemusterung, Erstbelieferung und Ausführungsänderung mitzugeben.</p> <p>Despite spot checks possibly performed by Opel, it is the supplier's responsibility that the delivered parts are in line with the Opel drawings. Deliveries of samples, first off-tool parts and parts, whose performance has been changed, must be accompanied by a test report showing the test results in terms of figures.</p>				

LBSP TL WS 1 11/95

	SOLL / Specified value	IST / Actual value
4 Anforderungen / Requirements Die nachfolgenden Anforderungen gelten für das angelieferte Fertigteil bzw. den Zusammenbau / The following requirements are applicable for the supplied finished part respectively for the assembly.		
4.1 Gesamtflächengewicht / Total Weight per Unit Area nach/to GME 60301 -		
	1130 g/m ² min	
4.2 Gesamtdicke / Total Thickness nach/to GME 60303 - 2 H -		
	siehe Teilzeichnung/ see part drawing	
4.3 Aufbau / Structure		
4.3.1 Nadelvlies Auflage / Needle Fleece Cover		
4.3.1.1 Werkstoff / Material	100 Massenanteil in % Polyester / % by mass polyester	
4.3.1.2 Flächengewicht / Weight per Unit Area nach/to GME 60301 - (mit anhaftendem Verfestiger / with adhered stabilizer)	300 g/m ² min	
4.3.1.3 Dicke / Thickness nach/to GME 60303 - 1 D -	1,5 mm min	
4.3.1.4 Verfestiger, Werkstoff / Stabilizer, Material	BS-Copolymerisat oder gleichwertiger Werkstoff / BS-copolymer or equivalent material	
4.3.2 Hartfaservlies		
4.3.2.1 Werkstoff / Material	Fasergemisch / Fibre mixture	
4.3.2.2 Flächengewicht / Weight per Unit Area nach to GME 60301 -	450 g/m ² min	
4.3.2.3 Bindemittel, Werkstoff / Binding Agent, Material	BS-Copolymerisat oder gleichwertiger Werkstoff / BS-copolymer or equivalent material	
Ausfertigungs-Nr.: 2 Issue:	Datum: 07/96 Date:	Ausgefertigt:  Prepared:  Genehmigt:  Approved: 
		Seite 2 von 7 Page of

LBSP TL 2 11/95

	SOLL / Specified value	IST / Actual value
4.3.3 Rückenbeschichtung / Back Finish		
4.3.3.1 Werkstoff / Material	PVC mit Füllstoffen / PVC with filler	
4.3.3.2 Flächengewicht / Weight per Unit Area einschließlich der in Cyclohexanon löslichen Bindemittel / including of in cyclohexanone dissolved portion of stabilizer (Das Flächengewicht wird durch Lösen der Beschichtung in Cy- clohexanon ermittelt / Unit Area will be determined by removeing coat with cycloheano- ne)	380 g/m ² min	
4.4 Höchkraft / Breaking Force		
nach/to GME 60325 - B -		
4.4.1 In Längsrichtung (Fertigungsrichtung) / In longitudinal direction (manufacture direction)	500 N/5cm min	
4.4.2 In Querrichtung / In transverse direction	500 N/5cm min	
4.5 Scheuerprüfung / Abrasion Resistance		
nach/to GME 60345 - B 1 -		
Anscheuerversuch / Rubbing off Scheuerdauer: 1000 Umdrehungen des Probekörpers; gescheu- ert wird die Seite der Teppichauflage / Abrasion period: 1000 cycles of the test piece; rubbing on the carpet side Flächenabrieb / Weight loss per Unit Area	40 g/m ² max	
4.6 Lichtechtheit / Colour Fastness to Artificial Light		
nach/to GME 60292 - B -	Note/Rating 6 min	
4.7 Wasserechtheit / Resistance to Water		
nach/to GME 60304 - A -	Keine Nachteiligen Veränderungen, die eine Verwendung im Fahrzeug ein- schränken / No adverse chan- ges, which could adversely affect serviceability	
Ausfertigungs-Nr.: 2 Issue:	Datum: 07/96 Date:	Ausgefertigt: Prepared: <i>Br</i>
		Genehmigt: Approved: <i>Y. He</i>
		Seite 3 von 7 Page of

LBSP TL 2 11/95